

镀铝转移纸印刷中的常见故障及解决方法

张胜;张国昌

镀铝转移纸印刷后出现掉墨现象。这是由于镀铝转移纸表面对油墨附着力不够造成的,可以通过提高镀铝转移纸表面张力的方法,增加镀铝转移纸对油墨的附着力。

这是由于镀铝转移纸表面对油墨附着力不够造成的个性化印刷,可以通过提高镀铝转移纸表面张力的方法,增加镀铝转移纸对油墨的附着力。

(2) 镀铝转移纸掉铝粉现象。这种情况一般是由于复合牢度不够或镀铝转移膜成膜性不好造成的,可以通过改换复合胶黏剂或改善镀铝转移膜的成膜性解决。印后设备

折痕线处墨层易爆裂,露出底纸主要是由于镀铝转移纸转移层可挠性差,光油、油墨层太脆书刊印刷,耐折性差,弯折时开裂造成的。可以通过增加底纸的含水量或改善转移铝层的柔韧性来解决。

(4) 镀铝转移纸龟裂现象。镀铝转移纸印品易产生细微裂纹,如龟裂等现象,这主要是由于转移胶黏剂太脆,复合过程中烘箱温度过高 UV 印刷,或油墨与胶黏剂、涂层不相容等因素造成,可更换胶黏剂、降低烘箱温度。

(5) 纸张复合转移后变形现象。多发于底纸是铜版纸的情形,主要是由于复合张力较大、烘箱温度过高造成纸张失水严重导致的。可采用减小复合张力、降低烘箱温度的方法,现在,镀铝转移纸生产厂家采用在镀铝转移纸上背涂涂料或背涂水的方式保证纸张的含水量拼版,确保纸张不变形。其他

是由于复卷张力过大、冷却不够充分、涂布不均造成的,可采用减小张力、增加冷却辊数量等方法来解决。

(7) 剥离上光油后膜面易产生黏背、发花现象;这是因光油未完全干燥造成的,可采用提高烘箱温度、减少涂布网纹辊线数、提高涂布机速等方式解决。

(8) 镀铝转移纸印刷后出现重影现象。这是由于镀铝转移纸表面张力较大,造成油墨扩散而形成的重影现象。可采用在印刷前对镀铝转移纸进行预涂处理,制作印版时缩小图案尺寸的方法解决。