

CB*

全国船舶标准化技术委员会专业标准

CB* 3048—83

电 动 钢 索 卷 车

1983 - 07 - 11发布

1984 - 05 - 01实施

全国船舶标准化技术委员会 批准

电动钢索卷车

本标准规定的钢索卷车适用于各类船舶收、放及储存钢索之用，不能作为拖带和绞缆使用。

1 类型及基本参数按表 1。

表 1

类型	型号	最大钢索直径 mm	钢索长度 m ~	电动机			速 比	卷筒绳速 m/min		最大外形尺寸 mm	重量 kg
				型 号	功率 kW	转速 min ⁻¹		1350 min ⁻¹	410 min ⁻¹		
A	A 26	26	220	JZ 2-H-23-4/12	4.3/1.7	1350/410	44	56	17	1330×1360×1175	545
	A 32	32	210	JZ 2-H-23-4/12	4.3/1.7	1350/410	44	60	18	1430×1450×1330	575
	A _s 26	26	220	JZ 2-H-23-4/12	4.3/1.7	1350/410	44	56	17	2345×1360×1175	773
	A _s 32	32	210	JZ 2-H-23-4/12	4.3/1.7	1350/410	44	60	18	2525×1450×1330	820
B	B 39	39	210	JZ 2-H-23-4/12	4.3/1.7	1350/410	44	64	19	1800×1360×1075	700
	B 48	48.5	210	JZ 2-H-23-4/12	4.3/1.7	1350/410	44	73	22	2060×1410×1270	824

注：① A_s表示为双卷筒电动钢索卷车，S—双。

② A型：电动机转速：收、放钢索为1350/410 min⁻¹。

③ B型：电动机转速：收钢索为410 min⁻¹；
放钢索为1350/410 min⁻¹。

2 A型电动钢索卷车的型式和主要尺寸按表 2、图 1。

表 2

mm

型 号	最大钢索直径	D	D ₁	B	B ₁ ~	L	L ₁	H	H ₁ ~	重量 kg
A 26	26	300	870	1120	1360	550	1330	730	1175	545
A 32	32	360	1050	1120	1450	650	1430	800	1330	575

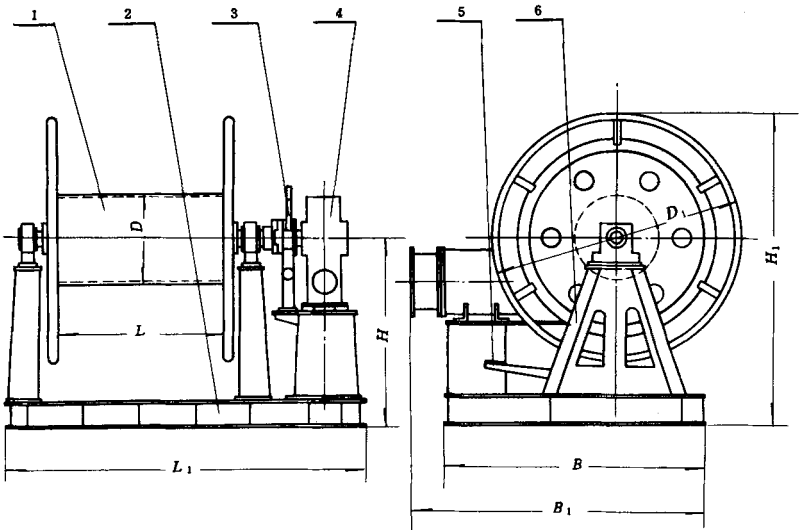


图 1

1—滚筒装置；2—共同底座；3—离合器操纵装置；

4—减速箱；5—刹车装置；6—支架

注：图示为右机，左机与此相对称。

3 A₁型电动钢索卷车的型式和主要尺寸按表 3、图 2。

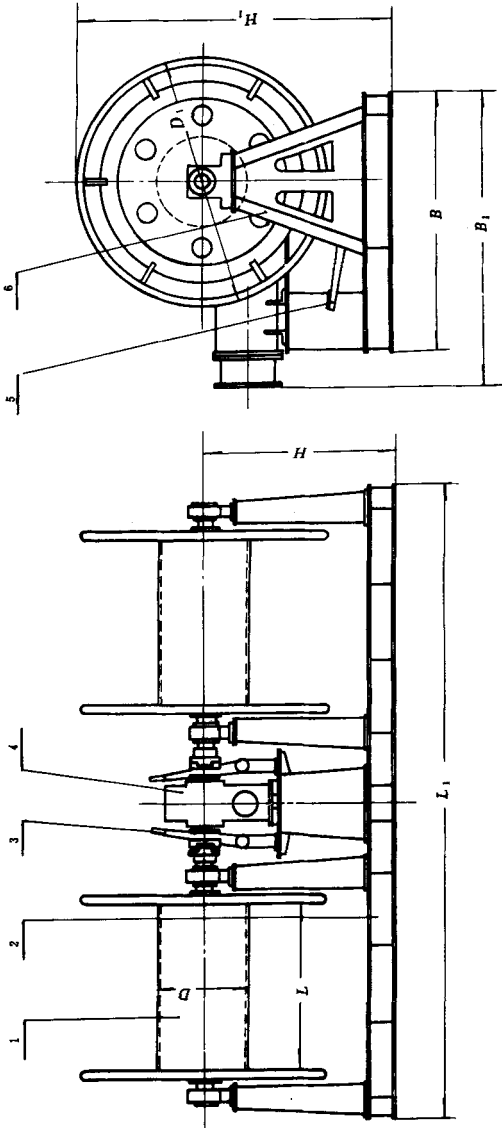


图 2
 1—滚筒装置；2—共同底座；3—离合器操纵装置；4—减速箱；5—刹车装置；6—支架

表 3

型号	最大钢索直径	D	D ₁	B	B ₁ mm	L	L ₁	H	H ₁ mm	重量 kg
A.26	26	300	870	1120	1360	550	2340	740	1175	773
A.32	32	360	1050	1120	1450	650	2525	800	1330	820

4 B型电动钢索卷车的型式和主要尺寸按表4、图3。

型 号	最 大 钢 索 直 径	D	D_1	B	B_1 ~	L	L_1	H	H_1 ~	重 量 kg
B39	39	450	870	1120	1360	994	1800	750	1075	700
B48	48.5	550	970	1120	1410	1250	2060	800	1270	824

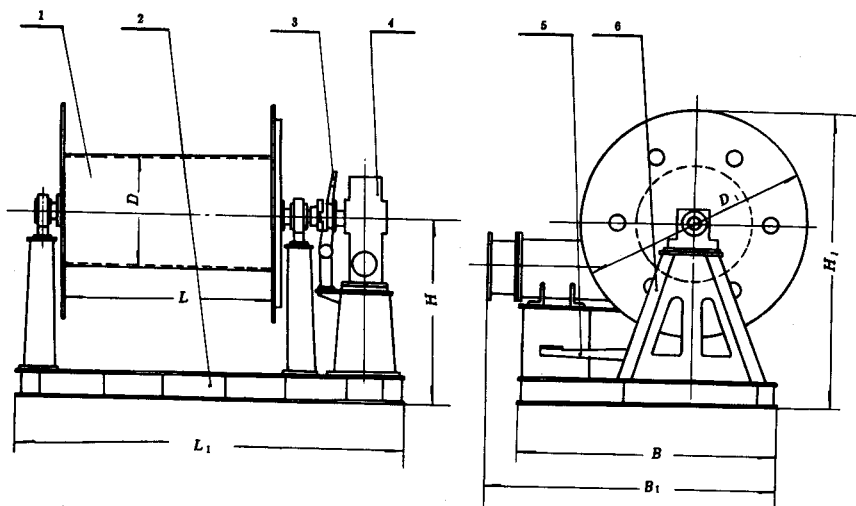


图 3

1—滚筒装置；2—共同底座；3—离合器操纵装置；

4—减速箱；5—刹车装置；6—支架

注：图示为右机，左机与此相对称。

5 设计及运转

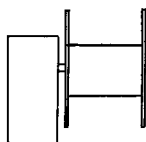
5.1 电动钢索卷车是由电动机通过蜗轮减速箱由操作手柄进行操作使用。卷车设有单卷筒及双卷筒二种型式，双卷筒卷车应操纵联合器分别带动两个钢索卷筒工作。

5.2 电动钢索卷车经A: 210, i: 44齿轮箱减速后卷筒可以有 9.3min^{-1} 及 30.5min^{-1} 二档转速使用。

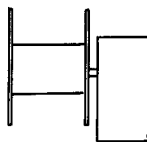
5.3 电动机选用JZ2-H-23-4/12; 功率: 4.3/1.7 kW; 额定转速: $1350/410\text{min}^{-1}$; 额定电流: 9.5/10.1 A; 电压: 380 V。

6 右机及左机定义

当操作人员立于电动机(或其他动力源)而减速箱装置处于卷筒右端, 此钢索卷车即称为右钢索卷车(标记Y), 反之为左钢索卷车(标记Z)。



左机(Z) ↑ 视向



右机(Y) ↑ 视向

7 标记示例

最大钢索直径为 $\phi 26\text{m m}$ 的左机单卷筒电动钢索卷车:

卷车 A26Z CB* 3048—83

最大钢索直径为 $\phi 32\text{m m}$ 的双卷筒电动钢索卷车:

卷车 A_s 32 CB* 3048—83

8 技术要求

8.1 电动钢索卷车应符合本标准要求。

8.2 电动钢索卷车主要材料按表5。

表5

名 称	材 料	
	牌 号	标 准 号
支架、底座、卷筒、刹车杆及带	A3	GB700—79
卷筒轴	25	GB699—65
蜗轮减速箱本体	HT20—40	GB976—67
蜗杆、蜗轮轴	45	GB699—65
齿圈	ZQA19—4	GB1176—74

- 8.3 齿轮精度应不低于8级（按JB 179—60中的级8—7—7Dc要求）。
- 8.4 电动钢索卷车及减速箱零件不允许有凹坑、毛刺和裂纹等缺陷。
- 8.5 电动钢索卷车及其附件应除锈处理，清除氧化皮、铁锈及其他污物，并在清洁表面后先涂底漆一度，装船后再涂底漆一度、面漆一度。
- 8.6 电动钢索卷车轴承及其活动部件必须涂中性润滑油脂，减速箱中应注润滑油脂。

9 检验

- 9.1 电动钢索卷车以额定转速 1350 min^{-1} 进行连续空载运转30 min，同时作正倒车操作。
- 9.2 试验后检查如下项目：
 - a. 离合器及变速操纵装置应灵活可靠；
 - b. 齿轮箱蜗轮蜗杆啮合间隙及接触情况；
 - c. 蜗轮箱油温和轴承温度均不得超过 65°C ，并不得有漏油现象；
 - d. 不应有不正常的噪音和振动；
 - e. 不应有严重磨损零件，如有则应更换，并重作试验。
- 9.3 电动钢索卷车应由制造厂技术检查部门验收，并出具合格证书。

10 铭牌

每台电动钢索卷车应在明显处装钉铭牌，其内容如下：

- a. 产品名称；
- b. 制造厂名称或商标；
- c. 型号及标准号；
- d. 重量；
- e. 外形尺寸；
- f. 电动机功率；
- g. 出厂日期；
- h. 检查合格印章。

附加说明：

本标准由船用装置专业组提出，由江南造船厂归口。

本标准由江南造船厂负责起草。

本标准主要起草人王长弟。