

中国电机工程学会

电机学〔2008〕188号

关于召开 600MW/1000MW 超超临界机组 新型钢国产化研讨会的通知

各有关单位:

据统计,目前我国已运行、在建和规划建设中的超超临界机组已超过 200 台。对其使用的耐高温、耐高压金属材料的性能及其随使用时间变化规律的研究,以及研发并生产符合使用条件、保证安全稳定运行的国产化新钢种已成为推广应用超超临界技术的关键,也是广大用户的迫切需求。

发电企业、有关科研单位、冶金和钢管生产及设备制造企业开始对这些新型钢的强化机理、组织结构、冶炼、成型加工、服役性能等方面进行研究、生产和试用,并已取得一些成果。为保证超超临界技术持续健康发展,促进超超临界机组用钢尽快国产化,中国电机工程学会定于 2009 年 3 月 31 日在江苏省扬州市召开 600MW/1000MW 超超临界机组新型钢国产化研讨会。

一、会议主要内容

- 1、加快超超临界机组用新型钢开发、确保超超临界机组稳步发展,国家电力监管委员会电力安全专家委员会,材料专家/国际焊接工程师/教授级高工杨富;
- 2、中广核在核电材料国产化方面的实践,中广核工程有限公司,总经理/博导束国刚;
- 3、超超临界锅炉常用材料国产化问题探讨,中国特种设备检测研究院,高工张显;
- 4、超超临界机组材料国内研制及其问题思考,上海发电设备

成套设计研究院，副总工程师/教授级高工林富生；

5、超临界和超超临界火电机组新型钢国产化与应用前景，华能国际电力股份有限公司，设备、设计高级主管/高工齐志刚；

6、超超临界电站用耐热奥氏体不锈钢的研制，中国科学院沈阳金属所，研究员/博导王福会；

7、火电机组高端锅炉耐热钢的发展和国产化，北京钢铁研究院结构材料所，教授级高工工程世长；

8、国产 T91 钢在高温受热面中的应用性评价，苏州热工研究院，教授级高工赵彦芬；

9、超（超）临界电站高温部件完整性评价的探讨，华北电力大学，院长/博导/教授徐鸿；

10、超（超）临界锅炉用钢的成分与热处理工艺优化设计、相定量及持久寿命预测方法的研究，武汉大学动力与机械学院，教授/博士生导师彭志方；

11、超超临界电站锅炉用关键材料的研制，宝钢股份研究院钢管研究所，首席研究员/教授级高工，上海交通大学，硕导王起江；

12、超（超）临界机组用 S30432 钢的研发与工业化生产，宝钢特钢分公司，首席研究员/高工徐松乾；

13、我国汽轮机叶片用钢的标准演变及发展，东北特钢集团，副总工程师/高工李瑛；

14、新型不锈钢管的研制与开发，江苏武进不锈钢管厂集团有限公司，副总工程师宋建新；

15、T/P91 电站锅炉用管研制开发，天津钢管集团股份有限公司技术中心，锅炉研究室主任/高工肖功业；

16、超(超)临界机组关键材料 P91/P92 研制及国产化，中美合资扬州诚德钢管有限公司，副总经理/教授级高工王鹏展；

17、太钢超超临界电站锅炉用不锈钢工艺技术开发，山西太钢不锈钢股份有限公司技术中心，主管方旭东；

18、宏润重工超（超）临界大口径 P91、P92 钢管的研制与生产，河北宏润重工有限公司，教授级高工赵敬彬；

19、超超临界国产化锅炉用管研发，常熟华新特殊钢公司，总经理薛智辉；

20、采用锻造镗孔技术制造大口径厚壁 9%Cr 无缝钢管，中国兵器内蒙古北方重工业集团有限公司特殊钢厂，副厂长/研究员

级高工胡永平;

21、基于合金相稳定性评估超(超)临界锅炉用钢材质的研究, 东方锅炉(集团)股份有限公司材料研究所, 所长/高工彭芳芳;

22、超超临界锅炉用 F91、F92 锻件国产化的试验研究及生产应用, 上海锅炉厂有限公司, 副总工程师/高工王炯祥;

23、P92 材料高温断裂韧性和持久强度研究, 哈尔滨锅炉厂材料研究所, 所长/高工谭舒平;

24、精炼 30Cr2Ni4MoV 低压转子材料在超超临界机组上的应用, 哈尔滨汽轮机厂有限责任公司, 副总工程师/教授级高工李雅武;

25、超超临界汽轮机叶片用 1Cr11MoNiW1VNbN 钢的研究, 哈尔滨汽轮机厂有限责任公司研究院材料技术研究所, 所长/高工孙福民;

26、超超临界机组用材研究与发展, 东方汽轮机厂有限公司, 副总锻冶师/教授级高工杨功显;

27、超超临界机组高温紧固件用材料国产化开发, 东方汽轮机有限公司材料研究中心, 副主任/高工范华;

28、上海汽轮机厂超超临界 1000MW 机组主要零部件材料国产化进展介绍, 上海汽轮机厂, 副总工程师/高工沈红卫;

29、关于超超临界机组管道应用的思考, 中国电能成套设备有限公司管道事业部, 经理/高工叶平;

30、超超临界机组 P92 钢管件国产化, 国电富通科技发展有限公司管道事业部, 副总经理/高工安锦平;

31、超超临界机组 P92 钢应用技术开发, 中国华电工程(集团)有限公司管道分公司, 副总经理/高工闫平;

32、国产 S30432 钢管在超超临界机组应用的可能性, 国华绥中发电有限公司, 总经理助理/高工李志山;

33、超超临界机组新型不锈钢 SUP304H、HR3C 运行后阶段性性能评价, 华能国际玉环电厂, 金属专工/高工刘鸿国;

34、1000MW 超超临机组大修锅炉用新型耐热钢监督情况介绍, 华电国际邹县电厂, 金属专工/工程师魏玉忠;

35、P92 钢在生产过程易出现问题的探讨, 江苏电力装备有限公司, 总工程师/高工毛敏;

36、超(超)临界机组厚壁金属部件脆性断裂敏感性分析, 华北电力科学研究院有限责任公司金属研究所, 副所长/高工蔡文河;

37、超超临界机组用奥氏体不锈钢管的早期失效机理研究，陕西电力科学研究院材料所，副所长/高工严苏星；

38、T23 钢在超超临界 1000MW 机组的应用及现状，华东电力科学研究院理化中心，主任/高工季献武；

39、超超临界机组用钢材的缺陷和失效分析处理，山东省电力研究院金属室，主任工程师/教授赵永宁。

二、与会须知

1、请参会者将注册表（见附件）加盖单位公章于 2009 年 2 月底前传真至会务组：0533-6282968，以待正式参会通知。

2、日程安排：3 月 30 日报到；31 日上午大会主题和专题报告，下午分会场技术报告；4 月 1 日上午讨论提问、专家答疑，下午参观中美合资扬州诚德钢管有限公司并座谈交流；4 月 2-3 日返程。

3、电厂及研究院所参会代表会务费 1000 元/人，制造厂家 3000 元/人；食宿统一安排，住宿费自理。

三、联系方式

主办单位：中国电机工程学会王海茹，电话：010-63416743，传真：010-63414319，电子邮件：wanghr@csee.org.cn。

承办单位：中国电力科技网魏毓璞，电话/传真:0533-6282968，手机:13561638966，闫晓英，电话:0533-3581618，手机:13683141012，传真:0533-3110168，电子邮件:rd8856@163.com。

会议通知请登陆中国电机工程学会网站:www.csee.org.cn;

会议详情请登陆中国电力科技网网站:www.eptchina.cn。



主题词：超超临界 机组 新型钢 研讨会 通知

中国电机工程学会综合部

2008 年 12 月 16 印发

附件:

600MW/1000MW 超超临界机组新型钢国产化研讨会
代表参会注册表

序号	姓名	性别	职务 职称	工作单位	电话	传真	手机	电子邮件	住房要求	
									单住	合住
其他内容:										

注：1、此表复印有效。

2、回执请发至中国电力科技网传真：0533-6282968 或 0533-3110168。