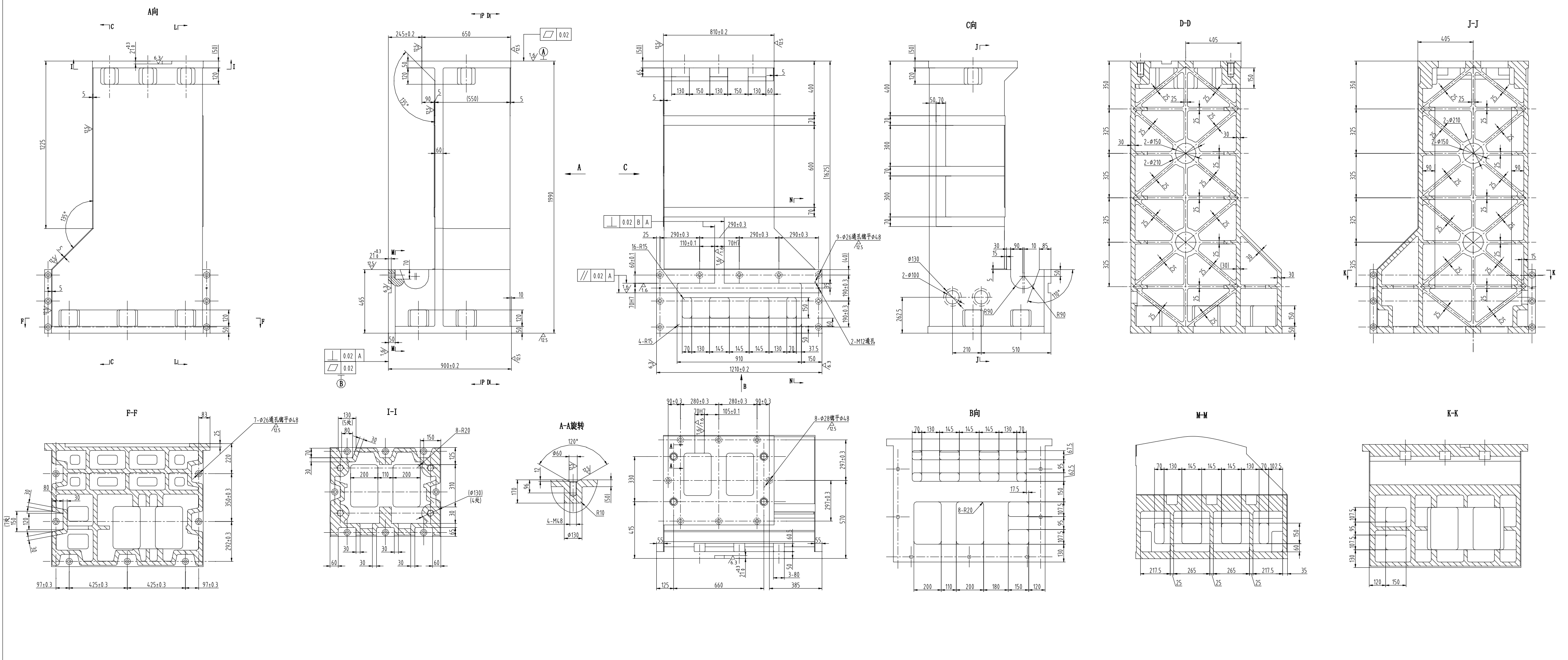
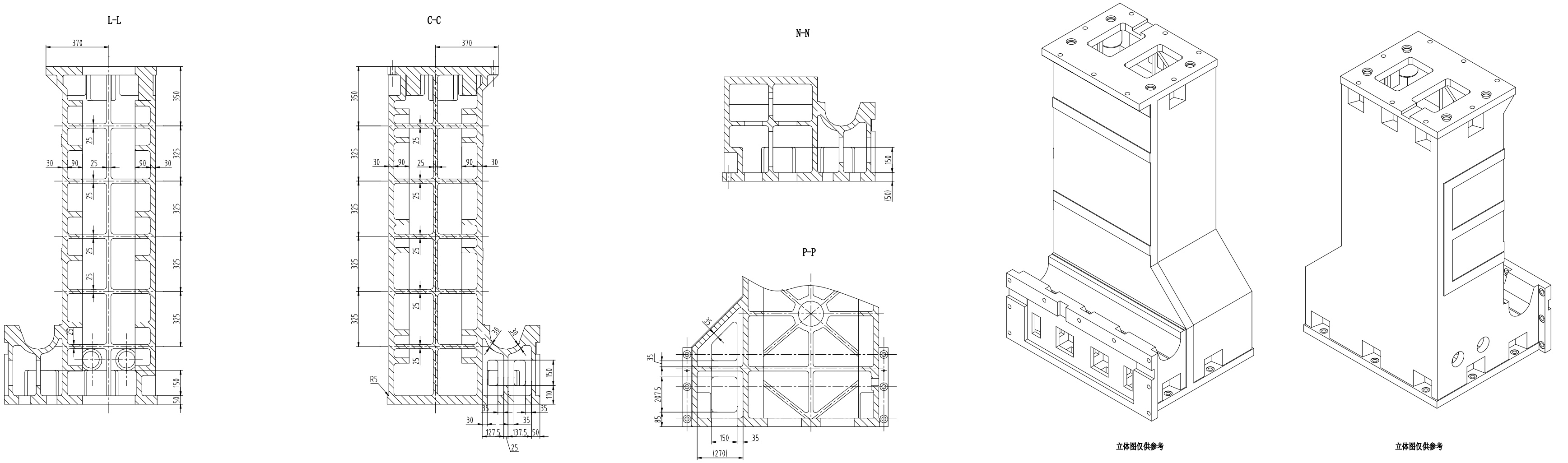
EGC2040-56101

其余 √





技术要求

1、此件与56102两件为一组，同时加工，保证尺寸[1625]
一致性不大于0.03，同组入库；
2、铸件不应有砂眼、疏松、裂纹等缺陷；
3、未注明铸造圆角R15-R25；
4、铸件需进行时效处理；粗加工后进行人工时效处理。

外观

					零件编码 EGC2040-56101				
					产品型号	EGC2040		部件号	56
修改标记	处数	依据文件号	修改人	日期	产品名称	龙门式数控镗铣床		部件名称	横梁及立柱
设　计	王富强	2013-9-5	冷工艺审图		材　料	净　重	共　张	零件图号	56101
检　图			热工艺审图		HT300	2850kg	1	零件名称	左立柱
主管设计	申国峰	2013-9-5	标准化审图	张丽丽 2013-9-5	零件数量	比　例	第　张	中捷机床有限公司	
设计室主任	刘　橙	2013-9-5			1	1:10	1		

旧底图总号

底图总号

签　字

日　期