

美式 M9 多功能军用刺刀--美国军队的“铁血名刃”

2008年07月04日 15:20:48 来源：新华军事博客

【[字号](#) [大](#) [中](#) [小](#)】

【[留言](#)】

【[打印](#)】

【[关闭](#)】

【Email 推荐：



美式 M9 多用途军用刺刀[资料图片]



美式 M9 多用途军用刺刀[资料图片]

产品名称:M9 式多用刺刀

M9 Multi-purpose Bayonet

生产单位:美国弗罗比斯第三有限公司

现状:装备

用途:用于步枪，也可作匕首和野战工作刀

概述

美军于 1961 年开始装备 M7 式刺刀。由于该刺刀只能作枪刺和匕首，功能较少，且刀颈部易

锈蚀，被认为是世界上最差的刺刀之一，故在前苏联、英国等国军队采用多用途刺刀之后，美军提出了装备新刺刀的要求。

1985年12月美陆军部正式提出对新刺刀的战术技术要求。

1986年初，五角大楼提出招标后，有3家美国公司和3家外国公司参加竞争。经过对6家公司55把刺刀的野战试验，美国弗罗比斯公司的刺刀获胜中选，被命名为M9式多用刺刀。

此后在本宁堡美国步兵学校进行的步枪突击连刺刀突击科目训练中，又对M7式和M9式刺刀进行了广泛的对比试验。试验结果，在损坏率等方面，M9式刺刀比M7式刺刀有明显的优越性。

1986年10月，美国陆军部批准了一项价值1560万美元的合同，购买315600把M9式刺刀。

1987年3月，M9式刺刀开始装备美陆军和少数特种部队。

结构特点

M9式刺刀是在弗罗比斯公司的巴克马斯特狩猎刀的基础上改进而成的。

刀身用不锈钢制造，经锻压加工，厚实坚固。表面呈暗灰色。刃口部位经局部热处理，刀口锋利，能砍树枝木棒，切割绳索。

刀背较长一段有锯齿，锯齿坚利，角度合适，能锯断飞机壳体和50.8mm厚的松木板。

刀身前部有一长孔。该刺刀的刀柄为圆柱形，用美国杜邦公司生产的暗绿色ST801尼龙制造，表面有网状花纹，握持手感好。刺刀的横挡护手上有枪口环，刀柄尾部开一小卡槽。与枪的结合定位方法与M7式刺刀相同。

M 9 式刺刀的刀鞘也用 S T 8 0 1 尼龙制作。刀鞘下端的镶件上有驻笋和刃口。刃口角度设计合理，硬度高。刀身上的长孔套到驻笋上时，刀身和刀鞘刃口处贴合紧密，用它可剪断铁丝网。

刀鞘上装有一块磨刀石，并用织物制作的盖片加以保护。刀鞘末端还有螺丝刀刃口，可作改锥使用。

性能数据

刀长----310mm

刀身长----182mm

刀柄长----128mm

刀身最大宽度----37mm

刀身厚度----6mm

锯齿段长----75mm

刺刀总质量----810g

刀质量----413g

刀鞘质量----397g

（本文由新华军事网友“无敌锡兵”提供。感谢“无敌锡兵”对新华军事的大力支持。）