纳米球自组装模板法制备高密度 FePt 磁性纳米点阵列

吴培文 方以坤 庹新林 王晓工 韩宝善 袁 俊

(清华大学材料科学与工程学系教育部先进材料重点实验室,北京电镜中心,北京 100084; 中国科学院物理研究所凝聚态物理中心 磁学国家重点实验室,北京 100080; 清华大学化学工程系,北京 100084.*联系人,E-mail: <u>yuanjun@tsinghua.edu.cn</u>)

摘要 FePt 纳米点阵列是制备量子磁记录的优选系统. 介绍一个用纳米球光刻技术制备 FePt 纳米点阵 列的混合方法, 其特点是综合了传统的自上而下和自下而上工艺的优势, 而且不需要昂贵的设备或复 杂的工艺步骤, 制备出的 FePt 纳米点的尺寸可小到 40 nm.

关键词 图形化磁介质 量子磁记录 FePt 纳米点阵列 纳米球光刻

目前, 商业和在研的磁记录产品大都采用薄膜 材料技术. 而正在发展的分立磁记录模式, 在高密度 磁存储中具有热稳定和信噪比高的独特优势^[1,2]. 它 是利用分立的磁性点阵列来存储信息, 通过在每一 点单元上记录一比特信息, 实现所谓的量子存储. 高 密度磁记录技术的另一个发展趋势是FePt材料的应 用^[1,3-6]. FePt具有高达 6.6×10⁷ erg/cm³ (1 erg=10⁻⁷ J) 的磁晶各向异性常数*K*_u, 其超顺磁颗粒极限可小至 2.5 nm, 因此能支持较高的磁记录密度. 综合FePt材 料和分立磁记录模式优势的FePt磁性纳米点阵列有 望同时实现高密度、高热稳定和高信噪比的优势^[1,7].

开展分立磁记录介质研究的主要挑战之一是分 立单元阵列的制备,目前主要有自上而下和自下而 上两条工艺路径 🛄 自上而下的方式是将薄膜介质 通过传统方法光刻实现图形化, 阵列密度和单元尺 寸由光刻工艺控制^图.虽然FePt薄膜的制备技术已经 比较成熟、但这种制备方法需要昂贵的光刻平台、其 点密度受限于光刻系统的最小线宽^[8]。自下而上的 方式则是采用直径 4 nm左右的FePt纳米颗粒通过自 组装形成阵列^[3].这种将FePt纳米颗粒直接自组装成 阵列的方法比传统光刻方法廉价, 但要同时做到单 层规整自组装并防止退火时纳米颗粒的聚合还存在 困难 [9,10], 已报道工作多数为多层排列 [3,11,12], 另外 其单元密度可达到10~30 Tbit/in² (1 in = 2.54 cm), 远超 过目前磁头和磁力显微镜(MFM)对磁性阵列单元的读 写和表征能力.本文将介绍一种用纳米球自组装模 板^[13]来制备FePt磁性纳米点阵列的新方法,它的特 点是保留了自上而下和自下而上两种方法的优点, 将较为成熟的FePt薄膜制备技术和高分子纳米球自

组装模板技术结合来制备FePt纳米点阵列. 该方法工艺简单, 成本低, 并且可制备出尺寸 40 nm左右的阵列单元, 这一尺寸已达到电子束光刻的水平^[8]. 我们对实验中制备出的FePt纳米点阵列分别用扫描电子显微镜(SEM), X射线衍射(XRD)和磁力显微镜(MFM)技术进行了相关的形貌、结构和微磁结构表征.

1 实验

利用纳米球自组装模板制备 FePt 纳米点阵列的 主要步骤如图 1 所示,分别为尺寸单一的聚苯乙烯高 分子纳米球自组装排列、FePt 薄膜制备和模板清洗. 其中高分子纳米球自组装是在自制的设备上通过垂 直提拉法进行的.实验中将洗净的单晶硅(Si)片垂直 浸入含高分子纳米球的液体中,然后通过对液体进



图 1 利用纳米球自组装模板制备 FePt 纳米点阵列方法 示意图

国家高技术研究发展计划纳米专项(编号: 2002AA302103)和国家自然科学基金(批准号: 10374110)资助项目

行可控抽吸, 实现液面在 Si 片表面的有序下降. 高分 子纳米球在基片上移动的气、液、固三相交界处有序组 装. 通过控制液体抽取速度可获得规整的单层(液面下 降速度为 3 μm/min)或双层模板. 为了制备 FePt 纳米结 构, 我们采用了电子束蒸镀技术将 Fe 和 Pt 按比例作为 薄膜沉积. 薄膜除了覆盖高分子纳米球, 还通过模板中 规则的孔隙直接沉积在基片上. 最后将模板放入甲苯 中超声清洗. 高分子纳米球在与 Si 片脱离后, Si 片上只 留下规则的纳米点阵列.

2 结果与讨论

通过 SEM 表征的实验结果如图 2 所示. 图 2(a)为 垂直提拉法制备的单层高分子纳米球模板,纳米球间 的孔隙可用作生成纳米点的沉积通道. 我们发现由于 高分子微球的可塑性,该沉积通道可能被堵塞. 为此我 们对模板进行了反应等离子修饰,实现了沉积通道尺 寸可控性的扩大^[14].图2(b)是模板上覆盖FePt薄膜后 的效果. 因为纳米球阻挡了沉积通道中二次电子的逸 出,所以在图2(b)中无法观察到通过沉积通道沉积到 Si 片上的金属纳米点. 用 Ar 离子从模板侧面将覆盖有 FePt 薄膜的纳米球进行部分刻除,沉积通道中沉积的 纳米点阵列得到了清晰的显现(图 2(c)).图2(d)是清洗 工艺后的效果,纳米点阵列单元平均尺寸为 40 nm,阵 列密度为 42 Gbit/in².

利用双层纳米球自组装模板(图 3(a))可以获得对称 性更简单的纳米点阵列. 实验中利用双层模板制备的 FePt 纳米点阵列如图 3(b)所示, 阵列单元平均尺寸为 48 nm, 密度为 21 Gbit/in². 同样, 我们采用了扩孔技术 对阵列单元尺寸进行了可控放大. 在扫描电子显微镜 中应用 EDS 对其进行成分表征, 获得纳米点的成分为 Fe₄₅Pt₅₅.

清洗工艺后获得的 FePt 纳米点阵列通过 XRD 表 征为 FePt 无序相(图 4). 为了获得硬磁性能,将 FePt

纳米点阵列在 H₂中进行 550 退火 20 min. 退火后阵 列的 XRD 中出现了(001)和(002)超晶格峰, 显示 FePt 纳米点在退火后完成了无序-有序相变, 纳米点为 L1₀ 相的 FePt. 对退火后的纳米点阵列进行 SEM 表征(图5), 发现纳米点基本保持了原来的形状, 但在点的周围有 20 nm 左右的扩散区域.

我们利用振动磁强计(VSM)对退火前后的 FePt 纳 米点阵列进行了磁性表征. 尽管 FePt 纳米点阵列的磁 化强度信号较弱, 实测信噪比较低, 但结果表明, FePt 纳米点阵列的平均矫顽力从退火前的 4.0×10⁴ A/m 增 加到退火后的 3.2×10⁵ A/m 以上. 由于 FePt 的无序和 有序相在磁性上分别对应软磁和硬磁性能, 所以这也 证明了退火促生了 FePt 有序相合金的生成.

磁力显微镜(MFM)是表征永磁材料微磁结构的 有力工具.由于退火后的FePt纳米线表现出很好的永 磁性能,所以很适合运用MFM来研究其微磁结构. 图 6(a)和(b)分别为退火后的FePt纳米点阵列1 µm×1 µm范围的典型形貌图和相应的磁力图.由图 6(a)可 见,FePt纳米点的形状基本上为三角形.值得注意的 是,由于针尖在水平方向存在展宽效应,所以由形貌 图得到的样品尺寸会大于FePt纳米点的实际大小,因 而FePt纳米点的尺寸以SEM的结果为准.由图 6(b)可见, 纳米点基本上表现片形畴的多畴结构.这是由于,一 方面FePt有序相具有很强的单轴各向异性;另一方面, 分畴后的FePt纳米点的静磁能可以较低^[15-17].典型 的片形畴如图 6(b)中黑色线条包围的区域所示.

3 结论

本文报道了一种利用纳米球自组装模板技术制 备高密度 FePt 磁性纳米点阵列的方法. 该方法工艺 简单, 成本廉价, 所制备的高密度 FePt 磁性纳米点阵 列单元尺寸小于 40 nm. 在 H₂ 中退火后, FePt 纳米点



图 2 用扫描电子显微镜表征的 FePt 纳米点阵列制备过程 (a) 单层高分子纳米球模板,实验中用扩孔技术对沉积通道进行了扩大;(b) 覆盖 FePt 薄膜后的模板;(c) 用 Ar 离子从侧面刻除部分纳米球模板, 以显示沉积通道中生长的纳米点;(d) 清洗工序后,Si 片上只剩下规整的 FePt 纳米点阵列



图 3 双层模板示意图(a)和利用双层模板制备的 FePt 纳米 点阵列的 SEM 照片(b)



图 4 退火前后 FePt 阵列的 XRD 结果



图 5 退火后 FePt 纳米点阵列的 SEM 照片

具备了硬磁性能,显示了该 FePt 磁性纳米点阵列制备方法在分立磁记录研究中的应用前景.



图 6 纳米点阵样品的形貌图(灰度范围为 60 nm (a))和 相应的磁力相位图(灰度范围为 8° (b))



- Anders S, Sun S, Murray C B, et al. Lithography and self-assembly for nanometer scale magnetism. Microelectr Eng, 2002, 61-62: 569– 575[DOI]
- 2 Ross C A. Patterned magnetic recording media. Annu Rev Mater Res, 2001, 31: 203—235[DOI]
- 3 Sun S, Murray C B, Weller D, et al. Monodisperse FePt nanoparticles and ferromagnetic FePt nanocrystal superlattices. Science, 2000, 287(5460): 1989–1992[DOI]
- 4 Suzuki T, Zhang Z, Singh A K, et al. High-density perpendicular magnetic recording media of granular-type (FePt/MgO)/soft underlayer. IEEE Trans Magn, 2005, 41(2): 555–559[DOI]
- 5 许小红,王芳,武海顺. [FePt/Ag]10 多层膜的结构和磁学性能. 科学通报,2004,49(19):1950—1953
- 6 杨涛,于广华,黄阀,等.真空退火FePt/Ag纳米多层膜的结构 和磁性.科学通报,2002,47(23):1778—1780
- 7 Klemmer T, Weller D. SOMA and nanomagnetics for ultra-high density storage. In: The 7th Perpendicular Magnetic Recording Conference (PMRC2004). Sendai, Japan, 2004, Paper 02pC-04
- 8 Lodder J C. Methods for preparing patterned media for high-density recording. J Magn Magn Mater, 2004, 272-276: 1692—1697[DOI]
- 9 Mizuno M, Sasaki Y, Yu A C C, et al. Prevention of nanoparticle coalescence under high-temperature annealing. Langmuir, 2004, 20: 11305—11307[DOI]
- 10 Yu A C C, Mizuno M, Sasaki Y, et al. Fabrication of monodispersive FePt nanoparticle films stabilized on rigid substrates. Appl Phys Lett, 2003, 82(24): 4352—4354[DOI]
- 11 Kodama H, Momose S, Ihara N, et al. Disk substrate deposition techniques for monodisperse chemically synthesized FePt nanoparticle media. Appl Phys Lett, 2003, 83(25): 5253—5255[DOI]
- 12 Kodama H, Momose S, Sugimuto T, et al. Chemically synthesized FePt nanoparticle material for ultrahigh-density recording. IEEE Trans Magn, 2005, 41(2): 665—669[DOI]
- 13 Geissler M, Xia Y. Patterning: Principles and some new developments. Adv Mater, 2004, 16(15): 1249–1269[DOI]
- 14 Wu P W, Peng L Q, Tuo X L, et al. Control of deposition channels in nanosphere templates for high-density nanodot array production. Nanotechnology, 2005, 16(9): 1693—1696[DOI]
- 15 Buda L D, Prejbeanu I L, Demand M, et al. Vortex states stability in circular Co(0001) dots. IEEE Trans Magn, 2001, 37(4): 2061—2063[DOI]
- 16 Raabe J, Pulwey R, Sattler R, et al. Magnetization pattern of ferromagnetic nanodisks. J Appl Phys, 2000, 88(7): 4437–4439[DOI]
- 17 Demand M, Hehn M, Ounadjela K, et al. Magnetic domain structures in arrays of submicron Co dots studied with magnetic force microscopy. J Appl Phys, 2000, 87(9): 5111-5113[DOI]