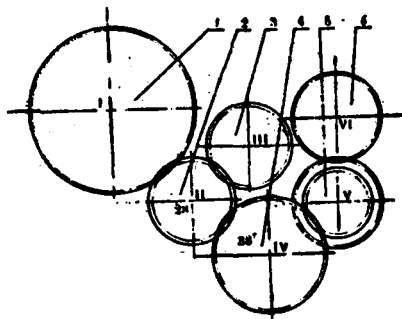


# A186 系列梳棉机 轧辊传动中介轮损坏原因及解决方法

1. 损坏原因：从轧辊传动轮系可见，中介轮Ⅱ、Ⅳ不但齿数较少，且同时与几个齿轮相接触，因之在运



轧辊传动轮系

I—57<sup>T</sup>，II—中介轮 28<sup>T</sup>，III—中介轮 38<sup>T</sup>，  
VI—转移罗拉齿轮，V VII—上下辊齿轮。

转中，每个齿的啮合次数就多于其他齿轮，另外，中介轮Ⅱ、Ⅳ又是经常受到正反两个方向的应力，所以也较轮系中的其他齿轮容易损坏，一般 28<sup>T</sup> 两个多月就需更换，38<sup>T</sup> 也只能使用 4 个月左右。这样，不但机物料消耗大，而且引起停机损失产量。

2. 解决方法：将两个中介轮材料改为 45° 铬钢，齿形改为角变位正齿轮，增强齿轮的抗弯强度与韧性（需要同时更换过桥轮托脚以适应改角变位正齿轮后中心距的增大），同时，在轧辊传动轮系加上齿轮罩，防止杂物灰尘落在齿轮上而加快磨损。我厂采用以上方法后解决了中介轮易损的问题。

（湖北省黄梅县第一棉纺厂 吴奇山）