可加工 SiO₂气凝胶 及其惯性约束聚变靶微柱制备

任洪波,万小波,张 林,袁光辉,修 鹏,张 勇

(中国工程物理研究院 激光聚变研究中心,四川 绵阳 621900)

摘要:以正硅酸乙酯(TEOS)为前驱体,采用酸碱两步催化法制备 SiO₂ 醇凝胶。醇凝胶分别经 TEOS 母液、六甲基二硅胺烷(HMDSA)处理后,采用 CO₂ 超临界干燥法制备出密度在 30~100 mg/cm³的 SiO₂ 气凝胶。用傅立叶变换红外光谱(FTIR)对疏水性 SiO₂ 气凝胶进行了表征,并用扫描电镜图研究了气凝胶 改性前后的微观网络结构。改性后的气凝胶微观骨架变大,部分细小的网络结构消失。改性后的气凝 胶在潮湿环境中具有极好的尺寸稳定性和疏水性能。用精密车床加工出了满足惯性约束聚变物理试验 要求的 ICF 靶微柱。

关键词:惯性约束聚变;二氧化硅;气凝胶;微柱 中图分类号:O648.1 文献标识码:A 文章编号:1000-6931(2007)05-0633-04

Fabrication of Silica Aerogel Micro-cylinder for Inertial Confinement Fusion Target

REN Hong-bo, WAN Xiao-bo, ZHANG Lin, YUAN Guang-hui, XIU Peng, ZHANG Yong (Research Center of Laser Fusion, Chinese Academy of Engineering Physics, P. O. Box 919-987, Mianyang 621900, China)

Abstract: The silica alco-gel was obtained by the 2-step acid-base catalyzed TEOS. Aging in a solution of tetraethoxylsilane and trimethylating Si-OH groups increases the strength and stiffness of the wet gel due to the hexanethyldisilazane (HMDSA) on the surface of silica matrix. The modified silica aerogels were obtained by CO_2 supercritical drying method. The bulk density of aerogels is in the range of 30-100 mg/cm³. FTIR and some other methods were used to investigate the structure and hydrophobic properties. The results show that the aerogel possesses perfect size-stability and hydrophobic properties. The aerogel micro-cylinder for inertial confinement fusion targets were manufactured by lathe machine.

Key words: inertial confinement fusion; silica; aerogel; micro-cylinder

作者简介:任洪波(1980—),男,重庆人,硕士研究生,功能材料专业

收稿日期:2006-05-01;修回日期:2007-03-29

基金项目:国家高技术项目(2004AA844010)及中国工程物理研究院科学技术基金资助项目(20040544)

气凝胶、泡沫等低密度多孔材料在惯性约 束核聚变(ICF)中有重要用途。例如,用来吸 附液体氘氚(DT)燃料,用作多壳层靶的填充支 撑材料,用于激光-X光转换研究,等离子体相 互作用研究,辐射输运试验研究等。气凝胶具 有特殊的力学、光学、热学和声学性能,在隔音、 绝缘、绝热、催化剂载体等方面具有重要应用价 值。美国劳伦斯・利弗莫尔国家实验室 (LLNL)早在20世纪80年代已进行过 ICF 靶 SiO2气凝胶材料的研究,2005年,美国进行了 掺锗 SiO2气凝胶的激光-X光转换试验。

SiO₂ 气凝胶在 ICF 试验中是一种惰性物 质,不参与能量转换,因而,在辐射输运试验中 是一种理想的填充材料,通过对其进行研究,能 够获得输运试验中重要的物理信息。但轻质、 易碎的 SiO₂ 气凝胶难以加工。数控车床是加 工高精度微小零部件的重要工具,但它要求材 料具有足够的机械强度和韧性,否则难以获得 高精度的零部件。

采用正硅酸乙酯(TEOS)单体对气凝胶的 网络骨架进行增韧改性,再用六甲基二硅氨烷 (HMDSA)对表面进行疏水改性,改性处理后 的湿凝胶经溶剂交换和 CO₂超临界干燥后即为 可加工疏水 SiO₂ 气凝胶。该气凝胶可用精密 数控机床加工成 ICF 靶用气凝胶微柱。

1 实验

1.1 凝胶制备

将正硅酸乙酯、乙醇、去离子水(H₂O)按照 一定摩尔比(1:2:2.5)混合均匀,用稀硝酸 (0.1 mol/L)调节 pH为 3~4。将体系升温到 75 ℃回流 48 h,得到 SiO₂前体溶胶。量取一定 体积的前体溶胶,加入等体积的乙醇稀释,随后 加入计量的改性硅烷(甲基三乙氧基硅烷、三甲 基氯硅烷等),室温(30 ℃)反应 24 h,根据需要 调节溶胶体系的体积以控制最终气凝胶密度为 所需密度。加入适量稀氨水,调节体系 pH 值 7~8,搅拌约 5 min,使体系充分混合,超声振 荡 15~30 s,除去体系中的气泡,转入模具,约 20 min 后体系即凝胶。将凝胶在 40 ℃下处理 24 h,脱除模具,将其放入含有一定去离子水的 乙醇溶液中老化,每 20 g 湿凝胶用 100 mL 乙 醇处理。将容器密封,放入 65 ℃烘箱中处理 24 h。将处理后的凝胶转入正硅酸乙酯的乙醇 溶液中继续处理,随后加入表面改性试剂对表 面进行处理。将经过处理的凝胶转入无水丙酮 中进行溶剂交换,使凝胶孔洞中充满丙酮。将 经充分交换的凝胶转入超临界干燥设备中,以 CO₂为干燥介质,采用 CO₂超临界干燥流程进 行干燥后,即得块状 SiO₂气凝胶。CO₂超临界 干燥流程中温度-压力-时间关系如图 1 所示。



图 1 CO₂超临界干燥流程中温度-压力-时间关系 Fig. 1 Process of supercritical drying

1.2 气凝胶表征

气凝胶密度测量采用称重法。pH 值采用 Mettler Toledo SevenMulti 型 pH 计测试。气 凝胶微观分析在剑桥 S360 型扫描电子显微镜 上进行。用 Nicolet 800 FTIR 谱仪测试 SiO₂ 气凝胶疏水改性前后的红外光谱图。气凝胶等 温吸附数据在 NOVA autosorb 型自动吸附仪 上测试获取。应力-应变曲线在 Lloyd Instrument 产 TCD200-SSDGGS 微拉力试验机上获取。

以溶胶达到预定 pH 值时体系倾斜 60°不 流动时的时间段为凝胶化时间。

2 结果与讨论

2.1 凝胶疏水处理前后的红外光谱

图 2 为 SiO₂ (SA)、改性 SiO₂ (HA) 气凝胶 的红外光谱。SA 气凝胶红外光谱在 1 080、 799、461 cm⁻¹处的吸收峰分别代表 Si-O-Si 的 反对称伸缩振动、对称伸缩振动以及弯曲振动, 在 2 980 cm⁻¹处出现的小峰代表 Si-OC₂H₅,在 3 446 cm⁻¹附近出现的宽峰代表反对称 OH 伸 缩振动,在 1 636 cm⁻¹附近出现的峰为 H-OH 的弯曲振动,在 959 cm⁻¹附近出现的峰归于 Si-OH的伸缩振动。综合分析表明,未经处理 的 SiO₂气凝胶中存在大量羟基和水分,在潮气 环境中,气凝胶的亲水表面易吸收水分,从而造 成气凝胶的坍塌、粉化。从 HA 气凝胶谱线可 知 1 636 cm⁻¹处的峰消失,3 446 cm⁻¹附近的 宽峰、959 cm⁻¹附近的峰明显减弱,在843 cm⁻¹ 附近出现 Si-CH₃吸收峰。这说明,改性处理后 的 SiO₂气凝胶,仍含有少量羟基,但与 TEOS-SiO₂相比,其疏水性得到了明显增强,在凝胶骨 架表面接上了硅甲基。



图 2 SiO₂ 气凝胶疏水处理前后的红外光谱图 Fig. 2 FTIR spectra of SiO₂ aerogels

2.2 气凝胶密度稳定性

图 3 为气凝胶在潮湿环境中的密度-时间 变化曲线。由该曲线的变化趋势可对气凝胶的 密度稳定性进行定量研究。实验观察各种气凝 胶样品在相对湿度 80%、温度为 50 ℃条件下的 密度稳定性。由图 3 可知,改性气凝胶的密度在 整个试验阶段几乎保持恒定,不受外界潮气的影 响;未改性气凝胶样品密度在 10 d 后即达到最 大值,密度升高近 5 倍,说明未经改性处理的气 凝胶极易吸收空气中的潮气塌缩而使密度增大。 这主要是因为经过疏水处理的气凝胶,表面大量 的硅甲基为疏水基团,能够阻止潮气在气凝胶孔 洞表面的吸附;且经硅甲基化后的表面呈惰性, 在干燥过程中,孔洞收缩时会在两表面间产生排 斥力,降低干燥过程中的体积收缩。



2.3 气凝胶疏水处理前后的微观形貌分析

图 4 是气凝胶疏水处理前后的扫描电镜图 谱。从图 4a 中可清晰地看到,疏水处理前的气 凝胶呈网孔状结构,孔隙率极高;从图 4b 中可 以看到,改性后的气凝胶微观结构明显改变,其 骨架颗粒明显变大,孔隙率下降,这与 BJH 数 据相吻合。从图谱中可看到,经疏水处理后,气 凝胶骨架明显变大,且有大颗粒出现,大部分孔 洞结构消失,说明气凝胶的比表面积下降;经疏 水处理后的气凝胶由于骨架表面沉积了大量的 纳米颗粒,增强了对光的散射,从而使气凝胶透 明度下降,变为半透明的乳白色。



图 4 气凝胶疏水处理前后的扫描电镜图谱 Fig. 4 SEM of aerogels a----疏水处理前;b----疏水处理后

2.4 气凝胶吸附特性

表1中的数据是气凝胶改性前后的等温吸 附数据。由表1的数据知,当气凝胶的密度相 同时,改性气凝胶的比表面积显著低于纯SiO2 气凝胶的比表面积,平均孔径也出现相同趋势 的变化,而平均粒子大小却出现了相反的变化。 这是因为TEOS沉积在纳米量级骨架的表面, 该沉积作用使小孔消失、大孔变小,同时也使骨 架颗粒直径增大。改性有利于气凝胶的颗粒大 小趋于均匀,气凝胶的内表面趋于光滑,在减小 了气凝胶的比表面积的同时,也减少了气凝胶 的吸附中心,使气凝胶对水气的吸附作用下降; 同时,表面的硅甲基化也从化学角度增强了表 面疏水特性,在物理、化学双重作用下,气凝胶 的疏水特性得到了显著提高。

表 1 气凝胶改性前后的微观数据 Table 1 BET data of aerogels

样品	密度/	比表面积/	平均孔径/	粒子尺寸/
	$(mg \cdot cm^{-3})$	$(m^2 \cdot g^{-1})$	nm	nm
改性前气凝胶	48.85	1 012	18.7	17.2
改性后气凝胶	49.21	859	12.3	28.6

2.5 气凝胶的压缩模量

制备具有特定形状和尺寸的气凝胶微柱, 需要用数控车床对气凝胶进行精密切削加工。 未改性的 SiO₂气凝胶具有强烈的吸湿性,在大 气环境中无法加工;由于气凝胶的脆性,进行车 床加工时容易造成碎裂或在微靶件内产生微裂 纹,从而使靶件报废。经疏水改性后的气凝胶 不吸收大气中的湿气,且具有一定的强度,可直 接在大气环境中对气凝胶进行精密切削加工以 制备精密尺寸的微靶件。

图 5 为气凝胶的压缩应力-应变曲线。由 图 5 可知,改性前,气凝胶的刚度较大,缺乏韧 性,在很小的外力作用下即发生脆性断裂,这种 特性使气凝胶在进行精密切削加工时易碎裂、 加工面粗糙,表面光洁度无法满足实验要求;经 改性后的气凝胶刚度变小,韧性增加,在仪器的 测试范围之内未出现脆性断裂,精密加工结果 表明,改性气凝胶具有很好的可加工性,能够加 工出满足实验要求的微柱。这是因为,TEOS 单体在凝胶孔内的水解过程起到一种胶粘剂的 作用,增强了纳米粒子气凝胶骨架强度,起到粘 合、增韧的作用,使气凝胶模量较改性前提高, 改性后气凝胶的加工性能得到明显改善,能够 通过精密车床进行精密加工,制备出具有精密 尺寸的和表面光洁度的气凝胶微靶(图 5)。用 改性气凝胶制备的微靶已成功应用于相关物理 实验,并获得了较好的实验结果。



图 5 气凝胶压缩应力-应变曲线

Fig. 5 Stress-strain curve of aerogels 实线——改性后气凝胶;虚线——改性前气凝胶

3 结论

以 TEOS 为硅源,采用酸碱两步催化法得 到了 SiO₂ 湿凝胶。以 TEOS 单体增韧改性, HMDSA 对内表面进行疏水改性,获得了加工 性能良好、疏水性能优异的 SiO₂ 气凝胶,所得 气凝胶密度为 30~100 mg/cm³。FT-IR 谱图 显示,经 TEOS 和 HMDSA 改性的 SiO₂ 气凝 胶与未改性的 TEOS 为源的 SiO₂ 气凝胶相比, 具有较少的硅羟基、较好的疏水性,在潮气环境 中具有很强的生存和保形能力。扫描电镜图谱 显示气凝胶具有纳米量级的网络结构。机械性 能测试显示,改性气凝胶具有一定的弹性,能够 采用数控机床对其进行精密微加工,以制备具 有特定形状的气凝胶微靶。