

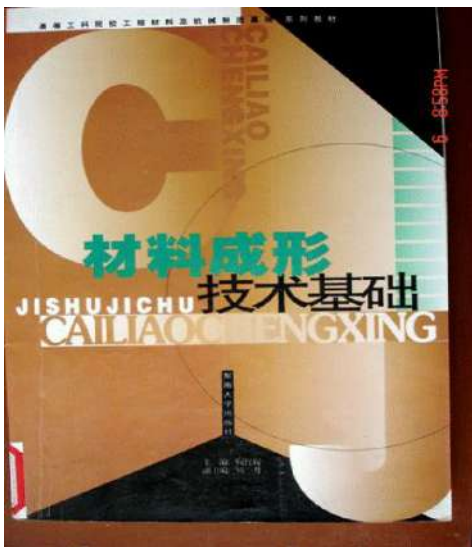
本书 2002 年出版。其主要特色是：本书是在湖北省金属工艺学教学研究会的组织下编写的。全书共分十一章每章附有适量的复习思考题。本书以材料成形工艺和机械加工工艺为主线，突出应用性，拓宽知识面，以适应教学改革的新要求。



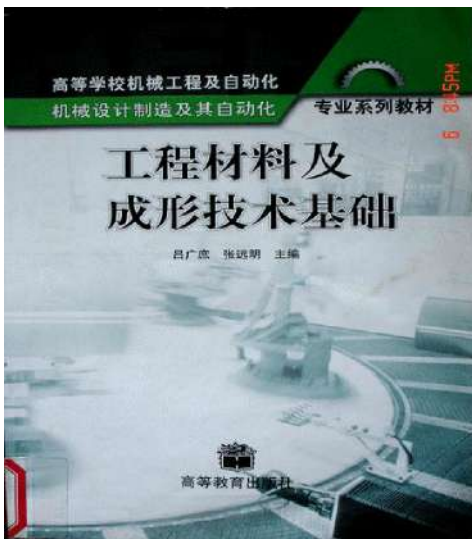
本书的主要特色是：内容全面反映前国家教委（工程材料及机械制造课程教学基本要求）精神。在介绍传统工艺方法的同时，更加注重新方法、新技术及其发展趋势的介绍。本书重点突出，对传统内容作了较大的压缩和调整，更适合学科调整后的学时安排。



本书 1999 年 5 月出版。本书的主要特色是：全书分五篇二十三章，每篇都介绍了有关的新工艺和新技术，以展示各种热加工工艺的发展趋势。根据生产的需要，增加了塑料的成型和施工及广泛应用的粘接技术。本书注重理论与实践结合、工艺与原理结合。每章都附有复习思考题。



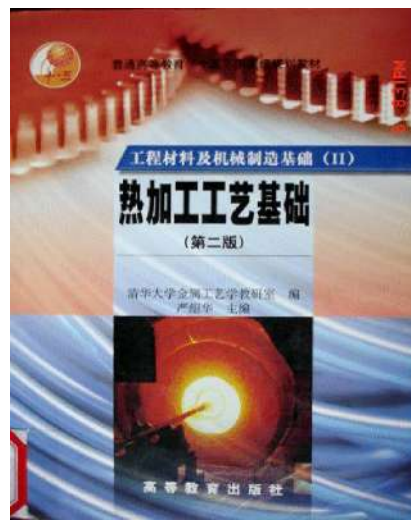
本书 2000 年 8 月出版。本书的主要特色是：本教材是由江苏省高校金属工艺教学研究会组织编写的本教材除讲述传统的成形技术外还注重介绍新材料、新技术、新工艺，尤其注重介绍当前材料成形技术的新进展及发展趋势。各种单位名称、名词术语等均采用最新国家标准。



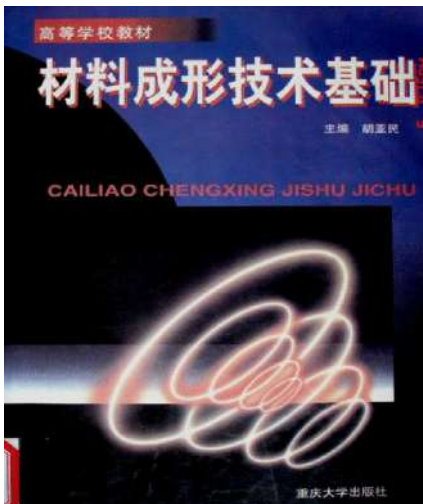
本书 2001 年 9 月出版。本书的主要特色是：本书是根据高等教育面向 21 世纪教学内容和课程体系改革项目的有关研究成果，作为机械工程与自动让专业新编系列教材之而编写的内容含有以往教材《工程材料》和《热加工工艺基础》两本书中的相关内容。



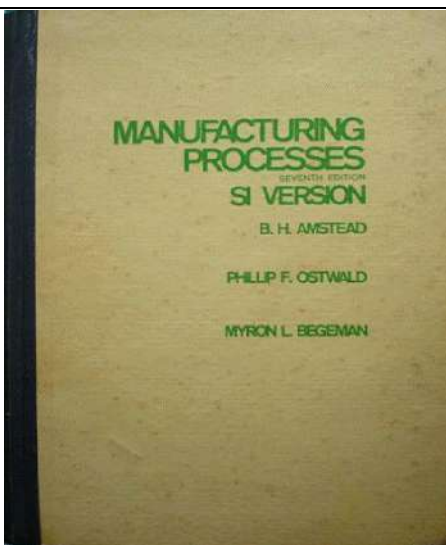
本书的主要特色是：以工程材料及机械制造基础课程的第一部分，第二、三部分分别为热加工工艺基础和机械加工工艺基础，本书安排在热、冷加工工艺基础之前讲授，可以避免一些不必要的重复，节省一些学时。



本书 2001 年 8 月出版。本书的主要特色是：本书在内容和体系方面有较大的更新。清华大学音像出版社同时出版与书中插图一一对应的幻灯片和可供选用的电教片。本书实例与实用资料较多，内容翔实，叙述简明扼要，条理清晰，图文并茂。



本书 2000 年 8 月出版。本书的主要特色是：本书主要叙述了包括机械制造中金属材料的液态成形（铸造）与固态成形（焊接、锻压、粉末成形等）、塑料、橡胶、陶瓷制造和有关模具加工过程以及结构加工性能。本书适合作为机械系本科教材，为后续课程的学习及从事各种机械零件设计、制造及管理工作打下必要的技术基础。



本书 1979 年出版。本书的主要特色是：全书共 43 章，介绍了材料的各种生产工艺过程和机械加工方法。本书的内容丰富、涵盖材料成形和金属加工工艺所有内容，尤其是特种工艺内容更加突出，是金属工艺学外文期刊中较好的一部参考书。



本书的主要特色是：本书仍保持金工实习和课堂教学合一的教学体系，重点阐述了金属加工的基本知基本工艺和基本原理。叙述详细，理论联系实际，图文结合，便于学生自学。本书为第二版教材，第一版于 1992 年获国家教委优秀教材二等奖。



本书 2003 年 2 月出版。本书的主要特色是：本书是根据教育部最新颁布的《工程材料及机械制造基础课程教学基本要求》和《工程材料及机械制造基础系列课程改革指南》的精神编写的，在内容和体系方面有较大的更新。本书条理清楚，内容翔实，实例较多，图文并茂。

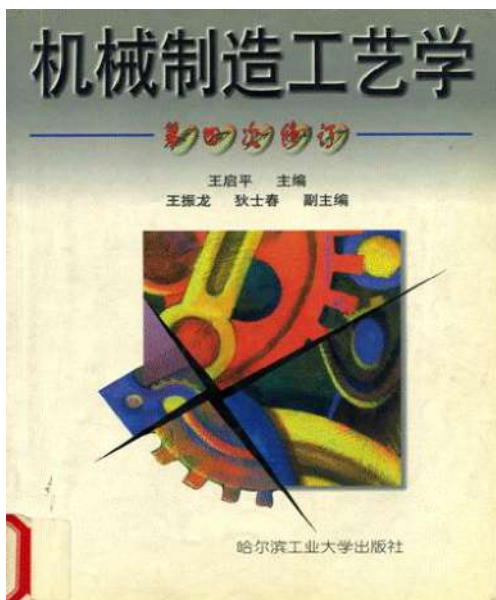


本书的主要特色是：本书主要介绍了各种材料的成形方法的特点、适用范围、工艺要点。并介绍了材料成形选择的基本原则等内容。本书加大了技术基础知识含量，增加了知识信息量。

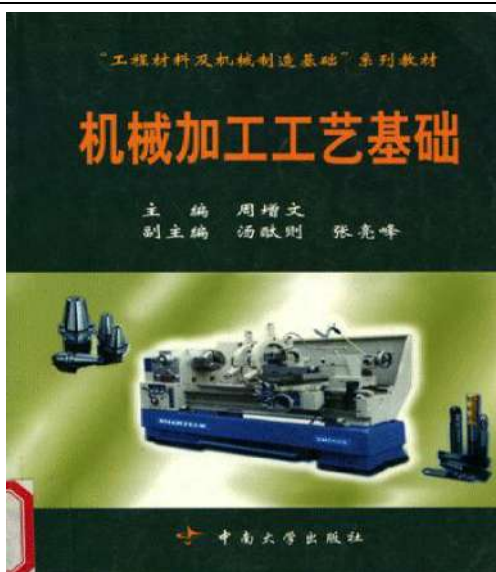


本书 2005 年 1 月出版。本书的主要特色是：

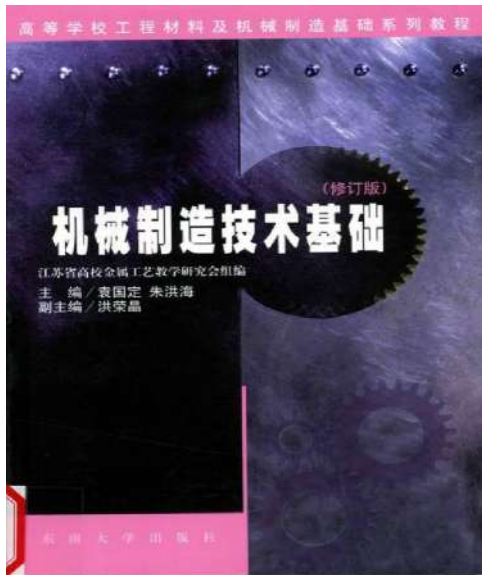
本教材针对机械类及近机类专业对材料知识的要求，介绍了材料科学的基本知识和材料成形工艺，使学生掌握现代机械制造的基本过程，突出了知识的系统性和实用性。



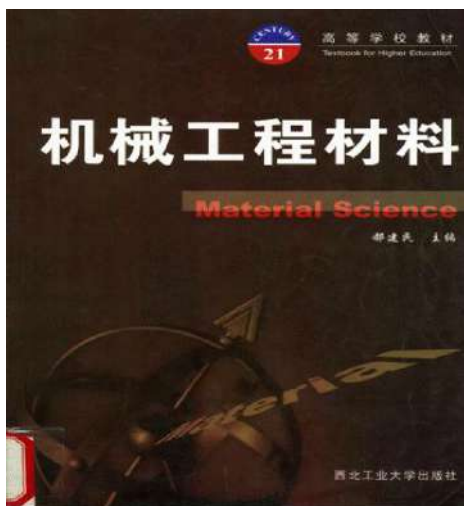
本教材 1999 年 9 月出版。本书的主要特色是：全书共分 17 章，内容包括基本概念、工件的装夹及夹具设计、机械加工工艺规程的制订、机械加工精度、机械加工表面质量、机器的装配工艺及现代制造技术。



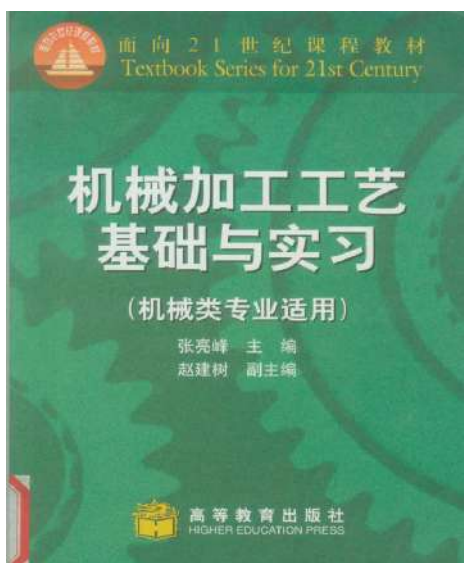
本教材 2003 年 7 月出版。本书的主要特色是：是湖南省高等教育学会金工教学委员会组织的“工程材料及机械制造基础”系列教材之一，在内容和体系上对传统教材进行了较大力度的改革。既继承了传统教材之精华，又较大幅度地增加了新技术和新工艺的内容，适当提高了起点、拓宽了知识面。



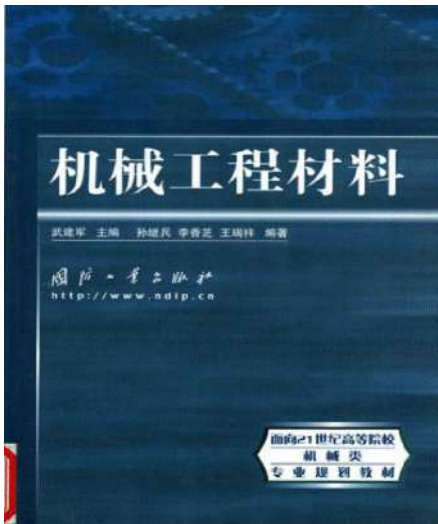
本书 2005 年 7 月出版。本书的主要特色是：以机械制造工艺学为主线，精炼、综合、重组原设置过窄的专业课，内容覆盖金属切削原理、刀具、夹具及机床概论等。共 6 章，分别为机械制造系统和制造技术简介、机械加工工艺系统、切削过程及控制、机械加工质量、工艺过程设计和现代制造技术等。各章都编有复习思考题。全书按 64 课内学时编写。



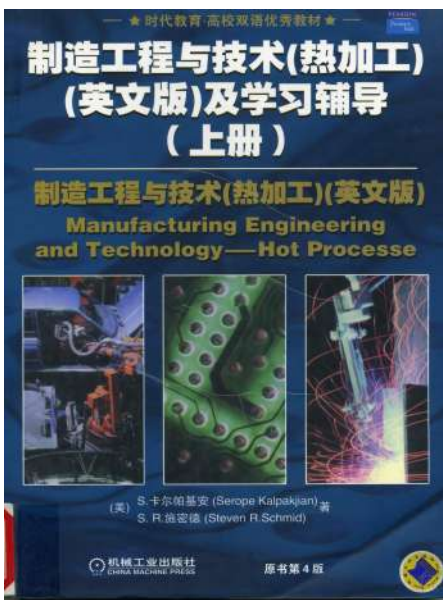
本书 2003 年 3 月出版。共分十三章。本书的主要特色是：形和再结晶、钢的热处理、合金钢、铸铁、钢号对照附表。内容包括：材料的性能、材料的结构、材料的凝固与结晶、铁碳合金、塑性变有色金属及合金、高分子材料、陶瓷材料、复合材料、材料的选用及国内外钢号对照附表。



本书 1999 年 10 月出版，2004 年 4 月第 4 次印刷。本书的主要特色是：是教育部“高等教育面向 21 世纪教学内容和课程体系改革计划”的研究成果。各章后附有适量的习题与思考题，有的章后还附有实习或实验内容。本书内容精练，重点突出，注重理论联系实际，内容力求更新，采用了最新国家标准。



本书 2004 年 9 月出版。内容主要包括 3 部分，共分 10 章。本书的主要特色是：第一部分是金属学的基本原理，第二部分介绍了钢铁材料的热处理原理和工艺及其在机械产品零件加工过程中的作用；第三部分介绍了钢、铸铁、有色金属及合金、高分子材料、陶瓷材料、复合材料等。



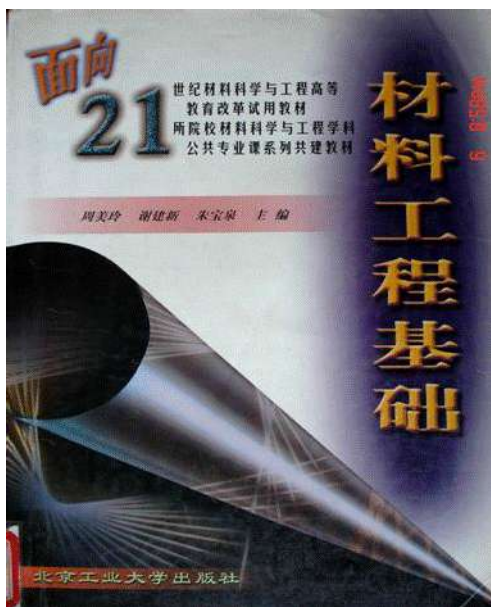
本书 2004 年 3 月出版.其主要特色是:取自原版英文教材 《Manufacturing Engineering and Technology》（PRENICEH HALL 2001 ，第 4 版中的部分篇章。内容涵盖金属铸造工艺与设备、压力成形工艺与设备、连接工艺与设备、粉末冶金工艺与设备、非金属材料加工和快速成形工艺与设备。



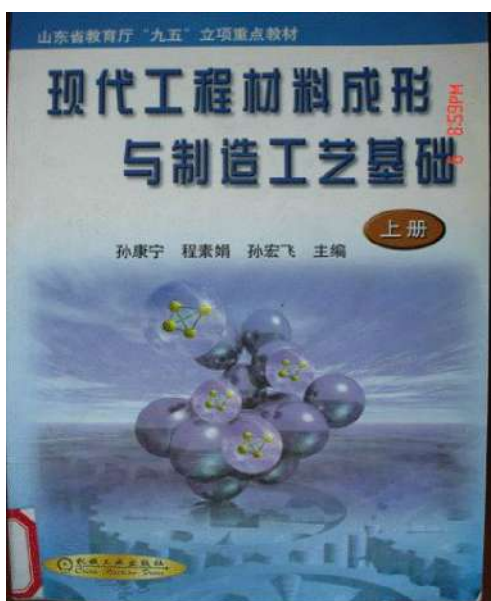
其主要特色是：《制造工程与技术（热加工）学习辅导》是为上述影印原版教材配套而编写的。内容为影印教材各章节目录、INTRODUCTION、SUMMARY、TRENDS 和 KEY TERMS 的对照中文翻译以及各章中疑难句子的中文翻译。



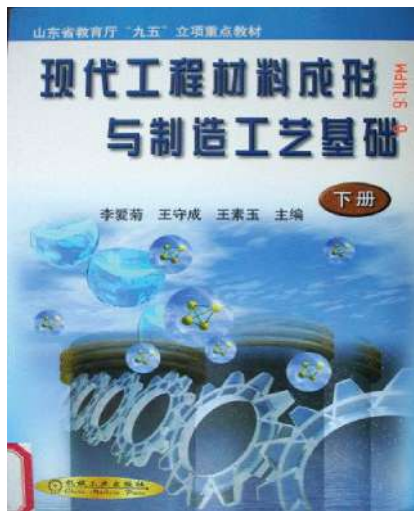
本书 2004 年 1 月出版。本书的主要特色是：本书属普通高等教育机电类规划系列教材之一，本书以零件形状结构设计与成形方法适应性为主线，讲述工程材料除切削加工以外的各种成形方法，介绍了当今材料成形的新工艺、新技术、新进展，并强化了常用成形方法选择的实例分析。全书共分六章，章后附有复习思考习题。



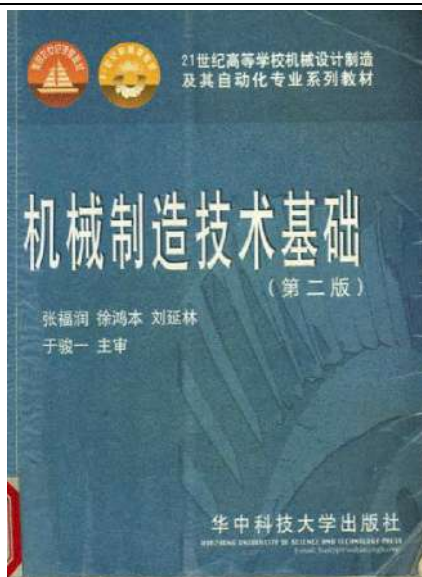
本书 2001 年 4 月出版。本书的主要特色是：本书是针对材料科学与工程一级学科教学的需要而编写的高等院校材料学科教材，它首次将三大材料的制备科学与技术融为一门课程。使学生在获得较广泛的材料工程基础知识的同时，掌握材料制备过程中的基本科学原理和技能。



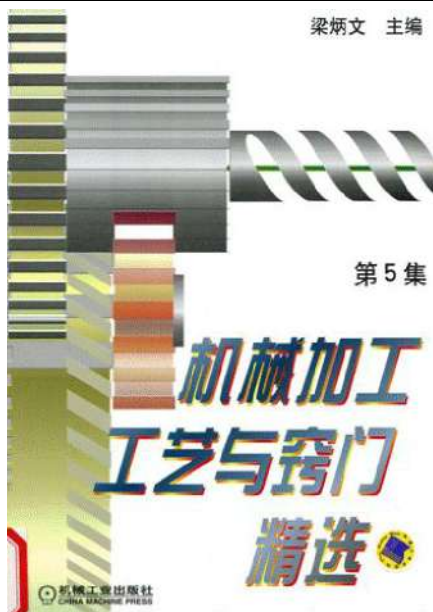
本书 2001 年 3 月出版。其主要特色是：本书是由山东省教育厅组织编写的系列教材之一。本书由六章组成。介绍了工程材料和制造工艺基础。



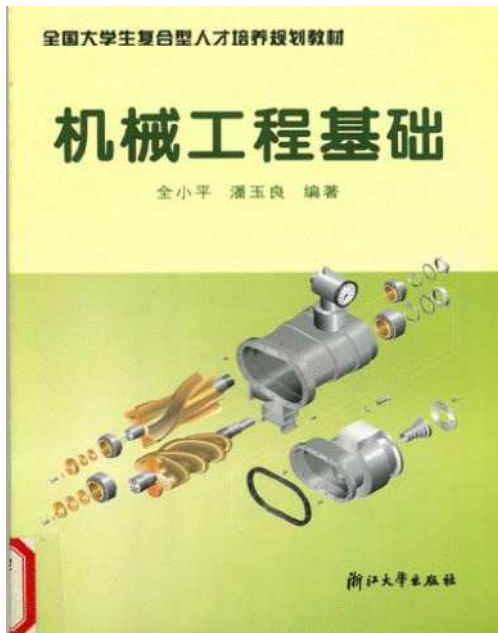
本书 2003 年 7 月出版。其主要特色是：
 本书是山东省教育厅教改项目“金属工艺学课程及其试验的改革体系”组织编写的系列教材之一。本书共由七章组成。各章后均有复习思考题。



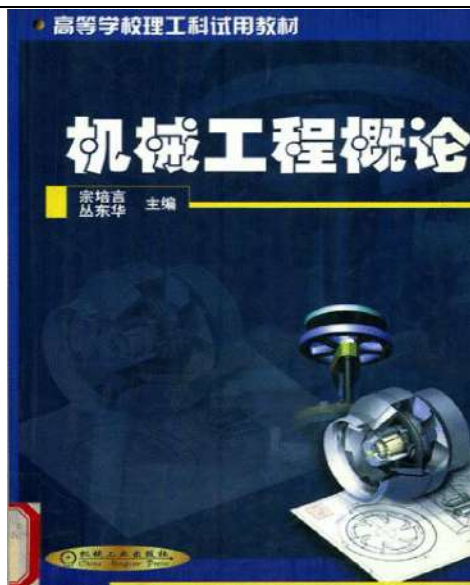
本书 2000 年 11 月出版。本书的主要特色是：
 以工艺为基础，在重基础、少学时、低重心、新知识、宽面向的改革思路指导下，通过对金属切削原理与刀具、金属切削机床、机床夹具设计和机械制造工艺学等课程的基本理论和基本知识的整合而撰写成的，主要内容包括：机床、刀具、夹具等工艺装备，切削过程及控制，机械加工质量分析与控制，典型表面加工工艺，工艺规程设计，以及电子束与离子束加工、电火花加工、电解加工、激光加工、超声波加工等特种加工方法。在此基础上，为适应科学技术的发展，拓宽学生的知识面，还介绍了以快速成形、微细制造、柔性制造、智能制造等为代表的先进制造技术和以现代产模式。管理理论和方法及计算机网络技术为基础的先进生产模式。



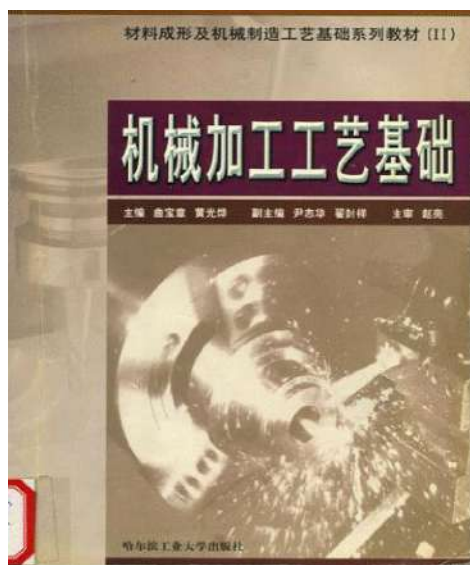
本书 2005 年 6 月出版。本书的主要特色是：
 集各国各种文字的科技书籍、杂志、专利中各种机械加工先进工艺方法和窍门之精华，采用以图为主，辅以简要文字说明的方法，介绍了车、钳、铣、刨、磨、镗、钻、锯、拉、铰、插削、攻螺纹、抛研等实用工艺窍门、各种夹具、刀具、工具，以及检测、控制、计算、安全保护等技术。内容丰富，通俗易懂。



本书 2005 年 2 月出版。本书的主要特色是：面向非工程类专业学生的综合性技术基础教材，由工程材料与热处理基础、成形工艺基础、机械制造基础三篇共 16 章组成。编写时充分考虑本课程的特点，向经济、管理、国际经贸、产品设计等非工程类学生传授机械制造的各类基础知识，使读者了解各类加工技术的特点、应用范围和经济性，了解先进材料和制造技术的发展趋势，对工业生产有一个初步的认识，为培养既懂经济、管理，又具有技术知识的复合型人才准备必要的机械制造工程方面的知识。



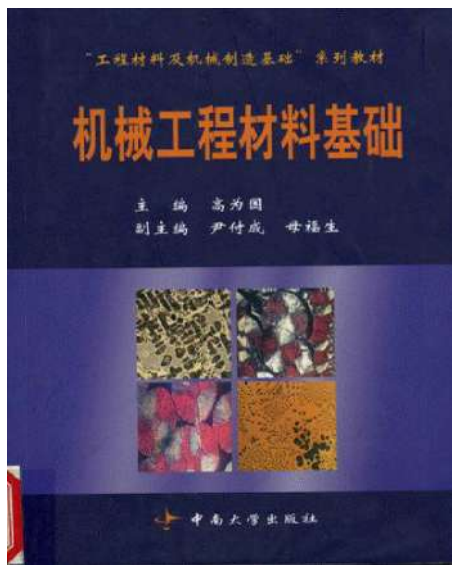
本书 2002 年 1 月出版。本书的主要特色是：以高等学校机械工程类学生的专业素质教育需要为目的，简明介绍了机械工程的概况及涉猎领域、机械工业与制造业、机械设计方法、工程材料、材料成形技术、机械加工技术、先进制造技术、制造业先进生产方式与管理模式及现代机械工程学科分类等内容。



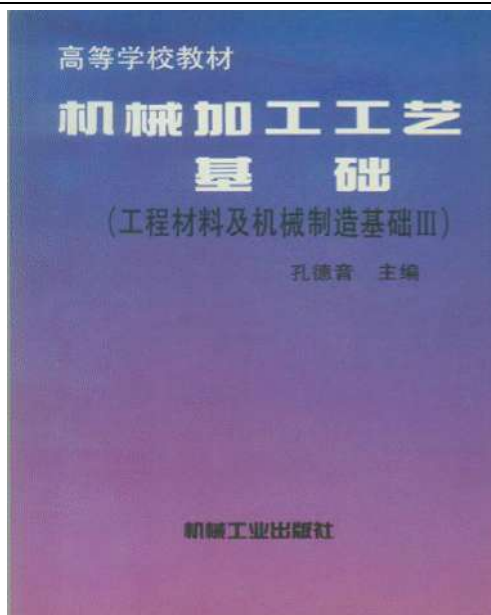
本书 2002 年 8 月出版。其主要特色是：在内容和体系方面有了较大的更新。本书的主要内容包括：机械加工工艺系统、金属切削过程及控制、机械加工方法、先进制造技术等。书中实例较多，图文并茂，条理清楚，内容翔实得当。



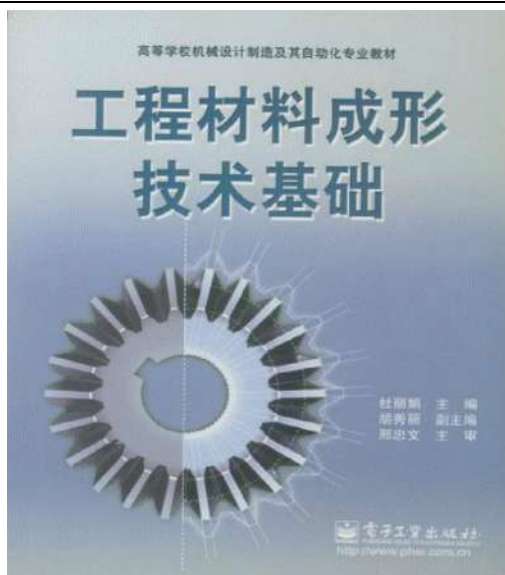
本书 1998 年 5 月出版。共分 17 章。其主要特色是：除介绍传统工艺外,还编入了非金属材料成形和快速成形 (RP) 方法。数控加工, 特种加工, 计算机辅助设计与制造 (CAD/CAM), 先进机械制造技术 (AMT) 发展等内容。为配合学习, 每一章节都附有习题, 本书注重理论教学与实践相结合, 曾获得上海市优秀教材三等奖。



本书 2001 年 1 月出版。本书的主要特色是：本书由湖南省高等教育学会金工教学委员会组织编写的“工程材料及机械制造基础”系列教材之一。本书从机械类专业学生的实际出发, 以机械工程材料的基础知识为主线, 重点介绍了常用机械工程材料及其应用。全书共十章。



本书 2001 年 1 月出版。本书的主要特色是：重点介绍了金属切削加工的基本原理、加工方法及零件的结构工艺性。内容包括：金属切削原理及机床基础知识、常用的切削加工方法、典型表面的切削加工、光整加工、特种加工、零件的机械加工工艺设计及结构工艺性等。



本书 2003 年 6 月出版，全书共 7 章。本书的主要特色是：内容主要有金属材料学基本知识、铸造成形、塑性成形、焊接成形、粉末冶金成形、非金属材料成形和材料成形工艺的选择等。本书对传统的金属工艺学内容进行了精选，内容丰富、重点突出，重在培养学生分析问题和解决问题的能力。



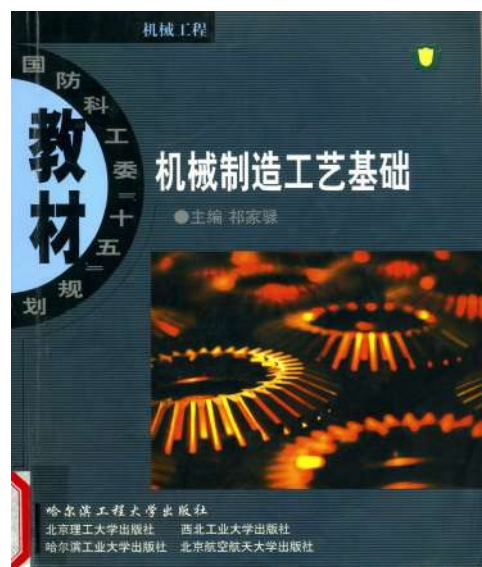
本书 2003 年 4 月出版。本书的主要特色是：主要介绍现代机械加工最新技术，包括高速与超高速切削技术，硬态和干式（绿色）切削技术，振动切削与磨削技术，加热辅助切削与低温切削技术，特殊切削加工方法及磨削加工最新技术等，还较系统详尽地介绍不锈钢、工程陶瓷及复合材料等难加工新材料的切削与磨削加工技术。



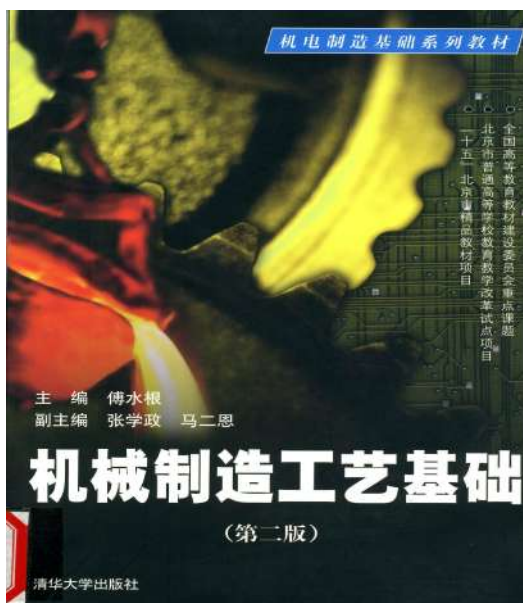
本书 2000 年 8 月出版，本书的主要特色是：是工程材料及机械制造基础一套 4 册系列教学用书。全书共分十三章。内容包括铸造、锻压、焊接、热处理、量具、切削加工基础知识、车削、钻削和镗削、刨削、插削和拉削、铣削、磨削、特种加工与数控机床、钳工等。



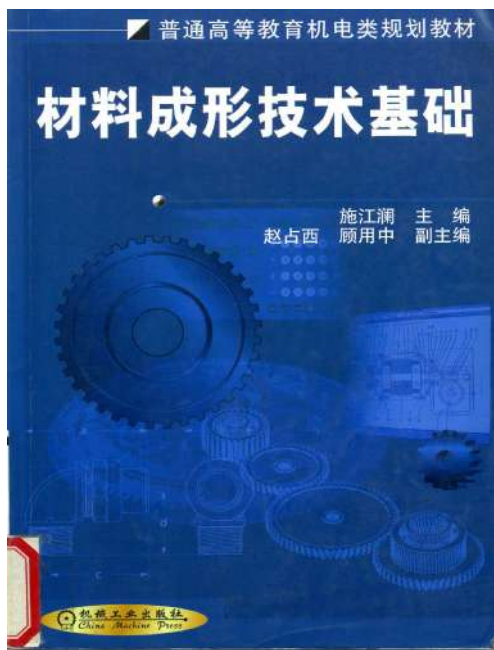
本书 1992 年 3 月出版，本书的主要特色是：内容包括钢铁的基本知识、铸造、锻压、焊接、切削加工的基本知识、车工、铣工、刨工、磨工、钳工、零件加工工艺及结构工艺性等九章，各章后均有友习思考题。内容力求精选，讲求实用，图文并茂，便于自学。



本书 2004 年 7 月出版。其主要特色是：介绍了机械制造工艺基础知识、常用加工方法综述及加工方案的选择、切削加工零件结构工艺性、机械加工工艺流程、特种加工、先进制造技术、先进运行模式简介等内容，每章后面都附有思考题及练习题。



本书 2004 年 6 月出版。其主要特色是：本书在内容和体系方面均有新的突破和创新。清华大学音像出版社将同时出版与书中插图相对应的幻灯片和《录像集锦》光盘，以及可供选用的电教片。本书共十一章，内容条理清楚，逻辑分明，实例较多，图文并茂，内容详实得当。



本书 2004 年 1 月出版,其主要特色是:全书共分六章:有金属液态成形、金属塑性成形、连接成形、粉末冶金成形、非金属材料成型和材料成形方法选择。章后附有复习思考习题。



本书 2008 年 4 月出版。主要特色为:文字简练,与实习教材紧密配合,便于教学,实用性强,涉及学科前沿的一些新技术,新成果的介绍,开阔了学生的视野,激发了其创新意识。如上册简单介绍了计算机在热加工中的应用,下册更新和充实了数控机床等内容。