

印前制作之排版技巧

作者：张晓艳

【内容提要】现在多采用计算机拼版，如何使拼版能够准确快捷尤为重要。笔者根据日常工作和教学中获得的经验，总结出一种排版技巧，仅供参考。排版的关键是编排页码。不管是那种编码方式，要考虑的因素都包括纸张和成品的丝缕方向、排版形式、印刷方式、印后加工（装订方式）等。

现在多采用计算机拼版，如何使拼版能够准确快捷尤为重要。笔者根据日常工作和教学中获得的经验总论，总结出一种排版技巧，仅供参考。

排版的关键是编排页码。不管是那种编码方式，要考虑的因素都包括纸张和成品的丝缕方向、排版形式、印刷方式、印后加工（装订方式）等。特别要注意的是除了 16 面的纵向和 32 面的横向其侧规的位置是第 5 和 6 页码，其余的都是第 3 和 4 页码，这一点非常重要。现在开本形式都是左开本油墨，即奇数码都是在书背的右侧。下面将针对个别实例进行分析的同时，总结出一套简便的编码技巧。

4 页 8 面 纵向开本

该产品加工之后是纵向开本形式，如图 1 所示，在折页过程中，首先进行折页的是青色线 1 唐山玉印，而后进行的是红色线 2（最后一折应是书背）。根据前面所说的规律：8 面侧规的位置在第 3、4 页码，同时采用左开本，奇数码在书背的右侧，所以我们可以直接在图 1 左图的左下角页面上排上页码 3，在右图的右下角页面上排上页码 4。

图 1

图 2

图 3 雅昌

排的页码，如图 2 所示，每四位页码数字一行，有多少页码，我们都可以按照这种方法将所要编排的页码写出来。

共需要进行 2 次折页，编排页码的具体步骤如下：

第 1 步，写出最后一次折页的次数，第 2 次折页，也就是 2。

第 2 步，在 2 的左右写上前一次折页的数，第 1 次折页，也就是 1。

第 3 步，在其上面和下面分别写上图 2 中标出的内码和外码（上下无所谓），如图 3 所示。

第 4 步，根据图 3 所示，结合图 1 重组，就可以将页码安排好。我们首先看图 1 的左边标有页码 3（侧规），再看图 3 中页码 3 第一折对应的是页码 2，就可以将页码 2 直接填入图 1 中左图标有 1（折页线）的对称位置，如下图 3 所示。

第 5 步，观察图 3 中页码 3 的第二折对应的是页码 6，那么就可以直接将页码 6 填入到图 4 中页码 3 关于折页 2 对称的位置，即图 4 中左上的位置；再看页码 6 在图 3 中第一折对应的位置是页码 7，即位于图 4 中右上的位置，如图 5 左所示。

图 4

图 5

一面的页码安排，如图 5 右所示。到此就完成了 4 页 8 面、纵向开本的页码编排工作。

4 页 8 面

横向开本

根据实际要求画出排版示意图原稿，如图 6 所示。

图 6

过程中，首先进行折页的是青色线 1，而后进行的是红色线 2（最后一折应是书背），和前面讲的一样，我们可以直接在图 6 左图的左下角页面上排上页码 3，在右图的右下角页面上排上页码 4。如图 6 所示（注意和图 1 相比，开本形式发生了变化，折页的顺序也发生了变化）。

接下来进行的步骤和前面一样，参照图 1 和图 3，就可以排好页码。首先看图 1 的左边标有页码 3（侧规），再看图 3 中页码 3 第一折对应的是页码 2，就可以将页码 2 直接填入图 6 中左图标有 1（折页线）的对称位置，即图 6 左图左上角的位置，如图 7 左所示。

图 7 分色

置是不同的，因为书籍开本形式不同，折页的先后顺序也不同，但最后一折是书背，所以两者相同的页码排的位置不同。

接下来，我们重复上面的工作，结合图 1 和图 3 很容易找到其关于折页线对称的页码软件，完成页码编排，如图 7 所示。

8 页 16 面 纵向开本

首先画出 8 页 16 面，纵向开本形式的排版示意图。产品是纵向开本形式，在折页过程中，折页的顺序是按照 1、2、3 进行的（注意：最后一折总是书背）油墨，可以根据前面所说的规律（除特殊情况）；16 面侧规的位置在第 5、6 页码位置，根据上面的相关知识，可以安排出页码 5 和 6 的位置，如图 8 所示。

图 8 检测系统及仪器

图 9 印后设备

先写出内外码，每行依旧是 4 位，按 1 到 16 全部写出来，如图 9 所示。

综合折页的次数，从最后一次折页数（此处为 3）写起，在其左右写出倒数第二次折页的数字（此处为 2），再在这个数字左右写出前一次折页的数字，直到第一次折页数，并在其上下（参照图 3）写出内码和外码，如图 10 所示。

综合图 8 和图 9PS 版，采取的方法和上面介绍的方法一样，从页码 5 开始，页码 5 第二次折页对称的位置是页码 4，图 8 左图的左上角位置就是页码 4。接着看图 10，页码 4 第一次折页对称的位置是页码 1UV 印刷，即在图 8 上可以看出关于第一次折页（青色线 1）对称位置是左图右上角的位置，安排页码 1。以次类推，很容易排出纵向开本 8 页 16 面版式，双面印刷产品其页面安排如图 11 所示。

图 11

反面印刷的产品，如果折页机的折页顺序改变了投资采购，那么排版形式也会发生改变，上面这种方式使用的是栅刀结合式折页机，先栅栏折后刀折，是比较普遍的一种折页方式。如果采用其他的折页方式，第一折和第二折的顺序会发生改变 PS 版，如果先刀折后栅栏折，排版结果是不同的，不过这种方式极少使用。编码的方法和上述一样，在此就不详细

讲解，大家可以结合上面的方法试一试原稿，其排版后的页码安排如图 12 所示。

图 12

8 页 16 面 横向开本

首先画出 8 页 16 面纵向开本的示意图，产品是横向开本形式，在折页的过程中，折页的顺序是按照 1、2、3 进行，大家注意此时折页的顺序发生了变化出版动态，要遵循一条原则，即最后一折与纸张纤维方向一致，可根据前面所说的规律，侧规的位置仍旧在第 3、4 页码的位置，如图 13 所示。

图 13

0 和图 13 测评，就可以简单地将页码安排好，再逐步找到其关于折页线的对称位置就可以了。方法如上所述，其完成页码编码的效果图如图 14 所示。

图 14 胶印机

16 页 32 面 横向开本

16 页 32 面排版方法和上述方法基本一样，我们按要求画出示意图，32 面的横向开本形式的产品其侧规位置应该是第 5、6 页码位置，抓住这一要点问题就简单了，便可以照上面的方法逐渐安排好其他页码的位置，完成的效果图如图 15 所示。

图 15

发生变化，上面只是其中的一种，但最后一折肯定要与纸张的纤维方向一致，这是不可改变的，前面的 3 折顺序可以按企业实际使用的折页机折页方式不同做适当的调整。

16 页 32 面

纵向开本形式的编码和横向开本形式方法一样，只是侧规位置应该安排的是第 3、4 页的位置，其他一切和上面横向开本形式相同，其效果示意图如图 16 所示。