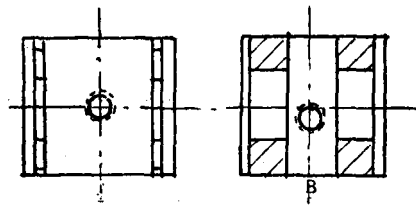


## B593 细纱机胶辊轴座的改进

B593 细纱机在使用中前摇架胶辊芯轴座经过一段时间就会发生磨损变形，使胶辊轴心线与罗拉轴线不平行度超差，由于各轴座的磨损程度不同，造成各锭间压力不等，影响牵伸的正常进行，严重降低了成纱质量。我厂针对这问题设计了一种铸铁的轴座，增大了胶辊芯子与轴座的接触面积见图，大大改善了轴座的磨损，有效地保证了各锭之间的压力正常，从而提高了成纱的质量。我厂在两台 B593 细纱机上试用，细纱质量得到了明显的提高，成纱的粗细节由 7% 减少到 4%，效果很理想。



(A) 改前(钢质板 2%) (B) 改后(铸铁)

附改造前后的轴座图

(四川苍溪县毛纺织厂 杨庆凡)