Chinese Journal of Catalysis

文章编号: 0253-9837(2011)09-1519-06

DOI: 10.3724/SP.J.1088.2011.10439

Vol. 32 No. 9

研究论文:1519~1524

Pt修饰的Ni/C催化剂电催化氧化乙醇性能

王星砾,王 辉,雷自强,张 哲,王荣方*

西北师范大学化学化工学院,生态环境相关高分子材料教育部重点实验室,甘肃省高分子材料重点实验室,甘肃兰州730070

摘要:采用两步还原法制备了 Pt 修饰的 Ni/C 催化剂 (Ni@Pt/C),并应用 X 射线衍射和透射电子显微镜对催化剂进行了表征.结果表明,载体上催化剂粒子呈两相复合结构,具有较好的分散性,平均粒径为4.4 nm.电化学测试表明,Ni@Pt/C 催化氧化乙醇的活性电流高达 0.37 A/mg,是商业 Pt/C 催化剂的 2.33 倍, PtNi/C 合金催化剂的 1.78 倍,显示出良好的催化性能. 关键词:铂;镍;修饰型催化剂;乙醇;氧化;燃料电池

中图分类号: O643 文献标识码: A

收稿日期: 2011-05-31. 接受日期: 2011-07-07.

*通讯联系人. 电话: (0931)7971533; 传真: (0931)7970359; 电子信箱: wrf38745779@126.com 基金来源: 教育部科学技术研究重点项目 (209129); 西北师范大学科技创新项目 (nwnu-kjcxgc-03-63).

The Performance of Carbon-Supported Platinum-Decorated Nickel Electrocatalyst for Ethanol Oxidation

WANG Xingli, WANG Hui, LEI Ziqiang, ZHANG Zhe, WANG Rongfang*

Key Laboratory of Eco-Environment-Related Polymer Materials of Ministry of Education, Key Laboratory of Polymer Materials of Gansu Province, College of Chemistry and Chemical Engineering, Northwest Normal University, Lanzhou 730070, Gansu, China

Abstract: A carbon-supported platinum-decorated nickel electrocatalyst (Ni@Pt/C) was prepared by two-step reaction and characterized by X-ray diffraction, transmission electron microscopy, and cyclic voltammetry. Based on the Pt mass, the Ni@Pt/C catalyst exhibits higher activity for ethanol oxidation than the commercial Pt/C catalyst and alloy PtNi/C catalyst. The peak current of Ni@Pt/C reaches 0.37 A/mg, which is 2.33 and 1.78 times as large as those of Pt/C and PtNi/C, respectively. This can be attributed to the modified electronic structure of the Pt surface layer in the Ni@Pt/C catalyst.

Key words: platinum; nickel; modified electrocatalyst; ethanol; oxidation; fuel cell

Received 31 May 2011. Accepted 7 July 2011.

*Corresponding author: Tel: +86-931-7971533; Fax: +86-931-7970359; E-mail: wrf38745779@126.com This work was supported by the Key Project of Chinese Ministry of Education (209129) and the Scientific and Technical Innovation Project of Northwest Normal University (nwnu-kjcxgc-03-63).

电催化材料是以燃料电池为代表的可再生能源 产业发展亟待解决的瓶颈问题,因此探索和开发新 型燃料电池催化剂具有深远意义.在新型催化剂研 究中,获取具有特定原子排列结构的催化表面十分 重要.因此,采用修饰催化剂颗粒表面的方法来改进 催化剂性能成为研究热点^[1].纳米颗粒表面修饰方 法包括表面包覆、局部化学修饰、机械化学修饰、 外膜层修饰、高能量表面修饰、表面沉淀反应修饰 (如电化学沉积修饰)及其他新型表面修饰技术^[2].从 晶体生长学上看,生长层的结晶学取向行为主要取 决于沉积物-衬底结合面上晶格结构和原子间距的 相互匹配情况^[3].衬底材料对外延层的质量,特别是 对其结构的完善性影响很大.

人们对修饰型催化剂进行了研究. Adzic 课题 组^[4,5]利用欠电位在 Pd 表面沉积 Cu, 然后利用置换 反应负载单层 Pt. Wang 等^[6]将 Pt 修饰的 PdCo@Pd

纳米粒子用于氧还原,取得良好的效果. Wang等^[7,8]利用 Pt 来修饰 Pd 合金,使催化剂的活性和稳定性进一步增加. Chen等^[9]把 PtRu 金属颗粒沉积到 Nafion 修饰的碳纳米管上,所得催化剂对甲醇氧化具有较高的电催化活性和较高的抗 CO 中毒能力.

作为乙醇电催化氧化反应高效的催化剂, PtNi 合金广受关注^[10~14].研究表明, Ni的加入提高了 Pt 合金催化剂的催化性能和抗中毒能力,但 Ni 仅是一 种添加成分, Pt 含量依然很高. Ni 和 Pt 同属面心立 方晶系,从理论上来说,在合适的条件下, Pt 比较适 合在 Ni 表面生长.由此设想, Pt 修饰 Ni 纳米粒子表 面结构,不仅可大大减少 Pt 的用量,同时由于金属间 协同效应和电子效应,可以有效地提高复合催化剂 的催化性能.

因此,本文采用两步还原法制备了 Pt 修饰的 Ni/C 催化剂 (Ni@Pt/C),系统研究了其对乙醇氧化的 电催化性能及催化机理.

1 实验部分

1.1 催化剂的制备

在 100 ml 圆底烧瓶中依次加入 303.8 mg NiCl₂·6H₂O (上海中秦化学试剂有限公司), 25 ml 三 次水, 25 ml 乙醇 (安徽安特生物化学有限公司)和 765.5 mg柠檬酸钠 (Alfa Aesar),搅拌后加入KOH (天 津市凯通化学试剂有限公司)调节反应液至 pH≈9, 再向圆底烧瓶中加入 15 ml 水合肼 (80%,天津市元 立化工有限公司)和 300 mg 的碳载体 (Vulcan XC-72R),搅拌 0.5 h 后装入反应釜,在 120 °C 反应4 h. 待反应结束后冷却,洗涤,抽滤,用真空烘箱干燥后, 即得 Ni/C 前体.

在另一烧瓶中加入 2.91 ml 20 mg/ml H₂PtCl₆(沈 阳金科化学试剂有限公司)和 30 ml 乙二醇 (EG,阿拉 丁),用含 5% KOH 的 EG 溶液调节 pH≈9 后,加入制 得的 100 mg Ni/C 前体,搅拌并在 160 °C 反应 9 h,过 滤,洗涤,干燥,得 Ni@Pt/C 催化剂,Pt 负载量为 18%.

在 100 ml 的圆底烧瓶中依次加入 30 ml EG 溶 液,9.22 mg NiCl₂·6H₂O 以及 3.02 ml 20mg/ml H₂PtCl₆ (其中Pt:Ni 原子比为 3:1),搅拌后加入 KOH 调节反 应液的 pH≈9,再加入 100 mg 碳载体,搅拌 0.5 h 后超 声分散 0.25 h,在 160 °C 油浴加热 10 h. 待反应结束 后冷却,洗涤,抽滤,在真空中干燥后,得到 PtNi/C 催 化剂.

Pt/C 催化剂购自 Johnson Matthey 公司, 其中 Pt 的金属载量为 20%.

1.2 催化剂的表征

所得催化剂样品的透射电镜 (TEM) 照片在 JEOL JEM-2010型TEM上测得. 样品的X射线衍射 (XRD)分析在Shimadzu XD-3A型XRD 仪上进行,射 线源为CuK_a.

1.3 电化学测试

催化剂的电化学性能测试在电化学工作站 (AutoLab PGSTAT128N)上进行.采用三电极体系, 对电极为铂片电极,参比电极为 Ag/AgCl (3 mol/L KCl)电极,工作电极为玻碳圆盘电极 (直径为5 mm). 工作电极制备如下:5 mg 催化剂在1 ml Nafion/乙醇 (0.25% Nafion)溶液中超声分散 15 min,然后用移液 器将 8μl溶液滴到玻碳圆盘电极上,干燥待用.

2 结果与讨论

2.1 催化剂的结构

图 1 为 Ni/C, 商业 Pt/C, PtNi/C 和 Ni@Pt/C 催化



图 1 Ni/C, Pt/C, PtNi/C 和 Ni@Pt/C 催化剂的 XRD 谱 (a) 和 Pt/C, PtNi/C 和 Ni@Pt/C 催化剂的 XRD 放大谱 (b)

Fig. 1. XRD patterns of Ni/C, Pt/C, PtNi/C, and Ni@Pt/C catalysts (a) and the enlarged XRD patterns of Pt/C, PtNi/C, and Ni@Pt/C catalysts (b).

剂样品的 XRD 谱. 由图 1(a) 可以看出, 所有样品在 $2\theta = 24.8°$ 处出现碳载体的衍射峰. Ni/C 样品在 $2\theta =$ 44°, 51°, 76°和92°附近出现衍射峰, 分别对应于Ni 的(111),(200),(220)和(311)晶面;而Pt/C中4个晶 面衍射峰分别在 2θ = 39.5°, 46°, 67° 和 81.5° 附近. PtNi/C 也在 2θ=40°, 46.5°, 68° 和 82°附近出现面心 立方(111),(200),(220)和(311)晶面衍射峰.由图 1(b)可见,与Pt/C相比,PtNi/C的(111)晶面衍射峰处 于 Pt 和 Ni 的之间, 说明 Pt 和 Ni 形成了合金相^[15,16]. 在 Ni@Pt/C 中, Ni 的 (111), (200), (220) 和 (311) 晶面 衍射峰与Ni/C的相似, Pt的与Pt/C相似,而与PtNi/C 的明显不同,说明在Ni@Pt/C中形成了Pt原子修饰 的Ni金属颗粒表面,而非合金状态.但Ni@Pt/C中 Pt(111) 晶面衍射峰与Pt/C中的相比, 稍有正移. 这主 要是由于在H2PtCl6被还原时,新产生的Pt原子比较 活泼, Ni 颗粒表面的原子会进入到 Pt 晶格所致^[17].

图 2 为 Ni@Pt/C 催化剂的 TEM 照片、粒径分布

图和 EDX 谱.可以看出,Ni@Pt/C 催化剂均匀分散在 碳载体上,催化剂粒子近似呈球形.EDX 分析可知, 催化剂中含 C,Ni 和 Pt 三种元素,其中 Pt:Ni 原子比 为1:3,与理论值一致.随机抽取100个催化剂粒子测 量粒径,如图 2(b)所示,粒子大小符合 Gauss 分布^[18], 平均粒径为4.4 nm.

2.2 电化学性能

循环伏安法是一种灵敏的表面活性测试技术, 可以测试出催化剂表面原子的电化学性能.图3为 室温下不同催化剂在N₂饱和的0.5 mol/LH₂SO₄溶液 中的循环伏安曲线.由图可见,由于Ni在酸性介质 中被氧化为Ni²⁺,在电极电位为0.1 V附近产生了阳 极电流.Ni@Pt/C的循环伏安图与Pt/C的相似,都具 有吸氢/脱氢峰,未出现因Ni的溶解而产生的阳极电 流.图3(b)为扫描20圈后Pt/C,PtNi/C和Ni@Pt/C催 化剂的循环伏安曲线.可以看出,在吸氢/脱氢电位 范围内,Ni@Pt/C的曲线与Pt/C的相似,而明显不同



Fig. 2. The TEM image of Ni@Pt/C catalysts (a), histogram of particle size distribution of Ni@Pt/C (b), and EDX spectrum of Ni@Pt/C (c).

图 3 Pt/C, Ni/C 和 Ni@Pt/C 催化剂在 N₂ 饱和的 0.5 mol/L H₂SO₄ 溶液中第 1 圈循环伏安曲线和 Pt/C, PtNi/C 和 Ni@Pt/C 催化剂在 N₂ 饱和的 0.5 mol/L H₂SO₄ 溶液中第 21 圈循环伏安曲线

Fig. 3. 1st cycle cyclic voltammograms of Pt/C, Ni/C, and Ni@Pt/C catalysts in 0.5 mol/L H_2SO_4 solution under N_2 atmosphere (a) and 21 st cycle cyclic voltammograms of Pt/C, Ni/C and Ni@Pt/C catalysts in 0.5 mol/L H_2SO_4 solution under N_2 atmosphere (b). Scan rate = 50 mV/s.

于 PtNi/C, 进一步表明 Pt 修饰在 Ni 表面, 而 PtNi/C 中的 Pt 以合金形式存在.

通过吸氢/脱氢面积的平均值算得 Pt/C, PtNi/C, Ni@Pt/C 的电化学活性面积 (ECSA) 分别为 34.93, 37.61 和 64.77 m²/g^[19]. 可见, Ni@Pt/C 的 ECSA 是 Pt/C 的 1.85 倍, PtNi/C 的 1.72 倍. 较大的电化学活性 面积预示着 Ni@Pt/C 催化剂具有较高的催化活性.

图4为室温下Pt/C,PtNi/C和Ni@Pt/C催化剂在 N₂饱和的0.5 mol/LH₂SO₄+0.5 mol/LCH₃CH₂OH溶 液中的循环伏安曲线.可以看出,在整个扫描范围 内,Ni@Pt/C催化剂的质量活性都比Pt/C和PtNi/C 催化剂的大.在正扫范围内,Ni@Pt/C催化剂的质量 活性达到0.37 A/mg,分别是Pt/C催化剂(0.16 A/mg) 的2.33 倍和PtNi/C催化剂(0.21 A/mg)的1.78 倍.为 了更清晰地观察3种催化剂的起始电位,图4的插入 图是电位在0.10~0.30 V的放大伏安曲线.可以看出, 3种催化剂的起始电位大小顺序是:Pt/C>PtNi/C> Ni@Pt/C.可见,Ni@Pt/C催化剂具有更低的起始电 位和更大的质量活性,表明Ni@Pt/C催化剂对乙醇 氧化具有较高的电催化活性^[20].

图 4 Pt/C, PtNi/C 和 Ni@Pt/C 催化剂在 N₂ 饱和的 0.5 mol/L CH₃CH₂OH + 0.5 mol/L H₂SO₄ 溶液中的循环伏安曲 线

Fig. 4. Cyclic voltammograms of Pt/C, PtNi/C, and Ni@Pt/C catalysts in 0.5 mol/L CH₃CH₂OH + 0.5 mol/L H₂SO₄ solution under N₂ atmosphere. Scan rate = 50 mV/s.

为了考察 Ni@Pt/C 催化剂的稳定性,本文采用 计时电流技术测试了 3 种催化剂的稳定性,结果见 图 5. 可以看出,1000 s 后 Ni@Pt/C 的电流密度为 0.0335 A/mg,大于 Pt/C (0.0244 A/mg) 和 PtNi/C 催化 剂 (0.0155 A/mg).由此可见, Ni@Pt/C 催化剂的稳定

图 5 Pt/C, PtNi/C 和 Ni@Pt/C 催化剂对乙醇氧化的计时 电流曲线

Fig. 5. Chronoamperometry curves of Pt/C, PtNi/C, and Ni@Pt/C for ethanol oxidation, polarized at a constant potential of 0.4 V vs Ag/AgCl at room temperature.

性高于Pt/C和PtNi/C的稳定性.

催化剂抗 CO 中毒能力是衡量其性能的重要参数,本文通过 CO 吸脱附实验考察了 Ni@Pt/C 催化剂的抗中毒性能.图6为室温下,在 N₂饱和的0.5 mol/L H₂SO₄溶液中, Pt/C 和 Ni@Pt/C 催化剂的 CO 吸脱附曲线,吸附 CO 的时间为5 min.在第一圈扫描时,两种催化剂在脱氢区 (-0.2~0.1 V vs Ag/AgCl) 都没有出现氢的脱附峰,说明 CO 几乎占据了催化剂表面所

图 6 N₂ 饱和的 0.5 mol/L H₂SO₄ 溶液中 Pt/C 和 Ni@Pt/C 催化剂上 CO 氧化的循环伏安曲线

Fig. 6. Cyclic voltammograms for CO electro-oxidation on the catalysts of Pt/C, Ni@Pt/C in an N₂ saturated 0.5 mol/L H₂SO₄ solution. Scan rate = 50 mV/s.

有 Pt 的活性位. 在第二圈扫描中,由于 CO 被氧化而 脱附,这些活性位得以恢复,在吸氢区出现了氢的吸 /脱附峰.

由图 6 还可以看出, Ni@Pt/C 催化剂电极上 CO 氧化的起始电位为 0.52 V, 峰电流密度为 0.11 A/mg, 而在 Pt/C 催化剂电极上二者分别为 0.58 V 和 0.22 A/mg. Ni@Pt/C 催化剂电极上较低的 CO 氧化起始 电位和峰电流密度说明其抗 CO 中毒能力强.此外, Pt/C 催化剂电极上 CO 氧化峰峰形较尖, 而 Ni@Pt/C 催化剂的较宽, 说明在 Ni@Pt/C 催化剂电极上 CO 的 氧化发生在一个较宽的电位范围内, 进一步表明 Ni@Pt/C 催化剂对 CO 的氧化能力强.

Pt利用率与其分散情况和ECSA有关.用CO氧化峰计算催化剂的ECSA更真实,如图6中阴影部分所示.计算公式如下^[21]:

$ECSA = Q_{\rm CO}/420w$

其中 *Q*_{CO} 为 CO 氧化吸附的电荷 (μC), 420 为氧化单 位面积的 CO 所需要的电荷量 (μC/cm²), *w* 为 Pt 的金 属载量. 计算得 Pt/C 和 Ni@Pt/C 催化剂的 ECSA 分 别为 54.8 和 67.6 m²/g. 这进一步说明 Ni@Pt/C 催化 剂具有较大电化学活性面积, 因而其催化活性较高.

Ni@Pt/C 催化剂具有的高活性和抗 CO 中毒能力源于它本身结构和组成.首先,Pt修饰在 Ni 颗粒表面,在不降低 Pt 催化活性的前提下,最大限度地提高了它的利用率^[16];其次,Ni 的存在影响了 Pt 的电子结构,二者产生协同效应,使催化剂的活性和抗中毒能力提高^[22].

图 7 为室温下 Pt/C, PtNi/C 和 Ni@Pt/C 催化剂在 N₂饱和的 0.5 mol/L H₂SO₄+0.5 mol/L CH₃CH₂OH 溶 液中的 Tafel 曲线 (根据稳态极化曲线所得,在此未 给出). 根据 Tafel 曲线斜率的变化,可将其分成两个 部分: (1) 低电位区, Pt/C, PtNi/C 和 Ni@Pt/C 的 Tafel 斜率分别为 132.5, 127.5 和 127.5 mV/dec, 三者相差 不大,与文献[23,24,25]值接近; (2) 高过电位区, Pt/C, PtNi/C 和 Ni@Pt/C 的 Tafel 斜率分别为 264.0, 240.0 和 220.0 mV/dec. Tripkovic 等^[23]提出乙醇氧化双路 径机理, 即:

图 7 Pt/C, PtNi/C 和 Ni@Pt/C 催化剂在 N₂ 饱和的 0.5 mol/L CH₃CH₂OH + 0.5 mol/L H₂SO₄ 溶液中对乙醇氧化的 Tafel 曲线

在这些反应步骤中,中间产物的氧化脱氢是反应的 决速步骤,因此交换电流的大小与催化剂表面 CH₃CO_{ad}和OH_{ad}的覆盖度有关.当电极电位在 0.4~0.5 V时,CH₃CO_{ad}的覆盖度不变,而OH_{ad}的覆盖 度随电压升高而增加,因此低的过电位区中Tafel曲 线斜率在130左右.随着电压升高,可逆的OH_{ad}转变 为不可逆的PtOH,甚至生成PtO,这些中间产物既可 充当活性的,又可充当非活性的,在高的过电位区, 这些中间产物充当非活性的比例增多,从而导致 Tafel曲线斜率增大.同时尽管Ni@Pt/C与Pt/C催化 剂的Tafel斜率稍有变化,但非常接近,说明Ni@Pt/C 与Pt/C催化剂具有相似的催化乙醇氧化的机理.

综上可见, Pt修饰的Ni及其合金催化剂完全有可能成为新一代燃料电池催化剂.但仍需对催化剂的修饰方式、Pt/Ni比例以及详细的复合催化机理进行研究.

3 结论

采用两步还原法制备的 Ni@Pt/C 催化剂,其颗 粒分布均匀,粒径约为 4.4 nm,由 CO 脱附实验得到 其电化学活性面积为 67.6 m²/g.当 Pt 载量相同时, Ni@Pt/C 催化剂具有比 Pt/C 和 PtNi/C 催化剂更高的 催化乙醇氧化反应的性能.此外,该催化剂催化氧化 乙醇反应的机理与 Pt/C 相似.该修饰型催化剂不仅

Fig. 7. Tafel plots of ethanol oxidation reaction on Pt/C, PtNi/C, and Ni@Pt/C catalysts in 0.5 mol/L CH₃CH₂OH + 0.5 mol/L H₂SO₄ solution under N₂ atmosphere. Scan rate = 1 mV/s.

降低了 Pt 的用量, 而且提高了其催化活性, 有望应用 于商业化直接乙醇燃料电池中.

参考文献

- Genorio B, Strmcnik D, Subbaraman R, Tripkovic D, Karapetrov G, Stamenkovic V R, Pejovnik S, Marković N M. Nat Mater, 2010, 9: 998
- 2 李静海, 胡英, 袁权, 何鸣元. 展望 21 世纪的化学工程. 北京: 化学工业出版社 (Li J H, Hu Y, Yuan Q, He M Y. Chemical Engineering in 21st Century. Beijing: Chem Ind Press), 2004. 97
- 3 孟广耀.化学气相淀积与无机新材料.北京:科学出版 社 (Meng G Y. Chemical Vapor Deposition & New Inorganic Materials Beijing: Science Press), 1984. 153
- 4 Gong K, Su D, Adzic R R. J Am Chem Soc, 2010, 132: 14364
- 5 Zhang J L, Vukmirovic M B, Sasaki K, Nilekar A U, Mavrikakis M, Adzic R R. J Am Chem Soc, 2005, 127: 12480
- 6 Wang D L, Xin H L, Yu Y C, Wang H S, Rus E, Muller D A, Abruna H D. J Am Chem Soc, 2010, 132: 17664
- 7 Wang R F, Li H, Ji S, Wang H, Lei Z Q. *Electrochim Acta*, 2010, **55**: 1519
- 8 Wang R F, Wang H, Wei B X, Wang W, Lei Z Q. Int J Hydrogen Energy, 2010, **35**: 10081
- 9 Chen S Z, Ye F, Lin W M. J Nat Gas Chem, 2009, 18: 199
- 10 Spinacé E V, Linardi M, Neto A O. Electrochem Commun, 2005, 7: 365
- 11 Ribadeneira E, Hoyos B H. J Power Sources, 2008, 180:238
- 12 Wang Zh B, Yin G P, Zhang J, Sun Y Ch, Shi P F. J Power

Sources, 2006, 160: 37

- 13 Bonesi A R, Moreno M S, Triaca W E, Castro Luna A M. Int J Hydrogen Energy, 2010, 35: 5999
- 14 孙盾,何建平,周建华,王涛,狄志勇,丁晓春. 物理化学学 报 (Sun D, He J P, ZHou J H, Wang T, Di Zh Y, Ding X Ch, *Acta Phys-Chim Sin*), 2010, **26**: 1219
- 15 Zhang X B, Yan J M, Han S, Shioyama H, Xu Q. J Am Chem Soc, 2009, 131: 2778
- 16 Peng Z M, You H, Yang H. Adv Funct Mater, 2010, 20: 3734
- 17 Fu X Z, Liang Y, Chen S P, Lin J D, Liao D W. Catal Commun, 2009, 10: 1893
- 18 姜鲁华,周振华,周卫江,王素力,汪国雄,孙公权,辛勤. 高等学校化学学报(Jiang L H, Zhou Zh H, Zhou W J, Wang S L, Wang G X, Sun G Q, Xin Q. Chem J Chin Univ), 2004, 25: 1511
- 19 Zhao J, Chen W X, Zheng Y F, Li X. J Power Sources, 2006, 162: 168
- 20 Chen J W, Jiang C P, Lu H, Feng L, Yang X, Li L Q, Wang R L. J Nat Gas Chem, 2009, 18: 341
- 21 Zhao Y Ch, Yang X L, Tian J N, Wang F Y, Zhan L. J Power Sources, 2010, 195: 4634
- 22 Park K W, Choi J H, Kwon B K, Lee S A, Sung Y E, Ha H Y, Hong S A, Kim H, Wieckowski A. J Phys Chem B, 2002, 106: 1869
- 23 Tripković A V, Popović K D, Lović J D. Electrochim Acta, 2001, 46: 3163
- 24 Jiang L, Hsu A, Chu D, Chen R. Int J Hydrogen Energy, 2010, 35: 365
- 25 Xu C W, Shen P K, Ji M H, Zeng R, Liu Y L. *Electrochem* Commun, 2005, 7: 1305