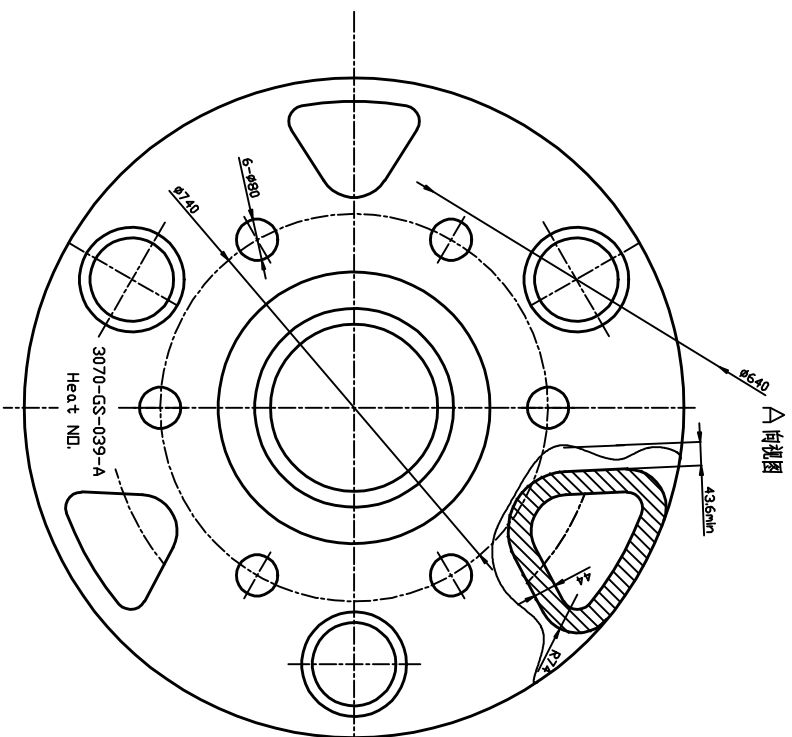
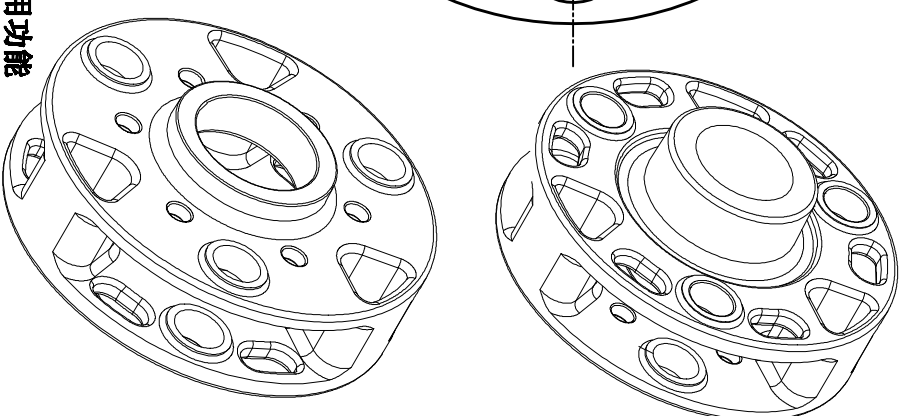


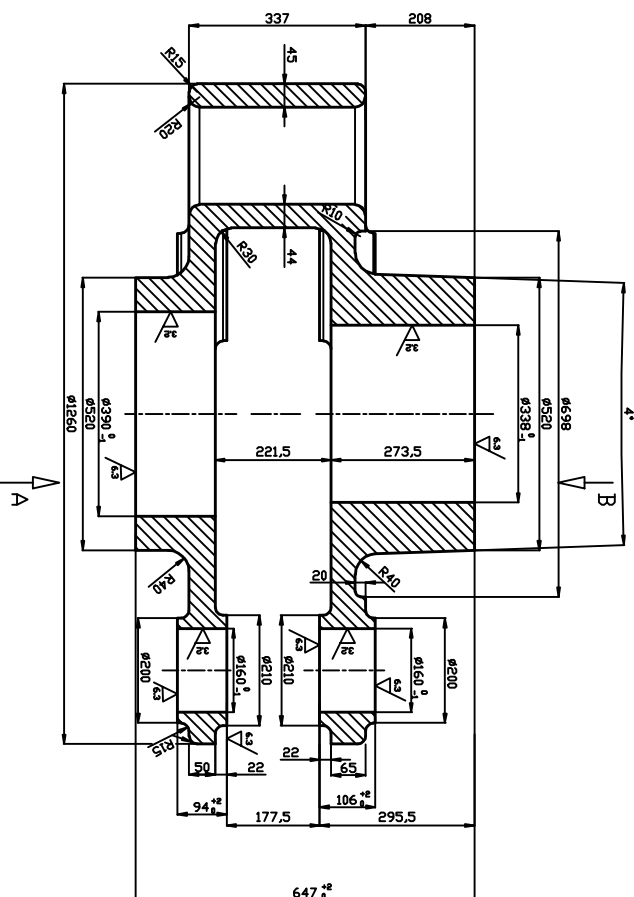


其 余



技术说明:

- 1、材料采用ZG35CrMo。
- 2、铸造尺寸公差和加工余量按照GB/T 6414-2007《铸件尺寸公差和机械加工余量》的要求执行。
- 3、铸件不允许有气孔、夹砂、夹渣、疏松等影响使用功能的缺陷。
- 4、热处理采用淬火加回火。



标记	处数	更改文号	签字	日期	标记	处数	更改文号	签字	日期
产品名称	行星架				产品编号				
客户图号	2020-05-007				产品图号				
设计				铸件图					
审核									
批准									