



# 中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3798—1997

---

## 船舶钢质舾装件涂装要求

Painting specification for ship steel outfitting

1997-10-17 发布

1998-06-01 实施

---

中国船舶工业总公司 发布

## 前 言

船舶的钢质舾装件种类繁多,安装在船舶的各种区域和部位。由于船舶各区域部位的涂层配套各不相同,因而舾装件的涂装要求各不相同。为简化船厂自制及外协制造的舾装件的涂装配套要求,并使舾装件上船安装后与周围环境所涂装的面层涂料相适应,特制定本标准。

本标准由全国海洋船标准化技术委员会造船工艺分技术委员会提出。

本标准由中国船舶工业总公司船舶工艺研究所归口。

本标准起草单位:沪东造船厂。

本标准主要起草人:汪国平,文东瀛。

## 船舶钢质舾装件涂装要求

Painting specification for ship steel outfitting

---

### 1 范围

本标准规定了船舶钢质舾装件(以下简称舾装件)的表面处理、所用涂料和上船安装前、后的涂装要求。

本标准适用于船厂自制及外协制造的安装在船体结构上的钢质零部件。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 8923—88 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级

CB/T 3513—93 船舶除锈涂装质量验收技术要求

### 3 表面处理和涂料

#### 3.1 钢材预处理

制作舾装件的钢材(板材、型材),应尽可能经过预处理,并涂上车间底漆。预处理质量应符合CB/T 3513的要求。

#### 3.2 涂装前表面处理

3.2.1 未经预处理的舾装件,必须经喷丸(砂)处理或酸洗处理,其处理质量应符合CB/T 3513的要求。

3.2.2 经过预处理并涂有车间底漆的舾装件,表面必须进行二次除锈,二次除锈可采用喷丸(砂)处理或动力工具处理,其处理质量应符合CB/T 3513的要求。

#### 3.3 涂料和涂膜

3.3.1 舾装件涂装所采用的涂料,应按本标准的规定,并以采用同一厂商的涂料产品为好。

3.3.2 舾装件涂装所采用的涂料代号、名称和干膜厚度要求应按表1规定。

表 1

序号	代号	名 称	每层干膜厚度 μm	备 注
1	S/P	无机锌车间底漆	15	
2	ETP	磷化底漆	6	
3	HRP	耐热铝粉漆	25	
4	RI	干性防锈油	25	
5	TE	焦油环氧漆	100	
6	PE	环氧饮水舱漆	100	
7	GEP	环氧底漆	40	最大涂装间隔至少为六个月
8	C-R/P	醇酸防锈底漆	40	
9	C-FP	醇酸面漆	35	
10	HO	液压油		

## 4 上船安装前涂装要求

## 4.1 管系涂装

4.1.1 所有镀锌管的内部均不涂装。

4.1.2 管系支架及附件的涂装与管系外部涂装要求一致。

4.1.3 一根管子涉及到两个不同舱室或部位,一般按涂装要求高的舱室或部位进行涂装。

4.1.4 管系的色标,由管系专业另行规定。

4.1.5 管系涂装要求应按表 2 规定。

表 2

序号	管系名称及安装部位		涂装要求		备 注
			No. 1 度	No. 2 度	
1	全船镀锌管内部		不涂装		
2	镀锌管外部	艏艙尖舱、空舱、压载水舱内	TE	—	
		货舱的货舱与管弄内	GEP	—	
		饮、淡水舱	PE	—	
		露天甲板上	GEP	—	
		机舱、泵舱、内底板以上花钢板以下	GEP	—	
		机舱、泵舱、舵机舱及其他工作生活舱室的不可见部位	不涂装		
3	非镀锌管内部	机舱、泵舱、舵机舱及其他工作生活舱室的可见部位	ETP	C-FP	
		燃油管、滑油管	RI	—	
		液压油管	HO	—	
		压载水管、海水管	TE	TE	
		货(原)油管	TE	TE	
		饮、淡水管	PE	PE	含主机冷却水管

表 2 (完)

序号	管系名称及安装部位		涂装要求		备注
			No.1度	No.2度	
4	非镀锌管外部	艏艙尖艙、空艙、压载水艙内	TE	TE	
		货船的货艙与管弄内	GEP	GEP	
		伙、淡水艙内	PE	PE	
		露天甲板上	GEP	GEP	
		机艙、泵艙、内底板以上花钢板以下	GEP	GEP	
		燃、滑油艙内	RI	—	
		机艙、泵艙、舵机艙及其他工作生活艙室内	C-R/P	C-R/P	
5	蒸气管	内部	不涂装		
		外部	HRP	HRP	
6	油艙加热盘管	内部	不涂装		
		外部	RI	—	
7	排气管		S/P	—	
8	管子护罩		同所在管系外部要求涂装		护罩内侧仅涂底漆
9	阀件	内部	由制造厂按其标准涂装		
		外部	同所在区域管子外部要求涂装		

## 4.2 液柜涂装

4.2.1 本标准规定的液柜是与船体结构分离的独立液柜。

4.2.2 液柜涂装的要求应按表 3 规定。

表 3

序号	液柜名称及安装部位		涂装要求			备注
			No.1度	No.2度	No.3度	
1	液柜内部	镀锌柜	不涂装			
		滑油柜	S/P	—	—	
		燃油柜	RI	—	—	
		污油、污水柜	TE	TE	—	
		水柜	PE	PE	—	除热水柜外
2	液柜外部	室内				
		镀锌柜	ETP	C-FP	—	
	非镀锌柜	C-R/P	C-R/P	C-FP		
	室外					
镀锌柜	GEP	—	—			
非镀锌柜	GEP	GEP	—			

## 4.3 直梯、斜梯和栏杆涂装

4.3.1 本标准所规定的直梯、斜梯是指独立的钢质件,包括梯架、扶手、踏步和间歇平台,不包括与船体结构直接连接的室内梯。

4.3.2 直梯、斜梯和栏杆涂装要求应按表 4 规定。

表 4

序 号	直梯、斜梯和栏杆的安装部位		涂装要求	
			No. 1 度	No. 2 度
1	镀锌件	油舱内	不涂装	
		其他部位	GEP	—
2	非镀锌管	艏艙尖舱、空舱、压载水舱内、锚链舱内	TE	TE
		货船的货舱与管弄内	GEP	GEP
		伙、淡水舱	PE	PE
		燃油舱内	RI	—
		滑油舱内、原油舱内	S/P	—
		露天甲板上	GEP	GEP
		上层建筑内	C-R/P	C-R/P
机舱,舵机舱,其他工作舱室内	C-R/P	C-R/P		

## 4.4 基座涂装

基座涂装要求应按表 5 规定。

表 5

序 号	基座类型及安装部位		涂装要求			
			No. 1 度	No. 2 度	No. 3 度	
1	基座内部	全密封型	不涂装			
		非密封型	同基座外部			
2	基座外部	安装于舱壁、舱顶	衬板内	C-R/P	C-R/P	—
			衬板外	C-R/P	C-R/P	CFP
		安装于舱底、室内甲板		GEP	GEP	—
		安装于室外甲板		GEP	GEP	—

## 4.5 全船人孔盖、钢质门、小舱口盖,应涂装两道 GEP。