

准备工序设备改造技术交流会

纺织工业部科技司和新技术办公室于1983年11月21日至27日在江苏省无锡市召开了准备工序设备改造技术交流会。出席会议的有七个省市的代表共97人。会议通过交流讨论认为：

1. 要重视准备工序设备的技术改造。过去由于对准备工序重视不够，络筒机、整经机和浆纱机等设备都比较陈旧，跟不上生产发展的要求。具体反映在：对提高质量、增加品种不适应，特别在目前质量标准趋向国际化，品种向细支、高密、阔幅发展的情况下，问题更加突出；对无梭织机的高速不适应，如剑杆织机车速比有梭织机高50%，经纱断头要超过3倍；对节约能源不适应。

2. 要研究深化准备工序的考核指标。目前准备工序所考核的各项经济技术指标，与质量、品种上

的高标准、严要求不适应，必须做到科学化、系列化。如筒、经、浆张力控制和减伸率的合理分配，浆纱的耐磨和毛羽考核等。对测试手段、测试方法、定性定量、数据显示和指标制订等都要研究深化，促进准备工序的科技水平，最终达到提高质量的目的。

3. 要认真做好准备工序先进设备技术的消化移植工作。一定要结合国情，实事求是，认真消化移植国外的先进技术，如络筒机上的捻结器、电子清纱器、金属槽筒、防叠装置和定长装置等；整经机上的经轴直接传动、高效率煞车、筒子架张力器、伸缩箱横动装置和集体换筒等；浆纱机上压浆辊慢速释压、两极切换、橡胶压浆辊、钨林防粘层、质量自控以及新型浆料和高效煮浆等，都是实践证明有效的新技术，应该有计划地逐步消化吸收。（周玉麟）