基于波动法的复合材料圆柱壳阻尼特性分析

白宇杰,张小章

(清华大学 工程物理系,北京 100084)

摘 要:研究复合材料圆柱壳的阻尼特性。基于 Love's 一阶壳理论建立复合材料圆柱壳的振动方程,运用波动 法进行求解并进一步建立圆柱壳结构阻尼的分析模型。研究表明,采用所建立的解析模型和计算方法所获得的复合材料 圆柱壳模态阻尼和固有频率数值解,与已有的有限元结果基本一致。针对简支(SS – SS),悬臂(C – F)和固支(C – C)三 种边界条件,对[0/θ₂/90]和[±θ]₂ 铺层复合材料圆柱壳的阻尼特性进行分析,揭示了铺层角度,几何参数和边界条件对 阻尼特性的影响。

DOI:10.13465/j. cnki. jvs. 2014.09.020

Damping behavior analysis of composite cylindrical shells using wave approach

BAI Yu-jie, ZHANG Xiao-zhang

(Dept. of Engineering Physics, Tsinghua University, Beijing 100084, China)

Abstract: The damping behavior of composite cylindrical shells was theoretically studied using the wave approach. The vibration equations of cylindrical shells were derived based on Love's 1st order shell theory. The wave method was applied to solve the equations in order to establish the damping model of cylindrical shells. The theoretical results obtained with the derived model agreed well with the solutions obtained with the finite element analysis. Here, the damping of composite cylindrical shells with $[0/\theta_2/90]$ and $[\pm \theta]_2$ laminations was studied under three kinds of boundary conditions including SS-SS (simply supported- simply supported), C-F (clamped- free) and C-C (clamped-clamped). Furthermore, the influence of laminates' orientations and geometry on the shells' damping behavior was also discussed.

Key words: composite materials; cylindrical shell; damping; wave method

复合材料具有比强度高、比刚度高和可设计性等 优异性能,已经受到广泛应用,比如纤维缠绕成型的复 合材料圆柱壳在高速旋转机械上的应用^[1]。关于复合 材料阻尼的研究进展,任勇生等^[2]在 2004 年进行了总 结,并用变分渐进法(Variational Asymptotical Method) 对复合材料悬臂梁阻尼进行了分析^[3]。Berthelot 等^[4-7]在 2002 年后针对复合材料单向板的阻尼做了系 统的理论计算和实验验证。但关于复合材料圆柱壳的 阻尼分析相对较少,阻尼分析在动力学研究的基础上 进行,而这方面已经做了大量工作,如 Lam 等^[8-10]采用 四种不同的壳体理论比较了层合圆柱壳的固有频率, 并研究了不同边界条件和铺层方式对振动的影响。 Liew 等^[11]运用能量 Ritz 法研究了轴向加载旋转正交 铺层圆柱壳的振动特性。很多研究者运用波动法对圆 柱壳的动力学性能进行了研究,如 Wang 等^[12]和 Zhang 等^[13]采用波动法研究了有限长圆柱壳的共振频率,并 与有限元方法的结果进行了比较。基于动力学研究, Alam 等^[14]用变分方法研究了径向简支复合材料圆柱 壳的阻尼特性,Hufenbach 等^[15]用能量 Ritz 法进行了 简支复合材料圆柱壳的阻尼分析。Saravanos 等^[16]开 发了阻尼单元对悬臂情况下的复合材料圆柱壳阻尼进 行了有限元分析。

由此可以看出,目前关于复合材料圆柱壳的阻尼 分析,理论上仅限于简支边界条件,对于其余边界条件 需要重新推导计算,过程冗繁,而有限元方法作为一种 数值近似,计算成本较高,且对于阻尼预测缺乏实 用性^[3]。

本文运用波动法求解根据 Love's 一阶壳理论得到 的复合材料圆柱壳动力学方程,在振动分析的结果上 建立了结构阻尼模型并进行了阻尼特性分析。波动法 是求解圆柱壳动力学方程的一种计算方法^[13],可以方 便地得到不同边界条件下的结果。与有限元方法相 比,理论方法可以更方便地进行参数分析。本文针对

收稿日期: 2013-04-09 修改稿收到日期:2013-06-08

第一作者 白宇杰 男,博士生,1988 年2 月生

简支(SS-SS),悬臂(C-F)和固支(C-C)三种边界 条件,从铺层角度和几何参数对复合材料圆柱壳的阻 尼特性进行了分析研究。

1 振动方程

复合材料层合圆柱壳模型示意图见图 1,圆柱壳的 厚度为 h,半径为 r,长度为 L。采用曲面坐标系 oxθz 描 述圆柱壳系统:u,v 与 w 分别为圆柱壳在 x,θ 与 z 方向



图1 复合材料层合圆柱壳动力学模型

Fig. 1 Model of composite cylindrical shells

上的位移。基于 Love's 理论,采用 Hamilton 原理建立 复合材料层合圆柱壳的动力学方程^[8]

$$\begin{bmatrix} L_{11} & L_{12} & L_{13} \\ L_{21} & L_{22} & L_{23} \\ L_{31} & L_{32} & L_{33} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} u \\ v \\ w \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 0 \\ 0 \\ 0 \end{bmatrix}$$
(1)

其中 $L_{ij}(i,j=1,2,3)$ 是微分算子。壳体的位移函数可以表示为波动的形式:

$$u = U_{mn} e^{-ik_{m}x} \cos(n\theta) e^{i\omega t}$$

$$v = V_{mn} e^{-ik_{m}x} \sin(n\theta) e^{i\omega t}$$

$$w = W_{mn} e^{-ik_{m}x} \cos(n\theta) e^{i\omega t}$$
(2)

式中: U_{mn} , V_{mn} , W_{mn} 分别为3个坐标方向上的波幅; ω 为角频率;t为时间; k_m 为轴向波数,n为环向波数。将式 (2)代入式(1)得

$$\begin{bmatrix} C_{11} & C_{12} & C_{13} \\ C_{21} & C_{22} & C_{23} \\ C_{31} & C_{32} & C_{33} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} U_{mn} \\ V_{mn} \\ W_{mn} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 0 \\ 0 \\ 0 \end{bmatrix}$$
(3)

其中 *C_{ij}(i,j*=1,2,3) 是系数。式(3) 有非零解的条件 是系数矩阵的行列式为0,即

$$\begin{bmatrix} C_{11} & C_{12} & C_{13} \\ C_{21} & C_{22} & C_{23} \\ C_{31} & C_{32} & C_{33} \end{bmatrix} = 0$$
(4)

将式(4)展开,得到关于圆柱壳周向波数、环向波数和 频率的特征方程

$$f(k_m, n, \omega) = 0 \tag{5}$$

利用该方程就可以分析复合材料圆柱壳的振动特性, 其中关键一步就是根据壳体的边界条件选取相同边界 条件下梁的波数作为壳体的轴向波数^[7],环向波数根 据分析的振型进行选取,然后就可以得到关于频率ω 的6次方程

$$\omega^{6} + b_{4}\omega^{4} + b_{2}\omega^{2} + b_{0} = 0 \tag{6}$$

其中 b_i(i=4,2,0) 是方程系数。求解式(6) 得到 3 个 根,分别对应于壳体在 3 个方向上的振动频率,其中最 低频率对应弯曲振动,另外的频率对应壳体的面内振 动。得到相应轴向波数和环向波数下的振动频率后, 代入式(3)可以求解振幅之间的关系,进一步得到相应 的位移函数。本文讨论最低频率即一阶弯曲振动的 情况。

2 阻尼模型

复合材料层合圆柱壳的截面模型如图2所示。假



图 2 复合材料层合圆柱壳截面模型

Fig. 2 Cross-sectional view of a

four-layer laminated cylindrical shell

设各层复合材料都是正交各向异性,则考虑第 k 层的 应变能为^[7]

$$U^{k} = U_{1}^{k} + U_{2}^{k} + U_{6}^{k}$$
(7)

其中:

$$U_{1}^{k} = \frac{1}{2} \int_{0}^{L} \int_{0}^{2\pi} \int_{-h^{k/2}}^{h^{k/2}} \sigma_{1}^{k} \varepsilon_{1}^{k} dz R d\theta dx$$

$$U_{2}^{k} = \frac{1}{2} \int_{0}^{L} \int_{0}^{2\pi} \int_{-h^{k/2}}^{h^{k/2}} \sigma_{2}^{k} \varepsilon_{2}^{k} dz R d\theta dx \qquad (8)$$

$$U_{6}^{k} = \frac{1}{2} \int_{0}^{L} \int_{0}^{2\pi} \int_{-h^{k/2}}^{h^{k/2}} \sigma_{6}^{k} \varepsilon_{6}^{k} dz R d\theta dx$$

根据复合材料本构关系可得主轴方向应力应变为

$$\begin{cases} \sigma_1 \\ \sigma_2 \\ \sigma_6 \end{cases} = \begin{bmatrix} Q_{11} & Q_{12} \\ Q_{21} & Q_{22} \\ & & Q_{66} \end{bmatrix} \begin{cases} \varepsilon_1 \\ \varepsilon_2 \\ \varepsilon_6 \end{cases}$$
(9)

其中各折减刚度系数为

$$Q_{11} = \frac{E_L}{1 - \nu_{LT} E_T / E_L}, \quad Q_{22} = \frac{E_T}{E_L} Q_1$$
$$Q_{12} = Q_{21} = \nu_{LT} Q_{22}, \quad Q_{66} = G_{LT}$$

利用式(9)将式(8)改写为

$$U_{1}^{k} = \frac{1}{2} \int_{0}^{L} \int_{0}^{2\pi} \int_{h_{k}}^{h_{+1}} (Q_{11} \varepsilon_{1}^{k} + Q_{12} \varepsilon_{2}^{k}) \varepsilon_{1}^{k} dz R d\theta dx = U_{11}^{k} + U_{12}^{k}$$

$$U_{2}^{k} = \frac{1}{2} \int_{0}^{L} \int_{0}^{2\pi} \int_{h_{k}}^{h_{k+1}} (Q_{21}\varepsilon_{1}^{k} + Q_{22}\varepsilon_{2}^{k})\varepsilon_{2}^{k} dz R d\theta dx = U_{21}^{k} + U_{22}^{k}$$
$$U_{6}^{k} = \frac{1}{2} \int_{0}^{L} \int_{0}^{2\pi} \int_{h_{k}}^{h_{k+1}} (Q_{66}\varepsilon_{6}^{k})\varepsilon_{6}^{k} dz R d\theta dx = U_{66}^{k}$$
(10)

其中: U_{11}^{k} , U_{22}^{k} , U_{12}^{k} = U_{21}^{k} , U_{66}^{k} 分别是平行和垂直纤维方向应变能、耦合应变能和剪切应变能。

实际计算得到的应变在偏轴方向,将主轴方向上 的应变转换为偏轴方向上得

$$\begin{cases} \boldsymbol{\varepsilon}_{1} \\ \boldsymbol{\varepsilon}_{2} \\ \boldsymbol{\varepsilon}_{6} \end{cases} = \begin{bmatrix} T \end{bmatrix}^{-\mathrm{T}} \begin{cases} \boldsymbol{\varepsilon}_{x} \\ \boldsymbol{\varepsilon}_{\theta} \\ \boldsymbol{\varepsilon}_{x\theta} \end{cases} = \begin{bmatrix} l^{2} & m^{2} & lm \\ m^{2} & l^{2} & -lm \\ -2lm & 2lm & l^{2} - m^{2} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \boldsymbol{\varepsilon}_{x} \\ \boldsymbol{\varepsilon}_{\theta} \\ \boldsymbol{\varepsilon}_{x\theta} \end{bmatrix}$$
(11)

其中 $l = \cos\theta, m = \sin\theta$ 。将式(11)中的主轴应变代入式(10)中可得应变能与相应振型的应变之间的关系。

式(11)中的偏轴应变可以根据 Love's 假设得到

$$\varepsilon_{x} = \varepsilon_{1} + zk_{1}$$

$$\varepsilon_{\theta} = \varepsilon_{2} + zk_{2} \qquad (12)$$

$$\varepsilon_{z} = \varepsilon_{z} + 2zk\tau$$

其中: ε_1 , ε_2 , ε_{12} 是参考面应变, k_1 , k_2 , τ 是参考面曲率 的变化,它们的定义如下:

$$\{\varepsilon_{1}, \varepsilon_{2}, \varepsilon_{12}\} = \left\{\frac{\partial u}{\partial x}, \frac{1}{R}\left(\frac{\partial v}{\partial \theta} + w\right), \frac{\partial v}{\partial x} + \frac{1}{R}\frac{\partial u}{\partial \theta}\right\}$$

$$\{k_{1}, k_{2}, \tau\} = \left\{\frac{\partial^{2} w}{\partial x^{2}}, \frac{1}{R^{2}}\left(-\frac{\partial^{2} w}{\partial \theta^{2}} + \frac{\partial v}{\partial \theta} + w\right), \frac{1}{R}\left(-\frac{\partial^{2} w}{\partial x \partial \theta} + \frac{\partial v}{\partial x}\right)\right\}$$

将振型函数式(2)代入其中即可得偏轴应变,进一步可 得主轴应变,进而得到应变能。

令

$$I_{x,x}^{k} = \frac{1}{2} \int_{0}^{L} \int_{0}^{2\pi} \int_{h_{k}}^{h_{k+1}} \varepsilon_{x}^{k} \varepsilon_{x}^{k} dz R d\theta dx$$
$$I_{\theta,\theta}^{k} = \frac{1}{2} \int_{0}^{L} \int_{0}^{2\pi} \int_{h_{k}}^{h_{k+1}} \varepsilon_{\theta}^{k} \varepsilon_{\theta}^{k} dz R d\theta dx$$
$$I_{x\theta,x\theta}^{k} = \frac{1}{2} \int_{0}^{L} \int_{0}^{2\pi} \int_{h_{k}}^{h_{k+1}} \varepsilon_{x\theta}^{k} \varepsilon_{x\theta}^{k} dz R d\theta dx$$
$$I_{x,\theta}^{k} = \frac{1}{2} \int_{0}^{L} \int_{0}^{2\pi} \int_{h_{k}}^{h_{k+1}} \varepsilon_{x}^{k} \varepsilon_{\theta}^{k} dz R d\theta dx$$

则有

$$\begin{split} U_{11}^{k} &= Q_{11} \left(l^{4} I_{x,x}^{k} + 2 l^{2} m^{2} I_{x,\theta}^{k} + m^{4} I_{\theta,\theta}^{k} + l^{2} m^{2} I_{x,\theta,x\theta}^{k} \right) \\ U_{12}^{k} &= U_{21}^{k} = Q_{12} \left[l^{2} m^{2} I_{x,x}^{k} + (m^{4} + l^{4}) I_{x,\theta}^{k} + l^{2} m^{2} I_{\theta,\theta}^{k} + l^{2} m^{2} I_{x\theta,x\theta}^{k} \right] \\ U_{22}^{k} &= Q_{22} \left(m^{4} I_{x,x}^{k} + 2 l^{2} m^{2} I_{x,\theta}^{k} + l^{4} I_{\theta,\theta}^{k} + l^{2} m^{2} I_{x\theta,x\theta}^{k} \right) \\ U_{66}^{k} &= Q_{66} \left(4 l^{2} m^{2} I_{x,x}^{k} - 4 l^{2} m^{2} I_{x,\theta}^{k} + 4 l^{2} m^{2} I_{x\theta,x\theta}^{k} \right) \\ U_{66}^{k} &= Q_{66} \left(4 l^{2} m^{2} I_{x,x}^{k} - 4 l^{2} m^{2} I_{x,\theta,x\theta}^{k} \right) \\ \Re k \boxtimes b m \oplus b \end{split}$$

 $U^{k} = U_{11}^{k} + U_{22}^{k} + 2U_{12}^{k} + U_{66}^{k}$ (13)

于是得到第 k 层由于阻尼耗散的能量为

 $\Delta U^{*} = \eta_{11}U_{11}^{*} + \eta_{22}U_{22}^{*} + 2\eta_{12}U_{12}^{*} + \eta_{66}U_{66}^{*}$ (14) 其中: η_{11} , η_{22} 分别是纤维纵向和横向上面的拉压阻尼 损耗因子, η_{12} 是面内耦合损耗因子, η_{66} 是面内剪切损 耗因子,进一步可以求得整体的损耗因子为

$$\eta = \sum \Delta U^k / \sum U^k \tag{15}$$

3 结果讨论

为了检验本文建立的阻尼模型及其近似计算方法 的正确性,表1给出了两种 CUS 构型,即沿薄壁圆柱壳 轴线的铺层方式分别为[0]₁₆和[90]₁₆,的复合材料圆 柱壳在悬臂梁边界条件下的一阶弯曲模态频率和阻尼 计算结果,并且与文献[16]中的剪切梁阻尼的有限元 结果进行了比较,结构的几何参数和材料参数均取自 文献[16]。表1中文献[16]的结果中左边表示 Beam FE 结果,右边表示 Damped shell FE 结果。可以看出, 本文结果和文献中符合得很好。

基于上述分析,本文针对简支(SS – SS),悬臂(C – F)和固支(C – C)三种边界条件,探讨[$0/\theta_2/90$]和 [$\pm \theta$]₂ 铺层下铺层角度和几何参数对复合材料圆柱壳的阻尼特性的影响,以下是各边界条件对应的轴向 波数:

简支 - 简支(SS - SS): $sin(k_mL) = -1$; 固定 - 自由(C - F): $cosh(k_mL) = cos(k_mL) = -1$; 固定 - 固定(C - C): $cosh(k_mL) = cos(k_mL) = 1$ 。

圆柱壳的几何参数如下:圆柱壳中面直径为 d = 352 mm,壁面厚度 h 与圆柱壳长度 L 是与 d 成比例的 参数。复合材料的材料参数如表 2 所示。

表1 复合材料圆柱壳的模态阻尼和频率

中面半径 d = 352 mr	n,壳体厚度 h = 10.16 mm
-----------------	---------------------

Tab.	1	Moda	ıl freq	uencies	and	damp	ing of	f compo	osite
------	---	------	---------	---------	-----	------	--------	---------	-------

cylindrical shells	(mid –	 surface 	diameter	d = 352	mm,
--------------------	---------	-----------------------------	----------	---------	-----

wall thickness h = 10.16 mm)

L	lamination	Natural frequency/Hz			Loss factor/%		
d		Ref.	[17]	Present	Ref.	[17]	Present
6.5	$\begin{bmatrix} 0 \end{bmatrix}_{16}$	49.0	46.9	48.72	0.84	1.02	0.89
	$\left[90\right]_{16}$	29.4	29.1	29.66	2.36	2.37	2.53
	[45/-45] ₈	32.6	32.5	33.19	2.42	2.36	2.74
26	$\begin{bmatrix} 0 \end{bmatrix}_{16}$	3.2	3.2	3.34	0.66	0.70	0.70
	$\left[90 \right]_{16}$	1.9	2.0	2.06	2.35	2.17	2.54
	[45/-45] ₈	2.0	2.1	2.39	2.45	2.39	2.89

表 2 复合材料性能参数 Tab 2 Mechanical properties of composite materials

rub. = Moenanical properties of composite materials								
$p/(kg \cdot m^{-3})$	E_1 /GPa	E_{22}/GPa	G_{12}/GPa	v_{12}				
1672	25.8	8.7	3.5	0.34				
$\eta_{\scriptscriptstyle 11}/\%$	$\eta_{\scriptscriptstyle 22}/\%$	$\eta_{_{66}}/\%$	$\eta_{\scriptscriptstyle 12}$ /%					

2.89

0

2.34



图 3 不同边界条件下 $[0/\theta_2/90](a)$ 和 $[\pm \theta]_2(b)$ 铺层圆 柱壳第一阶弯曲模态阻尼随铺层角度的变化曲线(L/d = 10, h/d = 0.01)

Fig. 3 The 1st bending modal damping of $[0/\theta_2/90]$ (a) and $[\pm \theta]_2$ (b) laminated shells vs. ply angle for various boundaries conditions (L/d = 10, h/d = 0.01)

图 3 表示复合材料圆柱壳在不同边界条件下的第 一阶弯曲模态阻尼随铺层角度的变化曲线。结果(a) 和(b)表明,对于简支和悬臂边界条件,第一阶弯曲模 态的阻尼在铺层角度为 0°~30°时平缓增加,在 30°~ 60°时剧烈增加,在 60°~90°时有一定下降,最大的阻 尼发生在铺层角度为 50°~60°的区间,最大的阻尼是 最小阻尼的 2~3倍;对于固支边界条件,唯一不同是 第一阶弯曲模态的阻尼在 0°~30°之间减少,直至三条 线交于 30°。由于面内剪切损耗因子和横向拉压损耗 因子的影响较大,因此当模态中剪切和横向拉压货耗 因子的影响较大,因此当模态中剪切和横向拉压作用 较大时,相应的模态损耗因子就会较大,因此图中最大 损耗因子出现在 60°左右,这也解释了(b)的损耗因子 大于(a)的原因。根据图 3,在相同的几何及[0/θ₂/90] 和[±θ]₂的铺层条件下,约束较弱的边界条件对应的 模态阻尼在不同的角度下表现不同,如 0°~30°和 60° ~90°范围内约束越弱则损耗因子越小,30°~60°范围 内约束越弱则损耗因子越大。

图 4 表示复合材料圆柱壳在不同边界条件下的第 一阶弯曲模态阻尼随长径比 L/d 的变化曲线。结果 (a)和(b)表明,对于图中所示的边界条件,第一阶弯 曲模态的阻尼随着长径比 L/d 的增大而增大,最终趋



图 4 不同边界条件下铺层圆柱壳第一阶弯曲模态阻 尼随长径比的变化曲线([0/45₂/90](a)[±45]₂(b), *h/d*=0.01)

Fig. 4 The 1st bending modal damping of $[0/45_2/90](a)$ and $[\pm 45]_2(b)$ laminated shells vs. L/d for various boundaries conditions (h/d=0,01)

于一致。在长径比1 < L/d < 30 时模态阻尼增加,在长径比30 < L/d < 100 时各边界条件下的模态阻尼趋于一致,并且几乎不再增加。结果说明长径比 L/d 在1~30 的区域内,剪切作用逐步增加,当长径比大于30 以后,模态阻尼趋于稳定。根据图4,在相同的几何及铺层条件下,约束较弱的边界条件对应的模态阻尼在不同长径比 L/d 下表现不同,如长径比1 < L/d < 30 时约束越弱则损耗因子越大。

图 5 表示复合材料圆柱壳在不同边界条件下的第 一阶弯曲模态阻尼随厚径比 h/d 的变化曲线。结果 (a)表明,对于图中所示的边界条件,第一阶弯曲模态 的阻尼随着厚径比 h/d 的增大而增大;与(a)相比,(b) 中模态阻尼随着厚度的增加并不明显。由于厚度增加 引起了剪切作用的增加,因此模态损耗因子自然增加。 根据图 5,在相同的几何及铺层条件下,约束较弱的边 界条件对应的模态阻尼较大,这是因为铺层角度

0.65

[0/45₂/90]和±45]₂以及长径比 *L*/*d*=20的选择都在约束越弱则损耗因子越大的范围内。



图 5 不同边界条件下铺层圆柱壳第一阶弯曲模态阻尼随厚 径比的变化曲线($[0/45_2/90](a), [\pm 45]_2(b), L/d = 20$) Fig. 5 The 1st bending modal damping of $[0/45_2/90](a)$ and $[\pm 45]_2(b)$ laminated shells vs. h/d for various boundaries conditions (L/d = 20)

4 结 论

本文基于 Love's 一阶壳理论,运用波动法建立了 复合材料圆柱壳结构阻尼分析模型。研究表明,采用 本文建立的解析模型和计算方法所获得的复合材料圆 柱壳模态阻尼和固有频率数值解,与已有的有限元结 果基本一致。针对简支(SS – SS),悬臂(C – F)和固支 (C – C)三种边界条件,对[0/θ₂/90]和[±θ]₂ 铺层复 合材料圆柱壳的阻尼特性的分析表明:

(1)根据本文模型能够对复合材料圆柱壳的结构 阻尼性能进行参数分析,确定影响圆柱壳阻尼特性的 主要因素,为进一步改善圆柱壳的阻尼耗散性能提供 有用的信息。

(2)纤维铺层角度,长径比和厚径比对圆柱壳的 结构阻尼能够产生显著的影响。对于本文中的弯曲模态,结构阻尼基本随着角度的增大先增大后减小,在 60°左右达到最大;随着长径比的增大而增大,在30°左 右趋于一致;随着厚径比的增大一直增大。

(3)边界条件对复合材料圆柱壳的阻尼特性有一定的影响。在相同的铺层角度和几何条件下,约束的强弱对结构阻尼也会产生影响。如在铺层角度为30°

~60°,长径比1~30范围内,约束越弱则阻尼越大。 参考文献

- [1] Werner S. Vibrations of shells and Plates [M]. 2 ed. CRC Press, 1993.
- [2] 任勇生,刘立厚. 纤维增强复合材料结构阻尼研究进展 [J]. 力学与实践, 2004, 26(1):9-16.

REN Yong-sheng, LIU Li-hou. Advances in damping analysis and design of fibre reinforced composite material structures [J]. Mechanics in Engineering, 2004, 26(1):9-16.

- [3]任勇生,杜向红,孙双双,等.单闭室复合材料薄壁梁的结构阻尼[J].振动与冲击,2012,31(3):141-146.
 REN Yong-sheng, DU Xiang-hong, SUN Shuang-shuang, et al. Structural damping of thin-walled composite one-cell beam [J]. Journal of Vibration and Shock, 2012, 31(3): 141-146.
- [4] Berthelot J M, Sefrani Y. Damping analysis of unidirectional glass and Kevlar fibre composites [J]. Composites Science and Technology, 2004(64):1261-1278.
- [5] Berthelot J M. Damping analysis of laminated beams and plates using the Ritz method [J]. Composite Structures, 2006(74):186-201.
- [6] Berthelot J M, Sefrani Y. Longitudinal and transverse damping of unidirectional fibre composites [J]. Composite Structures, 2007(79):423-431.
- [7] Berthelot J M, Assarar M, Sefrani Y, et al. Damping analysis of composite materials and structures[J]. Composite Structures, 2008(85):189-204.
- [8] Lam K Y, Loy C T. Analysis of rotating laminated cylindrical shells by different thin shell theories [J]. Journal of Sound and Vibration, 1995, 186(1):23-35.
- [9] Lam K Y, Loy C T. Influence of boundary conditions and fibre orientation on the natural frequencies of thin orthotropic laminated cylindrical shells[J]. Composite Structures, 1995, 31: 21-30.
- [10] Lam K Y, Loy C T. Influence of boundary conditions for a thin laminated rotating cylindrical shell [J]. Composite Structures, 1998, 41:215 - 228.
- Liew K M, Ng T Y, Zhao X. Vibration of axially loaded rotating cross-ply laminated cylindrical shells via ritz method
 J. J. Eng. Mech, 2002,128:1001 1007.
- [12] Wang C, Lai J C S. Prediction of natural frequencies of finite length circular cylindrical shells [J]. Applied Acoustics, 2000, 59:385-400.
- [13] Zhang X M, Liu G R, Lam K Y. Vibration analysis of thin cylindrical shells using wave propagation approach [J]. Journal of Sound and Vibration, 2001, 239 (3):397-403.
- [14] Alam N, Asnani N T. Vibration and damping analysis of a multilayered cylindrical shell, Part I theorical results [J]. AIAA Journal, 1984, 22(6):803-810.
- [15] Hufenbach W, Holste C, Kroll L. Vibration and damping behaviour of multi-layered composite cylindrical shells [J]. Composite Structures, 2002, 58:165 - 174.
- [16] Saravanos D A, Varelis D, Plagianakos T S, et al. A shear beam finite element for the damping analysis of tubular laminated composite beams [J]. Journal of Sound and Vibration, 2006, 291:802-823.