He(Ar)低能 FB研磨 Si薄膜的纳米孔洞溅射产额的计算<sup>\*</sup>

高云<sup>1</sup>,杨黎东<sup>2</sup>,杨海<sup>1</sup>

(1. 云南师范大学物理与电子信息学院,云南昆明 650092 2. 保山师范学院 计算机科学系,云南保山 678000)

摘要:利用蒙特卡罗方法计算氦离子和氩离子在各种参数下(离子能量、入射角度)入射硅材料表面的溅射 产额.计算了硅材料表面的溅射产额对离子数目、离子能量、入射角度与He离子和Ar离子的数量依赖关系,并 对模拟结果进行分析.当入射离子数量为2000个,入射能量为3keV,入射角度为84°时,He离子产生的溅射产 额最大值是1.30Atoms/ion,当入射角度为78°时,Ar离子产生的溅射产额最大值是8.91Atoms/ion

关键词:聚焦离子束;溅射产额;氦离子;氩离子

中图分类号: TB 383 文献标识码: A 文章编号: 0258-7971(2010)02-0168

当前,应用聚焦离子束在半导体材料上形成纳 米孔洞是非常有前景的<sup>[1]</sup>.聚焦离子束加工是由 聚焦状态的离子探针对工件表面进行点状轰击来 达到加工目的的,轰击点的直径从几纳米到几微 米.主要应用于离子束的刻蚀、沉积、注入、曝光等 方面<sup>[2]</sup>.离子束不仅具有高能离子的特性,而且还 具有元素特性.

离子束刻蚀在集成电路制造领域应用十分广 泛<sup>[3]</sup>.离子束刻蚀可大致分为离子溅射刻蚀、等离 子刻蚀和反应离子刻蚀.离子溅射刻蚀通常采用惰 性元素的离子,以免入射离子和工件表面材料发生 化学反应.离子束溅射刻蚀可以分为扫描离子束刻 蚀和掩模离子束刻蚀<sup>[4]</sup>.掩模离子束刻蚀的掩模 层通常刻蚀工件上的感光胶图形层.反应离子刻蚀 是将一束反应气体的离子束引向工件表面,反应后 形成易挥发的产物,通过反应气体离子束溅射作用 达到刻蚀目的.

离子加工技术是使用载能离子轰击工件的表面<sup>[5]</sup>,从而实现材料的剥离、沉积、注入和改性的工艺,入射离子束通常具有较高的能量,一般的 离子在入射过程中通常会和靶材料发生化学反应, 在粒子溅射刻蚀中如果入射离子和靶材料发生了 化学反应,将不利于靶离子的溅射.所以采用了稀 有气体,它不容易和靶材料发生化学反应,另外稀 有气体容易获得,并且在入射过程中需要的能量不 高.

#### 1 原 理

入射离子与固体材料中的原子发生弹性碰 <sup>[6]</sup>. 将一部分能量 E, 传递给固体晶格上的原子,如果能量 E, 足够大, 超过了使晶格原子离开晶格 位置的能量阈值  $E_{\bullet}$ 则被撞原子就移离晶格位置, 成为离位原子,初级碰撞出的离位原子往往具有远 大于移位阈值  $E_a$ 的能量,于是它将继续与晶格原 子碰撞,再产生新的离位原子,这种不断碰撞的现 象称为"级联碰撞",在级联碰撞过程中,运动方向 朝着固体表面的一部分具有较高能量的离位原子 将有可能穿过晶格空隙,从材料表面逸出,成为溅 射原子. 溅射原子产额 (即每个离子能弹射出固体 材料的原子数)取决于入射离子的种类、能量、入 射角以及固体材料的成分和结构,在一般情况下, 产额大约在 2~30原子数 /离子. 溅射原子产额与 入射离子的入射角有关<sup>[7]</sup>. 一般来说, 当离子束由 垂直入射到倾斜入射时, 溅射原子产额会增加, 造 成这种变化的原因有 2种: 首先, 溅射原子时固体 浅表层原子被碰撞后,弹射出固体表面的,倾斜入

基金项目:国家自然科学基金资助项目(10864009);云南省科技厅应用基础研究基金资助项目(2008CD109). 作者简介:高 云(1964-),男,云南人,副编审,主要从事物理学及计算机模拟科学方面研究. 通讯作者:杨 海(1964-),男,教授,云南人,主要从事凝聚态物理学方面的研究.

<sup>\*</sup> 收稿日期: 2009-03-05

169

射的离子比垂直入射的离子在相同厚度的浅表层 内射程更长,因此能碰撞出更多的原子.其次固体 材料晶格的不同方向具有不同的原子位移能量阈 值也是原因之一.

离子溅射现象是非常复杂的物理化学过 程<sup>[8]</sup>,溅射过程的重要参数有溅射产额、溅射离子 角度分布和溅射离子能谱分布等.实际应用中最重 要的参数是溅射产额(表示一个入射离子从靶材 料表面平均移走的原子数).影响溅射产额的因素 有:入射离子束能量、入射角、质量、核电荷数、逸出 功、温度和晶体结构等<sup>[6]</sup>.

对于溅射现象,有很多研究者推导出各种表达 式来进行解释<sup>[9~11]</sup>.Signund提出的线性碰撞级联 模型(lnear collision cascade model)能较好地定量 解释这一现象.根据这一模型,入射离子的能量是 通过级联碰撞传递给靶材原子的,即入射离子和靶 材原子发生初级碰撞,撞出反冲原子,反冲原子会 继续与靶材料中静态原子碰撞,再产生反冲原子. Signund给出了溅射产率与入射离子能量、入射 角、离子元素的原子序数、靶材的原子序数和靶材 相对原子质量的定量关系.这一模型是建立在随机 碰撞过程基础上的,采用了玻尔兹曼(Boltzn ann) 等式和通用传输理论,同时假设靶平面是光滑的无 定形结构.假设入射离子束能量为 *E*,入射角为  $\theta$ 根据 Signund的理论可以推导出总的溅射产额 *Y*<sub>s</sub> 为:

$$Y_{\rm s} = \frac{4 \ 2 \times 10^{14} \alpha S_n(E)}{E_{\rm s}},\tag{1}$$

式中 $E_s$ 为靶材的表面束缚能;  $\alpha$ 是无量纲量, 与  $m_2 m_1$ 和离子入射角有关  $(m_1, m_2 分别为入射离子$ 和靶材的相对原子质量), 当垂直入射  $(\theta = 0^\circ)$ 时,

$$\alpha = 0 \ 15 + 0 \ 13m_2 / m_1. \tag{2}$$

 $S_n(E)$ 是核阻止截面

$$S_{n}(E) = 8 462S_{n}(\epsilon) \frac{m_{1}}{(m_{1}+m_{2})} \frac{Z_{1}Z_{2}}{Z_{1}^{2/3}+Z_{2}^{2/3}}$$
(3)

式中, *Z*<sub>1</sub>, *Z*<sub>2</sub> 为入射离子和靶材原子的原子序数; *S<sub>n</sub>*(ε) 为

$$S_n(\varepsilon) = \frac{0.5 \operatorname{h}(1+\varepsilon)}{\varepsilon+0.14\varepsilon^{0.42}},$$
(4)

式中 c是代表损失能量的无量纲量.

$$\varepsilon = \frac{32 \ 53m_2 E}{(m_1 + m_2) Z_1 Z_2 (Z_1^{2/3} + Z_2^{2/3})^{1/2}}$$
(5)

### 2 模拟结果和讨论

TR M 软件包是一个复杂的蒙特卡罗程序<sup>[12]</sup>, 它利用量子统计原理处理离子和原子之间的碰撞. TR M 软件包能模拟复杂多层化合物的靶材料. 它 能提供离子的三维分布和离子能量损失的动量力 学现象,包括靶损失、电离、声子产量、溅射. 因此, 它可以用来预测许多不同离子轰击靶材料所产生 的溅射产额.

溅射产额随入射离子数量的变化关系如图 1 所示.采用固定离子入射能量(3 keV)和入射角度 (θ=0°将入射离子束和固体材料表面法线之间的 夹角定义为离子束入射角)而改变入射离子数目, 来研究入射离子数量和溅射产额的关系.

溅射产额随离子能量的变化关系如图 2所示. 当入射离子能量小于溅射阈值能量  $E_y$ 时,材料不 发生溅射现象.当入射离子能量超过  $E_y$ 时,开始发 生溅射.在入射离子数目为 2 000 个和入射角度  $\theta=0°$ 时,随着入射离子能量的增加,溅射产额也随 着增加.当入射离子能量约为 2.5 keV 时,溅射产 额随入射离子能量增加而增加的比率下降,这时离 子的注入效应增强.从图 2还可以看出溅射产额和 离子种类的关系,对于 H e离子,能量在 1 keV 附近 时溅射产额最大;对于 A r离子,溅射产额随着能量 的增加而增加,当能量大于 3.5 keV 时,溅射产额 随能量的增加出现了波动情况.

溅射产额与离子入射角度的关系如图 3所示. 当入射离子数量为 2000个,入射离子数能量为 3 keV时,离子入射角度增加,入射离子的浅表层的 途径变长,从而能碰撞出更多的靶材原子.当离子 束入射角达到某一临界值时,溅射产额达到最大 值.此后,随着离子束入射角的增加,溅射产额将降 低,一般最大的溅射产额发生在 45°~85°之间.当 入射角度为 84°时 He离子的溅射产额最大是 1.30 A tom s/ion,当入射角度为 78°时,Ar离子的溅射产 额值最大是 8.91 A tom s/ion.



图 1 溅射产额随入射离子数量的变化关系

Fig 1 Relation sputtering yield with the number of ion



图 3 减别) 创随两于木八别用的支化大尔

Fig 3 Relation sputtering yield with angle of incidences

#### 3 结 论

用蒙特卡罗方法首次模拟计算了 He和 Ar的 聚焦离子束入射 Si材料表面产生的溅射产额 溅 射主要是由薄膜表面的碰撞级联引起的, 当离子入 射角从 0°开始增加, 在级联碰撞中靶原子从表面 逸出的几率增加,从而增加了溅射量,溅射量达到 最大后,溅射量迅速减少,直到离子的入射角度接 近 90°. 这时由于更多的离子被反弹. 并且越来越 多的碰撞级联被终止在薄膜表面. H e离子的溅射 产额随入射角度的增加变化幅度不大,而 Ar离子 就有较明显的变化.离子相对质量越大溅射产额越 大,用于材料溅射的 FB的能量一般在低能段,过 高的入射离子能量不但不能增强溅射产额,反而会 造成更多的材料表面损伤. 离子数目在 0~ 750范 围内溅射产额变化较大, 当离子数目大于 750时, 溅射产额基本趋于稳定, He离子溅射 Si材料表面 的溅射产额在 0.17 A tom s/ion 左右, Ar 离子溅射 Si材料表面的溅射产额在 1.32 A toms/ion左右.在





同一入射能量和入射角度下, 溅射产额随着入射离 子相对质量的增大而增大. 理论模拟结果对 FB实 验中选择参数、控制孔洞大小和深度有指导作用.

### 参考文献:

- [1] 马向国,刘同娟,顾文琪.新一代微细加工手段——
   聚焦离子束技术及组合系统 [J].电子工业专用设备,2004(3):53-55.
- [2] 赵玉清. 电子束离子束技术 [M]. 西安: 西安交通大 学出版社, 2003.
- [3] 刘立建,谢进,王家楫.聚焦离子束 (FB)技术及其在 微电子领域中的应用 [J].半导体技术,2001,2(26): 19-20
- [4] Ivor Brod ie Julius J Muray. The physics of microfabricar tion: Conventional and nonconventional method [J]. Electrophoresis 2001, 22(4): 187-207.
- [5] PARA RE N A, FILLOUX P G, WANG K. Pattering and characterization of 2D photonic crystals fabricated by for cused ion beam etching of multilayer membranes [J]. Nanotechnology, 2003, 15(3): 341-346
- [6] Martin-Moreo L, Garcia-Vilal F J, Lezec H J et al Theory of extmordinary optical transmission through subwavelength hole arrays [J]. Phys Rev Lett 2001, 86 (6): 1114-1118
- [7] TSENG A A. R ecent developments in micromilling using focused in beam technology [J]. J Micromech Microeng 2004, 14 (4): 15-34.
- [8] ZHOU Jack YANG Guorliang Nanohole fabrication ur sing FIB, EB and AFM for bim edical applications [J]. In temational Journal of Precision Engineering and Manur facturing 2006 7 (4): 18 22.
- [9] W IITM AACK K. Sputtering by particale bombardment III[M] // BEHR ISCH R, W IITM AACK K. New York Springer- Verlag 1991, 161-246

(下转第 176页)

# The numeric-simuleted study on the local climate effect of reservoir in mountain area

LU Hong-nian<sup>1</sup>, ZHANG N ing<sup>1</sup>, WU Jian<sup>2</sup>, JIANG W e im e<sup>1</sup>

(1. School of Atm ospheric Sciences, Nanjing University, Nanjing 210093, China; 2. Department of Atm ospheric Sciences, Yurr nan University, Kurming 650091, China)

Abstract The reservoir has obviously effect on the bcal climate by modify the land use. In this paper, the local climate effects of reservoir in mountain area are studied by a high resolution boundary layer model. The results show that the reservoir may increase the surface temperature in winter nearby the reservoir, with the amplitude rang from 0.4 to 0.85 °C. The surface temperatures in spring summer and autumn are decreased because of reservoir, the maximum value of decendent is about 2 °C. The effect range of reservoir on the nearby temperature is small, the horizon range which the temperature variation is less than 0.1 °C is about 2.5 km and the vertical effect height is about 500 m eter. The daily variation of temperature caused by reservoir in winter is different from other seasons. The increase of temperature in winter caused by reservoir in the daytine is greater than that in the night, the convert time is about 8 o ć bck and 21 o ć bck. The effect of reservoir on the relatively hum idity is in the range of 3 km, with the maximum values of the increase of relatively hum idity of 29.8%, 37.2%, 13.3% and 20.3% in winter, spring summer and autumn respectively. The reservoir also make the nearby surface wind velocity increase, with amplitude below 0.5 m /s

Key words reservoir climate effect boundary layer model num erical simulation

(上接第 170页)

- [10] BERSACK J.P., HAGGMARK L.G. Nucl Instrum [J]. Methods Phys Res B, 1980, 174, 257-263
- [11] XIE Feng WANG X isorping SHIQ irrwei et al Monte Carb sinulation of the effect of atom ic diagonal transi tion on cluster diffusion [J]. Chin Phys 2003, 12, 778-783
- [12] CATLANO M, TAUR NO A, LOMASCOLO M, et al Critical issues in the focused ion beam patterning of nanometric hole matrixes on GaAs based semiconduct ing devices[J]. Nanotechnobgy, 2006, 17(6): 1 758-1 762

# Simulation of sputtering yield in nanopore sculpted by low energy noble gas ion (He and Ar) beam

GAO Yun<sup>1</sup>, YANG Lidong<sup>2</sup>, YANG Ha<sup>1</sup>

(1. School of Physics and Electron ic Information, Yunnan Normal University, Kurming 650092, China,
 2. Computer Department of Baoshang Normal College, Baoshang 678000, China)

Abstract The sputtering yield of the silicon thin film by He ions and Ar ions under various parameters (ion energy, angle of incidences) is calculated by Monte Carlo method. The dependences of the sputtering yield on incident ion energy incident angle and the number of ion are predicted. The simulation results are analyzed. When the number of ion is 2 000, ion energy is 3 keV, angle of incidence is 84°, the He ions will appear to the biggest sputtering yield that is 1. 30 A toms/ion; when angle of incidence is 78°, the Ar ions will appear to the biggest sputtering yield that is 8. 91 A toms/ion.

Keywords focused ion beam; sputtering yield, He ions, Ar ions