研究与技术

DOI: 10.3969/j.issn.1001-7003.2018.10.002

细乳液法制备 P(DMS-Acr)/PB 颜料纳米胶囊

周 鹏^a,向 忠^b,崔中兰^a,戚栋明^a,陈智杰^{a,b}

(浙江理工大学 a. 先进纺织材料与制备技术教育部重点实验室;b. 浙江省现代纺织装备技术重点实验室,杭州 310018)

摘要: 文章以端乙烯基聚硅氧烷(ViPDMS)、甲基丙烯酸甲酯(MMA)、丙烯酸丁酯(BA)三者共聚物为 壁材,有机颜料铜酞菁蓝(PB)为芯材,采用细乳液聚合制得了颜料纳米胶囊(P(DMS-Acr)/PB)。考察 了 ViPDMS 用量对颜料单体分散液黏度及表面张力的影响和乳化剂十二烷基硫酸钠(SDS)、共稳定剂 十六烷(HD)、PB、ViPDMS 等因素对 P(DMS-Acr)/PB 形态的影响。结果表明,随着 ViPDMS 和 PB 含量 的增加,单体分散液的黏度增高,致使 P(DMS-Acr)/PB 的平均粒径明显增大,粒径分布变宽,体系稳定 性变差。乳化剂 SDS 能提高聚合体系稳定性,从而可部分抵消 ViPDMS 和 PB 加入导致的粒径增大、分 布变宽和体系失稳趋势。在优化工艺基础上所制 P(DMS-Acr)/PB 有望用于丝绸涂料印花领域。 关键词: 有机颜料;纳米胶囊;聚丙烯酸酯;聚硅氧烷;细乳液聚合 中图分类号: TS193.64 文献标志码: A 文章编号: 1001-7003(2018)10-0009-06 引用页码: 101102

Preparation of P(DMS-Acr)/PB pigment nanocapsules by miniemulsion polymerization ZHOU Peng^a, XIANG Zhong^b, CUI Zhonglan^a, QI Dongming^a, CHEN Zhijie^{a, b}

(a. Key Laboratory of Advanced Textile Materials and Manufacturing Technology and Engineering Research Center for Eco-Dyeing & Finishing of Textiles, Ministry of Education; b. Key Laboratory of Modern Textile Equipment Technology in Zhejiang Province, Zhejiang Sci-Tech University, Hangzhou 310018, China)

Abstract: Vinyl polysiloxane (ViPDMS), methyl methacrylate (MMA) and butyl acrylate (BA) copolymers were used as the wall material, and organic pigment copper phthalocyanine blue (PB) was used as the core material to prepare pigment nano-capsules (P(DMS-Acr)/PB) via miniemulsion polymerization. The effects of ViPDMS dosage on dispersion liquid viscosity of pigment monomer and surface tension were studied and the effects of the factors such as twelve sodium alkyl sulfate (SDS). hexadecane (HD), PB and ViPDMS on morphology of P(DMS-Acr)/PB were investigated. It is found that ViPDMS with the increase of ViPDMS and PB content, dispersion liquid viscosity of the monomer rose, thus leading to the obvious increase of average particle size of P(DMS-Acr)/PB, increase of size distribution width and poor system stability. The emulsifier SDS could improve the stability of polymerization system, which can partially counteract the increase of particle size, increase of size distribution width and the instability of the system caused by the addition of ViPDMS and PB. The P(DMS-Acr)/PB prepared on the basis of optimal process is expected to be used for pigment printing of silk.

Key words: organic pigment; nano-capsules; polyacrylate; ViPDMS; miniemulsion polymerization

细乳液聚合是在乳液、悬浮聚合基础上发展出 来的一种新型非均相聚合方法。单体亚微液滴直接

收稿日期: 2018-03-31; 修回日期: 2018-08-19

成核是其主要的胶粒生成方式,因而该方法特别适 用于制备包裹疏水性颗粒的功能性微纳米胶囊^[1]。 有机颜料由于其表面能低、疏水性强,颜料颗粒极易 团聚成大颗粒,因而在涂料印花等实际应用中往往 需进行长时间的球磨,并添加大量表面活性剂和黏 合剂。但这种加工方式存在着助剂难以除去,黏合 剂使用效率低下等问题。针对这些问题,国内外大 量研究者^[23]及本课题组^[4]已通过细乳液聚合,以苯 丙或丙烯酸聚合物(PAcr)为壁材,成功地实现了对

基金项目:国家自然科学基金联合基金项目(U1609205)、 面上项目(51273182);浙江理工大学科研启动基金 (18022114-Y);义乌市科技攻关项目(2017-z-03)

作者简介:周鹏(1991一),男,硕士研究生,研究方向为颜 料胶囊的合成及应用。通信作者:陈智杰,讲师,chenzhi jie5262@163.com。

酞菁、偶氮、啶酮等多种有机颜料的胶囊化预先复合,制得了三原色有机颜料微纳米胶囊。相比于传统的颜料加黏合剂共混常规印花,颜料胶囊印花织物表现出更好的色牢度和柔软手感^[56]。

但在胶囊印花应用研究中发现,以 PAcr 为壁材 的颜料胶囊容易在织物表面形成连续厚膜,从而易 造成颜料胶囊印花织物手感发黏、透气性不高等问 题^[78]。丝绸印花织物对手感、透气性的要求较高, 因而现有的颜料胶囊印花方式还不适用于丝绸等薄 型高档织物的印染要求。端乙烯基聚硅氧烷(ViP-DMS)主链由硅(Si)、氧原子(O)交替排列构成,拥有 良好的链段柔顺性、热稳定性,将其引入 PAcr 链段, 可改善胶膜的表面滑爽感、耐热性、耐污性等^[9-10],因 而有望解决上述问题。

在本课题组前期工作基础^[11]上,本文通过细乳 液聚合制备以颜料铜酞菁蓝(PB)为核,ViPDMS和 PAcr为壁材的新型含硅颜料胶囊(P(DMS-Acr)/ PB)。重点考察 ViPDMS 对颜料单体分散液、 P(DMS-Acr)/PB 胶囊结构的影响,以期制得一种可用 于丝绸等薄型织物涂层着色的含硅颜料纳米胶囊。

1 实 验

1.1 试 剂

端乙烯基聚硅氧烷(ViPDMS)(AR,深圳联环有 机硅材料有限公司),单体甲基丙烯酸甲酯(MMA) (AR,天津市科密欧试剂有限公司),单体丙烯酸正 丁酯(BA)(AR,天津市科密欧试剂有限公司),共稳 定剂正十六烷(HD)(AR,阿拉丁试剂),有机颜料铜 酞菁蓝(PB 15:3)(杭州百合化工有限公司),乳化剂 十二烷基硫酸钠(SDS)(AR,阿拉丁试剂),引发剂过 硫酸钾(KPS)(上海试四赫维化工有限公司)。

1.2 仪器与设备

DV-II + Pro 型粘度计(美国布鲁克林公司),视频接触角张力仪(德国克吕士公司),mastersizer-2000 型号的纳米粒径仪(英国马尔文公司),JSM-1230EX T20 型透射电镜(日本 JEOL 公司产),JY92-II 超声 波细胞粉碎机(宁波新芝科技有限公司),恒温水浴 锅(上海大卫科技仪器有限公司)。

1.3 细乳液聚合制备 P(DMS-Acr)/PB 颜料纳米胶囊

称取定量的 ViPDMS、MMA、BA、HD、PB,通过高 速剪切混合均匀,配制成含有颜料颗粒的单体分散 液,作为油相。定量的 SDS 与去离子水混合均匀,作 为水相。将油相倒入水相中,磁力搅拌预乳化10 min,随后将混合液置于 JY92-II超声波细胞粉碎机中,冰水浴超声 10 min(超声 5 s,间歇 5 s,功率200 W),制得含颜料颗粒在单体亚微液滴中的细乳化液。

将其转入装有回流搅拌装置的四口烧瓶中,滴加 引发剂 KPS 的水溶液,200 r/min 搅拌转速下于70 ℃ 反应7h,制得 P(DMS-Acr)/PB 颜料纳米胶囊乳液。

基础配方(各组分在无特殊说明时均为以下用量,g)如下:MMA-3.5,BA-3.5,ViPDMS-3.0,PB-0.5,HD-0.2,SDS-0.5,KPS-0.03,H₂O-88.5。

1.4 丝绸涂料印花工艺

取制备的颜料纳米胶囊乳液(20g)与适量 PTF 增稠剂(0.55g)混合均匀,搅拌调至一定稠度,对涤 纶织物采用经向手工刮印,刮印一次。印花织物在 60℃低温烘箱中预烘 5 min,随后再置于 120℃烘箱 中焙烘,得到印花成品。

1.5 分析与表征

单体分散液黏度的测试:采用 DV-II + Pro 型粘度计测定单体分散液的黏度,选用 S2 转子,转速设定为 100 r/min。

单体分散液表面张力的测试:采用视频接触角 张力仪测试单体分散液的表面张力,选用外径 1.6 mm针头、1 mL注射器。

颜料纳米胶囊粒径的测试:采用 mastersizer-2000 型号的纳米粒径仪对复合乳胶粒径及其分布进行测 试。传动搅拌速度3000 r/min,激光波长633 nm,分 散介质蒸馏水,测试温度室温。平均粒径分布为测 量3次,取平均值。

颜料纳米胶囊形态结构的表征:取1 滴待测 P(DMS-Acr)/PB颜料纳米胶囊乳液,用纯净水稀释 2000倍至4 mL,取一滴稀释液,置于300 目纯碳支持 膜上,室温下自然晾干。采用 JSM-1230EX T20 型透 射电镜 TEM 观察有机颜料纳米胶囊的形貌,加速电 压为80 kV。

2 结果与分析

2.1 聚硅氧烷质量分数对颜料单体分散液特性的 影响

首先考察了 ViPDMS 质量分数对颜料单体分散 液表面张力和黏度的影响,其结果如图 1 所示。

从图 1 可见,随着 ViPDMS 的增多,颜料单体分 散液的表面张力逐渐降低,这不利于单体分散液在



图 1 ViPDMS 含量对颜料单体分散液表面张力及黏度的影响
 Fig. 1 Effect of ViPDMS content on the surface tension and viscosity of dispersion liquid of pigment monomer

水相中的乳化分散及聚合过程中单体亚微液滴的稳定分散^[12]。同时,单体分散液的黏度也会随着 ViP-DMS 含量的增大而增大,特别是当 ViPDMS 质量分数超过 30% 时,体系黏度会剧增。这同样不利于单体分散液在超声细乳化过程中的破碎分裂和稳定分散。由此可见,将 ViPDMS 加入到颜料单体分散液中 会改变单体液滴相的表面张力与黏度,进而影响聚 合过程中单体亚微液滴的稳定性。ViPDMS 的用量 在本体系中存在一个上限,其质量分数不宜超过 30%,否则聚合体系中单体亚微液滴的分散稳定性 会比较差,不利于形成稳定的细乳化液。

2.2 乳化体系对 P(DMS-Acr)/PB 颜料纳米胶囊 粒径的影响

为抵消由于聚硅氧烷加入对体系稳定性的影响,可通过强化乳化体系来提高单体液滴在水相中的分散性和分散稳定性。考察了乳化剂 SDS 和共稳定剂 HD 用量对所制颜料纳米胶囊粒径的影响,其结果如图 2、图 3 所示。



图 2 SDS 用量对所制 P(DMS-Acr)/PB 颜料纳米 胶囊平均粒径的影响





图 3 HD 用量对所制 P(DMS-Acr)/PB 颜料纳米 胶囊平均粒径的影响

Fig. 3 Effect of HD dosage on average particle size of P(DMS-Acr)/PB pigment nanocapsules

从图 2 可见,SDS 用量对 P(DMS-Acr)/PB 平均 粒径影响显著。当 100 g 聚合体系中 SDS 用量为 0.1 g时,颜料纳米胶囊平均粒径为 287 nm,放置 2 d 即有深蓝色颗粒状沉淀出现。增加 SDS 用量至 0.5 g,胶囊的平均粒径减小至 196 nm,产物的储存稳 定性明显提高,静止 7 d 内无明显的沉降现象。继续 增加 SDS 用量至 0.8 g,虽然产物粒径减小 10 nm,但 细乳化过程中出现大量泡沫,且一部分蓝色颜料颗 粒从水相析出,黏附在泡沫表面,不仅影响了细乳化 的正常进行,而且降低了颜料与单体液滴的复合效 率。因而在 ViPDMS 质量分数为 30% 的细乳液聚合 体系中,SDS 用量宜优选为 0.5 g。

从图 3 可见,保持其他配方和工艺不变,共稳定 剂 HD 用量对纳米胶囊的平均粒径的影响并不明显。 这可能与 HD 主要存在于单体相内,对油水界面的表 面张力和单体液滴的"破碎-黏并"行为影响较少^[13]。 再考虑到所用的 ViPDMS 单体已具有较高的疏水性, 可用作共稳定剂,因而在本体系中,HD 的用量选择 为0.2 g。

2.3 有机颜料用量对 P(DMS-Acr)/PB 颜料纳米 胶囊粒径的影响

PB 用量对颜料纳米胶囊平均粒径的影响如图 4 所示。

由图4可见,不含颜料时,乳胶的平均粒径为 149 nm。加入PB后,随着PB用量的增加,胶囊的粒 径逐渐增大,粒径分布变宽。当100g聚合体系中 PB用量达到1.0g时,平均粒径已增大到215 nm。 这是由于随着单体相内PB用量的增加,体系内液滴 黏度显著增大,导致单体相反抗超声细乳化过程中



图 4 有机颜料用量对单体分散液黏度及所制颜料纳米 胶囊平均粒径的影响



的撕裂能力明显增强,致使细乳化液滴尺寸增大,因 而颜料含量不宜过高,在本体系中较适宜的用量为 0.5g。

 2.4 VIPDMS 质量分数对 P(DMS-Acr)/PB 颜料 纳米胶囊形态的影响

将不同 ViPDMS 质量分数的有机颜料纳米胶囊进行粒径测试,相关的平均粒径及分布指数(PDI)如图 5 所示。





Fig. 5 Effect of ViPDMS dosage on average particle size and particle size distribution index of P(DMS-Acr)/PB pigment nanocapsules

从图 5 可见,当体系中不含 ViPDMS 时,纳米胶 囊平均粒径为 160 nm,均一性指数较小;当 ViPDMS 质量分数为总单体量的 10% 时,颜料纳米胶囊粒径 分布变宽,平均粒径增大达到 194 nm;当 ViPDMS 质 量分数达到 30% 时,其粒径分布进一步变宽,平均粒 径进一步增大到 212 nm;而当 ViPDMS 质量分数高 达 60% 时,颜料纳米胶囊的平均粒径达到 330 nm,从 尺寸上讲已属于亚微米胶囊范畴,粒径分布急剧变宽,甚至开始出现多个粒径分布峰。分析认为,这是由于体系中含有大量未接枝 ViPDMS,这些 ViPDMS 具有较低的表面能,难以被表面活性剂乳化,在体系 中易团聚成大颗粒,导致细乳化液滴尺寸增大,颜料 胶囊粒径均一性变差^[14]。

为进一步考察上述颜料胶囊的形态,通过透射 电镜 TEM 对其进行细微观察,如图 6 所示。



图 6 不同 ViPDMS 质量分数颜料纳米胶囊的 TEM Fig. 6 TEM of pigment nanocapsules with different ViPDMS mass fraction

在透射电镜成像中,元素原子序数越高,其对透 射电子的屏蔽阻隔作用越强。因而图 6 中颜色最深 部分为含铜元素的 PB,最浅的为 PAcr 相,色深介于 两者之间的区域代表含硅元素的 ViPDMS 相。

因本体系所制颜料纳米胶囊主要用于织物的涂 层着色,为便于胶囊成膜,PAcr相玻璃化转变温度较低,因而在TEM电子束下,颜料胶囊易成膜。 图6(a)中无聚硅氧烷相,因而深黑色衬度的不规则 颗粒为PB颗粒,衬度较浅的背景相为PAcr,PB粒子 以一定的聚集形式较均匀地分散在复合胶膜中。 图6(b)为ViPDMS质量分数为10%的纳米胶囊TEM 照片,PAcr与ViPDMS两者的相容性较差,胶膜内已 形成明显的分相特征(其中衬度较高的灰色离散相 为质量分数较低的ViPDMS相)。从图6(b)还可发 现,照片中大部分呈深黑色的PB粒子已被包裹在离 散的ViPDMS相中。

随着颜料胶囊中 ViPDMS 质量分数的逐渐增多,

照片中代表 ViPDMS 部分的离散圆饼占比显著增多。 特别是当 ViPDMS 质量分数高达单体总量的 50% 时,离散的聚硅氧烷相间的连通特征会有显著增多。 这可能与聚合体系稳定性变差也有关。总体而言, 当 ViPDMS 质量分数为 30% 时,离散的聚硅氧烷相 尺寸较小,相间连通较少,在较低温度下即可铺展成 膜,因而适用于丝绸等薄型织物的涂层着色。

2.5 P(DMS-Acr)/PB 颜料纳米胶囊在丝绸织物 涂料印花中的应用

将不同 ViPDMS 质量分数的 P(DMS-Acr)/PB 颜 料纳米胶囊应用于丝绸织物涂料印花,考察 ViPDMS 质量分数对印花织物耐干湿摩擦色牢度的影响,其 结果如表1 所示。

表 1 P(DMS-Acr)/PB 颜料纳米胶囊丝绸印花织物的 耐干湿摩擦色牢度

 Tab. 1
 Dry and wet rubbing fastness of silk fabric printed by P(DMS-Acr)/PB pigment nanocapsules

ViPDMS 质量分数/%	耐干摩擦色牢度/级	耐湿摩擦色牢度/级
0	3 ~4	4
10	4	3 ~ 4
30	4~5	4 ~ 5
50	3~4	2 ~ 3

由表1可得,P(DMS-Acr)/PB 纳米胶囊应用于 丝绸涂料印花可获得耐干湿摩擦牢度较好的印花织 物,当 ViPDMS 质量分数为 30% 时,所印制丝绸织物 的耐干、湿摩擦色牢度可达4~5级,并且表面滑爽、 手感柔软。

3 结 论

通过细乳液聚合,成功地将聚硅氧烷大分子单体 ViPDMS 引入到颜料胶囊中,制得了新型的含硅 P(DMS-Acr)/PB颜料纳米胶囊。胶囊内部具有明显 的分相结构,颜料颗粒易与低表面能的 ViPDMS 相紧 密复合,共同构成颜料胶囊中的岛相,而 PAcr 则易 作为胶囊内连续的海相,以供颜料胶囊黏流铺展和 成膜。大分子量、低表面能 ViPDMS 的引入会增大单 体亚微液滴的黏度、降低其表面张力,进而增大颜料 胶囊的尺寸,降低聚合体系的稳定性。通过增加乳 化剂用量、增大细乳化过程均质强度可部分抵消上 述影响,因而通过聚合配方和加工工艺优化,可在一 定程度上调控颜料胶囊的尺寸、形态结构和可成膜 性,从而可更便利地应用于丝绸等薄型织物的涂层 着色。

参考文献:

- [1] LANDFESTER K. Miniemulsion polymerization and the structure of polymer and hybrid nanoparticles [J]. Angewandte Chemie International Edition, 2009, 48(25): 4488-4507.
- [2] FU S H, DU C, ZHANG M, et al. Preparation and properties of polymer-encapsulated phthalocyanine blue pigment via emulsion polymerization [J]. Progress in Organic Coatings, 2012, 73(2/3): 149-154.
- [3] ZANG Y, YE M Q, HAN A J, et al. Preparation and characterization of styrene-acrylic resin encapsulated CI pigment blue 15:3 [J]. Journal of Polymer Materials, 2017, 34(2): 405-420.
- [4] 雷琳, 吴明华, 袁艳, 等. 有机颜料微胶囊在涂料印花中的应用[J]. 纺织学报, 2010, 31(8): 97-102.
 LEI Lin, WU Minghua, YUAN Yan, et al. Application of microencapsulated organic pigment to pigment printing[J].
 Journal of Textile Research, 2010, 31(8): 97-102.
- [5] QI D, CHEN Z, YANG L, et al. Improvement of dispersion and color effect of organic pigments in polymeric films via microencapsulation by the miniemulsion technique [J]. Advances in Materials Science and Engineering, 2013, 1 (1): 26-34.
- [6]陈智杰,赵晓丽,徐畅,等. 有机颜料微胶囊在涂料染色中的应用及其染色效果分析[J].浙江理工大学学报,2013,30(1):1-5.
 CHEN Zhijie, ZHAO Xiaoli, XU Chang, et al. Application of organic pigment microencapsule in pigment dyeing and its dyeing results [J]. Journal of Zhejiang Sci-Tech University, 2013,30(1):1-5.
- [7] ZHANG J, LI X, SHI X, et al. Synthesis of core-shell acrylic-polyurethane hybrid latexas binder of aqueous pigment inks for digital inkjet printing [J]. Progress in Natural Science: Materials International, 2012, 22(1): 71-78.
- [8] PLESSIS C, ARZAMENDI G, ALBERDI J M, et al. Intramolecular chain transfer to polymer in the emulsion polymerization of 2-ethylhexyl acrylate [J]. Macromolecules, 2001, 34(17): 6138-6143.
- [9] EDUOK U, FAYE O, SZPUNAR J. Recent developments and applications of protective silicone coatings: a review of PDMS functional materials[J]. Progress in Organic Coatings, 2017, 111:124-163.
- [10]李强, 吴明华, 孙晓芳, 等. 聚硅氧烷链段分子量对改性 聚丙烯酸酯性能的影响[J]. 浙江理工大学学报, 2012, 29(5): 650-654.
 LI Qiang, WU Minghua, SUN Xiaofang, et al. Effect of the molecular weight of polysiloxane on the properties of modified polyacrylate [J]. Journal of Zhejiang Sci-Tech

University, 2012, 29(5): 650-654.

[11]陈智杰,吴明华,史鹤鹤,等.涂料印染用自黏性有机
 颜料亚微胶囊的细乳液法制备[J].纺织学报,2017,38
 (3):91-98.

CHEN Zhijie, WU Minghua, SHI Hehe, et al. Preparation of self-adhesive submicron organic pigment-containing capsules by miniemulsion polymerization for paint coloring [J]. Journal of Textile Research, 2017, 38(3): 91-98.

[12] COAN T, BARROSO G S, MACHADO R A F, et al. A novel organic-inorganic PMMA/polysilazane hybrid polymer for corrosion protection $[\,J\,].$ Progress in Organic Coatings, 2015, 89: 220-230.

- [13] TIARKS F, LANDFESTER K, ANTONIETTI M. Preparation of polymeric nanocapsules by miniemulsion polymerization[J]. Langmuir, 2001, 17(3): 908-918.
- [14] SMITH S D, DESIMONE J M, HUANG H, et al. Synthesis and characterization of poly (methyl methacrylate)-g-poly (dimethylsiloxane) copolymers I Bulk and surface characterization [J]. Macromolecules, 1992, 25 (10): 2575-2581.