

粗制滥造的德国经典枪械 MP3008 9mm 冲锋枪

2008-03-10 19:13 来源：枪炮世界 作者：不明 网友评论 0 条 浏览次数 6467

1944年6月6日盟军成功登陆诺曼底后，德军所谓的“不可摧毁的防线”顷刻间被盟军突破了多个地方，损失惨重。对于不可避免的挫败，阿道夫·希特勒仍拒绝承认失败，并且将德军中劝其与盟军讲和的人以及试图刺杀自己的人都残忍处死。

1944年6月6日盟军成功登陆诺曼底后，德军所谓的“不可摧毁的防线”顷刻间被盟军突破了多个地方，损失惨重。对于不可避免的挫败，阿道夫·希特勒仍拒绝承认失败，并且将德军中劝其与盟军讲和的人以及试图刺杀自己的人都残忍处死。由于无法接受形势迅速恶化的无望现实，希特勒把最后的希望寄托在一种秘密武器上——这就是MP3008冲锋枪。

偷师英国

二战后期，德国不仅失去了很多陆上领域，也被盟军歼灭了大批高级飞行员。而那些刚刚从飞行学院毕业的新学员由于训练经验不足，几乎很难与训练有素、经验丰富的盟军飞行员抗衡。没有了足够的空中防御，在德国境内进行集中性的武器生产就变得十分困难，盟军密集的轰炸很快就把德国的兵工厂变成了浓烟滚滚的瓦砾堆。而此时希特勒为了装备民兵队伍，从英国“偷学”了一招。

1940年6月，英国在与德国交战的法国战场上失利，使英军陷入无路可退的境地，德国对英国的进攻迫在眉睫。面对此景，英军士兵为了轻装撤退，便将手中的武器丢掉。没有了武器，如何开战？于是，为了尽快重新装备军队，英国研制了一种结构简单、价格低廉的冲锋枪——司登冲锋枪。这支诞生于危难之中的冲锋枪虽然给人的印象是“加工粗糙、面目寒酸”，但是它广泛采用冲压、焊接、铆接等工艺，减少了车削加工，并采用流水作业，大大加快了生产速度。此外，其大多数零部件都出自规模小且容易隐蔽的小铺子，德国的轰炸很少能影响到它的生产。如果一家铺子被摧毁，随后可以有几百家这样的铺子代替它。



在角色转换的情况下，再加上德国被盟军步步包围，希特勒开始下令生产这种简易版的司登 Mk II 冲锋枪。一些书中称这批应急的冲锋枪为 NeumunsterDevice，也有人称其为民兵冲锋枪。不过，它最终被正式命名为 MP3008 9mm 冲锋枪。像英国的司登冲锋枪一样，大多数 MP3008 的零部件也是在相对远离炸弹的小作坊制造的，制成后被集中处理，再组装成最后的成品。

关于 MP3008 的设计者有两种说法：有人认为设计师路德维格·沃格里姆勒(Ludwig Vorgrimler)为该枪设计做出了最大贡献；也有人认为雨果·希买司是最大功臣。将各种资料对比仔细分析，就会发现路德维格·沃格里姆勒是 MP3008 的主要设计者，而雨果·希买司则简化了沃格里姆勒的设计细节，从而加快了它的生产速度。

MP3008 在 1945 年 2 月底开始生产，时断时续地一直生产到 5 月欧洲战争结束，其最主要的生产商是毛瑟兵工厂，第一批 MP3008 是由毛瑟兵工厂制造的，这些 MP3008 随后成为其他厂家生产的范本，除了毛瑟兵工厂其他厂家也曾生产过 MP3008，但总产量不超过 1 万支。

司登简约仿制型

沃格里姆勒以司登 MK II 冲锋枪为基础，将 MP3008 制作得更加简约；其中最大的改进就是将 MP3008 的机匣冲压成扁平的铁片，冲压过程中，在机匣板上加工出所需要的孔，然后把机匣板绕轴线弯曲再把缝隙处焊接起来。虽然司登 Mk II 基本上也是以同样的方法制作，但其焊缝、长达 438mm，而 MP3008 的焊缝长只有 108mm。这一省钱省事的焊接法非常可行，将机匣板左右两边各冲压成半个拉机柄槽和半个抛壳窗缺口，当机匣板绕轴线弯曲后，就形成了拉机柄槽和抛壳窗。接下来需要焊接的就只剩下拉机柄槽末端到机匣末端、拉机柄槽前端到抛壳窗末端以及抛壳窗前端到机匣前端这 3 个位置了。此外，MP3008 还去掉了司登冲锋枪的枪管套，将枪管固定在机匣上的一个卡圈上。



MP3008 的扳机与司登冲锋枪一样，也是由一个立销固定在机匣体上，前背带环设在弹匣仓前端，后背带环设在枪托上。

MP3008 采用了类似司登冲锋枪的单连发转换装置，“D”代表连发，“E”代表单发。由于其射速较慢，在连发状态时，可以通过控制扣动和释放扳机的速度来实现单发发射。也许人们会质疑为什么不去掉这个不必要的单连发转换装置来进一步简化 MP3008 的设计呢？这可能是因为自从 MP3008 与那些未经训练的平民联系在一起后，单连发转换装置反而就成了必要的设置了。

瞄具

MP3008 的瞄具和司登冲锋枪的瞄具十分相似，都由准星和照门组成，表尺射程 100m。这个范围的射程

标准对 9mm 巴拉贝鲁姆弹是十分理想的，不过其弹头在 100m 射程内不会偏出瞄准线上下 76mm。两种枪的瞄具都不可以调节。

枪托

MP3008 至少有四种形状的枪托：两种全金属的——环形枪托和 T 型枪托；第三种是带有金属的木制枪托；第四种枪托类似于司登冲锋枪的全金属 T 型枪托，但不同的是其有一个木制的握把。

在枪托的固定方式上，MP3008 与司登冲锋枪也不同，前者将枪托固定在机匣上的舌状突出物上，后者将枪托固定在机匣尾端的尾裙上。相对于舌状突出物而言，后者的尾群结构较难加工，且需要焊接。

尽管 MP3008 设计得十分简约，但它在保留司登冲锋枪拉机柄槽保险的同时，还设计了另一种保险，即拉机柄保险。当枪机在前方的闭膛位置时，将拉机柄向里推，拉机柄就会卡入机匣另一侧的孔中，将枪机确实锁定在前方位置，可以防止意外跌落导致的枪机滑动，从而避免走火事故。而司登冲锋枪缺少这一重要的保险装置，很可能在跌落时走火。

不同批次的产品各有千秋

MP3008 至少有两种型号，但是区别不大。第一批 MP3008 由毛瑟兵工厂生产，这一点可以通过它的抛壳窗长度(38mm)与第二批区别，其抛壳窗的长度明显小于第二批，第二批 MP3008 的抛壳窗长度长达 54mm。另外，第二批 MP3008 的抛壳窗弧度为 120°，而第一批的是 90°，并且第二批 MP3008 的焊接比较粗糙。尽管第一批在机匣上留下了大量的打磨痕迹，但总的来说，比起第二批还是要细致得多。

前文提到，MP3008 的零部件是由许多小作坊制造生产的，而这些小作坊有很大的自由空间去修改 MP3008 的设计，因此实际上 MP3008 的式样有很多。有人曾发现另一种 MP3008，它既不像第一批，也不像第二批。这批 MP3008 有一个类似于司登冲锋枪的水平弹匣仓，被焊接在机匣上，在波兰军事博物馆可以看到该实物。另外，还有一款不符合规格的 MP3008 做得更好，并且它从未依照 MP3008 的生产程序生产。这款 MP3008 的不同之处是它有一个扁平的木制枪托，拉机柄的设置位置也不同，位于机匣左侧。而第一批和第二批 MP3008 的拉机柄位于机匣右侧。还有一些 MP3008 在拉机柄槽和抛壳窗附近没有焊接缝，这些 MP3008 的机匣可能是由钢管制成的。

价廉物美

路德维格·沃格里姆勒和雨果·希买司是 MP3008 的“功臣”。尽管它的成本低廉，但却从未引起非议——价格低廉，产品的性能并不一定差。

MP3008 的生产数量相对较少。有些在运往美国的路上被缴获，并且因为其表面粗糙而被丢弃的也不少，因此只有很少的 MP3008 安全抵达美国。据估计，在美国只有 9 支 MP3008 得到了注册，更多的则藏匿起来了，现在很难再看见真品。



这是从国外网站上找到的 MP38/40 的完全分解图



虽然不是同一型号但有很多相同的地方



从构造上看非常的简约