

印刷设备的保养与维修

作者：苗茵葆

【内容提要】在实际工作中，我们采取的是定时分批的方法来保养与维修机器。即把多台机器分批检修，每周从周一到周六，上午一批，下午一批，按顺序分别进行。

加强对设备的保养与维修，保证设备正常运行，是每位操作者必须做好的一项工作。只有做好这项工作，才能保质保量完成生产任务。

在实际工作中，我们采取的是定时分批的方法来保养与维修机器。即把多台机器分批检修，每周从周一到周六，上午一批商业印刷，下午一批，按顺序分别进行。维修时由保全工发放《机器保养维修记录》，操作者按维修记录背面的“机器保养维修内容提示”逐项完成。该提示包含以下内容。

（1）机身及表面

擦净机身内外（包括油盘护罩），清除机内纸屑，使“漆见本色铁见光”。

（2）传动部分

检查传动带松紧及使用程度科雷，调整张力，磨损严重者需更换；清洗电磁离合刹车片，检查制动性能，更换磨损的刹车片；检查各传动齿轮的键、销及紧固螺栓的紧固状态；检查各传动轴承的配合状态及过桥齿轮轴承座紧固情况；保证各部调节操纵杆（手柄/钮）无松动。

（3）主机部分

清除各滚筒上的油污；检查各叼纸牙轴、轴承磨损情况，调节叼牙叼力一致印刷包装城，校正递纸牙交接动作，检查各紧固体的坚固程度；检查印版的滚筒夹版螺丝，更换不良螺栓。检查二色滚筒的径向、轴向移动装置是否正常。

（4）输纸收纸部分

擦拭给纸机，清除油垢、纸毛，疏通风道中国印刷企业强，清洗分纸嘴、气缸、活塞及吸风阀；校正侧规、前规、递纸牙动作；调整检查牙杆轴承配合，使叼力一致。检查链条链轮工作情况，检查输纸布带接口、布带辊及张紧轮的润滑情况；检查全部输纸部分有无卡滞现象。检查双张控制器安全杠及限位件；检查调整收纸制动滚轮吸嘴间隙。

（5）输墨及输水部分

清除墨斗、水斗及各水、墨辊两端面与轴的外圆面上积附的油污。检查水、墨辊及调节件、摆架固定套、锁母磨损情况；检查串水、串墨机构动作及磨损情况；检查半自动机、手推机油头、瓦架磨损情况；检查匀墨、匀水部分的凸轮及滚轮、棘爪工作情况。

（6）润滑部分

清洗并检查各润滑机件，疏通油路；给各注油点加润滑油脂。

（7）电器部分

检查电路工作状态是否异常，消除隐患。检查电器元件有无性能变异及漏电现象数码印刷，及时更换元件。检查电动机及接地。

除上述提示外，各机台还要根据本机情况，有重点地检修各部件。如有特殊故障，要找保全工和电工协同处理。

全部检修完毕，由机长仔细填写本周维修记录耗材，并签名。再找保全工根据维修记录逐项验收，填写验收意见，签名交送车间。