[Article]

www.whxb.pku.edu.cn

Ni₂P/SBA-15 催化剂的结构及加氢脱硫性能

黄晓凡

季生福* 吴平易 刘倩倩 刘 朱吉钦 李成岳 辉

(北京化工大学化工资源有效利用国家重点实验室,北京 100029)

以硝酸镍为镍源、磷酸氢二铵为磷源、介孔分子筛 SBA-15 为载体、用共浸渍法制备了含磷化镍前驱体 摘要. 的样品,然后在氢气流中采用程序升温还原法,制备了 Ni,P 质量分数为 5%-40%的 Ni,P/SBA-15 催化剂.用 X 射线衍射(XRD)、N,吸附脱附、透射电子显微镜(TEM)、傅立叶变换红外光谱(FTIR)等分析测试技术对催化剂的 结构进行了表征,以噻吩和二苯并噻吩(DBT)为模型化合物,在微型固定床反应器上对催化剂的加氢脱硫(HDS) 性能进行了评价.结果表明, Ni₂P/SBA-15 催化剂中 SBA-15 的介孔结构依然存在, 活性组分 Ni₂P 具有良好的分 散性,但随 Ni₈P 含量的增加,催化剂的比表面积、孔容和孔径均有明显减小.当反应温度为 320 ℃时, Ni₈P 含量 为15%-25%(w)的催化剂就具有很好的加氢脱硫催化性能;反应温度在360℃以上时,所有催化剂都具有优异的 深度脱硫催化性能. Ni, P/SBA-15 催化剂对二苯并噻吩的加氢脱硫(HDS)主要以直接脱硫机理(DDS)进行.

关键词: Ni₂P; SBA-15; 噻吩; 二苯并噻吩; 加氢脱硫 中图分类号: 0643

Structure and Hydrodesulfurization Performances of Ni₂P/SBA-15 Catalysts

HUANG Xiao-Fan JI Sheng-Fu* WU Ping-Yi LIU Qian-Qian

> LIU Hui ZHU Ji-Qin LI Cheng-Yue

(State Key Laboratory of Chemical Resource Engineering, Beijing University of Chemical Technology, Beijing 100029, P. R. China)

Abstract: The samples containing nickel phosphide precursors were synthesized by co-impregnation method using mesoporous molecular sieve SBA-15 as support, nickel nitrate as nickel source, and (NH₄)₂HPO₄ as phosphorus source. Then, the Ni₂P/SBA-15 catalysts with different Ni₂P contents were prepared by temperature-programmed reduction method in H₂ flow. The structure of the catalysts was characterized using X-ray diffraction (XRD), N₂ adsorption/ desorption, transmission electron microscopy (TEM), and Fourier transform infrared (FTIR) techniques. The catalytic performances of hydrodesulfurization (HDS) were evaluated in a fixed-bed micro-reactor using thiophene and dibenzothiophene (DBT) as the model compounds. The results indicated that the mesoporous structure of SBA-15 was still preserved in the Ni₂P/SBA-15 catalysts. The active component Ni₂P was well dispersed on the surface of the catalysts. The BET surface area, pore volume, and pore diameter decreased obviously with the increase of Ni₂P loading. The Ni₂P/SBA-15 catalysts had the better catalytic performance at 320 °C when Ni₂P loading was from 15% to 25% (w, mass fraction). All of the catalysts showed an excellent deep HDS performance when reaction temperature was higher than 360 °C. The mechanism of the HDS of DBT was the main direct desulfurization (DDS) over the Ni₂P/SBA-15 catalysts.

Key Words: Ni₂P; SBA-15; Thiophene; Dibenzothiophene; Hydrodesulfurization

随着越来越严苛的环保法规对油品中硫含量的 要求日益严格,油品的深度加氢脱硫(HDS)已经成

C Editorial office of Acta Physico-Chimica Sinica

Received: April 21, 2008; Revised: June 24, 2008; Published on Web: September 3, 2008.

^{*}Corresponding author. Email: jisf@mail.buct.edu.cn; Tel: +8610-64412054.

国家重点基础研究规划项目(973) (2006CB202503)和国家自然科学基金(20473009)资助

为环保领域的一个重要课题. 传统的加氢脱硫催化 剂多为 CoMo、NiMo 硫化物催化剂, 它们已经无法 满足未来的需求,因此迫切需要寻找新型高效的加 氢脱硫催化剂.20世纪70年代以来相继出现了氮 化物印2和碳化物的4化剂的相关研究报导.近年来, 过渡金属磷化物,特别是磷化镍,由于具有优异的加 氢脱硫活性引起了人们的极大关注[5-8].如Oyama等[9] 研究了Ni₂P/KUSY上(超稳KY型沸石)4,6-二甲基二 苯并噻吩(DMDBT)的 HDS 性能,结果表明, Ni₂P/ KUSY 催化剂的 HDS 活性远高于工业催化剂 Mo-Ni-S/Al₂O₃. Li等^[10]研究了SiO₂负载MoP、Ni₂P和 Mo-Ni-P 催化剂在二苯并噻吩(DBT)上的 HDS 性能,结 果显示, Ni₂P/SiO₂的 HDS 活性最高, 在 Mo-Ni-P/ SiO₂催化剂中Ni组分发挥了主要作用,且随着Ni 含量的增加,催化活性增加. Bussell 等凹研究了噻 吩在 Ni₉P/SiO₉上的 HDS 性能,结果显示, Ni₉P/SiO₉ 的 HDS 活 性 是 MoS/SiO₂和 Mo-Ni/SiO₂的 1.5-3.5 倍,并且 Ni₂P/SiO₂催化剂还显示了优越的 HDS 稳 定性.

传统的负载型磷化物催化剂多以 Al₂O₃ 为载体, 由于 Al₂O₃ 载体与催化剂前驱体之间易发生强烈的 作用而生成AIPO₄^{III},在一定程度上会影响催化剂的 HDS 活性. SiO2 因为与前驱体间的作用较弱, 被认 为是较好的载体.而与 SiO₂ 相比,介孔分子筛SBA-15 具有均一的孔径分布、更大的比表面积和良好的 水热稳定性^[12].因此,以 SBA-15 作为催化剂载体可 以提高催化剂的分散性,从而提高催化剂的活性. Korányi 等^[13,14]分别以 SBA-15 和介孔碳(CMK-5)为 载体制备了不同初始磷镍比的磷化镍催化剂,发现 以 SBA-15 为载体的催化剂的 HDS 活性高于以 CMK-5 为载体的催化剂,并且比较了活性相 Ni₂P 与 Ni₁₂P₅ 的 HDS 性能, 结果显示 Ni₂P 催化剂的本 征活性要高于 Ni₁₂P₅. 目前, 文献对 Ni₂P/SBA-15 催 化剂中 Ni₂P 负载量对 SBA-15 介孔分子筛结构及 其 HDS 性能的影响还没有相关报道.本文采用程序 升温还原法制备了一系列不同磷化镍含量的 NigP/ SBA-15 催化剂,采用 X 射线衍射(XRD)、N,吸附脱 附、透射电子显微镜(TEM)和傅立叶变换红外光谱 (FTIR)等表征手段对催化剂的结构进行了表征,并 以噻吩和二苯并噻吩为模型化合物,对催化剂的 HDS 性能进行了评价, 研究了磷化镍的负载量及 温度对介孔分子筛 SBA-15 的结构和催化剂活性的 影响.

1 实验部分

1.1 催化剂的制备

介孔分子筛 SBA-15 参照文献方法^{1/2}合成.在 35-40℃的条件下,将三嵌段表面活性剂 P123 (EO₂₀PO₇₀EO₂₀, AR, Aldrich)溶于适量去离子水,向其 中加入4 mol·L⁻¹的HCl(AR)、正硅酸乙酯(TEOS, AR),保持剧烈搅拌 22 h,将混合液转移到 Teflon 瓶 中,在 100℃的条件下晶化 24 h,然后过滤、洗涤、干 燥,最后在 550℃下焙烧 6 h 除去模板剂,即得到 SBA-15 介孔分子筛粉末.

催化剂前驱体的制备:将一定量的硝酸镍 (Ni(NO₃)₂·6H₂O, AR)配成溶液,按P/Ni摩尔比为0.8 加入适量磷酸氢二铵((NH₄)₂HPO₄, AR),搅拌后得到 黄色沉淀,滴加少量稀 HNO₃ 至沉淀完全溶解,得到 绿色透明溶液.向溶液中加入 SBA-15 介孔分子筛, 室温浸渍 12 h, 100 ℃烘干,然后在 500 ℃下焙烧 6 h,即得到磷酸盐催化剂前驱体.

程序升温还原法制备 Ni₂P/SBA-15 催化剂:将 得到的催化剂前驱体压片,并筛分为 40-60 目的颗 粒.程序升温还原在直径为 6 mm 的石英管反应器 中进行,在50 mL·min⁻¹的H₂(99.999%)气流下,以10 ℃·min⁻¹的速率从室温升至 300 ℃,再以 1 ℃·min⁻¹ 的速率升温至 650 ℃,并维持 2 h 后降至室温;再用 1% O₂/Ar(50 mL·min⁻¹)混合气对催化剂钝化 2 h,取 出后用于催化剂的表征.

1.2 催化剂的表征

催化剂样品的 XRD 表征在 Bruker D8 FOCUS 型 X 射线衍射仪上进行, Cu K_{α} 辐射源, 波长 0.15406 nm, 管电压 40 kV, 管电流 40 mA. 样品的比 表面积和孔径分布在美国Sorptomatic 1990 (Thermo Corp.)上测得, 样品在 300 ℃下脱气 4 h, 孔径分布统 计采用BJH模式. TEM 采用日本JEOL 1200EX 透射 电镜测试(100 kV). FTIR 光谱测试在 Bruker Tensor 27 FTIR 红外光谱仪上完成, 用 KBr 稀释样品, 采用 透射法检测, 分辨率 4 cm⁻¹, 扫描次数为 64 次, 扫描 范围为 600–4000 cm⁻¹.

1.3 催化剂的活性评价

噻吩和二苯并噻吩的加氢脱硫反应在微型固定 床反应器中进行,分别采用0.1%(w)的噻吩正己烷溶 液(硫含量为1000μg·g⁻¹)和0.5%(w)的二苯并噻吩 十氢萘溶液(硫含量为1000μg·g⁻¹)为模型反应物. 将40-60目的催化剂颗粒0.3g装入直径为9mm 的不锈钢反应器中,反应器两端用石英砂填充.反应 温度为 300-380 ℃,反应压力为 3.0 MPa,原料液流 量为 0.1 mL·min⁻¹,氢油比(氢气和模型油流量的比 值)为400.反应前,催化剂在500 ℃下用40 mL·min⁻¹ 的氢气预处理 3 h,然后冷却至反应温度进行催化反 应.反应产物在 SP-2100 型气相色谱仪(北京北分瑞 利分析仪器公司)上在线分析,色谱柱为毛细柱(HJ. PONA, 50 m×0.20 mm×0.50 µm),检测器为 FID 和 FPD,以噻吩和二苯并噻吩的转化率作为催化剂活 性的参数.

2 结果与讨论

2.1 XRD 物相分析

图 1 为 SBA-15 和不同 Ni₉P 含量的 Ni₉P/SBA-15 样品的低角和高角 XRD 谱图. 从低角 XRD 谱图 中可以看到, SBA-15 介孔分子筛在 0.86°所具有的 一个尖峰,以及在1.50°和1.73°处的两个较弱峰,分 别对应着 SBA-15 的(100)、(110)和(200)三个衍射晶 面,显示了该样品的六方相孔道结构.而在所有 Ni₉P/SBA-15 催化剂样品上,均可以明显地观察到 这三个特征峰,表明 Ni₉P/SBA-15 催化剂仍然保持 了SBA-15的介孔结构^{III}, 说明在负载活性组分 Ni₂P 后,分子筛的介孔结构仍然存在.从图中还可以看 到,随着负载量的增加,各样品(100)、(110)和(200)特 征衍射峰强度也随之降低, 而当 Ni₂P 含量为 40% 时,其特征衍射峰已很微弱.这可能是由于 Ni₂P 含 量较低时,活性组分在分子筛孔道内高度分散,对分 子筛的介孔结构影响较小. 桂建舟等¹⁵¹在研究SBA-15负载Au催化剂时发现,由于Au原子的引入,SBA-



图 1 SBA-15 (a)和不同 Ni₂P 含量的 Ni₂P/SBA-15 (b-h) 的低角和高角 XRD 谱图

Fig.1 Low angle and wide angle XRD patterns of SBA-15 (a) and Ni₂P/SBA-15 with different Ni₂P loadings (b-h)

(a) SBA-15; w(Ni₂P): (b) 5%, (c) 10%, (d) 15%, (e) 20%, (f) 25%, (g) 30%, (h) 40% 15的(110)、(200)特征衍射峰的强度会降低. 作者认为是分子筛孔壁产生了一定的缺陷, 降低了介孔分子筛的规整度, 而其介孔结构并未破坏, Au 是高度分散在SBA-15分子筛上的. 由此可推测, Ni₂P/SBA-15 催化剂中 Ni₂P 是高度分散的.

在高角 XRD 谱图(图 1)中可以看到, 当负载量为 5%和 10%时的谱图和纯 SBA-15 的谱图非常相似, 并没有出现明显的 Ni₂P 特征峰, 说明 Ni₂P 在SBA-15 介孔分子筛上的高度分散. 当Ni₂P含量为15%时, 在2*θ*为40.6°、44.5°、47.2°和54.1°处出现了微弱的衍射特征峰, 对照粉末衍射卡 (PDF# 03-0953)和文献的结果^[16,17], 这可归属为 Ni₂P 的衍射特征峰, 说明在载体 SBA-15 上形成了纯 Ni₂P 晶相. 并且随着 Ni₂P 含量增加到 30%, 此特征峰强度也随之稍有增强, 而当 Ni₂P 含量为 40%时, 特征峰强度变化较为明显.

2.2 氮气吸附-脱附等温线

图 2 为 SBA-15 和 Ni₂P/SBA-15 样品的氮气吸 附/脱附等温线(A)和孔径分布图(B). 氮气吸附脱附



图 2 SBA-15(a)和不同 Ni₂P 含量的 Ni₂P/SBA-15 (b-e) 的氮气吸附-脱附等温线(A)及孔径分布图 (B) Fig.2 N₂ adsorption-desorption isotherms (A) and pore size distributions (B) of samples SBA-15 (a) and

Ni₂P/SBA-15 (b-e)

(a) SBA-15; w(Ni₂P): (b) 10%, (c) 20%, (d) 30%, (e) 40%

表 1 SBA-15 和不同 Ni₂P 含量的 Ni₂P/SBA-15 的 孔结构参数

Table 1Pore structure properties of samples SBA-15and Ni2P/SBA-15 with different Ni2P loadings

$w(Ni_2P)(\%)$	$S_{\text{BET}}/(m^2 \cdot g^{-1})$	$V_{ m pore}/(m cm^3 \cdot g^{-1})$	$D_{\rm pore}/\rm nm$
-	674	1.12	6.7
10	458	0.68	6.6
20	334	0.50	6.0
30	256	0.39	5.8
40	165	0.33	5.3
	w(Ni ₂ P)(%) - 10 20 30 40	w(Ni ₂ P)(%) S_{BET}/(m ² ·g ⁻¹) - 674 10 458 20 334 30 256 40 165	$w(Ni_2P)(\%)$ $S_{BET}/(m^2 \cdot g^{-1})$ $V_{pxx}/(cm^3 \cdot g^{-1})$ $ 674$ 1.12 10 458 0.68 20 334 0.50 30 256 0.39 40 165 0.33

 S_{BET} : BET surface area; V_{pore} : total pore volume; D_{pore} : pore diameter

等温线显示, SBA-15 样品呈现出 IUPAC 定义的第 IV 类吸附脱附等温线, 是典型的介孔材料的吸附类 型,且等温线具有一个明显的 H1 型滞后环,这是介 孔中的毛细管凝聚现象.相同的现象也可以在其他 所有的 Ni₂P/SBA-15 催化剂样品上观察到, 说明在 负载活性组分后,样品仍然保持了 SBA-15 介孔分 子筛的介孔结构,这也与前面低角 XRD 的表征结 果一致. 与载体 SBA-15 分子筛相比, 在引入活性组 分 Ni₂P 后,等温线的滞后环向低相对压力方向移 动,表明催化剂的孔径有所减小.表1是不同样品的 孔结构参数.载体SBA-15的比表面积为674 m²·g⁻¹, 孔容为 1.12 cm3·g-1, 孔径为 6.7 nm. 由表 1 可以看 出,随着 Ni₂P 含量的增加,催化剂的比表面积、孔容 和孔径逐渐减小,当 Ni₂P 含量为 40%时,催化剂的 比表面积、孔容和孔径变化最为明显,分别降低到 165 m²·g⁻¹、0.33 cm³·g⁻¹ 和 5.3 nm. Korányi 等^[14]认为 这是由于活性组分进入了介孔分子筛的孔道中,由 于活性组分晶粒的变大,部分阻塞了分子筛孔道所 致,这也与前面的 XRD 表征结果一致.

2.3 TEM 表征

图 3 为不同 Ni₂P 含量的 Ni₂P/SBA-15 样品的 TEM 图. 由图中可以清晰地看到催化剂样品长程有 序的介孔排列和较厚的孔壁. 说明在引入活性组分 Ni₂P 后,催化剂样品仍然保持了良好的介孔结构, 分子筛的孔道结构并没有被破坏.

根据 TEM 图, Ni₂P/SBA-15 催化剂的孔径约为 6-8 nm 左右, 与 N₂ 吸附-脱附测试得到的结果基本 一致. 图中黑色条纹是分子筛的孔壁, 颜色较浅的条 纹是分子筛的孔道, 而颜色较深的黑色阴影则是聚 集的 Ni₂P 颗粒. 当负载量较低时, 如图 3(B)所示, 分 子筛孔道保持良好, 图中黑色阴影部分非常少, 说明 Ni₂P 均匀地分散在分子筛孔道中, 活性组分在分子 筛孔道中的分散性良好. 但随着 Ni₂P 含量的增大, 如图 3(C)所示, 可以看到一些较大颗粒的 Ni₂P, 虽 然规整的介孔排列仍然存在, 但是其分散性较 Ni₂P 含量低的催化剂样品稍差, 这也与前面的 XRD 表 征结果一致.

2.4 FTIR 表征

图 4 为 SBA-15 和 Ni₂P/SBA-15 催化剂样品的 红外光谱图.可以看出,所有样品在1082和802 cm⁻¹ 两处都具有吸收峰,这分别是由骨架 Si—O—Si 的 不对称和对称伸缩振动所引起的,而 1082 cm⁻¹ 处的 峰和 1100–1300 cm⁻¹ 之间的肩峰对应着 Si—O—Si 的协同伸缩振动,这是由孔道表面硅骨架的部分有 序性造成的.图中还可以看出,SBA-15 介孔分子筛 与 Ni₂P 含量较低的 Ni₂P/SBA-15 催化剂在 960 cm⁻¹ 左右都有一个较弱的吸收峰,Wang 等^[18]认为在 960 cm⁻¹ 附近的吸收峰是由于分子筛表面非缩聚 Si— OH 的振动引起的.可以看到,随着 Ni₂P 含量的增 加,此吸收峰已经很微弱,这可能是由于金属原子进 入分子筛孔壁,形成了 Si—O—M 键,消耗了分子筛 表面的 Si—OH 所致.

2.5 催化剂的活性评价结果



图 3 SBA-15 (A)和不同 Ni₂P 含量的 Ni₂P/SBA-15 (B-D)的 TEM 图 Fig.3 TEM images of samples SBA-15 (A) and Ni₂P/SBA-15 with different Ni₂P loadings (B-D) w(Ni₂P): (B) 10%, (C) 20%, (D) 30%



图 4 SBA-15 (a)和不同 Ni₂P 含量的 Ni₂P/SBA-15 (b-h) 的 FTIR 谱图

 $\label{eq:Fig.4} Fig.4 \quad FTIR \mbox{ spectra of samples SBA-15 (a) and $Ni_2P/$} \\ SBA-15 \mbox{ with different Ni_2P loadings (b-h)}$

(a) SBA-15; $w(Ni_2P)$: (b) 5%, (c) 10%, (d) 15%, (e) 20%, (f) 25%, (g) 30%, (h) 40%

图 5 为不同负载量的 Ni₂P/SBA-15 催化剂对噻 吩的加氢脱硫(HDS)活性图.由图中可以看到,在 300 ℃时,当 Ni₂P 含量为 5%时,催化剂活性最差,噻 吩转化率为 53%,随着 Ni₂P 含量的增加,噻吩转化 率先增高,当 Ni₂P 含量为 25%时,噻吩转化率最高 为 93%,再增加 Ni₂P 负载量,活性反而下降.当温度 从 300 ℃升高至 360 ℃时,噻吩转化率随负载量的 变化也有着相同的规律,在 320 ℃时,Ni₂P 含量为 25%的催化剂上噻吩转化率可达 98%.根据前面的 表征结果,这可能是由于当负载量较低时,虽然活性 组分在载体上的分散性较好,但是活性组分数量较 少,从而影响了催化剂的活性.而当负载量高于 25%时,由于活性组分在分子筛上的分散较差,导致



图 5 不同 Ni₂P 含量的 Ni₂P/SBA-15 催化剂对噻吩的 加氢脱硫(HDS)活性



 $w(Ni_2P)$: (a) 5%, (b) 10%, (c) 15%, (d) 20%, (e) 25%, (f) 30%, (g) 40%

活性中心 Ni₂P 晶粒变大,影响了催化剂的催化活性. 李灿等^[19]在研究Ni₂P/SiO₂ 对 DBT 的 HDS 性能时也得到类似的研究结果.并且由 BET 的测试结果可知,当 Ni₂P 含量过高时,催化剂的比表面积下降明显.以上这些因素都不利于其催化活性的提高.

由图 5 中还可以看出,在低温段,当温度由 300 ℃升高至 360 ℃时,转化率随负载量的变化有上述 规律. 而在高温段,即温度高于 360 ℃时,不同负载 量催化剂的活性区别已不明显,在温度达到 380 ℃ 时,所有催化剂样品上的噻吩均接近完全转化. 这可 能是由于,在温度较低时反应速率较低,负载量对转 化率的影响较大,因此转化率随负载量的变化有上 述规律. 而在温度较高时,反应速率快,转化率高,负 载量对转化率的影响不明显.

图 6 是不同负载量的 Ni₂P/SBA-15 对 DBT 的 加氢脱硫活性图.由图中可以看到, Ni₂P/SBA-15 催 化剂对 DBT 的加氢脱硫与噻吩的 HDS 有着基本一 致的规律,在 300 ℃时, Ni₂P 含量为 5%的催化剂活 性最差, DBT 转化率仅为 32%, 随着 Ni₂P 含量的增 加, DBT 转化率逐渐增高,当 Ni₂P 含量为 25%时, DBT 转化率最高为 75%, 再增加 Ni₂P 含量为 25%时, DBT 转化率都增高,但 DBT 转化率随负载量,活性 反而逐渐下降.随着温度的升高,所有催化剂上的 DBT 转化率都增高,但 DBT 转化率随负载量的变 化仍然遵循上述的规律.在 320 ℃时, Ni₂P 含量为 25%的催化剂上 DBT 转化率可达到 88%.在温度高 于 360 ℃时,除 Ni₂P 含量为 5%和 10%的催化剂外, 其他所有催化剂上的 DBT 均接近完全转化,说明催 化剂在温度较高时,在 DBT 上的 HDS 性能同样十



图 6 不同 Ni₂P 含量的 Ni₂P/SBA-15 催化剂对二苯并噻 吩(DBT)的加氢脱硫活性

Fig.6 Catalytic activity of Ni₂P/SBA-15 with different Ni₂P loadings for hydrodesulfurization of dibenzothiophene (DBT)

w(Ni₂P): (a) 5%, (b) 10%, (c) 15%, (d) 20%, (e) 25%, (f) 30%, (g) 40%



图 7 不同 Ni₂P 含量的 Ni₂P/SBA-15 催化剂上 DBT 脱硫 反应的产物联苯(BP)和环己基苯(CHB)的选择性

Fig.7 Biphenyl (BP) and cyclohexylbenzene (CHB) selectivities of hydrodesulfurization of DBT catalyzed by Ni₂P/SBA-15 with different Ni₂P loadings

w(Ni₂P): (a) 5%, (b) 10%, (c) 15%, (d) 20%, (e) 25%, (f) 30%, (g) 40%

分优异. Oyama 等[∞]给出了工业 MoNiS/Al₂O₃ 催化 剂对 DBT 的加氢脱硫活性,在温度为 370 ℃,压力 为 3.1 MPa 的条件下,DBT 转化率为 78%.对比 MoNiS/Al₂O₃ 催化剂活性可见,本文所制备的 Ni₂P/ SBA-15 催化剂具有较高的 HDS 催化活性.

图 7 为不同负载量的 Ni₂P/SBA-15 催化剂上 DBT 脱硫反应的产物联苯(BP)和环己基苯(CHB)的 选择性随反应温度的变化关系.由图可以看出,所有 催化剂上 BP 的选择性都较高,在 63%以上,并随着 反应温度的升高,选择性基本不变.其中 Ni₂P 含量 为 5%的催化剂 BP 选择性最高,并随负载量的增 加, BP 选择性降低,但在负载量高于 20%时,选择



Fig.8 Mechanisms of DDS and HYD of DBT on phosphide catalysts

DDS: direct desulfurization; HYD: hydrogenation desulfurization

性随负载量的变化已不明显,说明负载量高于 20% 时,负载量对催化剂的选择性影响不大.由于 Ni₂P/SBA-15 催化剂上 DBT 脱硫反应的产物只有 BP 和 CHB,所以 Ni₂P/SBA-15 催化剂上 CHB 的选择性相 对较低.

从以上的产物分布可以看出, Ni₂P/SBA-15 催 化剂上 DBT 加氢脱硫反应的机理可能是以直接脱 硫为主, 因为目前DBT的HDS反应主要通过如图8所 示的两种机理进行¹⁰¹, 直接脱硫机理(DDS)生成的产 物为BP, 先加氢后脱硫(HYD)生成的产物为CHB. 图7表明, Ni₂P/SBA-15催化剂上 DBT 加氢脱硫反应 的主要产物是 BP, 表明在该催化剂上 DBT 以直接 脱硫机理(DDS)为主.

3 结 论

程序升温还原法制备的 Ni₂P/SBA-15 催化剂在 负载活性组分 Ni₂P 后,催化剂样品仍然保持良好的 介孔结构.在Ni,P含量小于15%时,没有出现Ni,P 的晶相衍射峰,说明活性组分高度分散在介孔分子 筛的孔道内部. Ni_sP 含量为 15%时, 开始出现 Ni_sP 晶相,并且随着 Ni₂P 含量的增加,晶粒逐渐变大. Ni₉P含量对催化剂比表面积及孔容和孔径有较大 影响, Ni_sP 含量为 5%的 Ni_sP/SBA-15 催化剂具有较 大的比表面积和孔径; Ni₂P 含量为 40%时, 催化剂 的比表面积和孔容明显减小,说明活性组分颗粒较 大,在分子筛上的分散性较差,可能造成了部分孔道 的堵塞.负载量对催化剂活性影响明显, Ni₂P 含量 为25%的催化剂具有最佳的催化活性, Ni₂P/SBA-15 催化剂在较低温度时就具有很好的催化活性,在 320℃的条件下, Ni₂P 含量为 25%的催化剂上噻吩 和 DBT 转化率分别达到 98%和 88%; 当温度高于 360 ℃时,所有催化剂上噻吩均接近完全转化, Ni₂P 含量为 15%-40%的 Ni₉P/SBA-15 上 DBT 的转化接 近完全转化,显示了 Ni₂P/SBA-15 催化剂优异的深 度加氢脱硫性能,并且在 DBT 的加氢脱硫反应中主 要以直接脱硫机理进行.

References

- 1 Janusz, T. Appl. Catal. A, 2000, 197: 289
- 2 Dhandapani, B.; Ramanathan, S.; Yu, C. C.; Frühberger, B.; Chen,
 J. G.; Oyama, S. T. J. Catal., 1998, 176: 61
- 3 Sajkowski, D. J.; Oyama, S. T. Appl. Catal. A, 1996, 134: 339
- 4 Aegerter, P. A.; Quigley, W. W. C.; Simpson, G. J.; Ziegler, D. D.; Logan, J. W.; McCrea, K. R.; Glazier, S.; Bussell, M. E. J. Catal.,

1996, 164: 109

- Montesinos-Castellanos, A.; Zepeda, T. A.; Pawelec, B.; Lima, E.;
 Fierro, J. L. G.; Olivas, A.; de los Reyes, H. J. A. *Appl. Catal. A*,
 2008, 334: 330
- 6 Abu, I. I.; Smith, K. J. Appl. Catal. A, 2007, 328: 58
- 7 Song, L. M.; Li, W.; Wang, G. L.; Zhang, M. H.; Tao, K. Y. Catal. Today, 2007, 125: 137
- 8 Yang, S. F.; Liang, C. H.; Prins, R. J. Catal., 2006, 237: 118
- Lee, Y. K.; Shu, Y. Y.; Oyama, S. T. *Appl. Catal. A*, 2007, 322: 191
- 10 Sun, F. X.; Wu, W. C.; Wu, Z. L.; Guo, J.; Wei, Z. B.; Yang, Y. X.; Jiang, Z. X.; Tian, F. P.; Li, C. J. Catal., 2004, 228: 298.
- Sawhill, S. J.; Layman, K. A.; van Wyk, D. R.; Engelhard, M. H.;
 Wang, C. M.; Bussell, M. E. J. Catal., 2005, 231: 300
- Zhao, D. Y.; Sun, J. Y.; Li, Q. Z.; Stucky, G. D. Chem. Mater., 2000, 12: 275
- 13 Korányi, T. I.; Vít, Z.; Nagy, J. B. Catal. Today, 2008, 130: 80
- 14 Korányi, T. I.; Vít, Z.; Poduval, D. G.; Ryoo, R.; Kim, H. S.;

Hensen, E. J. M. J. Catal., 2008, 253: 119

- Gui, J. Z.; Du, J. L.; Liu, D.; Song, L. J.; Zhang, X. T.; Sun, Z. L. *Indus. Catal.*, 2006, 14: 56 [桂建舟, 杜建亮, 刘 丹, 宋丽娟, 张晓彤, 孙兆林. 工业催化, 2006, 14: 56]
- Song, L. M.; Li, W.; Zhang, M. H.; Tao, K. Y. Chin. J. Catal.,
 2007, 28: 143 [宋立民, 李 伟, 张明慧, 陶克毅. 催化学报,
 2007, 28: 143]
- Sawhill, S. J.; Phillips, D. C.; Bussell, M. E. J. Catal., 2003, 215: 208
- 18 Wang, X. G.; Lin, K. S. K.; Chan, J. C. C.; Cheng, S. F. J. Phys. Chem. B, 2005, 109:1763
- 19 Sun, F. X.; Wei, Z. B.; Ying, P. L.; Sun, X. P.; Jiang, Z. X.; Tian, F. P.; Yang, Y. X.; Li, C. *Chin. J. Catal.*, **2004**, **25**: 685 [孙福侠, 魏昭彬, 应品良, 孙秀萍, 蒋宗轩, 田福平, 杨永兴, 李 灿. 催化 学报, **2004**, **25**: 685]
- Oyama, S. T.; Wang, X.; Requejo, F. G.; Sato, T.; Yoshimura, Y.
 J. Catal., 2002, 219: 1