

柔性版印刷中需要注意的一些问题

作者：王强、杨根福

【内容提要】目前，柔性版印刷作为一种正在快速成长的印刷技术，也存在一些问题，需要在应用中予以关注和解决。网纹辊与刮墨刀的选择和保养。在柔性版印刷中，网纹辊是传递油墨的工具，印刷时需要选择不同的网纹辊传墨来匹配不同的加网线数。的印刷技术上海光华，也存在一些问题，需要在应用中予以关注和解决。

(1) 网纹辊与刮墨刀的选择和保养。在柔性版印刷中，网纹辊是传递油墨的工具，印刷时需要选择不同的网纹辊传墨来匹配不同的加网线数，网纹辊线数越高个性化印刷，传递到印版上的油墨墨层越薄，网点增大和网点变形就越容易控制。网纹辊线数与印品线数在 4.5:1~5:1 范围内时，获得精细印品的几率更高。网纹辊主要采用陶瓷激光雕刻，装卸时必须极其小心，以防碰撞现状及趋势，使用完后需要仔细清洗网纹辊，确保网孔内没有任何油墨干涸现象。其直接影响传递到印版滚筒上的油墨量和最后的印刷效果，正确选择刮墨刀的角度和压力是获得良好印刷质量的前提。

(2) 缩版问题。柔性版是可变弹性印版，会产生沿印刷走纸方向的拉伸现象。这种拉伸与印版滚筒直径和柔性版版材的厚度有关折页，印版滚筒直径越大，版材厚度越小，在单位距离上版材的变形越小。同时，版材是采用胶布粘贴在印版滚筒上的，粘贴中也会出现拉伸现象立体印刷，从而要求制版时预缩印版尺寸，缩版量要依据版材厚度以及印版滚筒的直径来定，精确的缩版量计算是保证产品精度和质量的关键。