

## 我们鸿程



桂林鸿程矿山设备制造有限公司是广西机械工业的骨干企业，桂林市重点扶持的民营企业，是专业开发、设计、生产辗磨、破碎及超细粉碎设备专业生产公司。

工厂由三个生产基地，一个研究中心构成。主生产基地坐落在桂林市秧塘山水科技工业园占地 70000 平米。东距桂林火车站 12 公里，西距两江国际机场 10 公里。本厂拥有先进的铸钢、铸不锈钢、精密铸造、铆焊、锻压、金切、热处理、装配等生产设备和各种机型成套

设备。拥有厂房 20000 平方米，中高级技术人员 60 余人。公司先后引进了美国、德国、日本、澳大利亚等国家的先进技术和工艺，建立了国际先进的生产线和一流的现代化检测基地，并成立了磨粉设备研究中心，致力于磨粉设备的技术改进和不断创新。公司以科学的管理，精益求精的制造工艺，勇于创新的制造理念，一流的检测和质量控制手段，造就高品质的产品，奠定鸿程机械在中国磨粉机制造行业的领先地位。



鸿程机械主要生产：R 系列磨粉机，HCM 系列超细粉磨粉机，HC 纵摆系列细粉磨粉机，颚式破碎机系列、细碎破碎机几大系列产品。其中 R 系列磨粉机，既摆式磨粉机（雷蒙磨粉机）包括 2R2713、3R3220、4R3216、4R3216B、4R3218、5R4119S、6R5125S 等几种规格及加压加强型）。HCM 系列超细粉磨粉机包括，HC 系列纵摆系列细粉磨粉机更是企业核心产品，双双取得了国家专利

HCM 系列包括 HCM650, HCM850, HCM1050。HC 系列纵摆系列细粉磨粉 HC800, HC1000, HC1300, 和超大型 HC1700 磨粉机，鸿程磨粉机广泛适用于粉磨各种非金属矿石，金属氧化物以及化工合成物等细度 40 目-2500 目。企业技术力量雄厚，各种计量、检测手段齐全，已通过 ISO9001: 2000 国际质量体系认证，拥有多项国家专利，产品远销印度、越南、印尼、马来西亚、老挝、埃及等国家和地区，在国内外市场均享有较高的声誉。我们将竭尽全力，以优质的产品，优惠的价格，满意的服务，满足您的需求。

## 超细磨粉机



HCM 系列超细磨粉机（微粉磨）是桂林鸿程矿山设备制造有限公司自主研发的新一代高效超细粉加工设备，集高速冲击磨及气流磨之优点于一身，取之精华，形成了自己独特的粉碎机理，高效节能，让您生产超细粉不再花费高昂的成本。

### HCM 系列微粉磨技术参数

表一：产品粒度与电耗、产量对照表（以加工石灰石为例）

| 目数\型号 | HCM650   |         | HCM850   |         | HCM1050  |         |
|-------|----------|---------|----------|---------|----------|---------|
|       | 产量(kg/h) | 电耗(度/吨) | 产量(kg/h) | 电耗(度/吨) | 产量(kg/h) | 电耗(度/吨) |
| 800   | 1700     | 70      | 2800     | 60      | 5200     | 55      |
| 1250  | 1300     | 90      | 2100     | 80      | 4100     | 70      |
| 1500  | 1000     | 120     | 1500     | 110     | 2800     | 100     |
| 2000  | 800      | 150     | 1200     | 140     | 2200     | 130     |
| 2500  | 700      | 170     | 1000     | 160     | /        | /       |
| 3000  | 500      | 200     | /        | /       | /        | /       |

表二：HCM 微粉磨粉机主要技术参数

| 型号 \ 参数 | 进料粒度 (mm) | 成品粒度 (μm) | 产量(t/h) | 整机功率 (kw) | 重量 (t) |
|---------|-----------|-----------|---------|-----------|--------|
| HCM650  | <10       | -3~22     | 0.3~3   | 143       | 10     |
| HCM850  | <10       | -5~22     | 0.8~6   | 220       | 18     |
| HCM1050 | <10       | -7~22     | 2~11    | 360       | 26     |

## 技术优势:

1. 投资省、效益高: 与大型成套设备相比, 投资节省了 60~70%;
2. 低能耗: 由于采用了独特的工艺, 能耗大幅降低;
3. 分级精度高: 采用高效涡轮分级机, 结构独特, 分级效果好;
4. 磨损小、噪音低: 使用特殊陶瓷合金锤头, 且锤头仅与物料接触, 机器噪音低、损耗小, 产品污染极少;
5. 环保: 配置高效脉冲除尘器, 整个系统负压运行, 无粉尘排放;
6. 安装方便: 无须大型土建工程, 设备运行平稳, 安全可靠。

适应范围: 适合莫氏 8.5 级硬度以下脆性物料的超细粉碎, 如: 方解石、滑石、大理石、石灰石、硅灰石、重晶石、石英等。