Chinese Journal of Catalysis

Vol. 32 No. 8

文章编号:0253-9837(2011)08-1411-07

DOI: 10.3724/SP.J.1088.2011.10416

研究论文:1411~1417

LaMO₃纳米复合钙钛矿氧载体化学循环重整甲烷制合成气

代小平*,余长春

中国石油大学(北京),中国石油天然气集团公司催化重点实验室,北京102249

摘要:采用溶胶-凝胶法制备了不同B位可变价离子的LaMO₃(M=Cr, Mn, Fe, Co)复合氧化物氧载体,采用X射线衍射、N₂吸附-脱附、扫描电镜及CH₄程序升温表面反应等手段对氧载体进行了表征,并用于直接选择氧化CH₄的反应中.结果表明, Cr, Mn, Fe 和Co均能形成LaMO₃纳米复合钙钛矿结构,其氧物种氧化能力大小顺序为LaCoO₃>LaMnO₃>LaFeO₃>LaCrO₃.在连续流动化学循环甲烷重整反应中,LaFeO₃中的氧物种具有更好的选择氧化性能(H₂/CO=2.06),其CH₄转化率和CO选择性分别达到89.6%和98.9%.10个连续顺序氧化-还原化学循环重整反应中,CH₄转化率约为60%~70%,CO选择性达98%以上;且其结构保持了较高的稳定性.

关键词: 甲烷; 化学循环重整; 钙钛矿; B位离子; 氧载体; 合成气 中图分类号: O643 文献标识码: A

收稿日期: 2011-04-12. 接受日期: 2011-05-16. *通讯联系人. 电话/传真: (010)89707447; 电子信箱: daixp@cup.edu.cn 基金来源: 国家自然科学基金 (20306016).

Nano-Perovskite-Based (LaMO₃) Oxygen Carrier for Syngas Generation by Chemical-Looping Reforming of Methane

DAI Xiaoping^{*}, YU Changchun

Key Laboratory of Catalysis, China National Petroleum Corporation, China University of Petroleum, Beijing 102249, China

Abstract: Catalytic reforming of natural gas is a commercial process to produce syngas, which is the main source for the production of ammonia, methanol, hydrogen, and many other important products. This method produces also large amounts of CO₂ as by-product. Chemical-looping reforming (CLR) is a novel technology that can be used for syngas production by partial oxidation and steam reforming of hydrocarbon fuels. One key issue with the CLR concept that is being widely studied is the oxidation and reduction behavior of potential oxygen-carrier materials. Four perovskite-based nano-composite oxides were prepared by the sol-gel method and characterized by X-ray diffraction, N₂ adsorption-desorption, scanning electron microscopy (SEM), and CH₄ temperature-programmed surface reaction. The catalytic performance of the prepared samples for CLR of CH₄ to syngas was investigated. The results showed that the LaMO₃ (B = Cr, Mn, Fe, and Co) oxides possess perovskite-type nano-composite structure. The oxidizing ability of these four perovskite oxides follows the order of LaCoO₃> LaMnO₃ > LaFeO₃ > LaCrO₃. Among them, LaFeO₃ oxide has higher activity for CLR of CH₄ to syngas. The CH₄ conversion and CO selectivity are 89.6% and 98.9%, respectively. Especially, the sequential redox reaction revealed that the LaFeO₃ oxide exhibits high stability with CH₄ conversion of 60%~70% and CO selectivity of ~98% after 10 redox cycles. The SEM analysis revealed that the structure of the LaFeO₃ oxide was not dramatically changed before and after 10 cyclic reactions.

Key words: methane; chemical-looping reforming; perovskite; B-site cation; oxygen carrier; syngas

Received 12 April 2011. Accepted 16 May 2011. *Corresponding author. Tel/Fax: +86-10-89707447; E-mail: daixp@cup.edu.cn This work was supported by the National Natural Science Foundation of China (20306016).

将 CH₄转化为合成气是天然气间接转化过程的 重要步骤,由于传统的蒸汽重整造气工艺能耗高,投 资和操作费用一般占到整个过程 60% 以上,从而制约着天然气化工产品的经济性; 而 CH4 部分氧化法

(POM)具有反应器体积小、效率高和能耗低的优点, 可显著降低设备投资和生产成本.但一般来说,由于 部分氧化工艺需用纯氧,而制氧装置的投资和昂贵 的操作费用部分抵消了天然气部分氧化制合成气的 优点.同时,由于高温高压下 CH₄与O₂混合,存在技 术安全性、催化剂寿命、普通固定床反应器易飞温 等问题^[1].

近年来,基于化学循环重整(简写为 CLR)的 CH₄氧化制合成气过程备受关注.它主要由氧化反 应器和还原反应器组成,在一定的温度下,氧载体首 先在氧化反应器中与空气进行氧化反应,分离出空 气中的O₂,携氧的氧载体进入还原反应器内,释放出 氧物种与燃料进行还原反应,氧载体中金属氧化物 被还原为低价态,再进入到氧化反应器循环使用^[2,3]; 类似于我们提出的利用 CH₄和氧载体的循环流化床 工艺^[4-6].在 CLR 工艺中,由于燃料直接与氧载体而 不是空气发生反应,产物中不再含有大量的N₂,从而 有利于 CO₂回收和避免NO_x生成.

载氧体是连接氧化反应器和还原反应器的纽 带,起到向还原反应器烃氧化提供氧物种的作用,是 制约整个CLR系统的关键因素之一;目前主要为金 属氧化物氧载体^[7~12]. 在循环流化床反应器中负载 型NiO氧载体易积炭,在原料中添加适量水蒸气,可 起消炭作用;氧载体的循环速率是影响CH4转化的 关键^[7]. 以γ-Al₂O₃负载的 NiO 还原活性低;尽管 α-Al₂O₃负载的NiO还原活性较高,但氧载体转化率 达到60%~70%时有积炭产生[13],表明氧载体的氧化 性能有待进一步提高. Rydèn 等^[11]以钙钛矿 La_xSr_{1-x}Fe_vCo_{1-v}O_{3-δ}为氧载体进行 CLR 反应, 生成合 成气的选择性较高, Sr部分取代La后CO/H2的选择 性降低. 与 La_xSr_{1-x}Fe_vCo_{1-v}O_{3-o}氧载体相比, NiO/ MgAl₂O₄氧载体很容易积炭,而Fe₂O₃/MgAl₂O₄在反 应初始阶段主要生成 CO₂和 H₂O, 后期 CO 和 H₂选 择性较高. Vázquez 等^[14]以Fe-Ce-Zr 为氧载体,采用 氧化-还原(Redox)循环反应制备合成气和H₂,发现 Ni的添加有利于CH4部分氧化反应,且氧载体上积 炭可通过氧化反应完全移除.

钙钛矿型氧化物结构的稳定性高,化学组成多样,高温下是电子和氧离子的快导体,对氧具有传导性,因而引起了人们广泛关注^[4~6,11,15~20].由于钙钛矿 结构中存在大量的氧晶格缺陷及可变价的 B 位离 子,可为反应提供单原子形态的氧,并可以通过 Redox 过程进行氧的补充,提供大量的可移动氧物 种^[21].基于此,本文采用溶胶-凝胶法制备了系列纳 米 LaMO₃ (M=Cr, Mn, Fe, Co) 复合氧化物氧载体,运 用 X 射线衍射 (XRD)、N₂吸附-脱附、扫描电镜 (SEM) 和 CH₄-程序升温表面反应 (CH₄-TPSR) 对样 品进行了表征,并考察了 CH₄连续流动 CLR 和连续 顺序 Redox 反应性能.

1 实验部分

1.1 氧载体的制备

将 Cr(NO₃)₃·9H₂O, Mn(NO₃)₂, Fe(NO₃)₃·9H₂O 和 Co(NO₃)₂·6H₂O 分别与计量的 La(NO₃)₃·6H₂O 溶液 混合, 加入适量氨基乙酸 (-COOH/NO₃⁻ = 1.05, 摩尔 比), 在 353~363 K 恒温水浴中加热搅拌蒸发至凝胶, 在 523 K 预分解 30 min, 将所得前驱体放入马弗炉中 于 1173 K 焙烧 5 h, 冷却后压片筛分成 40~80 目的样 品, 待用.

1.2 材料的表征

利用日本岛津公司 XRD-6000 型 X-射线粉末衍 射仪进行 XRD 表征. Cu K_{α} 射线 (λ = 0.15406 nm), Ni 滤波器, 电压 40 kV, 电流 35 mA. 氧载体的比表面积 测定在 NOVA-1200 型高速气体吸附分析仪上进行. 称取一定量的样品放在样品管中,在 573 K 抽空脱气 3 h, 然后在 77 K 测量 N₂ 的吸附-脱附等温线. 根据 BET 法得到样品的比表面积. 氧化物的表面形貌观 察采用英国 CAMBRIDGE-360 型 SEM.

1.3 氧载体的反应性能

1.3.1 CH₄-TPSR

TPSR 实验在 Ø6 mm 的石英管反应器中进行. 催化剂用量为 200 mg. 将待测氧载体装填于反应管 中部,其余部分填充石英砂.氧载体先在 Ar 保护下 于 423 K 恒温 2 h,进行脱水处理,自然冷却至室温,在 393 K 的 Ar 气氛中吹扫 1 h,在 10% CH₄-90% Ar 混合 气 (30 ml/min)中,常压下以 15 K/min 进行程序升温 实验.采用 Dycor System 1000 型四极质谱仪进行在 线检测.

1.3.2 连续流动 CLR 及连续顺序 Redox 循环反应

CH₄连续流动 CLR 装置和氧载体用量同上. 在 1173 K 下用 11% O₂-89% Ar 混合气 (23 ml/min) 处理 30 min, 并在纯 Ar 中吹扫 10 min, 然后切换到相同流

1413

量反应气 (11% CH₄-89% Ar) 进行反应. 采用 Dycor System 1000 型四极质谱仪进行在线检测.

CH₄ 连续顺序 Redox 反应的气体组成为 10% CH₄-90% He (30 s) 和 10% O₂-90% Ar (10 s). 气体总流 速为 23 ml/min, 其中 Ar 和 He 分别作为载气和示踪 气体. 250 mg 样品在 O₂-Ar 混合气中升至反应温度 后, 再进行连续顺序 Redox 反应. 反应后的气体, 采 用 Dycor System 1000 型四极质谱仪在线检测.

多通道质谱采样的质荷比分别为 $M_r/z = 2$ (H₂), $M_r/z = 15$ (CH₄), $M_r/z = 18$ (H₂O), $M_r/z = 28$ (CO), $M_r/z = 32$ (O₂) 和 $M_r/z = 44$ (CO₂). 其中 $M_r/z = 28$ 曲线在绘制 时扣除了来自CO₂强度的11%, CH₄的 M_r/z 比选择 15 是为了避免来自氧离子的干扰. CO选择性采用 CO/(CO+CO₂)× $M_r/z = 100\%$ 计算, 每次实验前后, 采 用纯CH₄, H₂, CO和CO₂定量脉冲工作曲线或空白连 续流动反应进行产物的定量分析.

2 结果与讨论

2.1 LaMO3氧载体的物相、织构和形貌

A 位离子为稀土 La, B 位为具有变价性能的离子 Cr, Mn, Fe或 Co, 其复合氧化物的容限因子均介于 0.8~1.0 间, 理论上所设计的氧化物均能形成钙钛矿 结构.图 1 为不同 B 位离子的 LaMO₃ 复合氧化物的 XRD 谱.可以看出, 各样品均出现相应的钙钛矿结构特 征衍射峰 (JCPDS 24-1016, 54-1275, 37-1493,



图 1 不同 B 位离子的 LaMO₃ 复合氧化物的 XRD 谱 Fig. 1. XRD patterns of the LaMO₃ samples with different B-site cations. (1) LaCrO₃; (2) LaMnO₃; (3) LaFeO₃; (4) LaCoO₃.

48-0123), 且均无杂相生成. 由 Scherrer 公式计算得 到 LaCrO₃, LaMnO₃, LaFeO₃和 LaCoO₃ 晶粒的粒径 分别为 49.5, 79.2, 60.1和 36.6 nm. 随着 B 位离子半径 的变化, 钙钛矿对称性由正交晶系向斜方六面体、立 方晶系转变, 而晶胞体积则以 LaFeO₃ 为中心逐步减 小, LaMO₃ 钙钛矿氧化物的比表面积为 4.8~7.9 m²/g (见表 1).

图 2 是各 LaMO₃钙钛矿复合氧化物的 SEM 照 片.由图可见,所得样品均为纳米级,与 XRD 结果一 致.还可以清楚地看到,B 位离子不同,所得钙钛矿型 LaMO₃ 复合氧化物晶粒的粒径不同,分散程度也不

Oxide	Phase symmetry	Lattice parameters (nm)				D /am	4/(2/)
		а	b	С	V/nm	D_{hkl}/nm	<i>A</i> /(m /g)
LaCrO ₃	orthorhombic (Pbnm 62)	0.5476	0.5512	0.7758	0.2342	49.5	7.86
LaMnO ₃	orthorhombic (Pbnm 62)	0.5521	0.5467	0.7769	0.2346	79.2	5.87
LaFeO ₃	orthorhombic (Pnma 62)	0.5553	0.7843	0.5540	0.2413	60.1	6.08
LaCoO ₃	rhombohedral (R-3C 167)	0.5445	0.5445	0.5445	0.1614	36.6	4.83

表 1 不同 B 位离子 LaMO₃ 复合氧化物的晶格参数、粒径和 BET 比表面积 Table 1 Lattice parameters, particle size, and BET surface area of the LaMO₃ oxides



图 2 LaMO₃钙钛矿复合氧化物的 SEM 照片 Fig. 2. SEM images of the LaMO₃ oxides with different B-site cations.

同.其中LaFeO3和LaCrO3的粒径较均匀,而LaCoO3和LaMnO3的粒径大小不一.

2.2 LaMO3氧载体氧物种的迁移性能

图 3 为各 LaMO3氧化物上 CH4-TPSR 结果,可以 看出, LaCrO3和 LaFeO3氧化物高温消耗峰对应于 CH4选择性氧化,在LaCrO3上伴随着大量H2生成, 仅有少量 CO 生成, 表明在 LaCrO₃上 CH₄ 主要发生 裂解反应,而在LaFeO3上则除了生成了H2和CO,仅 有少量 CO₂和 H₂O 生成, 且比例接近选择氧化的理 论值 2.0, CH₄ 与 LaFeO₃ 的氧物种发生了部分氧化. LaMnO₃和LaCoO₃氧化物的低温峰对应于CH₄的完 全氧化,高温消耗峰则有H₂,CO,H₂O和CO₂生成,其 中H₂和CO为主要产物.在LaMO₃钙钛矿型氧载体 上有两种类型的氧物种^[5,19~22],即表面吸附氧和晶格 氧,在低温段氧化 CH4 的氧物种主要对应于表面吸 附氧,而高温段的氧物种主要来自于晶格氧氧,随着 氧化反应的就行,表面吸附氧逐渐消耗,体相氧物种 向表面迁移而氧化 CH₄, 而高温段产物分布主要取 决于体相晶格氧向表面的迁移速率和 CH4 在氧载体 表面的活化速率的匹配,两者速率适宜的比例体有利于CH4的选择氧化反应.

经比较可知, LaCrO₃上则主要形成 CH₄裂解产物, 而 LaFeO₃上反应具有较高的合成气选择性, LaMnO₃和 LaCoO₃的完全氧化性能较强.在高温反 应段,由于表面氧的消耗,氧化 CH₄的氧物种来自体 相向表面迁移而来的氧物种,由于迁移速率不同,产 物组成也不同,其选择性氧物种迁移速率可从高温 段 CO形成曲线斜率进行比较,可以看出, LaFeO₃和 LaCoO₃氧化物上具有较高氧物种迁移速率;而从 H₂O, CO₂和 CH₄曲线的变化看, H₂O和 CO₂的生成对 应 CH₄的消耗,表明 H₂O和 CO₂来自于 CH₄的深度 氧化.可见, LaFeO₃, LaCoO₃和 LaMnO₃具有较高的 高温选择氧化性能.

图 4 为 LaMO₃ 样品经 CH₄-TPSR 后的 XRD 谱. 可以看出, LaCrO₃ 的钙钛矿结构没有受到影响, 而 LaMnO₃, LaFeO₃和 LaCoO₃钙钛矿结构明显改变, 出 现了 La(OH)₃ (JCPDS 36-1481), La₂O₃ (JCPDS 05-0602) 晶相和 B 位离子的氧化物 (MnO: JCPDS







图 4 LaMO₃ 复合氧化物经 CH₄-TPSR 后的 XRD 谱 Fig. 4. XRD patterns of the LaMO₃ samples after CH₄-TPSR. (1) LaCrO₃; (2) LaMnO₃; (3) LaFeO₃; (4) LaCoO₃.

07-0230; FeFe₂O₄: JCPDS 28-0491; Fe: JCPDS 06-0696; Co: JCPDS 15-0806; CoO: JCPDS 43-1004). 可 见 LaCrO₃氧化物结构较为稳定, 难于提供与 CH₄反 应的氧物种, 而 LaMnO₃, LaFeO₃和 LaCoO₃则相对容 易提供与 CH₄反应的氧物种.

2.3 LaMO3氧化物上连续流动CLR制合成气

图 5 为 LaMO3 样品上连续流动 CLR 反应结果. 可以看出,在LaFeO3氧化物上,反应初始阶段首先生 成CO2;随着表面氧物种的消耗,CO2迅速降低到较 低的水平,CO和H2成为主要产物.随着反应的进行, 大量 CH4转化为 CO 和 H2. 反应进行 125 s 后, CH4, CO和H₂的量达到稳定, CH₄几乎完全转化. 但从 175s开始,CO生成量开始下降,而H2生成量略有增 加,表明此时有积炭发生.这是由于反应初期大量的 氧物种消耗,导致此时其供应不足,使得CH4在催化 剂表面解离的碳物种来不及反应,从而沉积在催化 剂表面. 与 LaFeO, 氧化物上的反应结果相比, La-CrO3氧化物上生成的CO2量稍有增加,但是其持续 供氧能力明显更低.反应25s时,H2和CO的生成量 迅速下降, CH4量迅速上升, 表明此时 LaCrO3 氧化物 已经不具有转化 CH₄ 的能力. 对于 LaMnO₃氧化物, 在反应的初始阶段生成 CO2 量是 LaFeO3 氧化物的 数倍,其在连续5min的反应时间里一直保持稳定的 供氧能力而生成 CO 和 H₂, 但量明显低于 LaFeO₃氧 化物,表明其氧迁移速率相对较低,显然LaMnO3氧



Fig. 5. CLR by continuous flow reaction over the LaMO₃ oxides with different B-site cations at 1173 K. CLR—chemical-looping reforming.

化物要求更长的停留时间.而LaCoO3氧化物在整个 反应阶段均生成大量CO2,随着反应的进行,又有大 量H₂和少量CO生成,反应250s后,CO强度开始下 降,而H2基本保持不变,表明此时开始积炭.从La-CoO3氧化物上反应物的演变可以看出,在CH4气氛 中还原的 Co 有利于 CH4 解离生成 H2^[22]. 这与上文 CH4-TPSR 结果基本一致. 对比 LaMO3 钙钛矿型氧 载体的连续流动 CLR 反应生成产物的演变过程可 以看出,在反应初始阶段都有CO2生成,然后开始有 CO和H2生成.由于在反应前氧载体处于氧化气氛 中,表面大量的吸附氧具有较强的深度氧化性能;而 随着反应的进行,表面吸附氧逐渐消耗殆尽,CO2的 生成逐渐减少,此时体相晶格氧向表面迁移形成的 表面晶格氧成为CH₄氧化的主要氧源. 与CH₄-TPSR 一样, CO和CO₂的生成取决于体相氧的迁移速率与 CH₄的活化速率.比较而言,LaFeO₃氧载体的体相氧 物种迁移速率与CH4活化速率的匹配较好,生成的 合成气(H₂/CO)比例约为2.06,接近理想的CH₄选择 氧化结果.

根据图 5, CH₄转换率和 CO 选择性的计算结果 示于表 2. 可以看出,在 1173 K, 23 ml/min, 11% CH₄-89% Ar 条件下反应 5 min 时, LaFeO₃和 LaCoO₃氧载 体上 CH₄转化率明显高于 LaCrO₃和 LaMO₃,表明其 氧物种明显具有较强的氧化性能.然而, LaFeO₃氧载 体的氧物种具有更高的选择氧化性能 (H₂/CO = 2.06);而 LaCoO₃氧载体的氧物种具有较强的深度 氧化作用 (H₂/CO = 2.79), CO 选择性明显低于 La-FeO₃氧载体.因此,在以合成气为目标产物的 CLR 中, LaFeO₃钙钛矿为最佳氧载体.

表 2 LaMO₃ 复合氧化物上连续流动 CLR 反应 CH₄转化 率和 CO 选择性

Table 2 CH_4 conversion and CO selectivity by continuous flow reaction over the LaMO₃ oxides with different B-site cations at 1173 K

LaMO ₃ oxide	CH ₄ conversion (%)	CO selectivity (%)
LaCrO ₃	10.1	94.2
LaMnO ₃	27.3	81.2
LaFeO ₃	89.6	98.9
LaCoO ₃	95.8	40.6

对 LaFeO₃氧载体进行了 10 个连续顺序 Redox 反应,结果示于图 6. 可以看出,在第一个循环反应 中,CO选择性为 95.1%,然后保持在 98% 以上; CH₄



图 6 LaFeO₃ 氧化物连续顺序 Redox CLR 反应 CH₄转化 率和 CO 选择性

Fig. 6. CH_4 conversion (1) and CO selectivity (2) by sequential redox CLR over LaFeO₃ oxide at 1173 K.

转化率始终维持在 60%~70%. 这表明 LaFeO3 氧载 体具有良好的选择氧化 CH4性能和再生性能.

尽管还原气氛中 LaFeO3 烧结导致比表面积略 有减小,但其晶体结构仍然保持稳定(见图 7),开发 新的具有优良性能的氧载体材料用于 CLR 过程仍 然需要付出大量的努力.



图 7 10 个连续顺序 Redox 反应前后 LaFeO₃ 氧化物的 XRD 谱对比

3 结论

采用溶胶-凝胶法制备的不同 B 位离子复合氧 化物 LaMO₃ (M = Cr, Mn, Fe, Co) 均形成了纳米颗粒 钙钛矿结构, 样品中氧物种氧化 CH₄ 的能力因 B 位

Fig. 7. The comparison of XRD patterns of LaFeO₃ oxides before (1) and after 10 cyclic reactions (2).

离子种类的不同而差异较大.在 CH₄-TPSR 反应中, LaCoO₃钙钛矿型氧载体中氧物种以深度氧化为主, 而 LaFeO₃氧载体具有较高的选择氧化性能.在连续 流动 CLR 反应中 LaFeO₃氧载体能将 CH₄选择氧化 为 H₂/CO = 2.06 的合成气, CH₄转化率和 CO 选择性 分别达 89.6%和 98.9%, 在 10 个连续顺序 Redox CLR 反应中 CH₄转化率为 60%~70%, CO 选择性达 98% 以上,钙钛矿结构保持稳定.与现有的 POM 催化剂 相比, 尽管 CO 选择性有所升高, 但 CH₄转化率仍偏 低,氧载体性能有待提高.

参考文献

- 1 代小平, 余长春. 化学进展(Dai X P, Yu Ch Ch. Progr Chem), 2009, 21: 1626
- 2 Rydén M, Lyngfelt A, Mattisson T. *Energy Fuels*, 2008, 22: 2585
- 3 Rydén M, Lyngfelt A, Mattisson T. Fuel, 2006, 85: 1631
- 4 Dai X P, Yu Ch Ch, Li R J, Wu Q, Hao Z P. *J Rare Earth*, 2008, **26**: 76
- 5 Dai X P, Li R J, Yu C C, Hao Z P. *J Phys Chem B*, 2006, **110**: 22525
- 6 Dai X P, Wu Q, Li R J, Yu C C, Hao Z P. J Phys Chem B, 2006, 110: 25856
- 7 de Diego L F, Ortiz M, García-Labiano F, Adánez J, Abad A, Gayán P. *Energy Procedia*, 2009, **1**: 3
- 8 He F, Wei Y G, Li H B, Wang H. Energy Fuels, 2009, 23:

2095

- 9 Moghtaderi B, Song H. Energy Fuels, 2010, 24: 5359
- 10 Kang K S, Kim C H, Bae K K, Cho W C, Kim S H, Par C S. Int J Hydrogen Energy, 2010, 35: 12246
- 11 Rydén M, Lyngfelt A, Mattisson T, Chen D, Holmen A, Björgum E. Int J Greenhouse Gas Control, 2008, 2: 21
- 12 Linderholm C, Jerndal E, Mattisson T, Lyngfelt A. Chem Eng Res Des, 2010, **88**: 661
- 13 de Diego L F, Ortiz M, Adánez J, García-Labiano F, Abad A, Gayán P. Chem Eng J, 2008, 144: 289
- 14 Vázquez M I S, Delgado-Vigil M D, Gutiérrez J S, Collins-Martínez V, Ortiz A L. J New Mater Electrochem Systems, 2009, 12: 29
- Mihai O, Chen D, Holmen A. Ind Eng Chem Res, 2011, 50: 2613
- 16 Evdou A, Zaspalis V, Nalbandian L. Fuel, 2010, 89: 1265
- 17 Rida K, Benabbas A, Bouremmad F, Peñ M A, Sastre E, Martínez-Arias A. Appl Catal B, 2008, 84: 457
- 18 Petrović S, Terlecki-Baričević A, Karanović L, Kirilov-Stefanov P, Zdujić M, Dondur V, Paneva D, Mitov I, Rakić V. Appl Catal B, 2008, **79**: 186
- 19 Dacquin J P, Lancelot C, Dujardin C, Da Costa P, Djega-Mariadassou G, Beaunier P, Kaliaguine S, Vaudreuil S, Royer S, Granger P. Appl Catal B, 2009, 91: 596
- 20 Wei Z X, Wei L, Gong L, Wang Y, Hu C W. J Hazard Mater, 2010, 177: 554
- 21 Ciambelli P, Cimino S, De Rossi S, Lisi L, Minelli G, Porta P, Russo G. Appl Catal B, 2001, 29: 239
- 22 Liu B C, Gao L Z, Liang Q, Tang S H, Qu M Z, Yu Z L. Catal Lett, 2001, **71**: 225