

学术活动

沪青石渝四市纺织学会学术交流会议

沪青石渝四市纺织学会第六次学术交流会，于1987年11月10~15日在重庆市召开。会议邀请了大连、武汉和天津三市纺织学会的代表参加，共有代表83人。大会听取了上海代表钱锋同志的《国外针织发展情况》和三篇论文的宣读后，分棉纺、织造、针织、印染四个组进行交流和讨论，现分述如下。

钱锋同志主要介绍了国际上发达国家针织品占纺织品总量的50~60%，而我国的针织品仅占纺织品总量的9%，差距很大，说明我国针织工业发展潜力很大。美国纺织品市场对国际市场影响很大，近几年来美国纺织品市场较稳定，购买力较高，美国纺织品市场的特点是：(1)成衣多(基本上没有布店)；(2)进口货多于美国货；(3)市场容量特别大，购买力强，消费水平高(如汗衫为20件/人/年，弹力袜基本上只穿一个星期等)；(4)销售网络十分齐全，一个千人工厂就拥有百余个推销员。美国人的穿着特点是：(1)非常随便，除在办公室外，其余的时候十分随便(报告人曾统计了100位进公园的游人，没有穿西服的，有80位穿针织服装)；(2)穿着较开放；(3)服装的款式翻新速度十分快，产品流行期短(3~6月)。当前美国市场上的热销产品为：①牛仔服，有印花、嵌金银丝或有花纹的；②用机织或针织布通过嵌、拼、接制成的服装较多；③羊毛衫、纯纺、混纺都有；④T恤衫特多；⑤运动便服、面料有涤盖棉、薄绒、涤/棉、腈/棉等；⑥游泳衣款式多、经纬编都有，多用20%氨纶交织而成，女式游泳衣大多是印花的；⑦袜子主要为纯棉线袜与棉尼交织两大类。针织工厂情况为：①规模大小兼有，先进与落后并存，一般看台为20台/人；②原料以纯棉较多，混纺以涤/棉最多(混纺比有65/35、45/55、35/65、50/50等)，除经纬编外其他纯化纤织物较少，绝大部分原料是进口的；③设备较先进，多为西德Kral Maryer公司的产品，大圆机、大提花机速度为96~108路/圈，24~26转/分；有一个厂有百余台台车，都装上了电脑控制的积极送纱装置，定长输入，成圈均匀，薄、厚织物都能生产，染色机大多为西德生产的大容量(600千克/缸)、小浴比机台；后处理机台大多是

西德货，成衣设备基本上是美国货，少量是日本货。成衣生产情况有：①工人工资高(纽约为64元/天，每星期工作五天)，工资占成衣成本80%左右；②用电脑设计、排料、裁剪，准确、迅速、省料。美国对仓储十分重视，仓库非常大，用电脑管理贮存和搬运；空运十分发达，集装箱运输也非常发达，给工厂的发展很大帮助。总的说来，这几年美国纺织工业和美国其他行业相比，其发展速度是很慢的，为我国提供了很大的市场。钱锋同志认为，我国针织工业与先进国家主要差距为：①产品开发，新技术、新材料的使用都很落后；②原料单调；③信息不灵，赶不上时令，卖不到好价格，基本上没有摆脱来料加工的水平；④管理落后，浪费大，经济效益不高(国外基本都用电脑管理)；⑤人材跟不上发展需要。

棉纺小组主要讨论了青岛介绍的老厂改造四种模式，认为根据我国具体情况，全部引进整套设备是不可取的，引进部分设备如并条机、粗纱机、自动络筒机，或引进部分牵伸部件如细纱牵伸部件等，或全部优选国产最新型设备，是较为符合我国国情的，各厂可根据产品要求和具体情况选择之。

织造小组认为，重庆江北布厂介绍的纯棉单纱色织布(国外来样，用剑杆织机，得六色)，售价很高，是色织织物的新品种；国产自动穿经机、布机用含油轴承可用14个月(石家庄市已推广了千余台)等经验都值得各厂借鉴或学习。

印染组认为，上海的部分碱处理棉织物的印染法，重庆印染厂的防水涂层加工方法，石家庄七棉染色酸代冰醋酸的方法等经验对各厂都值得借鉴和参考。

针织组通过交流明确了针织业的状况与差距，当前发展外向性产品的关键是发展原料的品种，内衣的原料要高支、精加工，采用新技术等。

会议最后由边澄同志进行总结，认为这次会议交流的内容广泛，文章实用性较强，交流了不少信息，进一步沟通了四市的情况，效果很好。第七次会议将于1988年9~10月在上海召开，届时重点拟集中在提高经济效益方面。(郑秀实)