

纸张质量的简易辨别及解决方法

作者：崔洪国

【内容提要】随着印刷业市场竞争的加剧，各印刷厂纷纷采取多种途径降低成本，提高效益。而降低纸张成本就成为各厂家寻求效益的最有效措施。笔者经过多年实践，找到一套简便易行的纸张质量检查方法及防范措施，供同行参考。在造纸过程中，检验纸张质量的仪器很多，而且价格不菲…

随着印刷业市场竞争的加剧，各印刷厂纷纷采取多种途径降低成本，提高效益。而降低纸张成本就成为各厂家寻求效益的最有效措施。笔者经过多年实践，找到一套简便易行的纸张质量检查方法及防范措施，供同行参考。

在造纸过程中，检验纸张质量的仪器很多，而且价格不菲套印，而印刷厂不可能具备全套检验设备，尤其是众多小型印刷厂。在没有专业纸张测试仪器的情况下，如何快速知道纸张的品质好坏呢，笔者在此介绍一种鉴别纸张质量的简易方法。

工具：12-15 倍放大镜（倍数太小或太大都不适宜）。

操作方法：随机抽出几张纸样（抽取量可视进纸数量多少而定），用放大镜仔细观察纸面书评，若纸面上有凸起的小白点，用指甲刮一下，如果能被刮下，证明该纸上机后，必定会掉渣橡胶制品，尤其印实地时，会出现白色斑点。接着采用观察法，将纸对准光源，质量好的纸张内部结构细密，纤维分布均匀出版动态，而较差的纸张则反映出纸张内部纤维呈云状分布，内部颜色发黑，这是由于内部纤维分布不匀造成的，必然影响纸张表面的平整度。若是涂布纸，因纸面不平整橡胶制品，加大涂布量，则纸张表面涂布层太厚，且不匀，这样的纸张印刷时不是掉粉，便是纸张折角时易断裂，会严重影响产品质量。标准及认证

但要注意，这一方法只限于能被光源照透的纸张，对灰板纸或白板纸则主要以放大镜观察纸张表面为主。纸张内部检查可通过撕、拉等办法。

如果通过这些方法检查出纸张存在一般质量问题，也可在印刷中解决。如铜版纸表面不平整，印刷后图文发花，可适当增加压力、降低油墨黏度及降低车速，换中性及软包衬等办法解决；如果灰板纸出现掉毛、掉渣问题，则可以用 50%平网使用罩光油跑一遍，然后再正式印刷，效果特佳。