

报纸远程传版输出文件在方正 RIP 上的拼版输出（下）

作者：舒忠

【内容提要】在方正 RIP 输出软件中有一个“拼页参数”的功能选项，可以将两个 PS 文件拼在一起进行输出。对于每个版面为八开幅面的报纸印刷，如果要在对开幅面印刷机上印刷，则要将 4 个八开的单版和两条中缝拼在一起。

3.使用方正 RIP 中的简单拼版功能对接收的输出文件进行输出

在方正 RIP 输出软件中有一个“拼页参数”的功能选项，可以将两个 PS 文件拼在一起进行输出。对于每个版面为八开幅面的报纸印刷，如果要在对开幅面印刷机上印刷，则要将 4 个八开的单版和两条中缝拼在一起；如果要在四开幅面印刷机上印刷，则只要将两个八开的单版和一条中缝拼在一起就可以了。对于八开的报纸版面，在使用方正 RIP 中的简单拼版功能时只能将两个八开的单版按照印刷要求简单地、但位置精确地拼在一起，而无法按照印刷要求将 4 个八开单版的位置精确地拼在一起，由于对八开版面的报版进行对开拼版时，有两个版需要旋转 180°，使用方正 RIP 输出软件中的“拼页参数”的功能是根本无法对拼版中的某两个版面实现旋转 180° 操作的，因此也就无法按照印刷要求同时将 4 个八开版拼在同一个版面中进行输出。就是通过将两个八开的单版拼在一起进行输出北人股份，也无法将中缝拼在两个版面之间，只能在将两个八开版拼在同一个版面留出两版之间的距离，在单独输出中缝后再采用手工的方法完成拼版工作。采用以上相对简单一点的拼版输出方法，就可以在时间上提高报纸的印刷效率，同时在质量上可以提供一定的印前保证，虽然，这种方法同样需要进行一定量的手工拼版操作，但与采用一个一个的单版进行全手工拼大版的方法比，其效果要好得多，这种输出方法在操作方面几乎和单个版一个一个输出所占用的时间相同。

使用方正 RIP 中的简单拼版功能对接收的输出文件进行输出的具体操作步骤如下。

(1) 首先登录 FTP 服务器图像处理，将上传的文件下载到本地计算机的硬盘驱动器中，再对文件进行解压缩操作，解压缩后的文件将保存在一个单独的文件夹中，其中包括 PS 输出文件和该报纸版面中所有的图像文件。如图 13 所示为解压缩后的某一个报纸版面中的相关文件。

图 13 接到并解压缩后的一个报纸版面中的相关文件

可以在一起输出的文件，准备使用方正 RIP 软件进行输出。选择时要看所印刷的报纸的所有版数，比如需要印刷一个共有 24 个八开版面的报纸，则在一起输出的两个 PS 文件的文件组应该分别为：24 版和 1 版、23 版和 2 版、22 版和 3 版……14 版和 11 版、12 版和 13 版，而且两个在一起的双数版应该拼在左边，单数版则拼在右边。

(3) 运行方正 RIP 输出软件，并建立一个用于输出选中文件的参数模版。在该参数模版的“设备设置”窗口中整合，应该对“拼页参数”的功能选项进行设置，将其设置为“允许任意方式拼页”，并且不要选中其中的“作业完组毕自动清空输出缓存”，这一点十分重要，如果勾选中该选项媒体，则在输出时 RIP 将一个版一个版地进行输出，不可能对已解释好的两个版同时输出，这样就达不到拼版输出的目的；另外还要根据两个报纸版面的中缝宽度设置好“页间空”参数值，一般只需要正确设置“横向”中的数值，如果中缝的宽度为 50mm 版式设计，则“横向”选项中的数值就应该设置为 50mm 或 52mm。其具体设置方法如图 14 所示。

图 14 在方正 RIP 中设置“拼页参数”喷绘机

(4) 使用以上设置好的参数模版对两个可以拼在一起的文件进行 RIP 解释柯尼



卡美能达，解释好后的文件此时不要急于输出，可以放到“已打印的作业”栏中保存起来，应该首先检查一下解释好后的文件，看一看输出的两个文件的输出宽度和高度尺寸。如图 15 所示为准备输出的某一个报纸的 24 版和 1 版的彩版文件，在查看该版面的输出尺寸时雅昌，发现 24 版的宽值为 259.012mm，高度为 372.262mm，而 1 版的宽值为 261.180mm，高度为 372.262mm。对于这种情况，在使用方正 RIP 进行拼版输出时胶印机，即使是将 24 版放在前，而 1 版放在后进行输出，则宽度较大的 1 版都会在左边，而宽度小一点的 24 版将会放在右边，如图 16 所示为输出时显示的拼版结果软件，这种情况是不符合拼版要求的。这是因为方正 RIP 在拼版输出时，对于两个宽度相同的版面，选择在前面进行输出的文件就会拼在左边，而对两个宽度不同的版面，无论选择在前面进行输出的文件是哪一个人物，都优先选择宽度大的版面进行输出，这样，宽度大的版面就会拼在左边了。

图 15 拼版输出的两个文件尺寸大小

图 16 宽度较大的 1 版在左边的拼版输出显示结果

图 17 通过调整对齐标记位置使用出版面的宽度加大网屏

的输出宽度尺寸加大。在操作中我们可以通过在参数模版的“参数”设置窗口中修改出版面中的对齐标记位置，使整个版面宽度加大，其具体操作方法如图 17 所示。通过重新修改参数模版后上海电气，再次对 24 版进行 RIP 解释后查看版面的输出尺寸，就会发现 24 版的输出尺寸宽度会比 1 版大一点了。

(5) 在通过合适的参数模版对两个版面进行 RIP 解释，并将解释好的版面文件暂时放在 RIP 中的“已打印的作业”栏中，通过查看版面输出尺寸确定输出的文件合适时，就可以根据不同的色序对版面进行拼版输出了。在进行输出操作时设备操作，我们应该对彩色报版的不同色序进行分别输出，比如输出 C 版，则应如图 18 所示的将 24 版和 1 版的 C 版从“已打印的作业”栏中同时放回到“等待打印的作业”栏中，再点“查看”菜单中的“设备监控器”命令，在打开的窗口中通过点击“显示缓冲作业”按钮查看出版面的位置是否正确企业，通过点击“输出缓冲作业”按钮对正确的版面进行输出操作，通过点击“丢弃缓冲作业”按钮放弃对错误拼版版面的输出操作。然后采用与 C 版输出同样的方法，分别将 24 版和 1 版的 M、Y、K 版进行输出后即可完成 24 版和 1 版的彩色报纸版面拼版输出过程。

图 18 在 RIP 中对解释好的版面进行输出的操作

所有报纸版面两个两个地全部拼版输出后，也就结束了整个远程报纸版面的接收、拼版输出过程，黑白报纸版面的输出要简单一些，只需要经过一次拼版输出就可以完成，只是在输出后手工将放在中缝位置的对齐标记去掉，再进行中缝的拼版。在输出胶片后，最后通过手工方式将各版对应的中缝及不合的地方进行适当修正后，就完成了整个拼版输出过程。

以上介绍的对远程接收到的单个报纸版面的输出，在操作上是相对麻烦的，也容易出现差错，要求操作员要认真、仔细，不能有丝毫的松懈。要想根本解决这个问题，应该通过提高技术处理能力进行改进，印刷输出系统应该配备相对全面的输出软件；同时，发送方也应该改进文件的传输方式，尽量将已拼好大版的印刷版面传送给接收方。随着印前数字化流程的广泛使用，可以放弃使用 PS 流程中“拖泥带水”的低效率数据传输方式，采用性能与质量优越的 PDF 流程进行远程网络传输。

(全文完)

