

# 化学光谱法测定 二氧化镎中八个杂质元素

朱道宏 張桂芹

本文介绍了测定二氧化镎中八个杂质元素(铁、锰、镁、镍、铬、铜、钠和钾)的化学光谱法。样品经溶解、还原后采用硝酸型阴离子交换树脂除去溶液中99.9%以上的镎，以交流电弧溶液干渣法光谱测定流出液中的杂质元素。测定范围：铁、镁 $5 \times 10^{-6}\%$ — $1.2 \times 10^{-3}\%$ ；镍、铬 $2.5 \times 10^{-5}\%$ — $6 \times 10^{-4}\%$ ；锰、铜 $2.5 \times 10^{-6}\%$ — $6 \times 10^{-5}\%$ ；钠、钾 $1 \times 10^{-4}\%$ — $2.4 \times 10^{-3}\%$ 。杂质元素的回收率为82—110%，方法的精密度小于20%。

有关化学光谱法测定二氧化镎中杂质元素的资料报道甚少，迄今仅见到1962年惠特(J. A. Wheat)的工作<sup>[1]</sup>。他用硝酸型阴离子交换树脂分离镎和七个杂质元素，并以直流电弧溶液干渣法进行杂质元素的光谱测定。惠特认为当用不含金属离子的还原剂还原镎至Np(IV)时，企图经过一次离子交换树脂柱除去溶液中98%以上的镎是不可能的。他选用了氨基磺酸-肼为还原剂，在室温下将镎还原成Np(IV)。然后连续两次通过阴离子交换树脂柱，可分离掉溶液中99.96%的镎。

我们认为惠特提出的分离步骤过于繁琐，且不利于常见元素的分析。在本实验条件下未能重复其实验结果，通过两次离子交换树脂柱仅能除去溶液中约75%的镎。

还原镎至Np(IV)所采用的还原剂有硫酸亚铁-肼<sup>[2,3]</sup>、氨基磺酸亚铁-肼<sup>[4]</sup>、氯化亚锡-氯化亚铁<sup>[5]</sup>、盐酸羟胺-碘化铵<sup>[2,3]</sup>、抗坏血酸-对苯二酚<sup>[6]</sup>、氨基磺酸-肼<sup>[1]</sup>和过氧化氢<sup>[7]</sup>等。本工作选用5%H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>为还原剂，在60°C水浴中，将镎还原成Np(IV)。经过一次离子交换树脂柱，能除去溶液中99.9%以上的镎。这样大大简化了分离镎的操作步骤。分离后的杂质元素以交流电弧溶液干渣法进行光谱测定。

## 实验部分

### 1. 化学分离

(1) 试剂与仪器 硝酸镎溶液：称取1—5毫克二氧化镎于聚四氟乙烯烧杯中，加0.25毫升15MHNO<sub>3</sub>-0.1MHF溶液，在沸水浴中加热溶解，溶液转入2毫升容量瓶中，以7.5MHNO<sub>3</sub>稀释至刻度。八个杂质元素的混合溶液：铁、镁各为120微克/毫升，镍、铬各为60微克/毫升，锰、铜各为6微克/毫升，钠、钾各为240微克/毫升，此是A液。用重蒸水将A液稀释10倍得B液。本实验所用的试剂均为分析纯或光谱纯；使用经石英蒸馏器重蒸的离子交换水和硝酸。硝酸型阴离子交换树脂柱：201×8强碱性阴离子交换树脂(120—150目)。树脂转型处理：水浸泡一天后，用4NHCl流洗，直至流出液中不含铁(以KSCN定性检验)。再用4MHNO<sub>3</sub>流洗直至流出液中无Cl<sup>-</sup>(以AgNO<sub>3</sub>定性检验)。装120毫克已转型树脂于

直径为3毫米的石英离子交换柱中，柱高3厘米。Q-01千万分之一天平\*； $\alpha$ 、 $\beta$ 、 $\gamma$ 三用闪烁探头-FH408自动定标器(北京综合仪器厂)。

## (2) 条件试验

①还原剂的选择：我们仅比较了不含金属离子的且在硝酸体系中能将镎还原成Np(IV)的还原剂——氨基磺酸-肼和过氧化氢对镎的还原效果。

用过氧化氢还原：取含50微克镎的一份硝酸镎溶液于聚四氟乙烯烧杯中，在电炉上缓慢蒸发至干。用0.1毫升15MHNO<sub>3</sub>溶解干渣，加0.1毫升5%H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>搅匀，水浴(60°C)加热10分钟后，再加0.1毫升15MHNO<sub>3</sub>和0.1毫升5%H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>，复于水浴(60°C)加热10分钟，冷至室温。滴加此溶液于已用4毫升7.5MHNO<sub>3</sub>-0.1%H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>平衡过的硝酸型阴离子交换树脂柱上，用7.5MHNO<sub>3</sub>-0.1%H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>流洗杂质元素，流速为1.5—2毫升/分·厘米<sup>2</sup>。每10滴滴出液收集在测量盘上，于红外灯下烘干后， $\alpha$ 计数测量。

用氨基磺酸-肼还原：取含50微克镎的一份硝酸镎溶液于聚四氟乙烯烧杯中，以下按文献[1]操作步骤进行。结果见表1。

表1 不同还原剂对流出液中镎含量的影响

| 流 洗 体 积, 滴 | 流 出 液 中 $^{237}\text{Np}$ 的 含 量, 计 数 / 分 |         |
|------------|--|---------|
|            | 氨 基 磺 酸-肼                                | 过 氧 化 氢 |
| 1—10       | 6  | 0       |
| 11—20      | 381                                      | 1       |
| 21—30      | 681                                      | 2       |
| 31—40      | 671                                      | 1       |
| 41—50      | 727                                      | 2       |
| 51—60      | 324                                      | 2       |
| 61—70      | 134                                      | 4       |
| 71—80      | 38                                       | 1       |
| 81—90      | 15                                       | 2       |
| 91—100     | 5  | 1       |

由表1可知，本工作选用过氧化氢为还原镎至Np(IV)的还原剂是合适的。

②杂质元素的流洗曲线：操作步骤与上述过氧化氢还原-阴离子交换方法相同，所不同的是取119微克镎，在用7.5MHNO<sub>3</sub>-0.1%H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>流洗时，每六滴流出液收集在一对电极上，烘干后进行光谱测定，结果见图1,2。由图可见诸杂质元素流洗曲线的高峰均在20—30滴之间，80滴(约2毫升)后基本流洗完毕。

③ Np(IV)的吸附与解吸：由图3可见，用过氧化氢还原后的Np(IV)在7.5MHNO<sub>3</sub>体系中牢固地吸附在硝酸型阴离子交换树脂上，经过一次离子交换柱能除去溶液中99.9%以上的镎[按 $(1 - \frac{A_1}{A_0}) \times 100\%$ 计算]，当用10毫升0.35MHNO<sub>3</sub>解吸Np(IV)时能回收95%的

\* 也可采用十万分之一天平。

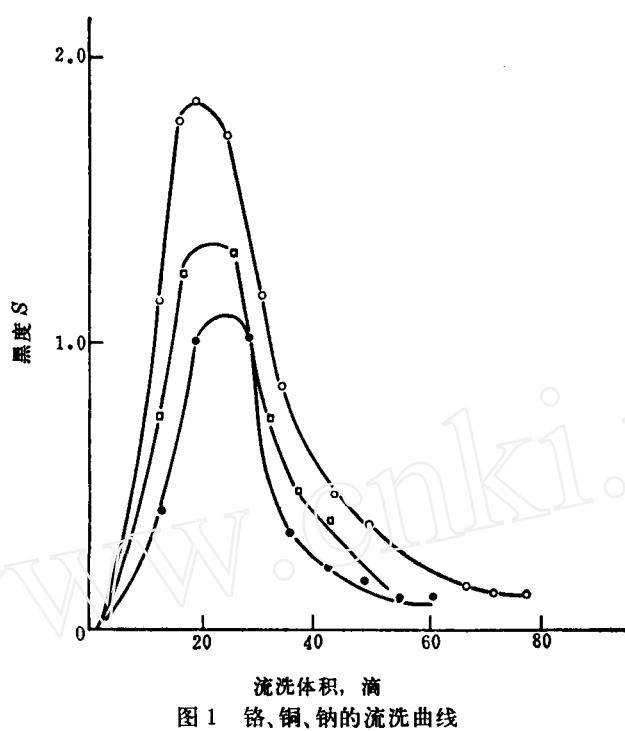


图 1 铬、铜、钠的流洗曲线  
Np 119 微克; Cr, Cu 6 微克; Na 24 微克。  
○—Cr; □—Cu; ●—Na。

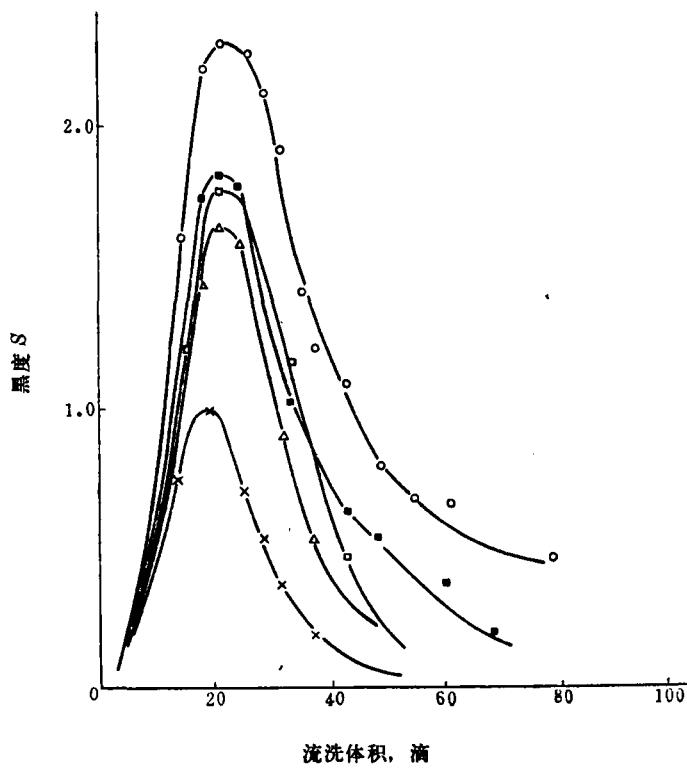


图 2 镍、锰、镁、铁、钾的流洗曲线  
Np 119 微克; Ni, Mn 6 微克; Mg, Fe 12 微克; K 24 微克。  
○—Ni; ■—Mn; □—Mg; △—Fe; ×—K。

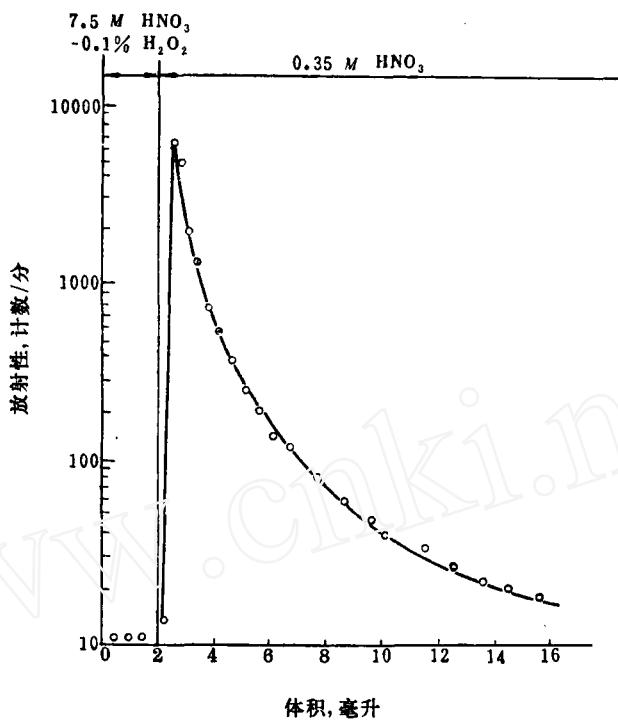


图 3 Np(IV)的吸附与解吸  
Np 104 微克; Fe, Mg 2.4 微克; Ni, Cr 1.2 微克; Mn, Cu 0.12 微克; Na, K 4.8 微克。

镎[按  $\frac{A_2}{A_0} \times 100\%$  计算, 式中  $A_0$  为上柱样品中镎的放射性,  $A_1, A_2$  分别为流出液中及 10 毫升解吸液中镎的放射性]。

④柱子的再生: 在用 10 毫升 0.35 M HNO<sub>3</sub> 解吸柱上的 Np(IV) 后, 用 4 毫升 7.5 M HNO<sub>3</sub>-0.1% H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 平衡柱子, 此柱子即能再次使用。表 2, 3 结果表明, 当用 7.5 M HNO<sub>3</sub>-0.1% H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 流洗杂质元素时, 留在再生柱上的约 5% Np(IV) 不流失, 且对杂质元素的光谱测定结果无影响。

表 2 再生柱\* 的流出液中 <sup>237</sup>Np 的含量

| 7.5 M HNO <sub>3</sub> -0.1% H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> , 毫升 | <sup>237</sup> Np 的量, 计数/分 |
|---|----------------------------|
| 0—0.5   | 10                         |
| 0.5—1.0   | 9                          |
| 1.0—1.5   | 3                          |
| 1.5—2.0   | 7                          |
| 2.0—2.5   | 4                          |
| 2.5—3.0   | 5                          |

\* 本实验采用分离过 1 毫克镎后再生的交换柱, 表 3 同。

表 3 再生柱和新装柱测定杂质元素结果比较\*

| 杂质 | $S$ 或 $\Delta S$ | 交换柱  |      |
|----|------------------|------|------|
|    |                  | 再生柱  | 新装柱  |
| Mn |                  | 0.89 | 0.87 |
| Fe |                  | 0.92 | 0.89 |
| Mg |                  | 1.38 | 1.39 |
| Cr |                  | 0.89 | 0.88 |
| Ni |                  | 1.22 | 1.14 |
| Cu |                  | 1.68 | 1.33 |
| Na |                  | 0.61 | 0.62 |
| K  |                  | 0.66 | 0.65 |

\* 表 3 的样品溶液为 0.2 毫升混合杂质 B 溶液和 104 微克锌。

## 2. 光谱测定

(1) 工作条件 摄谱仪: ИСП-28 中型石英棱镜摄谱仪与 ИСП-51 型玻璃棱镜摄谱仪联合使用, 狹缝分别为 15 微米和 10 微米; 狹缝照明: 三透镜照明系统; 光源: ABR-3 型交流电弧发生器, 220 伏、7 安培; 电极: 国产光谱纯石墨电极, 直径 6 毫米, 长 20 毫米, 平顶, 预先滴上一滴含 2% 聚苯乙烯的苯溶液; 极距: 2 毫米; 爆光时间: 30 秒; 相板: 波段 2400—3050 埃用  $M_{\text{нкро}}-22$ , 波段 3050—3400 埃用  $T_{\text{нпI}}-\Gamma_{\text{окт}} 1.4$ , 波段 5000—8000 埃用红外 760; 显影: D-19 显影液, 20°C, 3 分钟; 测定: CARL ZEISS I 型测微光度计; 三阶梯减光板, 钠用透过

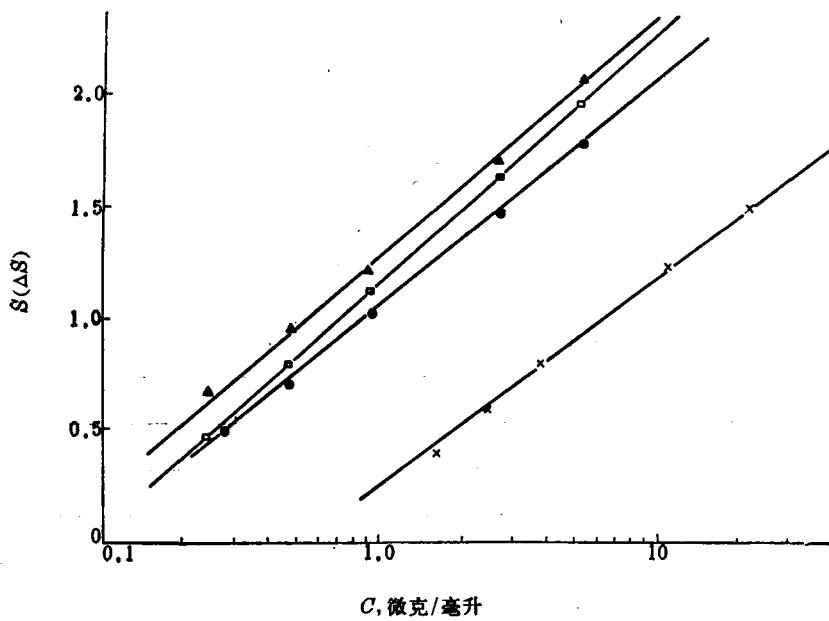


图 4 锌、铜、铬、钾的工作曲线

▲—Ni 3002.49 埃; □—Cu 3273.73 埃( $\Delta S-\log C$ );  
●—Cr 2843.25 埃; ×—K 7664.91 埃( $\Delta S-\log C$ )。

率100%阶，钾用透过率10%阶；铟(1毫克/毫升)为缓冲剂(除标准溶液外都外加缓冲剂)。

(2) 标准溶液 取一定量的八个杂质元素的混合溶液(A液)用重蒸水稀释到不同的浓度。各杂质元素含量分别为：镁，铁 $5 \times 10^{-5}\%$ — $1.2 \times 10^{-3}\%$ ；镍，铬 $2.5 \times 10^{-5}\%$ — $6 \times 10^{-4}\%$ ；锰，铜 $2.5 \times 10^{-6}\%$ — $6 \times 10^{-5}\%$ ；钠，钾 $1 \times 10^{-4}\%$ — $2.4 \times 10^{-3}\%$ 。

(3) 分析线与工作曲线 本工作选用的分析线列于表4。以 $S$ (黑度)或 $\Delta S-\log C$ (浓度)作图绘制工作曲线，见图4,5。

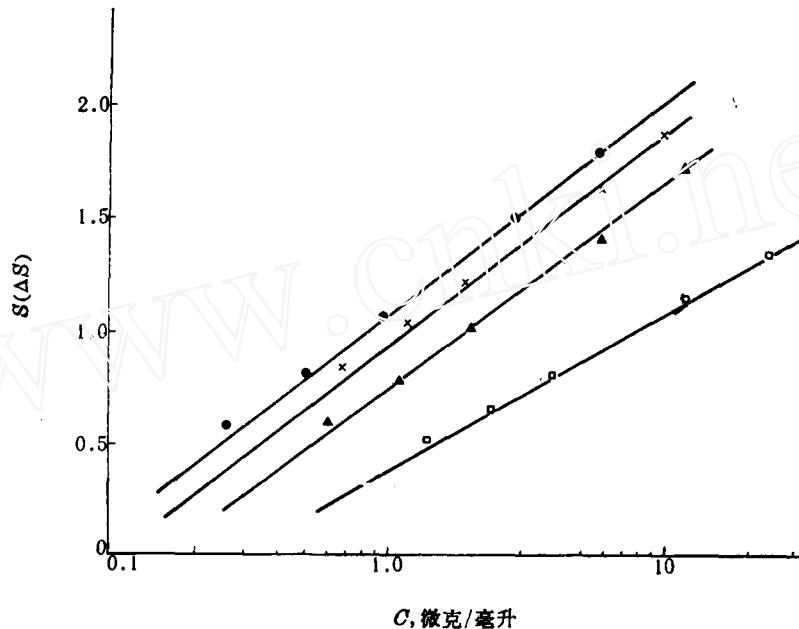


图5 锰、镁、铁、钠的工作曲线

●—Mn 2593.75 埃；×—Mg 2779.83 埃；  
▲—Fe 2598.37 埃；□—Na 5889.95 埃( $\Delta S-\log C$ )。

表4 杂质元素的分析线

| 杂质元素 | 分析线，埃   | 绘制工作曲线的坐标                    |
|------|---------|------------------------------|
| Mn   | 2593.72 | $S-\log C$                   |
| Fe   | 2598.37 |                              |
| Mg   | 2779.83 |                              |
| Cr   | 2843.25 |                              |
| Ni   | 3002.49 |                              |
| Cu   | 3273.73 | $\Delta S-\log C$<br>(背景作内标) |
| Na   | 5889.95 |                              |
| K    | 7664.91 |                              |

### 3. 人工合成样品分析

取含有119微克锌的一份硝酸锌溶液，0.1毫升或0.33毫升八个杂质元素混合溶液(B

液)于聚四氟乙烯烧杯中, 搅匀, 按前述的步骤进行过氧化氢还原, 阴离子交换分离。收集 2 毫升流出液于石英烧杯中, 在电炉上缓慢蒸发浓缩至 1 毫升。以前述的光谱工作条件进行摄谱。用同样的步骤制备空白(只是不加杂质元素)。结果见表 5。

表 5 人工合成样品分析结果

| 杂质元素类别      | Mn   |      | Fe  |     | Mg  |     | Cr  |     | Ni   |     | Cu    |      | Na  |     | K   |     |
|-------------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-------|------|-----|-----|-----|-----|
| 加入量, 微克     | 0.06 | 0.20 | 1.2 | 3.9 | 1.2 | 3.9 | 0.6 | 2.0 | 0.6  | 2.0 | 0.06  | 0.20 | 2.4 | 7.8 | 2.4 | 7.8 |
| 测得量, 微克     | 0.05 | 0.17 | 1.2 | 3.3 | 1.1 | 3.5 | 0.6 | 1.7 | 0.49 | 1.9 | 0.059 | 0.20 | 2.5 | 8.6 | 2.2 | 8.2 |
| 回收率*, %     | 83   | 85   | 100 | 85  | 92  | 90  | 100 | 85  | 82   | 95  | 98    | 100  | 104 | 110 | 92  | 105 |
| 精密度 **, 士 % | 6.7  | 11   | 13  | 6   | 18  | 10  | 14  | 11  | 6.2  | 5   | 15    | 13   | 12  | 12  | 16  | 17  |

\*回收率 =  $\frac{\text{测得量}}{\text{加入量}} \times 100\%$ 。

\*\*精密度 =  $\frac{\sigma t}{X \sqrt{n}} \times 100\%$ , 其中  $\sigma$  为均方偏差,  $n$  为测定次数(本实验  $n=6$ ),  $X$  为测定平均值,  $t$  为置信度 95% 时的 Student 值。

## 结 论

1. 用硝酸型阴离子交换树脂柱分离除去溶液中的镎, 以交流电弧溶液干渣法光谱测定了二氧化镎中的八个杂质元素(铁、锰、镁、铬、镍、铜、钠和钾)。杂质元素的回收率为 82—110%, 方法的精密度小于 20%。

2. 本工作采用不含有金属离子的过氧化氢为还原镎至 Np(IV) 的还原剂。还原完全、操作简便, 通过一次离子交换柱即可除去溶液中 99.9% 以上的镎。

## 参 考 文 献

- [1] J.A. Wheat, *Appl. Spectrosc.*, **16**, 108 (1962).
- [2] W.V. Conner et al., RFP-1416 (1969).
- [3] W.V. Conner et al., RFP-1415 (1969).
- [4] J.L. Ryan, HW-59193 (1959).
- [5] J. Bubernak et al., *Anal. Chim. Acta*, **48**, 233 (1969).
- [6] 中村永子, 日本原子力学会志, **8**, No. 7, 6 (1961).
- [7] G.A. Burney et al., *Progr. Nucl. Energy, Ser. II, Analytical Chemistry*, Vol. 6, Pergamon Press, New York, 1966, pp. 181—211.