

中华人民共和国国家标准

铝质舷梯翻梯装置

GB/T 14362—93

Turning device for aluminium
accomodation ladders

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铝质舷梯翻梯装置的规格、主要尺寸、技术要求、试验方法及检验规则等。
本标准适用于与固定弧形踏步铝质舷梯相配套使用的翻梯装置。

2 引用标准

GB/T 14360 固定弧形踏步铝质舷梯
CB 153 钢索滑轮
CB*/Z 343 热浸锌通用工艺

3 规格和主要尺寸

规格和主要尺寸按图 1 及表 1。

表 1

mm

舷梯级数	L_2	l_1	l_2	l	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	α	
20	4 470	850 900 950 1 000	325 375 425 475	160	145	32	206	346	210	$\geq 45^\circ$	
22	5 070										
24	5 670										
28	6 270										
32	6 970										
36	7 840	900 950	375 425	200	162	38	234	333	245		
40	8 440										
44	9 340	1 000	475	由选用者 根据船型 确定	200	162	38	234	333		245
48	10 240	1 050	525								
52	11 170	1 100									
		1 150									
		1 200									
		1 250									

舷梯级数	吊索规格	传动管		吊臂轴直径 ϕ	重量 kg	绞车选用参数	
		直径 ϕ	臂厚			起重负荷 (动)kN	支撑负荷 (静)kN
20	6×24-11.0-140-1-甲-镀 -右交	114	6	78	224	5	15
22					232		
24					242		
28		121	6	82	263		
32					274		
36	6×24-13.0-140-1-甲-镀 -右交	133	6	90	306	10	30
40					317		
44	6×24-15.0-140-1-甲-镀 -右交	146	8	100	455		
48					480		
52					505		

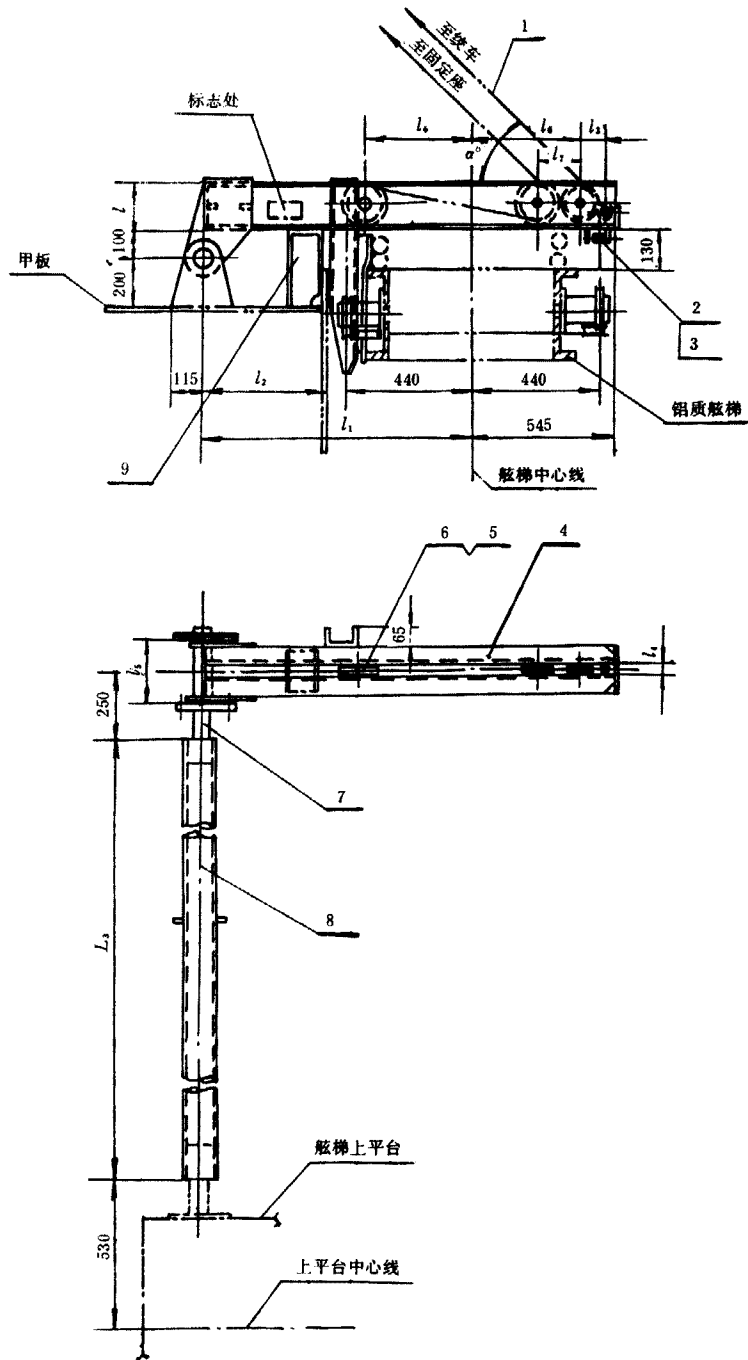


图 1

1—吊索；2—滚轮；3—滚轮轴；4—吊臂；5—滑轮；
6—滑轮轴；7—吊臂轴；8—传动管；9—支座

4 标记示例

踏步 36 级上平台中心距 $l_1=900$ mm 的翻梯装置
 铝质舷梯翻梯装置 36-900 GB/T 14362

5 技术要求

5.1 翻梯装置主要零件的材料按表 2。

表 2

零件名称	材 料		
	名称	牌号	标准号
吊索	钢丝绳		GB 1102—74
支座、吊臂	普通碳素结构钢	Q235-A	GB 700—88
吊臂轴	优质碳素钢	25	GB 699—88
传动管	无缝钢管	20	GB 8162—87
滑轮、滚轮	普通碳素结构钢	Q235-A	GB 700—88
滑轮轴、滚轮轴	不锈钢	1Cr18Ni9Ti	GB 1220—84

5.2 翻梯装置用滑车, 滑轮按 CB 153 的要求。

5.3 吊臂制作完后应进行吊重试验, 试验后所有零件不得有永久变形, 滑轮转动应灵活。

5.4 翻梯装置之钢质零件应涂防锈漆或热浸锌, 热浸锌按 CB*/Z 343 进行。

5.5 安装到船上的翻梯装置应与舷梯同作整体试验。

6 试验方法

6.1 吊臂与滑轮组装完后进行吊重试验, 历时 15 min, 试验负荷按表 3, 吊重方式按图 2。

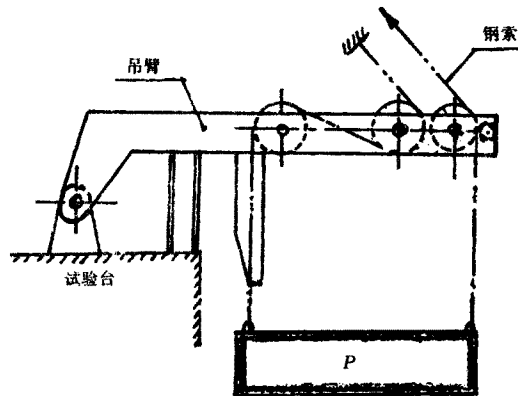


图 2

表 3

吊臂规格	试验负荷,kN
160×65×8.5	22
200×75×9	33

6.2 翻梯装置与舷梯的整体试验方法按 GB/T 14360 的规定。

7 检验规则

7.1 检验合格的翻梯装置均由制造厂技术检验部门出具合格证书。

7.2 每组吊臂与滑轮均需按 6.1 条进行吊重试验。

7.3 对吊臂的制作尺寸,焊接质量等均需进行外观检查。

8 标志

翻梯装置在标志处应打出下列内容:

- a. 制造厂名称和商标;
- b. 产品标记;
- c. 生产年月;
- d. 合格印章。

附加说明:

本标准由中国船舶工业总公司提出。

本标准由全国船舶舾装标准化技术委员会归口。

本标准由大连船舶设计研究所起草。

本标准主要起草人贾昌振。

本标准自发布之日起原专业标准 CB* 3141—83 舷梯翻梯装置作废。