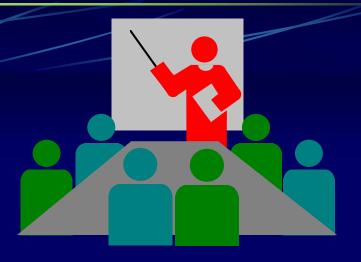
第十章蒸汽动力循环



第十章 蒸汽动力循环

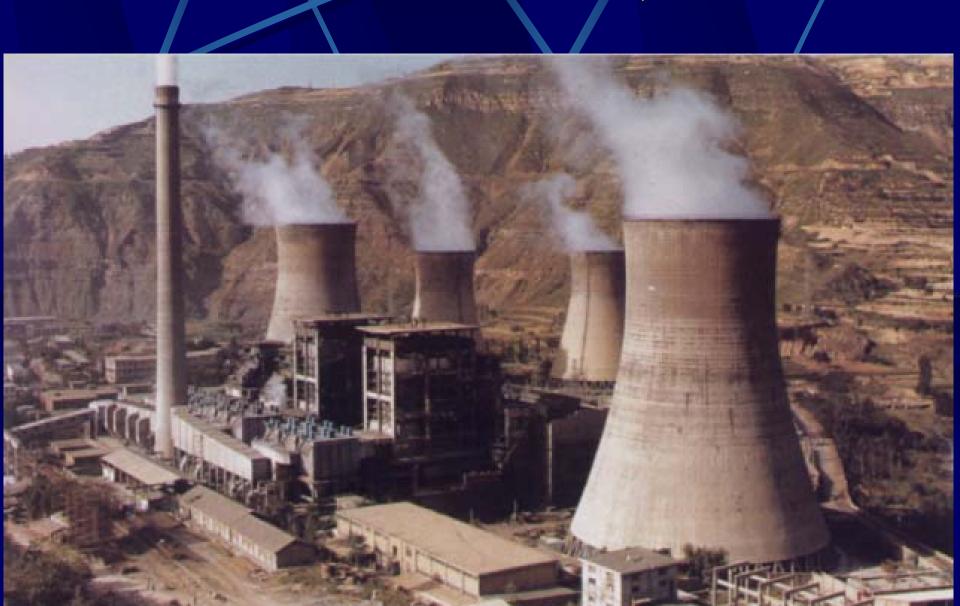
水蒸气:火力发电、核电

低沸点工质: 氨、氟里昂

太阳能、余热、地热发电

动力循环: 以获得功为目的

大型坑口电站(陕西韩城电厂)



首台国产20万千瓦机组(辽宁朝阳电厂)



石横发电厂30万千瓦机组集控室



火电厂系统图

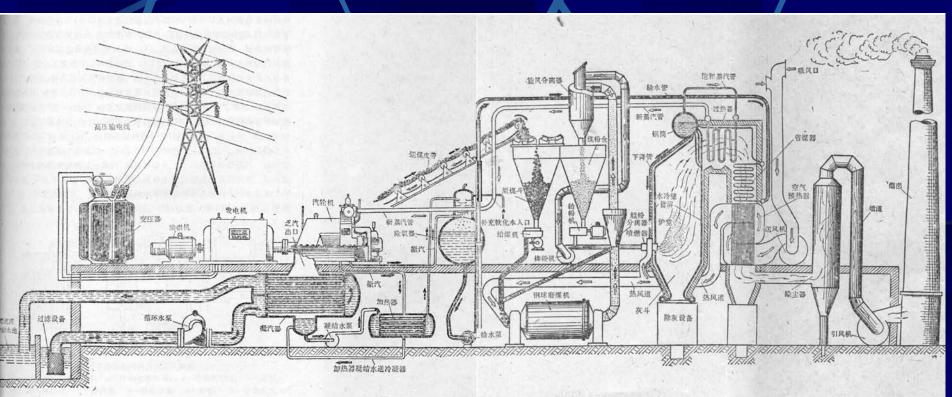
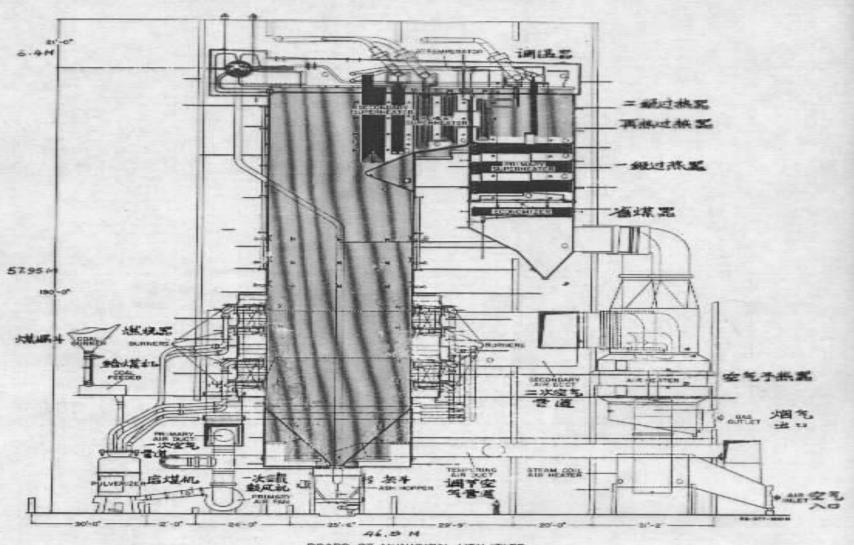


图 5-2 现代蒙汽式热力发电厂的设备布置示意图

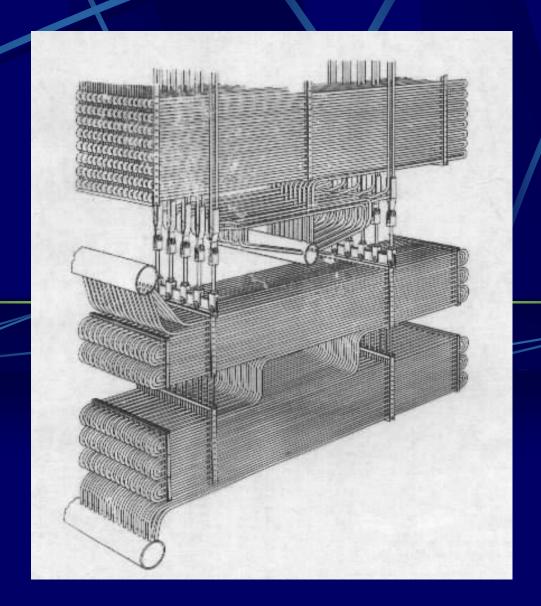
锅炉设备图



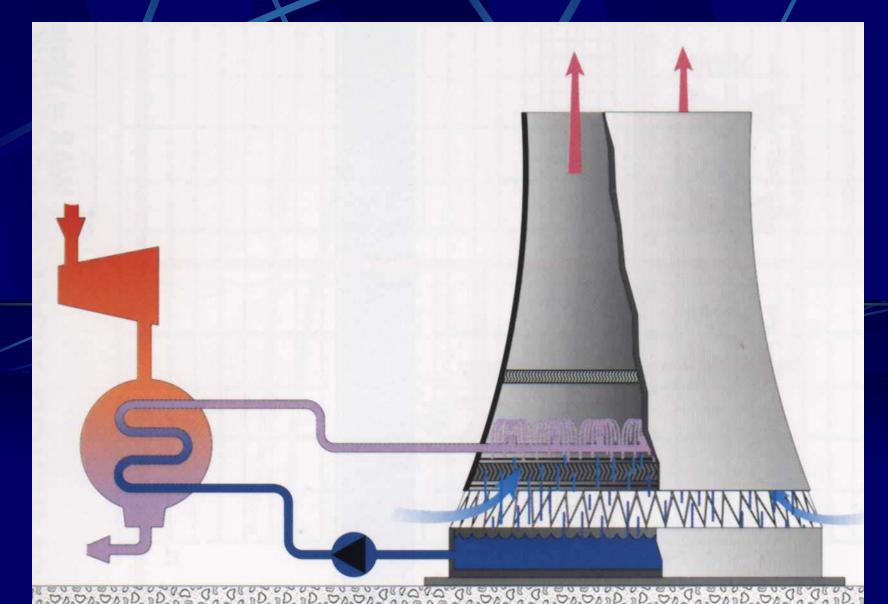
BOARO OF MUNICIPAL UTILITIES SIKESTON POWER STATION UNIT NO. I SIKESTON, MISSOURI B B W CONTRACT NO. R9-577

Plate 13 Sectional sideview of a natural circulation boiler. (Courtesy of the Babcock and

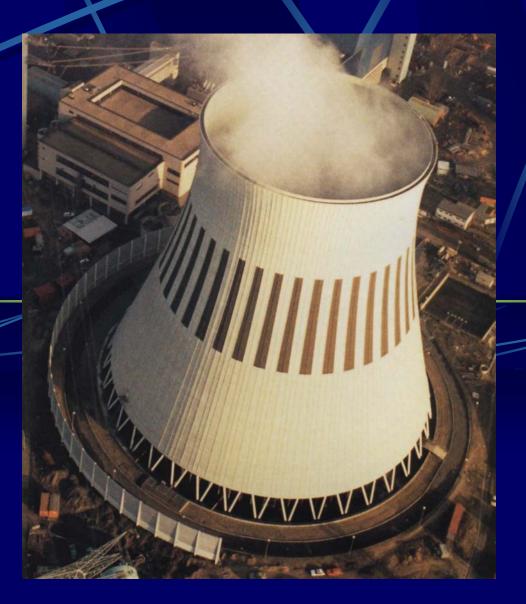
锅炉内部结构图



凝汽器和冷却塔系统图

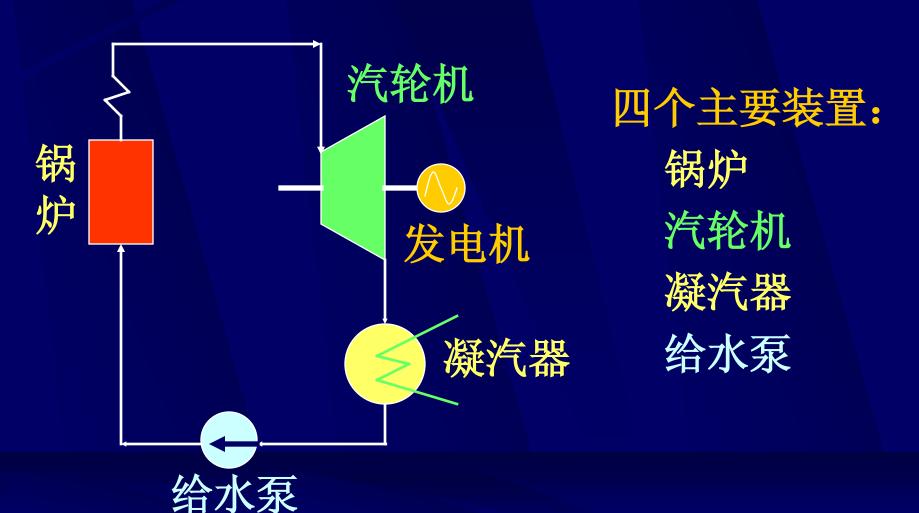


冷却塔实体图



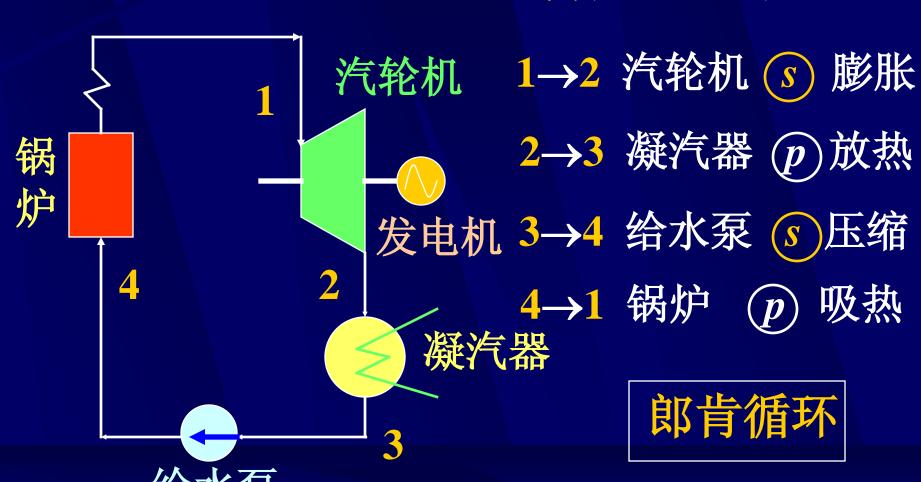
§ 10-1 郎肯循环

水蒸气动力循环系统



水蒸气动力循环系统的简化

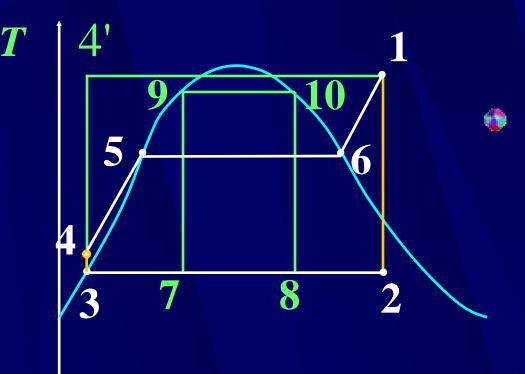
简化(理想化):



郎肯循环与卡诺循环比较

- 对比同温限1234'
 - q₂相同;
 q_{1卡诺}>q_{1朗肯}
 η_{卡诺}>η_{朗肯};
 等温

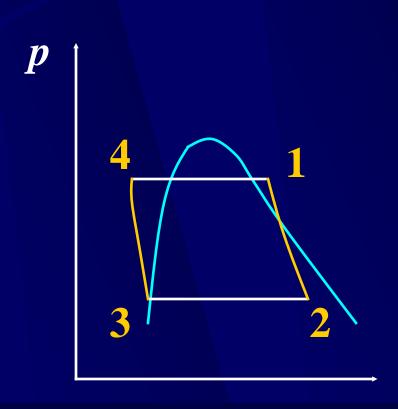
吸热4'1难实现



对比7-8-9-10

- •8点x太小,产生汽蚀 不利于汽机度;
- 7-9两相区难缩;
- W_{net卡诺}小

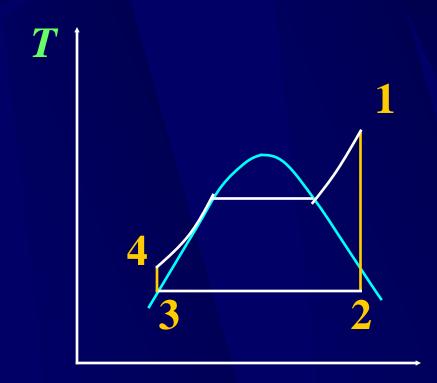
郎肯循环PV图

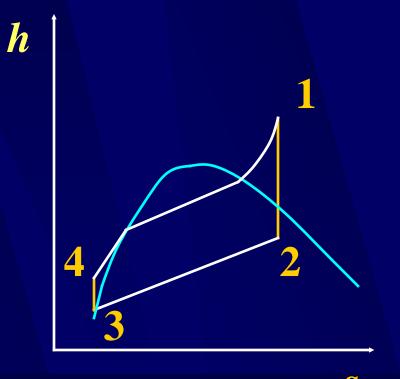


- 1→2 汽轮机 (s) 膨胀
- $2\rightarrow 3$ 凝汽器 (p) 放热
- 3→4 给水泵 (s) 压缩
- $4\rightarrow 1$ 锅炉 (p) 吸热

郎肯循环TS和hS图

- 1→2 汽轮机 (s) 膨胀
- 3→4 给水泵 (s) 压缩
- $2\rightarrow 3$ 凝汽器 (p) 放热
- **4→1** 锅炉 (p) 吸热





S

3

郎肯循环功和热的计算

汽轮机作功:
$$W_{s,1-2} = h_1 - h_2$$

凝汽器中的定压放热量:

$$q_2 = h_2 - h_3$$

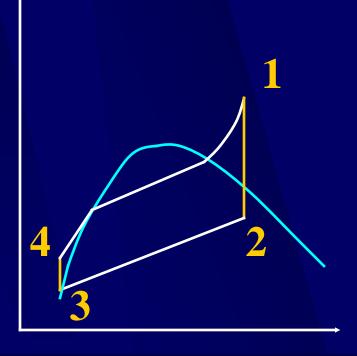
水泵绝热压缩耗功:

$$w_{s,3-4} = h_4 - h_3$$

锅炉中的定压吸热量:

$$q_1 = h_1 - h_4$$

h

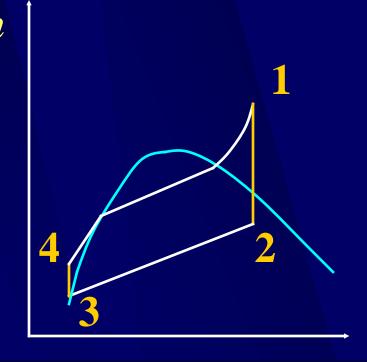


郎肯循环热效率的计算

$$\eta_{t} = \frac{w_{\text{net}}}{q_{1}} = \frac{w_{s,1-2} - w_{s,3-4}}{q_{1}}$$

一般很小, 占0.8~1%, 忽略泵功

$$\eta_t \approx \frac{h_1 - h_2}{h_1 - h_3}$$



汽耗率的概念

工程上常用汽耗率, 反映装置经济性, 设备尺寸

汽耗率:蒸汽动力装置每输出1kW.h 功量所消耗的蒸汽量kg

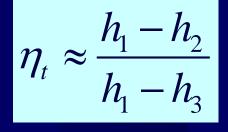
$$d = \frac{3600}{w_{\text{net}}}$$

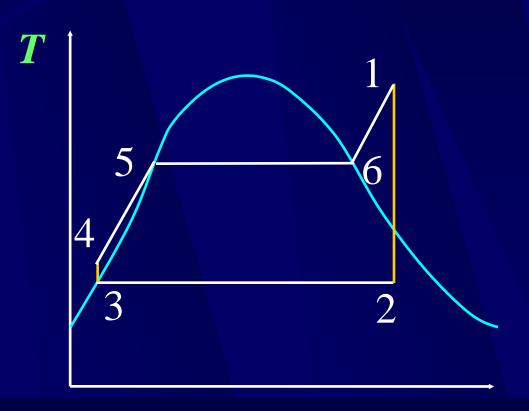
Wnet 的单位是kJ/kg

1kW=1 kJ/s

$$d\left[\frac{kg}{kW \times h}\right] = \left[\frac{kg}{\frac{kJ}{s} \times h}\right] = \left[\frac{kg}{\frac{kJ}{3600} h}\right] = \left[\frac{3600kg}{kJ}\right] = \frac{3600}{w_{\text{net}}}$$

如何提高郎肯循环的热效率



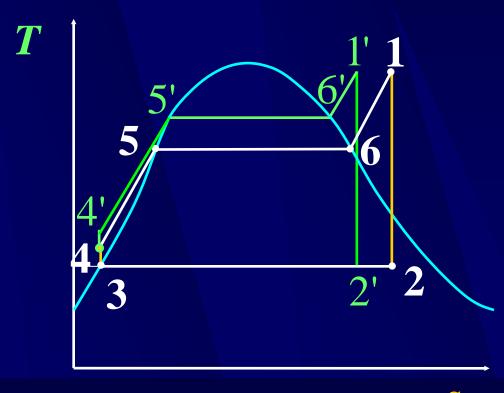


影响热效率的参数?

 p_1 t_1 p_2

蒸汽初压对郎肯循环热效率的影响

 t_1, p_2 不变, p_1

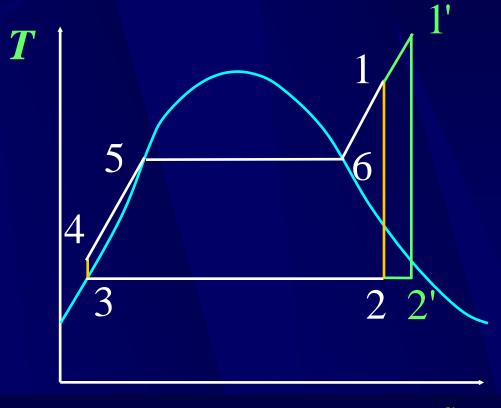


缺点:

- •对强度要求高
- *x*₂ 不利于汽轮机安全。一般 要求出口干度大于0.85~ 0.88

蒸汽初温对郎肯循环热效率的影响

 p_1, p_2 不变, t_1



优点: $T_1 \qquad \eta_t \qquad \tau$

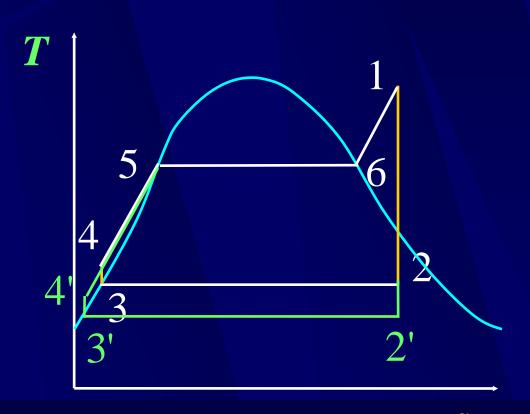
· *X*_{2'} , 有利于汽机 安全。

缺点:

・对耐热及强度要求高,目前初温
 一般在550℃左右
 ・ ν_{2′} 汽机出口
 尺寸大

乏汽压力对郎肯循环热效率的影响

 p_1, t_1 不变, p_2



优点: η_t η_t

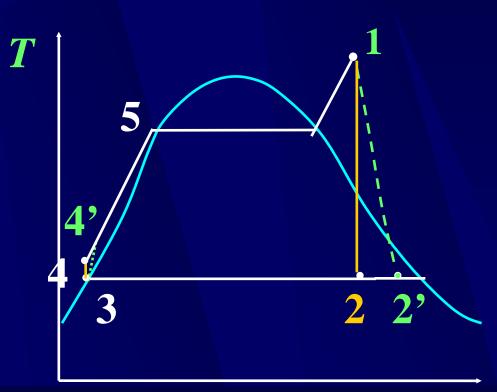
缺点:

•受环境温度限制,现在大型机组 p_2 为 0.0035~0.005MIPa,相应的饱和温度约为 27~33℃,已接近事实上可能达到的最低限度。冬天热效率高

国产锅炉、汽轮机发电机组的初参数简表

	低参数	中参数	高参数	超高参数	亚临界参
					数
汽轮机进	1.3	3.5	9.0	13.5	16.5
汽压力					
MPa					
汽轮机进	340	435	535	550, 535	550, 535
汽温度℃					
发电机功	1500~	6000~	5~10万	12.5万,20	20万,30
率 P/kW	3000	25000		万	万,60万

实际蒸汽动力循环分析

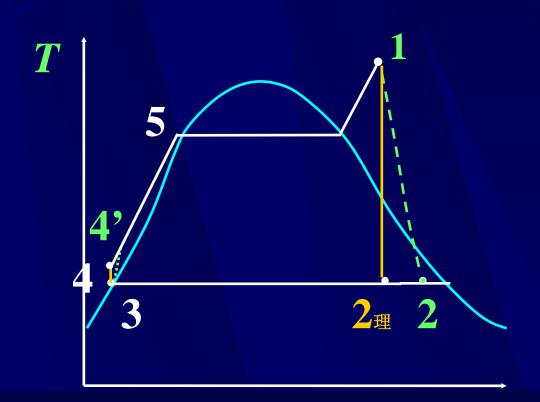


非理想因素:

- ◆ 蒸汽管道摩擦降 压,散热
- 汽机汽门节流
- ♠ 汽机不可逆(12')
- 给水泵不可逆(34')

实际蒸汽动力循环分析

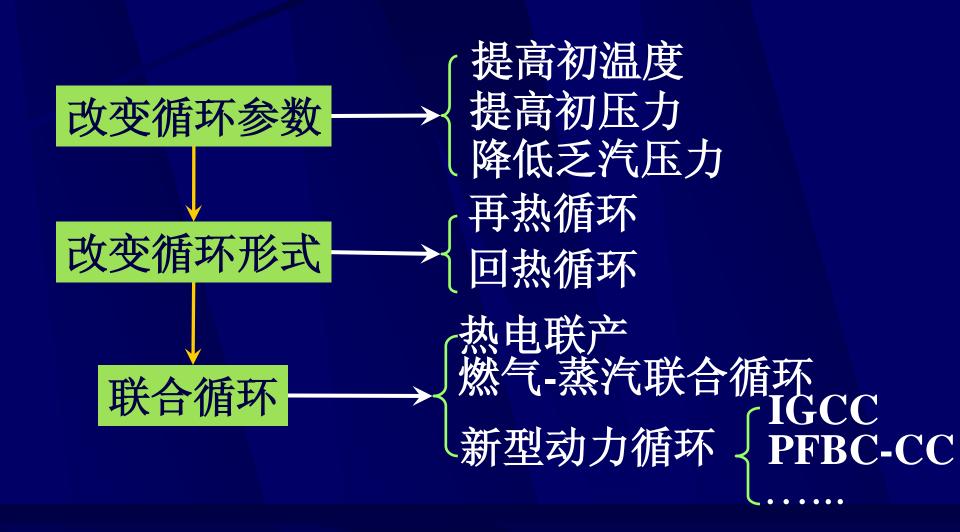
忽略泵功



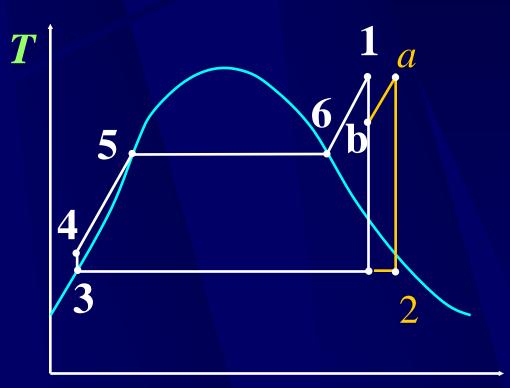
实际循环效率

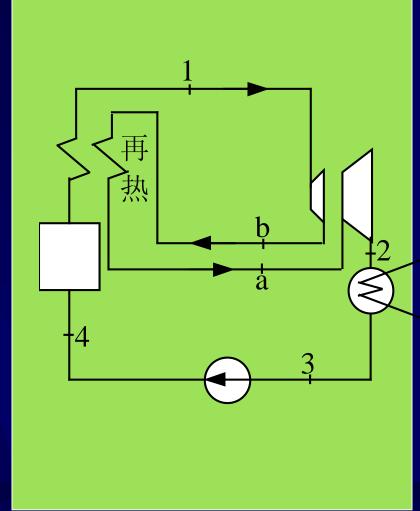
$$\eta_{\rm t} = \frac{h_1 - h_2}{h_1 - h_3}$$

提高循环热效率的途径

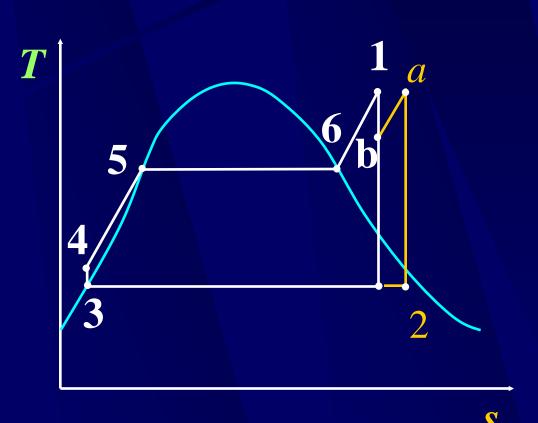


§ 10-2 蒸汽再热循环(reheat)





蒸汽再热循环的热效率

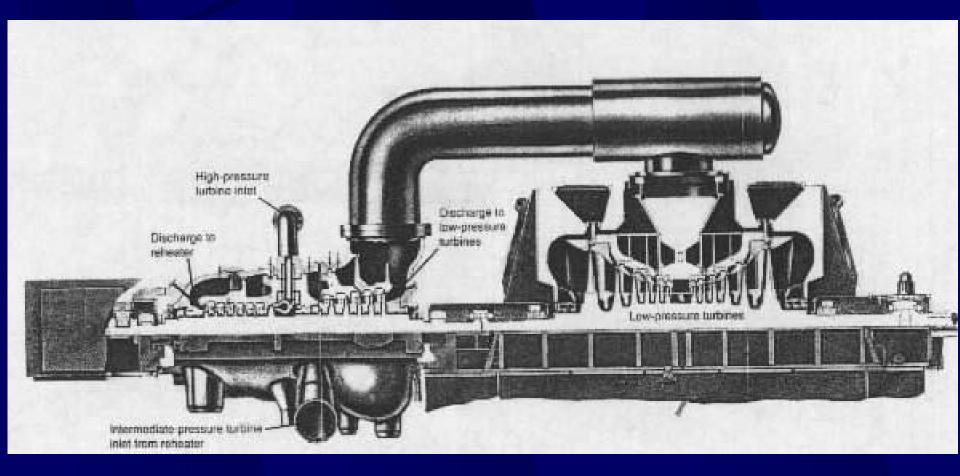


- 再热循环本身不一定提高循环热效率
- 与再热压力有关
- x₂降低,给提高初压创造了条件,选取再热压力合适, 取再热压力合适, 一般采用一次再热可使热效率提高2 %~3.5%。

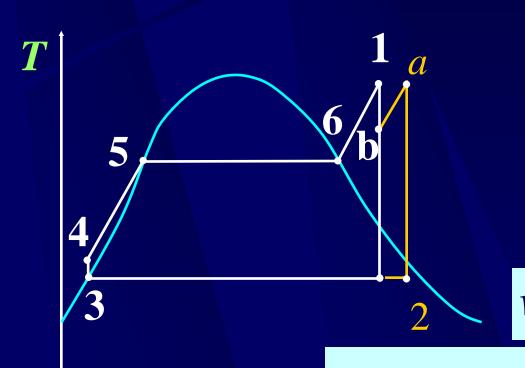
蒸汽再热循环的实践

- 再热压力 $p_b = p_a \approx 0.2 \sim 0.3 p_1$
- $p_1 < 10$ MPa,一般不采用再热
- 我国常见机组,10、12.5、20、30万机组, $p_1>13.5$ MPa,一次再热
- 超临界机组, $t_1>600$ ℃, $p_1>25$ MPa,二次再热

蒸汽再热循环实体照片



蒸汽再热循环的定量计算



吸热量:

$$q_1 = (h_1 - h_4) + (h_a - h_b)$$

放热量:

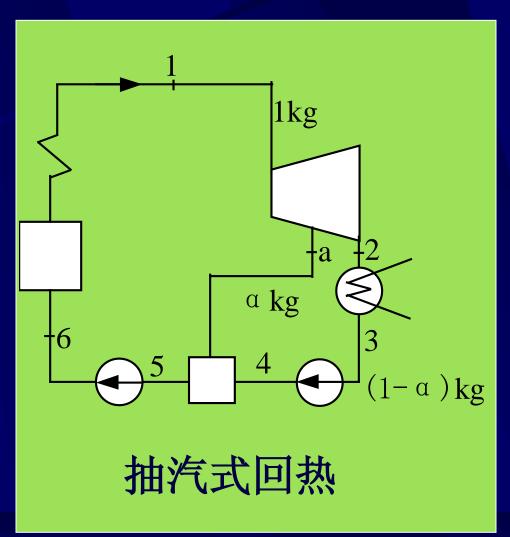
$$q_2 = h_2 - h_3$$

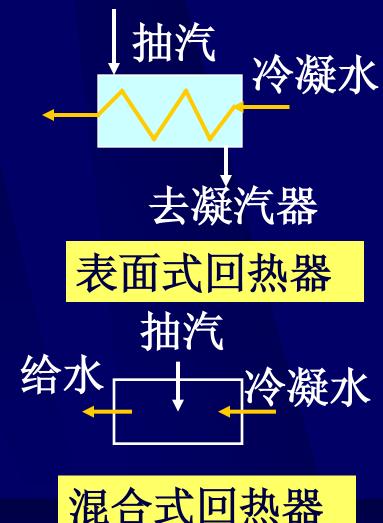
净功(忽略泵功):

$$w_{\text{net}} = (h_1 - h_b) + (h_a - h_2)$$

热效率:
$$\eta_{t,RH} = \frac{w_{net}}{q_1} = \frac{(h_1 - h_b) + (h_a - h_2)}{(h_1 - h_4) + (h_a - h_b)}$$

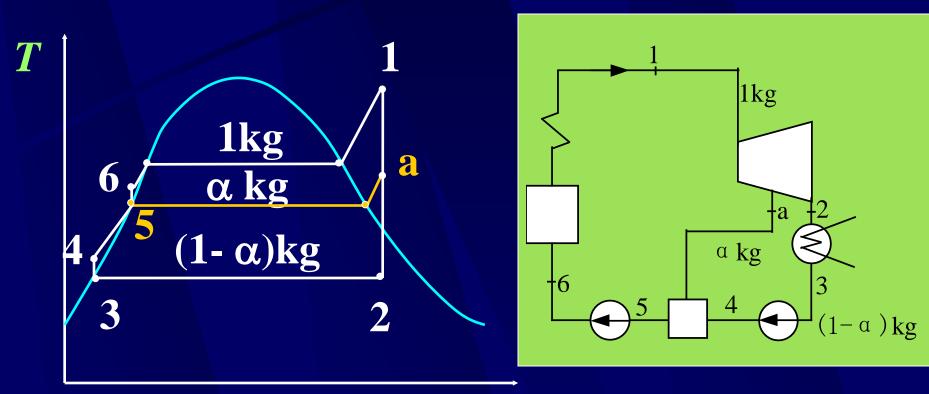
§ 10-3 蒸汽回热循环(regenerative)





混合式回热器

蒸汽抽汽回热循环

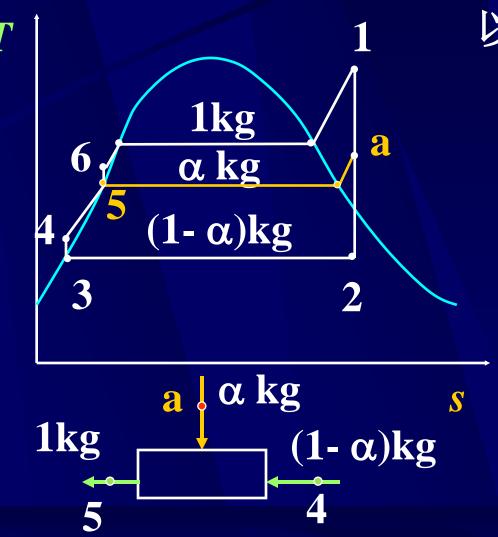


S

由于*T-s*图上各点质量不同,面积不再直接代表热和功

 $\begin{array}{c|c}
a & \alpha & kg \\
1kg & (1-\alpha)kg \\
\hline
5 & 4 & \end{array}$

抽汽回热循环的抽汽量计算



以混合式回热器为例 热一律

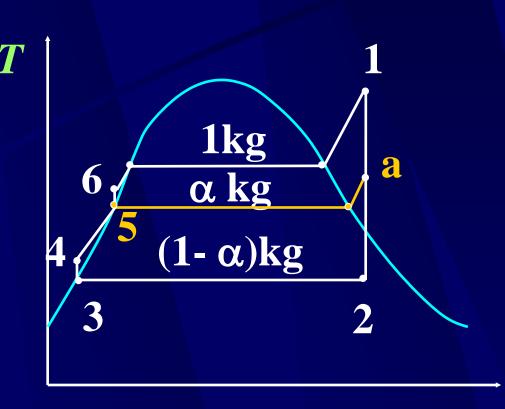
$$\alpha h_{a} + (1 - \alpha) h_{4} = 1 \times h_{5}$$

$$\alpha = \frac{h_5 - h_4}{h_a - h_4}$$

忽略泵功

$$\alpha = \frac{h_{\mathrm{a}}^{'} - h_{\mathrm{2}}^{'}}{h_{\mathrm{a}} - h_{\mathrm{2}}^{'}}$$

抽汽回热循环热效率的计算



吸热量:

$$q_{1,RG} = h_1 - h_5 = h_1 - h_a$$

放热量:

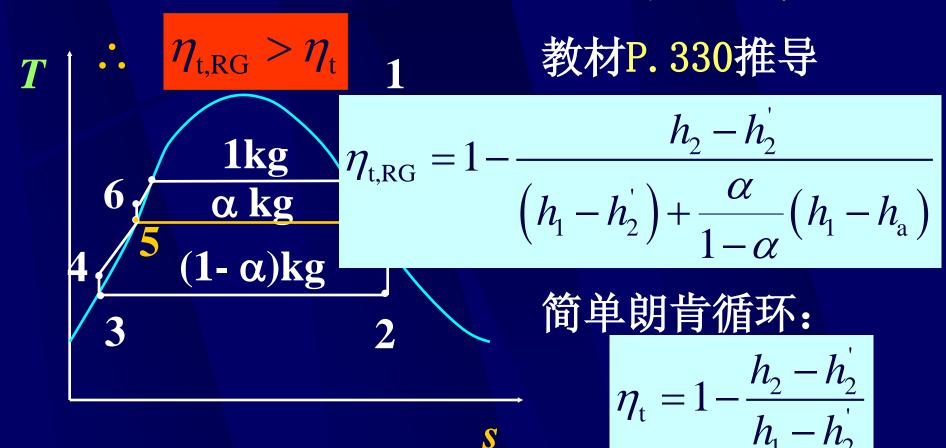
$$q_{2,RG} = (1-\alpha)(h_2 - h_2)$$

净功:
$$W_{RG} = (h_1 - h_a)$$

$$+(1-\alpha)(h_a-h_2)$$

$$\eta_{t,RG} = \frac{(h_1 - h_a) + (1 - \alpha)(h_a - h_2)}{h_1 - h_a'}$$

为什么抽汽回热热效率提高?



物理意义: α kg工质100%利用 1-α kg工质效率未变

$$\frac{\alpha}{1-\alpha}(h_1-h_a) > 0$$

蒸汽抽汽回热循环的特点

•优点 >缺点

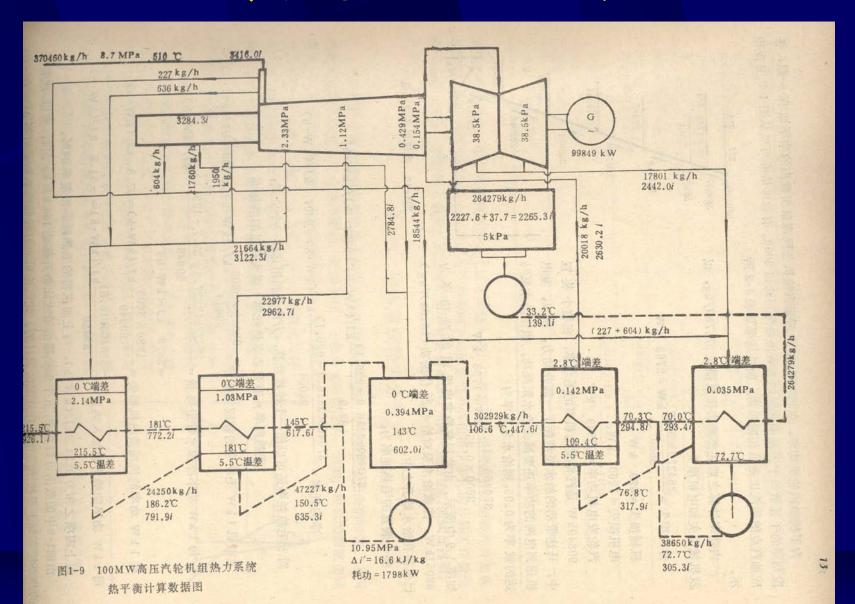
- 提高热效率
- 减小汽轮机低压缸尺寸,末级叶片变短
- 减小凝汽器尺寸,减小锅炉受热面
- 可兼作除氧器

•缺点

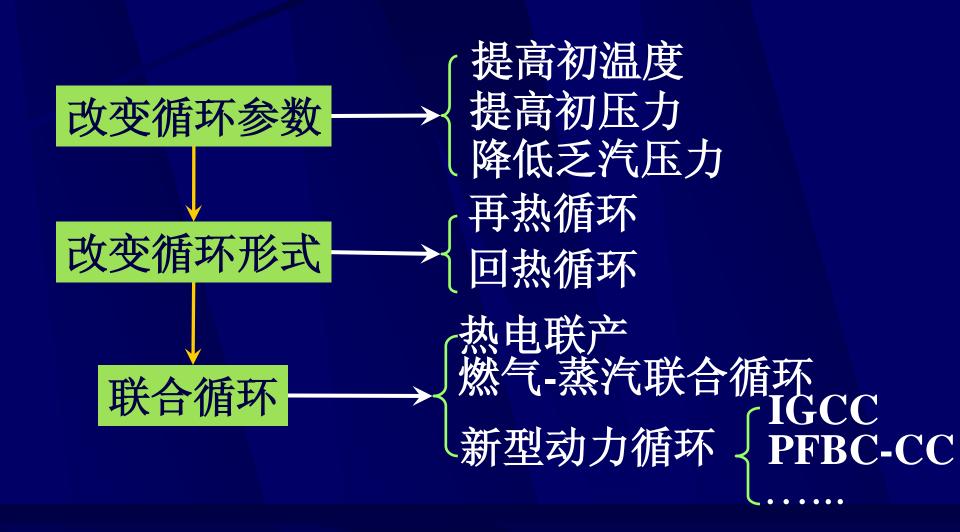
- 循环比功减小,汽耗率增加
- 增加设备复杂性
- 回热器投资

小型火力发电厂回热级数一般为1~3级中大型火力发电厂一般为4~8级。

蒸汽回热示意图

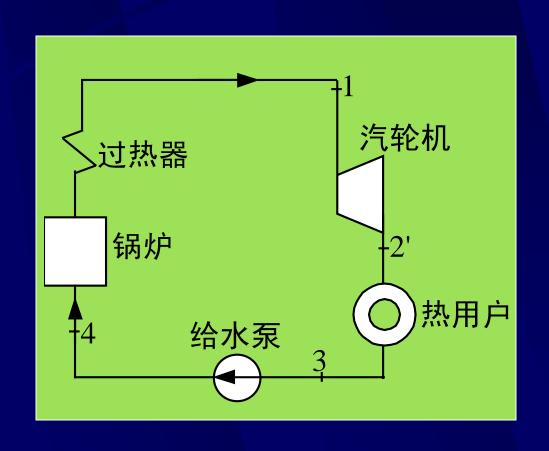


提高循环热效率的途径



§ 10-4 热电联产(供)循环

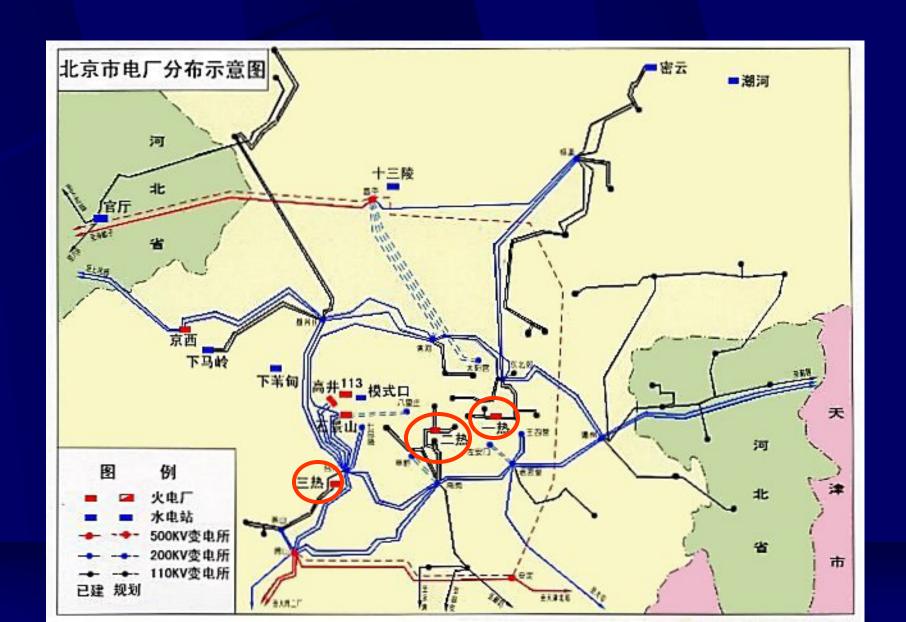
背压式机组(背压>0.1MPa)



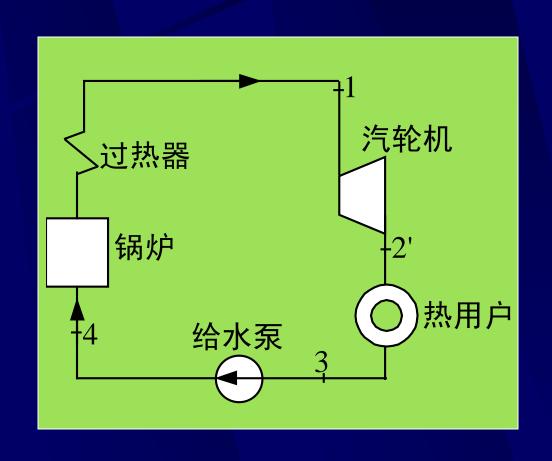
用发电厂作了功的蒸汽的余热来的条件的水水,这种作法称要,这种作法称为热电联(产)供。

热用户为什么要 用换热器而不直 接用热力循环的 水?

北京市电厂分布示意图



背压式热电联产(供)循环

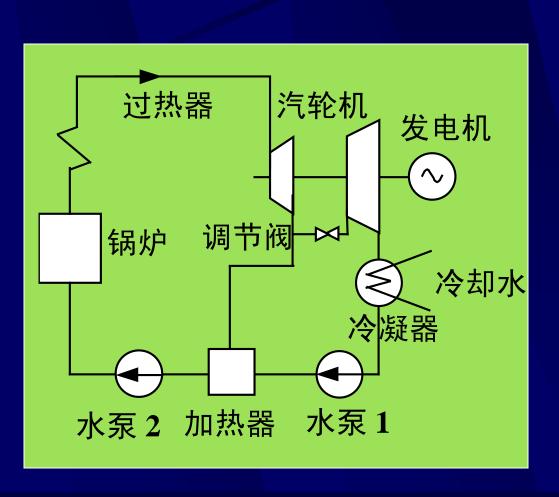


清华北门外2台 背压式, 5000kW电负荷

背压式缺点:

- 热电互相影响
- 供热参数单一

抽汽调节式热电联产(供)循环



抽汽式热电联 供循环,可以自动 调节热、电供应比 例,以满足不同用 户的需要。

热电联产(供)循环的经济性评价

- 只采用热效率 $\eta_{t} = \frac{W_{net}}{q_{1}}$ 显然不够全面
- 能量利用系数,但未考虑热和电的品位不同

$$K = \frac{$$
已被利用的能量
工质从热源得到的能量
 q_1

- · Ex经济学评价
- 热电联产、集中供热是发展方向,经济环保

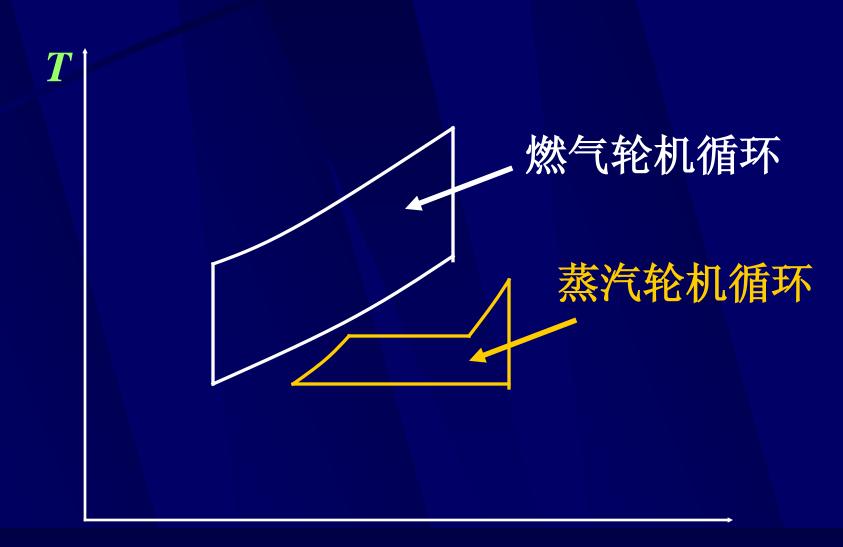
10-5燃气-蒸汽联合循环

- 燃气轮机的发展
 - 热力参数与单机容量逐步提高,达W>200MW, 热效率35~41%;
 - 可靠性95~98.5%,可作为基本负荷电站;
- 联合循环的现实可行性
 - 燃气轮机排气温度t₄=400~600 ℃;
 - 大功率机组排气量300kg/s以上;
 - 利用排气能量加热蒸汽轮机给水(取代锅炉),大大提高供电效率,极限效率(烧气)约58%。

燃烧室 燃气轮机 压气机 发电机 空气 排气 余热锅炉 发电机 蒸汽轮机 凝汽器 给水泵

燃 蒸汽 联 合 循 环

燃气蒸汽联合循环



燃气蒸汽联合循环

法国GEC Alsthom公司的联合循环电站

燃气轮机: 227.2 MW

蒸汽轮机: 128.3 MW

燃料:天然气

热效率: 54.5%

10-6实际蒸汽动力装置的Ex分析法

对于稳定流动

焓Ex

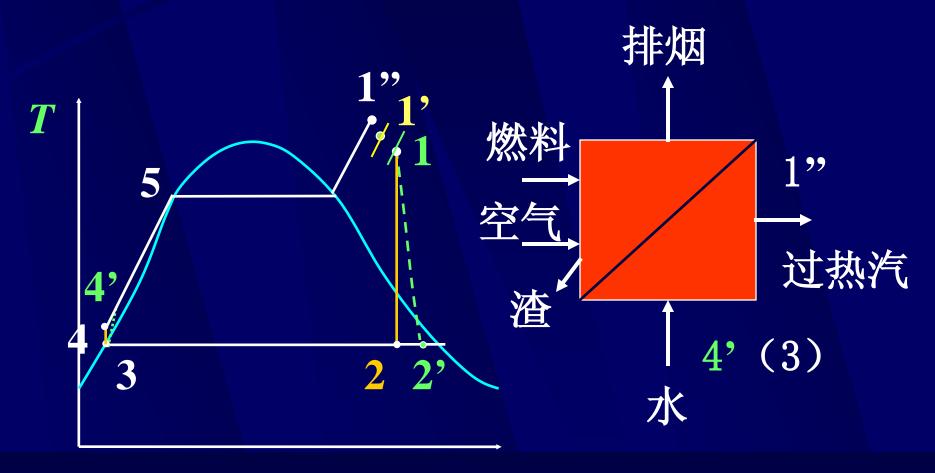
$$\sum Ex_{\rm in} = \sum Ex_{\rm out} + \sum \Pi_{\rm i}$$

进入设备的 Ex总和

离开设备的 Ex总和

Ex损失之和

锅炉的Ex分析



锅炉的Ex分析(燃烧)

空气
$$Ex = 0$$
 燃料 $ex_{q_f} = q_f$

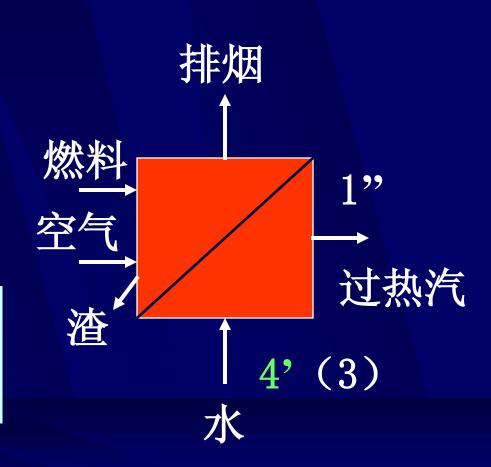
以环境为基准 设燃料完全是Ex

(1) 燃烧,烟气热量

$$ex$$
燃烧 = $q_{\rm f}$ $\left(1 - \frac{T_0}{T_{\rm B}}\right)$

平均燃烧温度

$$\pi_{$$
燃烧 $}=q_{\mathrm{f}}-q_{\mathrm{f}}\left(1-rac{T_{\mathrm{0}}}{T_{\mathrm{B}}}
ight)$

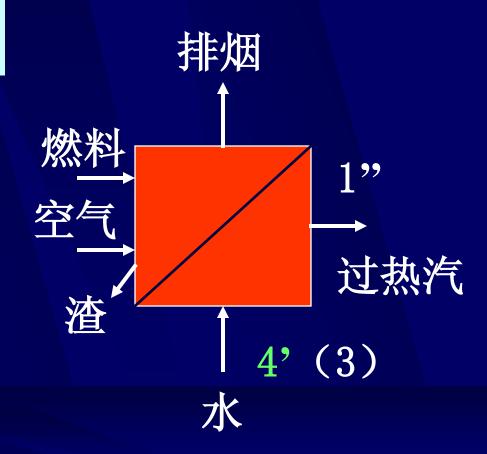


锅炉的Ex分析(散热)

(2) 排烟,渣,散热后,可传给水的ex

$$ex$$
{散热后} = $q{\mathrm{f}} \left(1 - \frac{T_{\mathrm{0}}}{T_{\mathrm{B}}} \right) \eta_{\mathrm{B}}$

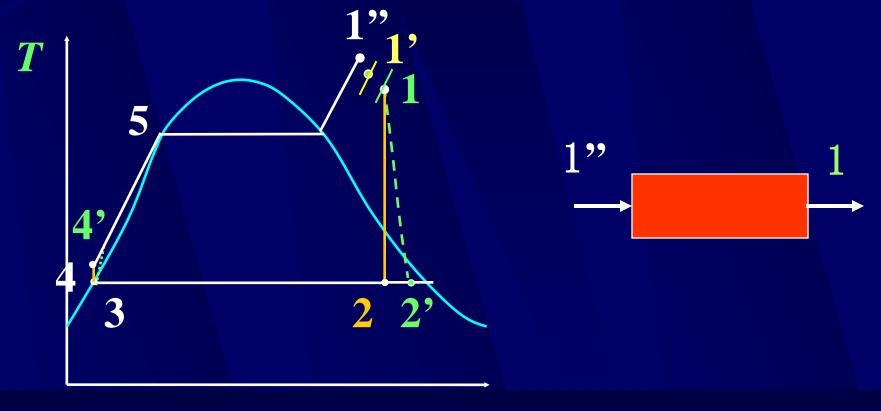
$$\pi_{ ext{thm}} = q_{ ext{f}} \left(1 - \frac{T_0}{T_{ ext{B}}} \right)$$
 $-q_{ ext{f}} \left(1 - \frac{T_0}{T_{ ext{B}}} \right) \eta_{ ext{B}}$



锅炉的Ex分析(传热)

(3) 传热,水的温度远比燃气低,温差传热水得到的ex

管道和汽机主汽门节流的Ex分析



管道和汽机主汽门节流的Ex分析

汽机入口ex

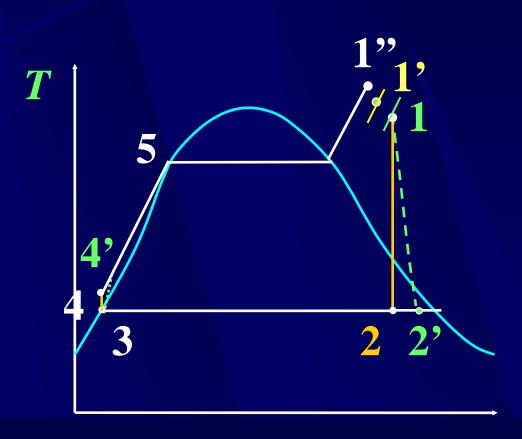
$$ex_{h_1} = (h_1 - h_0) - T_0(s_1 - s_0)$$

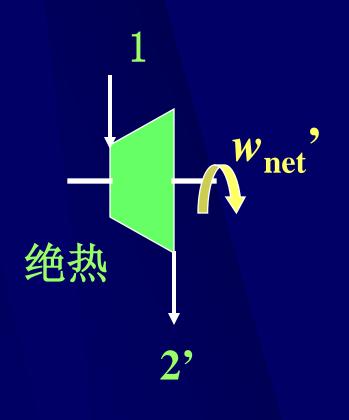
管道和主汽门的ex损失

$$\pi_{\text{管道}} = (h_{1"} - h_{1}) - T_{0}(s_{1"} - s_{1})$$



汽轮机的Ex分析





汽轮机的Ex分析

汽轮机最大可能作功

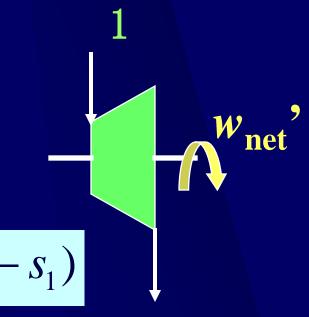
$$W_{\text{net}} = ex_{h_1} - ex_{h_2} = (h_1 - h_2) - T_0(s_1 - s_2)$$

汽轮机实际输出功

$$w_{\rm net}' = h_1 - h_2$$

汽轮机的ex损失

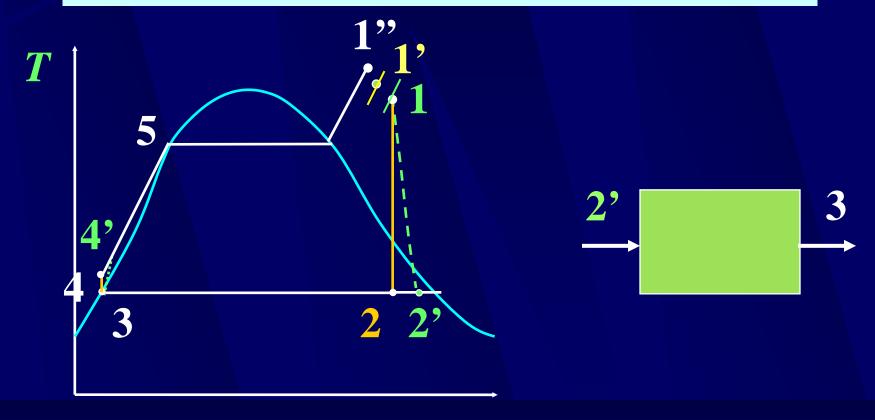
$$\pi_{$$
汽机 $}=w_{\mathrm{net}}-w_{\mathrm{net}}$ '= $T_{0}(s_{2}-s_{1})$



冷凝器的Ex分析

冷凝器的ex损失

$$\pi_{冷凝器} = ex_{2'} - ex_3 = (h_{2'} - h_3) - T_0(s_{2'} - s_3)$$

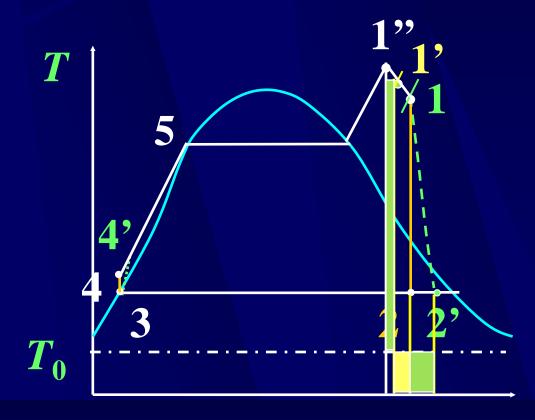


两种分析方法的比较

	热效率法	Ex分析法
锅炉	$q_{\rm B}/q_{\rm f}$ =10%	π _B /ex _{,qf} =56.7% (燃烧14.1%排烟及散热 8.6%传热34%)
管道 汽轮机 凝汽器	$q_{\rm tu}/q_{\rm f} = 0.6\%$ $q_{\rm t}/q_{\rm f} = 0$ $q_{\rm c}/q_{\rm f} = 55.7\%$	$\pi_{\text{tu}}/ex_{,\text{qf}} = 0.5\%$ $\pi_{\text{t}}/ex_{,\text{qf}} = 5.6\%$ $\pi_{\text{c}}/ex_{,\text{qf}} = 3.5\%$

Ex 经济学分析方法

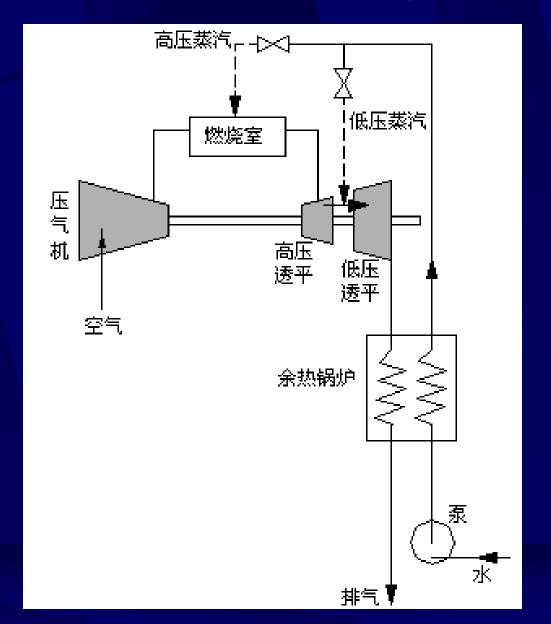
EX损失的表示



§ 10-7 现代新型动力循环

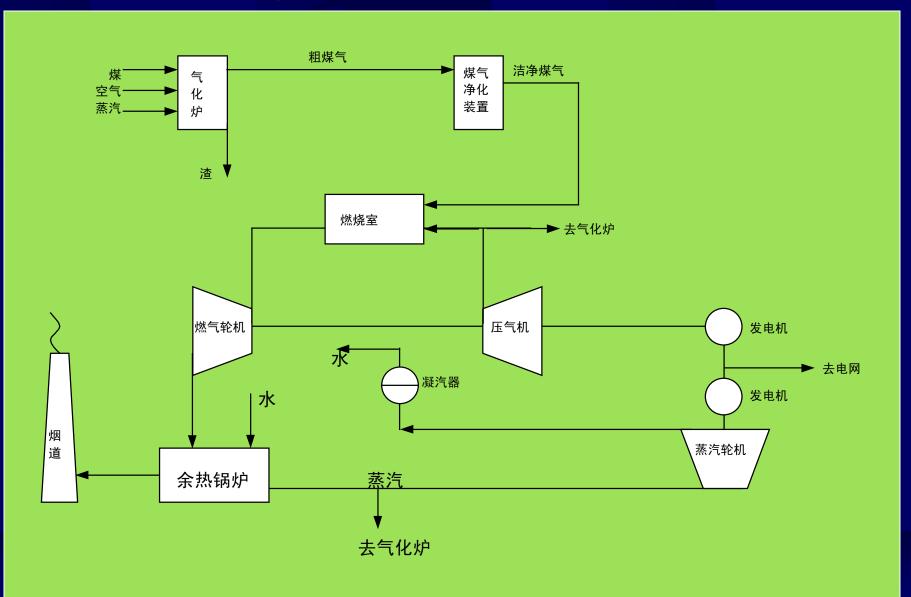
- 蒸汽电站提高电厂供电效率的措施:
 - 提高初参数,向亚临界和超临界发展;
 - 采用大功率机组,降低厂用电率;
 - 采用热电联供。
- 火电厂发展现状
 - 占总装机容量的80%左右,效率37~40%;
 - 耗煤占总产量30%,油占10%左右;
 - 提高供电效率和改善环境有重要意义。

注蒸汽燃气循环(陈式循环)



整体煤气化联合循环

(IGCC----Integrated Gasification Combined Cycle)



整体煤气化联合循环(IGCC)

- 工作流程
 - ●气化炉中煤→煤气;
 - •煤气的净化;
 - •燃气轮机循环;
 - 余热锅炉回收排气热量;
 - 蒸汽轮机循环

整体煤气化联合循环(IGCC)

优点

- 热效率高,目前40~46%,预计可52%;
- 环保性能好, SO2, NOx, CO2, 粉尘排放低, 可燃用高硫煤;
- 可实现煤化工综合利用,生产硫、硫酸、甲醇、尿素等;
- 单机功率可达300~400MW

缺点

- 目前煤气化和净化的热损失还偏大;
- 初期投资大。

整体煤气化联合循环(IGCC)

应用

- 目前已建成或拟建的IGCC电站10余座, 美国预测,2030年IGCC市场份额达 35%左右
- 如美国加州有一个电站,"世界上最洁净的燃煤火电站,脱硫98-99%,产生元素硫,排渣中主要是AI、Si、Fe、Ca等无害元素,用于绝缘材料和筑路材料

其它新型煤气化联合循环

- 增压流化床燃烧联合循环(PFBC-CC)
 (Fluidized Bed Combustion Cycle)
- 外燃式燃煤联合循环(EFCC)
 (Externally Coal-Fired Combined Cycle)
- 直接燃煤联合循环(DFCC)
 (Directly Coal-Fired Combined Cycle)

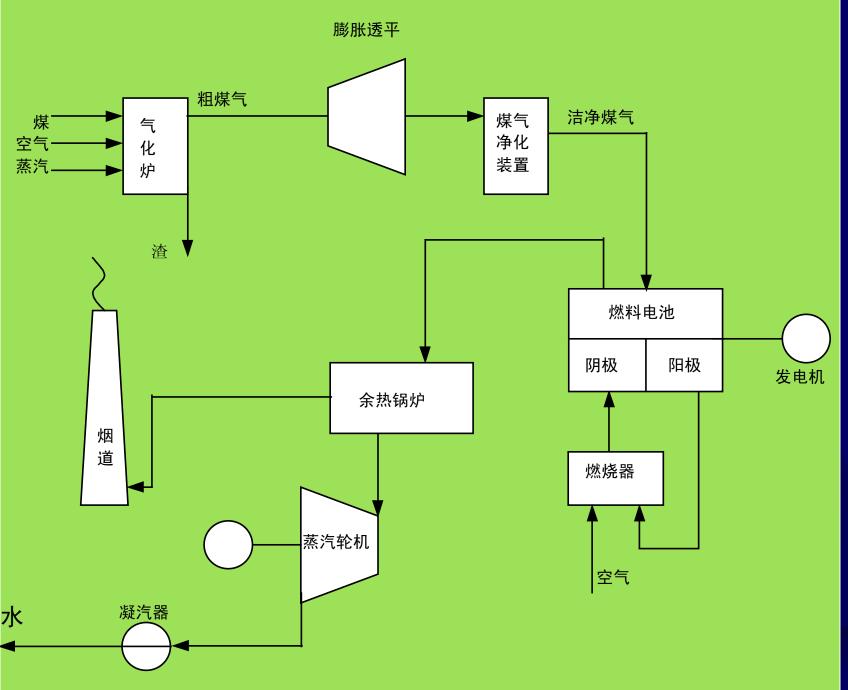
高温燃气 煤-磁流体通道 气 空气: 化 炉 蒸汽 种子 发电机 发电 热 渣 燃气 蒸汽轮机 凝汽器 水 热回 收装 烟 烟气 用过的种子 置 道 渣 先进烟气净化系统

磁流体发电 循 环

磁流体发电联合循环(MHD-CC) (Magnetohydrodynamics Combined Cycle)

特点:

- 1、无运动机械,热转变为电不经机械能
- 2、温度3000K, 热效率可达60%
- 3、污染小、种子(钾、铯化合物)有脱硫作用
- 4、目前实验室阶段



整体煤气化燃料电池联合循环 (IGFC-CC) Integrated Gasfication Fuel Cell Combined Cycle

燃料电池:

燃料+氧化剂



电能

电化学反应

熔融碳酸盐型(MCFC) 分类:

磷酸盐型 (PAFC)

固体氧化剂型(SOFC)

特点: 高效60%、洁净、排放接近0

目前试验室阶段

第七章小结

- 1、熟悉郎肯循环图示与计算
- 2、郎肯循环与卡诺循环
- 3、蒸汽参数对朗肯循环热效率的影响
- 4、再热、回热原理及计算



第十一章 完

