

用硅胶吸附提取及分离⁹⁵Zr 和⁹⁵Nb 指示剂

林 燦 生 朱 国 耀

本文叙述硅胶-硝酸体系中⁹⁵Zr、⁹⁵Nb 的吸附，硝酸浓度、温度、硅胶的处理、铀含量等因素对吸附的影响。提出了⁹⁵Zr、⁹⁵Nb 彼此分离和从混合裂片中直接提取⁹⁵Zr、⁹⁵Nb 的程序。得到的⁹⁵Zr 中含⁹⁵Nb<0.4%，⁹⁵Nb 中含⁹⁵Zr<0.1%。对¹⁰⁶Ru、¹⁸⁷Cs、¹⁴⁴Ce 等裂变产物的去污系数大于 3×10^4 。

一、引言

随着科学技术的发展，对纯⁹⁵Zr 和⁹⁵Nb 指示剂的需求越来越迫切。

从裂变产物中分离⁹⁵Zr-⁹⁵Nb，过去偏重于用有机离子交换^[1-2]和溶剂萃取法^[3-6]。对BPNA-Kel 粉反相色层法从裂片溶液中分离⁹⁵Zr-⁹⁵Nb，进行过研究^[7]，其缺点是当用硝酸溶解样品时，即使加过氧化氢或盐酸羟胺保护，也往往出现 BPNA 在柱上的分解，从而影响⁹⁵Zr-⁹⁵Nb 的吸附。用硅胶-硝酸体系吸附除去⁹⁵Zr-⁹⁵Nb 曾被试作为工艺流程中的一环^[8-10]。用硅胶吸附法从裂变产物中分离⁹⁵Zr-⁹⁵Nb，近年来颇受重视^[11,12]。文献[12]的方法是于 5 N HNO₃ 介质中，用硅胶吸附⁹⁵Zr-⁹⁵Nb，然后用 0.5 M H₂C₂O₄ 解吸⁹⁵Zr-⁹⁵Nb，其特点是操作简便，对其它裂变产物的去污好，但没有进一步分离⁹⁵Zr 和⁹⁵Nb。查列特卡 (Р. Цалетка) 对硅胶吸附⁹⁵Zr、⁹⁵Nb 进行了研究^[13-15]，他用硅胶于盐酸^[16]和硝酸^[17]中分离⁹⁵Zr 和⁹⁵Nb。其中效果较好的是文献[17]所报道的，在硅胶-12 M HNO₃ 体系中使⁹⁵Nb 吸附在硅胶上，⁹⁵Zr 留在溶液中，达到分离目的。分离前，⁹⁵Nb 放射性在⁹⁵Zr-⁹⁵Nb 总放射性中占 76%；分离后的⁹⁵Zr 溶液中，⁹⁵Nb 放射性占总放射性的 3.7%。该作者认为在这种条件下，⁹⁵Nb 完全被吸附，⁹⁵Zr 在硅胶上的保留可以忽略。

我们对硅胶-硝酸体系中⁹⁵Zr 和⁹⁵Nb 的吸附及分离进行了研究，观察到⁹⁵Nb 溶液放置时间不同，在硅胶上的吸附率也不同，因而有不同量的⁹⁵Nb 穿透，影响⁹⁵Zr 的纯度。为此我们改变查列特卡^[13-15]的方法，先使⁹⁵Zr 和可吸附的⁹⁵Nb 吸附在柱上，让不被吸附的⁹⁵Nb 通过而得分离，然后用 15 N HNO₃ 解吸⁹⁵Zr，再用 10% H₂O₂ 解吸⁹⁵Nb。提出了用硅胶柱吸附，分离⁹⁵Zr、⁹⁵Nb 及从混合裂片溶液中直接提取⁹⁵Zr、⁹⁵Nb 的程序。得到的⁹⁵Zr 中含⁹⁵Nb 的放射性<0.4%，⁹⁵Nb 中含⁹⁵Zr 的放射性<0.1%。

二、实验

1. 设备

27 厘米³Ge(Li)探测器-4096 道脉冲高度分析器；GP-1 型单道 γ 谱仪，并型 NaI(Tl)探测器；康氏振荡器；超级恒温水浴；带加温夹套的玻璃离子交换柱；Φ 5×100 毫米、

$\phi 4 \times 100$ 毫米；10毫升玻璃萃取管。

2. 试 剂

(1) 硅胶 市售硅胶经研磨、筛选，取 60—100 目和 100—150 目两种粒度，再经下列不同方法处理：

a. 用蒸馏水淘洗后使用；

b. 用浓 HCl 浸泡三次，每次一昼夜，用蒸馏水淘洗至中性，在烘箱内 60—90°C 范围内烘干 10 小时，立即使用；

c. 将经过 b 处理的硅胶放置（不密封）一至二个月后使用。

(2) ^{95}Zr - ^{95}Nb 指示剂 用硅胶柱从混合裂片废液中提取。0.5 M $\text{H}_2\text{C}_2\text{O}_4$ 介质的 ^{95}Zr - ^{95}Nb ，加浓硝酸及少许高氯酸，混合，蒸干至冒白烟；重复一次，以破坏草酸；再用浓硝酸蒸干一次，然后保存在 5 N HNO_3 中备用。

(3) ^{95}Zr 指示剂 用硅胶柱从 ^{95}Zr - ^{95}Nb 中分离得 ^{95}Zr -15 N HNO_3 ，经 Ge(Li) 探测器鉴定，含 $^{95}\text{Nb} < 0.5\%$ ，立即使用。

(4) ^{95}Nb 指示剂 用硅胶柱从 ^{95}Zr - ^{95}Nb 中分离得 ^{95}Nb ，经 Ge(Li) 探测器鉴定，含 $^{95}\text{Zr} < 0.1\%$ 。其中 4 N HNO_3 介质可直接使用；用 H_2O_2 解吸的 ^{95}Nb ，经浓 HNO_3 蒸干两次破坏 H_2O_2 后，保存于 4—5 N HNO_3 中备用。

(5) 锆载体 5 N HNO_3 介质中的硝酸锆酰，浓度是 8.83 毫克锆/毫升。

(6) 硝酸铀酰溶液 235 毫克铀/毫升，用比色法和电位滴定法标定铀浓度。

(7) 其它试剂均为分析纯。

2. 操 作 步 骤

(1) 单级实验 于萃取管内配制所需介质溶液，加入指示剂，摇匀，取出一定体积以测量料液放射性。将经分析天平称准的烘干硅胶加入到萃取管内，塞好，于康氏振荡器上振摇一定时间后，离心，取一定体积的清液测残留放射性，与相应料液放射性对比，进行吸附率的计算。萃取管内涂二氯二甲基硅烷，以减少管壁对于 ^{95}Zr - ^{95}Nb 的吸附。

(2) 柱上实验 把处理好的硅胶泡入蒸馏水中装柱，柱内硅胶床的上下端均用玻璃棉固定。装好后，用相应料液介质溶液洗涤硅胶床；然后将调好的料液（0.5—1 毫升）加至柱上，进行吸附、洗涤、解吸等操作，接收流出液，测 γ 放射性。高于室温的实验，用超级恒温水浴循环水控制温度。

(3) 放射性测量 用 Ge(Li) 探测器测量 ^{95}Zr - ^{95}Nb 混合物和混合裂片中的 ^{95}Zr 、 ^{95}Nb 、 ^{106}Ru 、 ^{137}Cs 和 ^{144}Ce 的放射性。用 GP-1 型单道 γ 谱仪测纯 ^{95}Zr 、 ^{95}Nb 的放射性和 ^{95}Zr - ^{95}Nb 的总放射性。

三、结 果 和 讨 论

1. 硅胶的不同处理对吸附 ^{95}Zr - ^{95}Nb 的影响

已报道的工作^[11, 13, 16]对硅胶的处理和保存均很讲究。我们用前述 a、b、c 三种不同方法处理的硅胶进行吸附 ^{95}Zr - ^{95}Nb ，实验结果列于表 1。从表 1 中看出差别不大，故以后的实

表 1 硅胶的不同处理对吸附 ^{95}Zr - ^{95}Nb 的影响
料液: 4 NHNO_3 + ^{95}Zr - ^{95}Nb , 2.2 毫升; 硅胶: 60—100 目, 250 毫克; 振摇时间: 30 分钟; 温度: 23°C。

硅胶的处理方法	^{95}Zr - ^{95}Nb 的吸附率, %
a	85.7
b	82.4
c	83.5

验均用 c 法处理。

2. 铀量对硅胶吸附 ^{95}Zr - ^{95}Nb 的影响

试验了铀量对硅胶吸附 ^{95}Zr - ^{95}Nb 的影响, 从表 2 看出, 在实验范围内, 铀不影响 ^{95}Zr - ^{95}Nb 的吸附。

表 2 铀量对硅胶吸附 ^{95}Zr - ^{95}Nb 的影响
料液: 4 NHNO_3 + ^{95}Zr - ^{95}Nb , 2 毫升; 硅胶: 60—100 目, 250 毫克; 振摇时间: 30 分钟; 温度: 24°C。

铀量, 毫克	^{95}Zr - ^{95}Nb 吸附率, %
0	76.7
47	78.7
118	79.6
235	79.2

3. 硅胶吸附 ^{95}Zr 、 ^{95}Nb 与硝酸浓度的关系

在 0.2—15 NHNO_3 范围内进行了硅胶吸附 ^{95}Zr 、 ^{95}Nb 的实验。所用指示剂有纯 ^{95}Zr 、

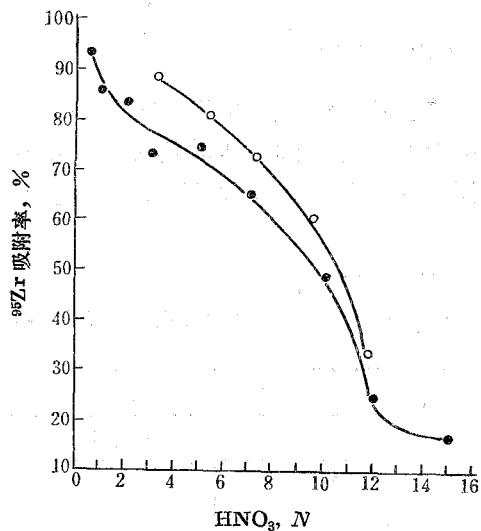


图 1 硅胶吸附 ^{95}Zr 与硝酸浓度的关系

实验条件: 料液 4 毫升, 硅胶 200 毫克 (60—100 目), 振摇 1 小时; ●—纯 ^{95}Zr 在 15°C 下吸附; ○— ^{95}Zr - ^{95}Nb 混合指示剂在 28°C 下吸附。

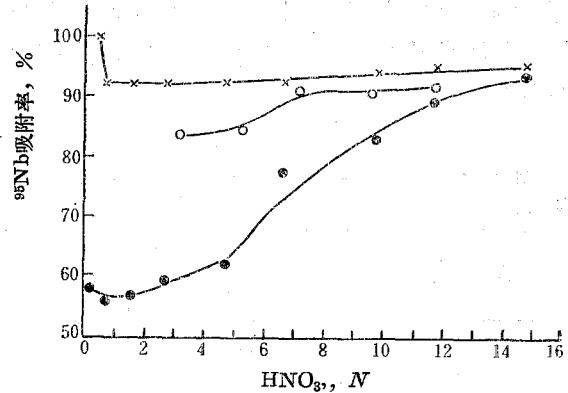


图 2 硅胶吸附 ^{95}Nb 与硝酸浓度的关系

实验条件: 料液 4 毫升, 硅胶 200 毫克 (60—100 目), 振摇时间 1 小时; ●—纯 ^{95}Nb (是在 4 NHNO_3 介质中从 100—150 目的硅胶柱上穿透的那部分 ^{95}Nb , 经调酸后直接使用) 在 15°C 下吸附; ×—纯 ^{95}Nb (用 10% H_2O_2 从硅胶柱上解吸所得, 经破坏 H_2O_2 , 调酸后立即使用) 在 15°C 下吸附; ○— ^{95}Zr - ^{95}Nb 在 28°C 下吸附。

纯⁹⁵Nb 及⁹⁵Zr-⁹⁵Nb；用 Ge(Li)探测器测定⁹⁵Zr、⁹⁵Nb各自的放射性。⁹⁵Zr 的吸附见图 1，⁹⁵Nb 的吸附见图 2。

由图 2 可见，用 10% H₂O₂ 从硅胶柱上解吸、经浓 HNO₃ 蒸干破坏 H₂O₂ 后立即使用的⁹⁵Nb，于不同酸度中在硅胶上的吸附率与文献[15]的结果相似。

根据当硝酸浓度高时，⁹⁵Zr、⁹⁵Nb 在硅胶上的吸附率相差很大这一特性，可用来进行⁹⁵Zr 与⁹⁵Nb 的分离。

4. 铕载体量对硅胶吸附⁹⁵Zr 的影响

为了了解硅胶的吸附容量，我们进行了铕载体量对⁹⁵Zr 吸附影响的实验。为使同位素交换完全，将 ZrO(NO₃)₂-5 NHNO₃ 和⁹⁵Zr 指示剂混合，调成 4 NHNO₃，放置半天，然后进行实验，结果见表 3。从表中看出，随铕载体量的增加，硅胶对⁹⁵Zr 的吸附率明显下降，而硅胶粒度小者，⁹⁵Zr 的吸附率高些。

表 3 铕载体量对硅胶吸附⁹⁵Zr 的影响

料液：4 NHNO₃，3 毫升；硅胶：200 毫克；振摇时间：40 分钟；温度：15°C。

铕载体量，毫克	⁹⁵ Zr 吸附率，%	
	60—100 目	100—150 目
0	73.6	74.6
0.883	56.0	66.1
2.21	55.1	63.1
4.42	45.8	51.5
8.83	38.0	44.9
17.7	19.5	28.8

5. 温度对硅胶吸附⁹⁵Zr、⁹⁵Nb 的影响

为了便于控制温度，吸附实验在硅胶柱上进行，取流洗曲线峰位样品，用 Ge(Li)探测器测定⁹⁵Zr、⁹⁵Nb 放射性，计算⁹⁵Zr、⁹⁵Nb 的穿透和回收率。用 0.5 M H₂C₂O₄ 解吸回收⁹⁵Zr-⁹⁵Nb^[11, 12]。从表 4 看出，⁹⁵Nb 在硅胶上的吸附，受温度影响很显著，而⁹⁵Zr 受影响小些。

表 4 温度对硅胶吸附⁹⁵Zr、⁹⁵Nb 的影响

料液：4 NHNO₃+⁹⁵Zr-⁹⁵Nb；解吸液：0.5 M H₂C₂O₄；硅胶：60—100 目；柱子： $\phi 4 \times 100$ 毫米；流速：0.3 毫升/分。

温 度，°C	回 收 率，%		穿 透 放 射 性 份 额，%	
	⁹⁵ Zr	⁹⁵ Nb	⁹⁵ Zr	⁹⁵ Nb
11	92.2	38.7	7.76	61.3
30	97.5	75.8	2.52	24.2
50	99.5	97.9	0.47	2.12
80	99.3	99.7	0.67	0.3

6. ⁹⁵Zr 与⁹⁵Nb 的分离

文献[11]是在 12 NHNO₃ 中分离⁹⁵Zr、⁹⁵Nb。从我们实验中硝酸浓度对⁹⁵Zr、⁹⁵Nb 吸

附的影响看来，在浓硝酸中进行 ^{95}Zr 、 ^{95}Nb 的分离更为有利。于是在 15N HNO_3 中进行了 ^{95}Zr 、 ^{95}Nb 的分离，结果发现，用60—100目和100—150目两种粒度的硅胶均有约占总放射性的8%的 ^{95}Nb 穿透(见图3、4)。用60—100目硅胶分离，流出放射性峰的第一份(15N HNO_3)是 ^{95}Nb ，而 ^{95}Zr 的峰值不明显(图3)。用100—150目硅胶分离，流出放射性(15N HNO_3 介质)出现两个峰，第一个峰是 ^{95}Nb ，第二个峰是 ^{95}Zr (图4)。由此可见，硅胶粒度小的分离效果好些。共同点是 ^{95}Zr 的峰很宽，这与文献[17]的结果一样。为了避免 ^{95}Nb 穿透而沾污 ^{95}Zr ，曾试图增加柱子高度($\phi 4 \times 220$ 毫米)和减小流速(到0.1毫升/分)。但未能达到目的，仍然有大于8%的 ^{95}Nb 穿透。这可能是在室温下，硝酸溶液中有部分 ^{95}Nb 以不被硅胶吸附的状态存在。因而采用另一种分离手段，即选择适当的硝酸浓度，先将 ^{95}Zr 和可吸附状态的 ^{95}Nb 一起吸附于柱上，让不吸附的那部分 ^{95}Nb 通过，然后再用浓硝酸从柱上分离 ^{95}Zr 和 ^{95}Nb ，结果见图5。选择 4N HNO_3 介质是因为室温下这样的酸度中 ^{95}Zr 和 ^{95}Nb 的吸附率相近。选择 H_2O_2 为解吸剂的理由是它容易破坏而转为其它介质。实验了5%、10%、15%三种浓度的 H_2O_2 解吸 ^{95}Nb ，其中，5%的解吸峰较宽，10%和15%的效果均很好，故选用10% H_2O_2 为解吸剂。

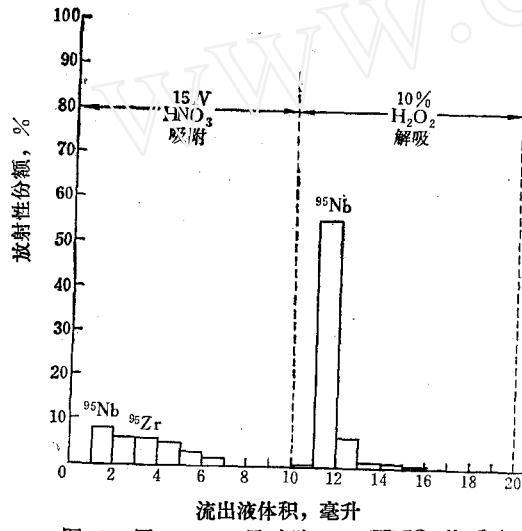


图3 用60—100目硅胶- 15N HNO_3 体系分离 ^{95}Zr 、 ^{95}Nb

实验条件：料液 $15\text{N HNO}_3 + ^{95}\text{Zr}-^{95}\text{Nb}$, 1毫升；柱子 $\phi 5 \times 90$ 毫米；解吸液 10% H_2O_2 ；流速 0.25毫升/分；温度 18°C。

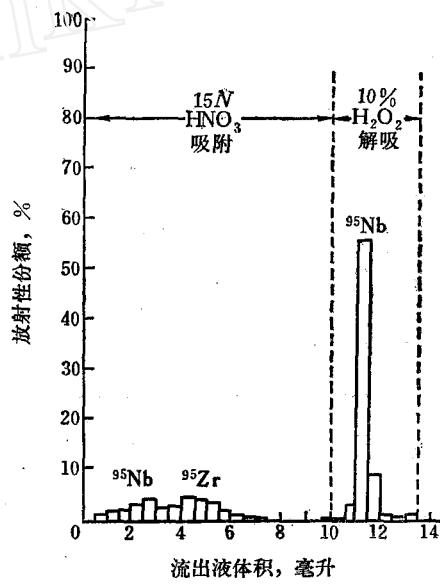


图4 用100—150目硅胶- 15N HNO_3 体系分离 ^{95}Zr 、 ^{95}Nb

实验条件：料液 $15\text{N HNO}_3 + ^{95}\text{Zr}-^{95}\text{Nb}$, 1毫升；柱子 $\phi 5 \times 90$ 毫米；解吸液 10% H_2O_2 ；流速 0.25毫升/分；温度 18°C。

从图5可见， ^{95}Zr 与 ^{95}Nb 分离得很好，而且 ^{95}Zr 峰狭窄，集中在1毫升溶液中。图中流洗曲线各峰的 $^{95}\text{Nb}/^{95}\text{Zr}$ 值见表5。

文献[15]指出 ^{95}Nb 的吸附与溶液的“历史”有关，因而重现性较差。我们的实验中也出现吸附反常的现象，比如 ^{95}Nb 的吸附率，单级的比柱上高，硅胶粒度大的比小的高。而 ^{95}Zr 的吸附则有较好的规律性，柱上比单级高，粒度小的硅胶比粒度大的吸附率高。由于这些原因，采用先分离不被吸附状态的 ^{95}Nb ，再分离吸附了的 ^{95}Zr 和 ^{95}Nb 是合适的。

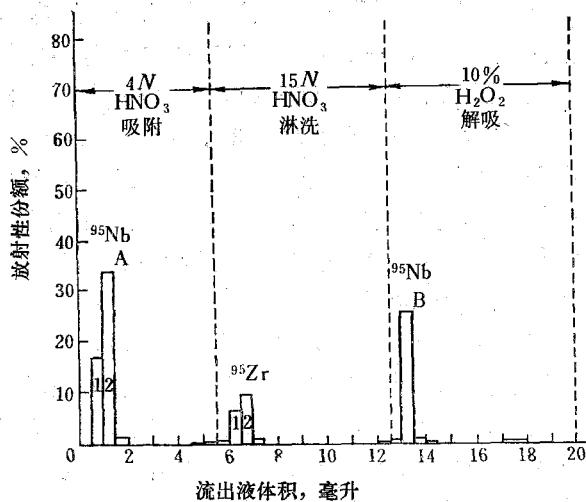


图 5 用硅胶- HNO_3 体系分离 ^{95}Zr 和 ^{95}Nb

实验条件：料液 $4\text{N}HNO_3+^{95}Zr-^{95}Nb$, 1毫升; 柱子 $\phi 3 \times 100$ 毫米;
解吸液 (1) $15\text{N}HNO_3$, (2) $10\%H_2O_2$; 流速 0.16 毫升/分;
温度 $15^\circ C$ 。

表 5 图 5 中流洗曲线各峰的 $^{95}Nb/^{95}Zr$ 值

峰类别	^{95}Zr 放射性, 衰变/分	^{95}Nb 放射性, 衰变/分	$^{95}Nb/^{95}Zr$	^{95}Zr 对 ^{95}Nb 的 分离系数	^{95}Nb 对 ^{95}Zr 的 分离系数
$^{95}Nb-A-1$	100	438000	>4000	—	>691*
$^{95}Nb-A-2$	3300-4700	839000	210	—	36*
$^{95}Zr-1$	157000	3600-4400	0.025	>232**	—
$^{95}Zr-2$	205000	1000	<0.005	>1150**	—
$^{95}Nb-B$	450-550	610000	1220	—	200
料液	—	—	5.79	—	—

* $^{95}Nb-A-1$ 和 $^{95}Nb-A-2$ 混合, 对 ^{95}Zr 的分离系数为 56。

** $^{95}Zr-1$ 和 $^{95}Zr-2$ 混合, 对 ^{95}Nb 的分离系数为 420。

我们从混合裂片溶液中直接提取了纯 ^{95}Zr 和纯 ^{95}Nb , 其 γ 能谱见图 6。 ^{95}Zr 产品中含 $^{95}Nb < 0.4\%$, ^{95}Nb 产品中含 $^{95}Zr < 0.1\%$ 。

7. 去污系数

进行了对 U、 ^{106}Ru 、 ^{137}Cs 、 ^{144}Ce 的去污实验。用 Ge(Li) 探测器测定混合裂片料液中 ^{106}Ru 、 ^{137}Cs 、 ^{144}Ce 的含量, 再测定 ^{95}Zr 和 ^{95}Nb 产品中这些核素的含量, 计算去污系数, 均大于 10^4 。U 的去污系数是用分光光度法测定铀量来计算的。去污系数列于表 7。

表 7 去污系数

元素	U	^{106}Ru	^{137}Cs	^{144}Ce
去污系数	9×10^3	$>3 \times 10^4$	$>7 \times 10^4$	$>3 \times 10^5$

四、推荐程序

1. 从混合裂片或 ^{95}Zr - ^{95}Nb 中分离纯 ^{95}Zr 和 ^{95}Nb

- (1) 将已处理的 100—150 目硅胶装成 $\phi 5 \times 100$ 毫米的柱；
 - (2) 将料液调成 4 $N\text{HNO}_3$ ；
 - (3) 以 0.16 毫升/分的流速上柱吸附 ^{95}Zr - ^{95}Nb ，这时有部分 ^{95}Nb 穿透，用 5 毫升 4 $N\text{HNO}_3$ 洗涤；若是混合裂片料液，需用 15—20 毫升洗涤；
 - (4) 用 15 $N\text{HNO}_3$ 解吸 ^{95}Zr ，继续洗至 10 毫升；
 - (5) 用 10% H_2O_2 解吸 ^{95}Nb ，收集 5 毫升，再用 10 毫升洗柱子；
 - (6) 用 4 $N\text{HNO}_3$ 10 毫升洗柱子，以备下次再用。

2. 从混合裂片溶液中分离 ^{95}Zr - ^{95}Nb

将溶液调成 4—5 $N\text{HNO}_3$ 介质, 通过硅胶柱, 用 15—20 毫升 4 $N\text{HNO}_3$ 洗涤, 以 0.5M

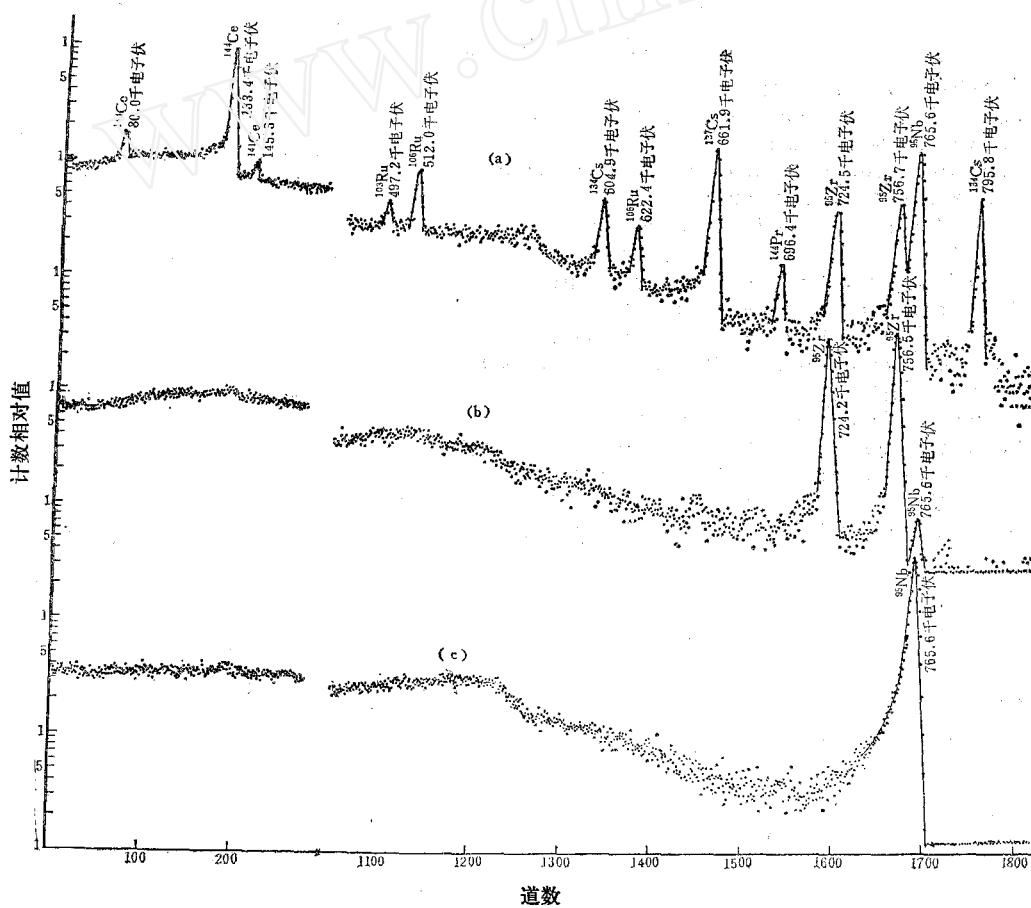


图 6 混合裂片和纯 ^{95}Zr 、 ^{85}Nb 的 γ 能谱
 27 厘米 $^3\text{Ge}(\text{Li})$ 探测器, 0.46 千电子伏/道, 零点 3.66 千电子伏; (a) 混合裂片溶液能谱; (b) ^{95}Zr 产品能谱; (c) ^{85}Nb 产品能谱。

$H_2C_2O_4$ 5—8 毫升解吸 ^{95}Zr - ^{95}Nb (我们用 $\phi 5 \times 100$ 毫米的硅胶柱提取了几十毫居里的 ^{95}Zr - ^{95}Nb)。

用本程序从混合裂片溶液中提取纯 ^{95}Zr 、 ^{95}Nb 的 γ 能谱见图 6。

五、结 论

1. 进行了硅胶- HNO_3 体系中 ^{95}Zr 、 ^{95}Nb 的吸附，在实验范围内，随酸度的增高， ^{95}Zr 的吸附率下降，而 ^{95}Nb 在 0.5 $NHNO_3$ 以上的酸度中吸附率递增。
2. 在实验范围内，铀量对硅胶吸附 ^{95}Zr - ^{95}Nb 无影响。
3. 温度对 ^{95}Zr 、 ^{95}Nb 的吸附均有影响，在 11—80°C 范围内，温度升高，吸附率增加， ^{95}Nb 受影响尤其显著。
4. 提出了分离 ^{95}Zr 、 ^{95}Nb 和从混合裂片中提取 ^{95}Zr 、 ^{95}Nb 的程序；得到的 ^{95}Zr 中含 $^{95}Nb < 0.4\%$ ； ^{95}Nb 产品中含 $^{95}Zr < 0.1\%$ ；对 ^{106}Ru 、 ^{137}Cs 和 ^{144}Ce 的去污系数大于 3×10^4 。

本工作中， γ 能谱由朱荣保、杨留成等同志协助测定。

参 考 文 献

- [1] L. Wish, *Anal. Chem.*, 31, 326 (1959).
- [2] F. W. E. Strelow, *Anal. Chem.*, 32, 1185 (1960).
- [3] A. Vita, GAT-525 (1967).
- [4] T. V. Healy, *Radiochim. Acta*, 2, No. 2, 52 (1963).
- [5] J. P. Young, *Talanta*, 1, 263 (1958).
- [6] A. Jurriaanse et al., *Anal. Chem.*, 39, 494 (1967).
- [7] 施玉全等, 原子能科学技术, 2, 156 (1977).
- [8] J. Rydberg, *Acta Chem. Scand.*, 9, 1252 (1955).
- [9] S. Ahrlund, *Acta Chem. Scand.*, 14, 1077 (1960).
- [10] S. Ahrlund, *Acta Chem. Scand.*, 14, 1059 (1960).
- [11] M. El-Garhy, *J. Radioanal. Chem.*, 11, 2, 175 (1972).
- [12] 缪增星等, 内部资料 (1975).
- [13] R. Caletka, *Радиохимия*, 12 No. 3 448 (1970).
- [14] R. Caletka, *Радиохимия*, 12 No. 4 549 (1970).
- [15] R. Caletka, *Радиохимия*, 12 No. 4 554 (1970).
- [16] R. Caletka, *J. Radioanal. Chem.*, 6, 5 (1970).
- [17] R. Caletka, *J. Radioanal. Chem.*, 20, 541 (1974).