[Note]

www.whxb.pku.edu.cn

# 酸诱导介观相转变硅基介孔材料的合成机理及其改性

金政伟 1.\* 汪晓东 2

(1天津科技大学包装与印刷工程学院,天津 300222; 2北京化工大学材料科学与工程学院,北京 100029)

**摘要:** 采用两步法以三嵌段共聚物 P104(PEO<sub>27</sub>-PPO<sub>61</sub>-PEO<sub>27</sub>)为模板剂合成介孔材料,研究了介孔材料结构随体 系 pH 值的变化,探讨了体系中介观相转变的机理.研究表明,随着 pH 的升高,发现体系中无机物种和模板剂所 组成的介观相发生了转变,由 P6mm 的 SBA-15(pH=1.51-2.67)2D 六角孔道结构转变为 3D 蠕虫状孔道的 MSU-X(pH=3.93-4.56)结构.对所得的两种不同种类的硅基材料以 γ-胺丙基三乙氧基硅烷(APTES: NH<sub>2</sub>(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>Si (C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>O)<sub>3</sub>)进行表面烷基化改性结果表明,在同样的条件下,经过改性后 MSU-X 类介孔材料孔壁上接枝的烷基数 目要远超过 SBA-15 类介孔材料.

关键词: 硅基介孔材料; 酸诱导; 介观相转变; 表面改性 中图分类号: O647

# Mechanism of Acidity-Induced Mesostructure Transformation for Highly Ordered Mesoporous Silica Materials and Their Functionalizations

JIN Zheng-Wei<sup>1,\*</sup> WANG Xiao-Dong<sup>2</sup>

(<sup>1</sup>School of Packaging and Printing Engineering, Tianjin University of Science and Technology, Tianjin 300222, P. R. China;
 <sup>2</sup>School of Materials Science and Engineering, Beijing University of Chemical Technology, Beijing 100029, P. R. China)

**Abstract:** Highly ordered mesoporous silica materials were synthesized by templating with a nonionic triblock copolymer (Pluronic P104(PEO<sub>27</sub>-PPO<sub>61</sub>-PEO<sub>27</sub>)) *via* a two-step pathway in mildly acidic conditions. The mechanism of this transformation was also investigated. It was found that a mesostructure transformation could be induced by adjusting acidity from the SBA-15 type 2-dimentional hexagonal channel mesostructure (pH=1.51–2.67) to the MSU-X type with 3-dimentional worm-like mesostructure (pH=3.93–4.56) in the same synthetic system. After modified by  $\gamma$ -(aminopropyl) triethoxysilane (APTES) under the same condition, it was indicated that the MSU-X type was more easily modified by APTES than SBA-15 type.

Key Words: Mesoporous silica material; Acidity-induced; Mesostructure transformation; Surface modification

有序介孔材料由于具有较大的比表面积、均一 可调的孔径(2-50 nm)、规则可控的形貌、较高的热 稳定性和耐水解性等性能,而在催化、生物分离、医 药、功能材料等领域有着广泛的应用潜力<sup>[1-6]</sup>.近年 来,采用不同类型的表面活性剂和合成途径,人们 相继合成了多种不同结构的硅基介孔材料(如 SBA、 MSU、FDU、JLU、FSM、KIT等)<sup>[7-10]</sup>.在众多的介孔材 料中,以 P123 为模板剂在强酸性条件下合成一维 孔道的 SBA-15 是研究的热点. MSU-X 类介孔材 料是一类具有三维立体交叉排列的蠕虫状孔道结 构,该孔道有利于较大尺寸客体分子在其孔道内扩 散,在许多应用中均显出独特优势,从而引起越来 越多的关注<sup>[10-12]</sup>.关于 MSU 的合成,目前报道较多 的是以高浓度(50.0%(w))的非离子聚氧乙烯醚为模

C Editorial office of Acta Physico-Chimica Sinica

Received: February 21, 2008; Revised: April 14, 2008; Published on Web: June 5, 2008.

<sup>\*</sup>Corresponding author. Email: jzhengw@tust.edu.cn; Tel: +8622-60274480.

天津科技大学引进人才启动基金(20070444)及国家自然科学基金(50573006)资助项目

板剂,合成可以在很宽的 pH 范围(如中性、酸性、碱性)里进行[13-15].

本文采用两步法,尝试在很低的模板剂浓度 (1.0%(w))下以 P104(PEO<sub>27</sub>-PPO<sub>61</sub>-PEO<sub>27</sub>)为模板剂进 行 MSU-X 类介孔材料的合成,通过改变和控制溶 液的 pH,研究在同样的条件下由于 pH 改变而引起 的体系中介观相的转变;并探讨了所得介孔材料的 孔道结构对表面烷基化效果的影响.

#### 1 实验部分

#### 1.1 主要原料与试剂

三 嵌 段 共 聚 物 P104 (PEO<sub>27</sub>-PPO<sub>61</sub>-PEO<sub>27</sub>,由 BASF 公司提供),正硅酸乙酯(TEOS,分析纯,等电点 pH $\approx$ 2),氟化钠(NaF,分析纯),盐酸(HCl,分析纯), $\gamma$ -胺丙基三乙氧基硅烷(APTES: NH<sub>2</sub>(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>Si(C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>O)<sub>3</sub>, 化学纯).

#### 1.2 材料合成

采用文献报道的两步法<sup>[16,17]</sup>进行介孔材料的 合成.35℃条件下,将0.50g的P104和0.02gNaF 溶解到50.0g的去离子水中搅拌,得到模板溶液 (称为溶液A);同时在另一个反应器中加入3.0-5.0 g准确配制的盐酸溶液(pH<3)和5.0g正硅酸乙酯 (TEOS)形成前驱体溶液(称为溶液B),体系的温度 为35℃,搅拌直到溶液呈现透明均一,立刻停止搅 拌.第二步中,将溶液B加入到溶液A中继续反应 24h后转移到高压釜中于100-140℃放置24h,溶 液冷却后用酸度计测定上层透明溶液的pH值以确 定最终溶液的pH,并将所得沉淀用去离子水洗涤, 室温干燥7-10天后将所得样品放置在400℃马弗 炉中焙烧4h.

孔壁烷基化硅基介孔材料的制备方法:室温下,取 0.4 g 焙烧过的硅基介孔材料分散在 15 mL APTES 的氯仿溶液中(溶液浓度为 0.12 mol·L<sup>-1</sup>),搅拌 12 h 后,抽滤,用氯仿洗去表面吸附的硅烷基化

试剂,最后将所得固体粉末在室温下于真空烘箱中进行干燥,即得到表面烷基化的硅基介孔材料.

#### 1.3 性能表征

透射电子显微镜(TEM)观察采用日本 Hitachi 公司 H-800 型透射电子显微镜,电压 200 kV;制样 前,先将样品研细,分散在乙醇溶液中,接着超声处 理后将悬浊液滴到镀有碳膜的铜网上干燥.傅立叶 红外(FT-IR)图在美国 Perkin-Elmer 公司 FT-IR1730 型光谱分析仪上采用溴化钾(KBr)压片法获得(测试 温度为 25℃).热失重曲线(TGA)在美国 Perkin-Elmer 公司 TGA 7 型仪器上测试,温度范围为 40–650℃, 升温速率为 10℃•min<sup>-1</sup>,测试气氛为氮气.

#### 2 结果与讨论

#### 2.1 TEM 表征与分析

图 1 为体系在 pH=1.51-2.67(反应结束溶液冷 却后上层透明溶液的 pH)时采用两步法制备样品的 透射电镜照片.从图 1(a、b、c)可以明显看出,在此pH 范围内制备的样品呈现出互相平行的圆柱形孔道且 非常有序,这种孔道结构是典型的 SBA-15 类介孔 材料的结构特征.在 pH 为 3.93、4.56 时,图 1(d, e) 则清晰地呈现出 MSU-X 特有的蠕虫状孔道.这些 结果表明,在酸诱导下,所得的介孔材料确实发生了 由 SBA-15 到 MSU-X 类介孔材料的转变.随着 pH 值的进一步升高,在 pH 为 5.13 时,制备的样品呈现 出有序和无序状掺杂的织态结构(图未示出),表明 在此时制备的介孔材料有序度下降.

## 2.2 介观相转变机理分析

采用模板法,以 EO/PO 比(Pluronic 三嵌段共聚 物中亲水的乙二醇段和疏水的丙二醇段的长度比) 较低的非离子型高分子表面活性剂,在强酸(pH≪1) 介质中很容易制备 P6mm 结构的有序介孔二氧化 硅.模板法合成介孔材料的过程中,有机模板剂和无 机硅源之间的界面作用力对介孔材料最终的结构会



图 1 采用两步法在不同 pH 条件下制备介孔材料焙烧后的 TEM 图 Fig.1 TEM images of the calcined mesoporous silica materials synthesized at various pHs *via* the two-step route (a) pH=1.51, (b) pH=2.06, (c) pH=2.67, (d) pH=3.93, (e) pH=4.56

产生很大的影响.以非离子型高分子表面活性剂为 模板剂时,在强酸介质中,模板剂和硅源之间的界 面作用力为(S<sup>o</sup>H<sup>+</sup>)(X<sup>-</sup>I<sup>+</sup>)(其中, S<sup>o</sup> 为非离子型高分子 表面活性剂, X-为 Cl-等卤素离子, I+是在酸性溶液 中带正电荷的氧化硅物种),硅源的水解和缩聚反应 速率都较快,几乎同时发生,本研究中,硅源的水解 和缩聚反应分别被控制在两个酸性较弱的独立体系 中进行,由于在第一步的模板溶液中加入了 NaF,当 它和水解完全的无机硅源混和后,由于F-的催化作 用,体系只能在很短的时间(几分钟)内保持稳定.在 每个反应中,采用相同的原料配比而仅改变溶液的 pH值,在溶液中却发生了由二维(2D)的 SBA-15 向 三维(3D)的 MSU-X 类介观结构的转变. 这一转变 是一个复杂过程,包括硅源的反应、模板剂和硅源之 间的组装以及介观相的转变. 通常, MSU-X 类介孔 材料是采用非离子型聚烷氧乙烯基醚在酸性、碱性 或中性溶液中分别通过(S<sup>0</sup>I<sup>0</sup>)、[S<sup>0</sup>(S<sup>+</sup>)X<sup>-</sup>I<sup>+</sup>]、(S<sup>0</sup>M<sup>+</sup>I<sup>-</sup>) 组装而得到的,其中 M+为碱金属阳离子.在文献 [13-15]合成条件下,为了补偿模板剂和硅源之间弱 的相互作用力,需要模板剂的浓度很高.据此,我们 推断本研究中发生相转变的原因是体系中模板剂和 硅源之间界面作用力变化的结果. 众所周知, 采用 P104 为模板剂时,模板剂和硅源之间的作用为 (S°H+)(X-I+), 在低的 pH 时, 溶液中[H+]高, 有机/无机 (OI,模板剂和无机物种)之间界面作用力大于有机/ 有机(OO,模板剂和模板剂)之间的界面作用力.随 着 pH 值的升高, [H<sup>+</sup>]浓度降低导致(S<sup>0</sup>H<sup>+</sup>)(X<sup>-</sup>I<sup>+</sup>)作用 力下降很多,体系中有机/有机之间作用力大于有 机/无机之间界面作用力,此时体系中产生了合成蠕 虫状 MSU-X 类介孔材料所需要的三层杂化胶束18, 最终在酸的诱导下发生了二维 P6mm 向三维蠕虫 状结构的转变.图2给出了随着体系中 pH 变化模 板剂和无机物种所形成的介观相转变示意图.

为了进一步明确这种相转变发生的原因,我们



用 Israelachvili 等<sup>19</sup>提出的表面活性剂的分子堆积 参数 g=V/(a<sub>0</sub>l)(式中, V 为表面活性剂分子链及链 间助溶剂所占的总体积, a。为表面活性剂极性头所 占的有效面积,1为表面活性剂长链的有效长度)来 解释. 在介孔材料合成过程中, 作为模板剂的表面 活性剂最初形成的是球形胶束(球形结构曲率最大), 无机硅源加入后,在模板剂与无机硅源之间界面力 的作用下胶束的表面曲率将变小;而且界面作用力 **越强**, 胶束的表面曲率减小的就越多<sup>[20,21]</sup>. 与强酸体 系相比,本研究中模板剂和[H+]浓度均较低,模板剂 与无机硅源之间无论是利用氢键还是(S°H+)(X-T+)相 结合的作用力都相对较小,随着 pH 由 1.51 增加至 4.56 的过程中, 胶束的表面曲率降低较少, 即 a。减 小较少,相对低的 pH 体系中 a<sub>0</sub> 较大(相当于增加了 模板剂中极性头的面积),根据上面公式可知,此时 g较小,当g减小到一定程度时就得到了三维蠕虫 状结构的 MSU-X 介孔材料.

### 2.3 孔壁烷基化分析

硅基介孔材料许多应用(如吸附、离子交换、催







图 4 APTES 改性前后的硅基介孔材料的红外光谱图 Fig.4 FT-IR spectra of the un-treated and treated mesoporous materials with APTES

化、化学探针等)中,要求这些材料有某些特殊的表面性能,因此有必要对硅基介孔材料进行官能化,以 扩大其应用范围<sup>[22,3]</sup>.表面改性的方法很多<sup>[24]</sup>,在本 研究中,我们采用后处理的方法,用γ-胺丙基三乙 氧基硅烷对合成的硅基介孔材料进行表面修饰改 性.图3为硅基介孔材料的硅烷基化示意图.

图 4 是焙烧后的硅基介孔材料和硅烷基化后 的硅基介孔材料的红外光谱图. 两者对比(图 4(a,b)) 可以看出,经过改性的 MSU-X 介孔材料比焙烧后 的 MSU-X 多出了三个峰: 2700-3200 cm<sup>-1</sup> 为---NH<sub>2</sub> 的伸缩振动峰, 1530-1650 cm<sup>-1</sup> 为---NH<sub>2</sub> 的对称伸 缩振动峰, 692 cm<sup>-1</sup> 处为—NH 的弯曲振动峰, 表明 硅烷基化后的 MSU-X 表面有胺基存在. 对比还可 以发现 940 cm<sup>-1</sup> 处 Si-OH 键的峰在硅烷基化后强 度减弱很多,表明孔壁表面羟基的减少.造成这种现 象的原因是硅烷基化试剂和表面的羟基发生了作 用,硅烷基化试剂中的硅原子与硅墙壁上的三个 (或两个)氧原子进行键合,因此羟基数量减少.观察 SBA-15 介孔材料改性前后的 FT-IR 图(图 4(c,d))发 现,采用同样的条件,其改性的效果并不明显.出现 这种差别的原因有以下两点:其一是在采用后嫁接 处理法对介孔硅基材料进行表面有机官能化时,由 于有机硅烷进入材料孔道所面临的位阻远大于其到 材料颗粒表面的位阻,相对于材料介孔道内表面的 硅羟基,存在于材料颗粒外表面和接近孔道口的硅 羟基更容易发生硅烷基化反应[25]. 在本研究中合成 的 MSU-X 类介孔材料为三维蠕虫状孔道结构, 与 SBA-15类介孔材料相比, MSU-X 类介孔材料更有 利于物质在其内部进行扩散和传输.其二是相对于 弱酸性环境中合成的硅基介孔材料,强酸性环境中 合成的硅基介孔材料表面的羟基(--OH)含量较少, 在后嫁接处理时有机硅烷的接枝量就相对较少.因 此当以γ-胺丙基三乙氧基硅烷分别对这两种材料 进行表面改性时就表现出很大差别.

图 5 是经过表面烷基化改性的介孔材料热失重 (TGA)曲线. 由图分析可知, 经过表面改性, SBA-15 和 MSU-X 介孔材料均显示为三步热失重过程. 对 于经过修饰的 SBA-15, 总失重率为 45.6%(w), 在 105 和 205 ℃的失重(约失重 2.5%(w))是由于介孔中 吸附的水和部分 APTES 的脱附造成的, 在 400 ℃的 失重(约失重 43.1%(w))为孔道中吸附 APTES 的分 解造成. 对于经过修饰的 MSU-X, 总失重率为 58.5%(w), 在 105 和 205 ℃的失重(约失重 3.3%(w)) 是由于介孔中吸附的水和 APTES 的脱附造成的, 在 400 ℃的失重(约失重 55.2%(w))为 APTES 的分 解造成. 当温度升至 610 ℃, 表面接枝的 APTES 已 基本上完全分解了, 所留下的无机二氧化硅材料呈 现出很好的热稳定性. 在氮气保护的条件下, 当温 度低于 205 ℃时, 烷基化的介孔材料可以稳定存



Fig.5 Thermogravimetic analysis (TGA) thermograms of the modified samples in nitrogen gas

在, 通过计算可知 MSU-X 的烷基化接枝量(=反应中 APTES 物质的量×失重量/反应中 MSU-X 的质量) 为 2.50 mmol·g<sup>-1</sup>. 同理, 求得 SBA-15 的烷基化接枝 量为 1.93 mmol·g<sup>-1</sup>.

## 3 结 论

以 P104 为模板剂,采用两步法在高于硅源等 电点条件下合成了高度有序的 SBA-15 硅基介孔 材料,在同样的体系中,随着 pH 的升高(pH=1.51-4.56),体系的介观相发生了转变,最终所得到的介 孔材料由 2D P6mm 六角孔道结构的 SBA-15(pH= 1.51-2.67)转变为 3D 蠕虫状结构的 MSU-X 类(pH= 3.93-4.56),成功开辟了一条在低模板剂浓度下制备 MSU 类介孔材料的途径.对所合成的硅基材料进行 了表面烷基化改性,结果表明,在同样的条件下,经 过改性后 MSU-X 类介孔材料孔壁上接枝的烷基数 目要远超过 SBA-15 类介孔材料.这是由于 MSU-X 类特有的蠕虫状孔道结构所导致的.

#### References

- 1 Kageyama, K.; Tamazawa, J.; Aida, T. Science, 1999, 285: 2113
- 2 Baskaran, S.; Liu, J.; Domansky, K.; Kohler, N.; Li, X. H.; Coyle,
  C.; Fryxell, G. E.; Thevuthasan, S.; Williford, R. E. Adv. Mater.,
  2000, 12: 291
- 3 Zhu, G.; Jiang, D.; Yang, Q.; Yang, J.; Li, C. J. Chromatogr. A, 2007, 1149: 219
- Che, S.; Liu, Z.; Ohsuna, T.; Sakamoto, K.; Terasak, O.; Tatsuml, T. *Nature*, 2004, 429: 281
- 5 Lin, J.; Wang, X. Polymer, 2007, 48: 318
- 6 Ma, N.; Ji, S. F.; Wu, P. Y.; Hu, L. H.; Nie, P. Y. Acta Phys.-Chim. Sin., 2007, 23(8): 1189 [马 娜, 季生福, 吴平易, 胡林华, 聂平 英. 物理化学学报, 2007, 23(8): 1189]
- 7 Zhao, D.; Feng, J.; Huo, Q.; Melosh, N.; Fredrickson, G. H.;

Chmelka, B. F.; Stucky, G. D. Science, 1998, 279: 548

- 8 Yang, X.; Zhang, S.; Qiu, Z.; Tian, G.; Feng, Y.; Xiao, F. J. Phys. Chem. B, 2004, 108: 4696
- 9 Ryoo, R.; Kim, J. M.; Ko, C. H.; Shin, C. H. J. Phys. Chem., 1996, 100: 17718
- Casagrande, M.; Moretti, E.; Storaro, L.; Lenarda, M.; Gersich, J.;
   Stievano, L.; Wagner, E. F. *Micropor. Mesopor. Mater.*, 2006, 91: 261
- Bagshaw, S. A.; Prouzet, E.; Pinnavaia, T. J. Science, 1995, 269: 1242
- Prouzet, E.; Cot, F.; Boissiere, C.; Kooyman, P. J.; Larbot, A. J. Mater. Chem., 2002, 12: 1553
- Kim, S. S.; Pauly, T. R.; Pinnavaia, T. J.. Chem. Commun., 2000: 835
- 14 Zhang, W.; Glomski, B.; Pauly, T. R.; Pinnavaia, T. J. *Chem. Commun.*, **1999**: 1803
- Prouzet, E.; Pinnavaia, T. J. Angew. Chem. Int. Edit., 1997, 36: 516
- 16 Jin, Z.; Wang, X.; Cui, X. J. Non-Cryst. Solids, 2007, 353: 2507
- Jin, Z.; Wang, X.; Cui, X. Micropor. Mesopor. Mater., 2008, 108: 183
- 18 Boissiere, C.; Larbot, A.; Bourgaux, C.; Prouzet, E.; Bunton, C. A. *Chem. Mater.*, 2001, 13: 3580
- 19 Israelachvili, J. N.; Mitchell, D. J.; Ninham, B. W. J. Chem. Soc. Faraday Trans II, 1976, 72: 1525
- Zhai, S. R.; Zhang, Y.; Wu, D.; Sun, Y. H. Acta Chimica Sinica,
   2003, 61(3): 345 [翟尚儒, 张 晔, 吴 东, 孙予罕. 化学学报,
   2003, 61(3): 345]
- 21 Park, I.; Wang, Z.; Pinnavaia, T. J. Chem. Mater., 2005, 17: 383
- 22 Ji, X.; Hu, Q.; Hampsey, J. E.; Qiu, X.; Gao, L.; He, J.; Lu, Y. *Chem. Mater.*, **2006**, **18**: 2265
- 23 Yang, D.; Xu, Y.; Wu, D.; Sun, Y. J. Phys. Chem. C, 2007, 111: 999
- 24 Ma, X. H.; Zhao, Y. B.; Xiao, G. F.; Wu, Z. S. Acta Phys. -Chim. Sin., 2008, 24(3): 492 [马雪慧, 赵彦保, 肖高峰, 吴志申. 物理 化学学报, 2008, 24(3): 492]
- 25 Lim, M. H.; Stein, A. Chem. Mater., 1999, 11: 3285