

2394-80进行。每只染料的两种晶型各做7次上染率的平行测试，因为上染率测试所需操作步骤多，每次操作必然会引入误差。为了排除随机误差的干扰，在比较分散染料不同晶型对上染率影响的实验中得出较可靠的结论，本文采用数理统计中的Q试验法，取舍实验数据^[7]，它们高温高压染色和热熔染色的上染率平均值列表如下：

表1 分散深蓝 H-GL 不同晶型平均上染率(%)

项 目	α-晶型		β-晶型	
	高温高压	热 熔	高温高压	热 熔
分散剂 MF	77.3	90.3	78.6	91.2
分散剂 NNO	76.2	90.1	79.0	88.3
木质素磺酸钠	84.0	92.8	84.7	92.6

表2 分散大红 S-BWFL 不同晶型平均上染率(%)

项 目	α-晶型		β-晶型	
	高温高压	热 熔	高温高压	热 熔
分散剂 MF	52.2	85.7	54.7	85.7
分散剂 NNO	52.0	84.0	58.7	86.8
木质素磺酸钠	56.9	90.8	56.6	93.0

表3 分散红玉 S-2GFL 不同晶型平均上染率(%)

项 目	α-晶型		β-晶型	
	高温高压	热 熔	高温高压	热 熔
分散剂 MF	70.93	89.85	68.45	80.7
分散剂 NNO	67.5	92.1	68.4	90.3
木质素磺酸钠	70.3	92.65	68.27	87.00

三、结 论

在实际染色试验中，一般上染率相差3%以上始有显著意义。按此来判断分散染料不同晶型对上染率的影响时，发现分散深蓝 H-GL 的两种晶型染料间的上染率相差并不显著；分散大红 S-BWFL 用分散剂 NNO 进行高温高压染色时，不稳定晶型染料的上染率比之稳定晶型染料为高，但两者的上染率均偏低，说明该染料并不适用于高温高压染色法；分散红玉 S-2GFL 不论用何种分

散剂，稳定晶型染料的热熔染色上染率均高于不稳定晶型染料的。由上可见，三只分散染料的稳定晶型和不稳定晶型对上染率的影响因分散剂和染色方法而异，对分散染料上染率的影响实际存在着多种因素，决不能单从染料的晶型因素来考虑。

当然选用分散染料晶型时，不能仅以上染率的高低作为唯一依据，不同晶型对分散染料的耐热凝聚性能，应首先加以考虑，否则可能造成染品的色斑、色点疵病，现已发现分散大红 S-BWFL 和分散红玉 S-2GFL 两只染料的不稳定晶型的贮存稳定性和耐热凝聚性能均较差，根本不宜用于商品化染料。



纺织教育情报会议在穗举行

纺织工业部教育司于1985年3月21~25日在广州市召开纺织教育情报会议，出席的有华东、天津、西北、武汉、山东纺织工学院、北京化纤学院、苏州、浙江丝绸工学院、郑州纺织机电专科学校、无锡纺织职工大学、成都、河南、广州市纺织学校，广州市纺织总公司等单位的代表卅余人。会议由华东纺织工学院主持。

会议中学习了有关教育体制改革有关精神，使与会代表认识到教育体制改革的根本目的在于多出人才、快出人才、出好人才。各项改革要有利于促进经济、社会发展和科学技术的进步，有利于调动学校和教职工的积极性，提高教育的社会效益和加速广大工农知识分子文化技术水平的提高。我国教育事业要适应社会主义现代化建设需要，必须建立与普通教育并行而又沟通的职业技术教育体系，有步骤地发展职业技术教育，培养大批中级专门人才。听取了各校汇报近两年来的工作和经验，传达和交流国外纺织教育考察报告和宣传有关纺织教育研究的论文。讨论了《纺织科技情报检索》课程教学大纲初稿。

会议讨论了为加强校际教育情报的交流，今后将继续采用办刊、学术年会等方式举行，并筹建纺织教育情报研究会，包括纺织大专院校、职工大学、中等专业学校等各方面。

(夏正兴)