

低品位矿石中釤的測定

楊振周

测定矿石中釔的方法，一般都要经过草酸盐沉淀和碘酸盐沉淀法进行分离，最后用重量法、容量法或比色法测定，但是对于低品位矿石中釔的测定，用草酸盐分离又不太适合。

近年来对于测定少量鉻的方法发表了很多文献,尤其是在鉻試劑(торон)和鈾試劑(уро-
ног)方面更多,但是我們在工作中仅用到鈾試劑¹⁾比色測定鉻和碘酸盐容量法測定鉻。在應
用過程中,發現結果不穩,有偏低現象。在此基礎上,我們對二種方法進行了部分試驗,根據試
驗的條件,擬定了分析手續。但試驗還做得很少,尤其是對干擾離子,根本就沒有進行試驗。
這裡僅對幾個條件的試驗作一介紹。

一、鈾試劑 I 比色法

我們在应用原操作手續分析矿石时,发现結果低、不稳定,我們推測可能是草酸盐沉淀和比色两个过程有问题,于是做了如下試驗。

1. 显色的 pH 值試驗 制备 pH 值由 1—4 的試液，其体积为 50 毫升，含鉻 100 微克；

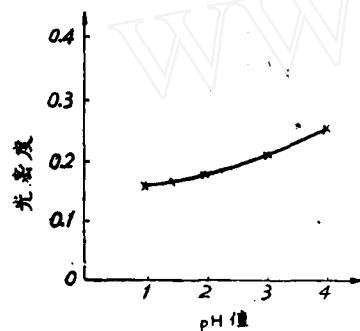
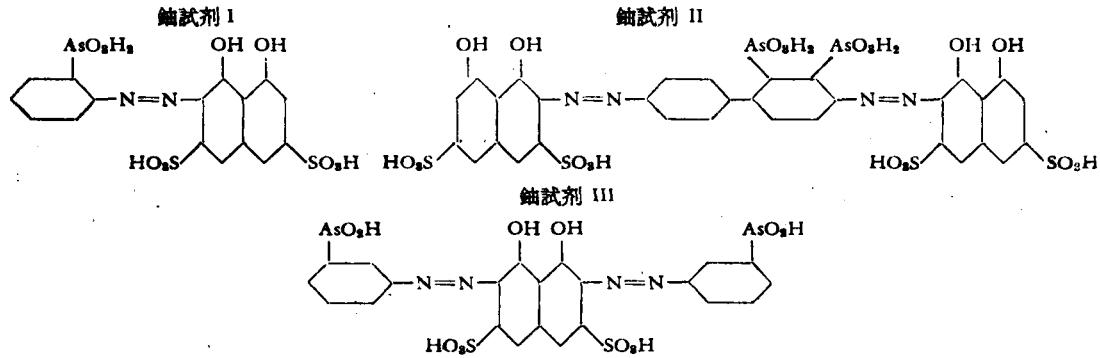


图1 光密度与pH值的关系 时,络合物在pH值为1.5—2.0时是相对稳定的,所以在一般情况下不采用较高的pH值来进行显色。

1) 目前鈾試劑有 I, II, III 三种,故稱鈾試劑 I, 鈾試劑 II, 鈾試劑 III. 其結構式如下:



鉬試劑俄文有称 уранор, 也有称 арсеназо 錄為鈉鹽.

我們在試驗 pH 值的基础上,做了二種在 pH 值不同时的工作曲線(圖 2)。這個工作曲線說明,當 pH 值不同时,其靈敏度確實不同。同時也說明了,當 pH 值為 1.04 時的靈敏度和 pH 值為 1.8—2.0 時的靈敏度相差不大。由工作曲線可以看出,當光密度為 0.4 時,一條曲線上的鉻含量(50 毫升中的微克數)為 81 微克,而另一條上的為 83 微克,所以採用 pH 值為 1.04 既保證了有一定的靈敏度,又避免了在 pH 值高時,鉻和鈾試劑 I 形成的有色絡合物不穩定的現象。在實際操作中是在 0.09 N 盐酸中顯色,0.09 N HCl 按理論上計算的 pH 值為 1.04,和我們用 pH 計實際測量的數值也相符合。試驗證明 pH 值對分析結果影響不大。

2. 草酸鹽沉淀的酸度試驗 按原有文獻的介紹,草酸鹽沉淀時的酸度應在 pH 為 0.5—2.0 范圍中。但是我們用 pH 計測定了原分析手續沉淀時的溶液,發現 pH < 0,即分析手續部分與原理所述者不符,於是我們應用原操作手續做了一下有關鉻的回收試驗,其結果列于表 1。

表 1 鉻的回收試驗的結果

編號	加入量(微克)	回收量(微克)	回收率(%)
1	5	2.6	52
2	10	7.7	77
3	20	16.4	82
4	40	30.8	77
5	40	35.0	87.5
6	60	54.8	91.3

從表 1 來看,回收率低且不穩定,所以我們認為原來分析結果不穩、有偏低現象的原因,是草酸鹽沉淀的酸度問題。為此我們用飽和醋酸鈉把酸度調到剛果紅試紙變色,再過量 0.5—2 毫升,隨即加入丙酮草酸 10—15 毫升,然後用 pH 計測量。這時 pH 值才為 0.5—2.0,也才符合原操作原理所要求的沉淀酸度的條件。我們在這樣的條件下,也做了一下回收試驗,結果見表 2。

表 2 pH 值為 0.5—2.0 時回收試驗的結果

編號	加入量(微克)	回收量(微克)	回收率(%)
1	5	4.9	98
2	10	9.8	98
3	20	19.5	97.5
4	40	39.2	99
5	60	59.8	99.7

從試驗結果來看,回收率最低為 97.5,為此我們選定上述條件為草酸鉻沉淀時的酸度。

3. 重現性的試驗 我們在草酸鹽沉淀的 pH 值為 0.5—2.0 和顯色 pH 值為 1.04 的條件下,用加入標準鉻的方法,進行了回收重現性試驗,結果見表 3。表中編號 3, 4, 7, 8 為用剛果紅試紙指示酸度時,在試紙變紅後再加入過量 2 毫升的飽和醋酸鈉溶液,其它編號均為過量 1 毫升。試驗結果是滿意的。

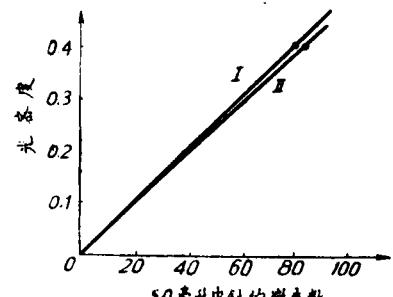


圖 2 pH 值不同的工作曲線

I — pH = 1.8—2.0

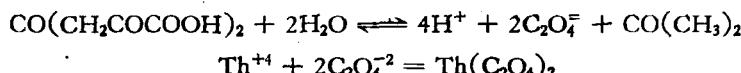
II — pH = 1.04

表3 重現性實驗結果

編號	加入量(微克)	回收量(微克)	回收率(%)
1	40	38	95
2	40	37	92.5
3	40	38.5	96.2
4	40	38	95
5	40	38	95
6	40	38	95
7	40	39	97
8	40	39.2	98

4. 根據試驗結果修改後的方法

(1) 方法原理 用均勻沉淀法，從酸性溶液中(pH值為0.5—2)以草酸鹽形式進行分離。草酸根由丙酮草酸平衡系供給，反應如下：



丙酮草酸在溶液中，產生大量草酸根離子，能促使草酸鈷呈大結晶狀沉淀析出、能降低草酸鈷的溶解度，并且能夠阻止鋨和鈸的共沉淀或少沉淀。在pH值為1—3時，有酒石酸和抗坏血酸存在的條件下，用鈾試劑I顯色並進行比色。

此方法允許試樣中含30倍的氧化鋨，10倍的氧化鈦和900倍的希土元素(包括大量三價鈰鹽)，而對鈸的測定無影響。磷酸鹽、硫酸鹽、氟離子、過氧化氫和其它氧化劑存在，會影響鈷和鈾試劑I絡合物的形成，一般不顯色或稍有顯色。鈣在25毫升的試液中，不超過50毫克，對顯色無影響。本法適用於測定含鈷0.002—1.000%，以及含鋨和鈸達8%左右的礦石。

本法誤差範圍

含量(%)	誤差(%)
>0.1	10
>0.01	20
>0.001	30

(2) 必備試劑：

- 1) 過氧化鈉：固体，干燥的。
- 2) 盐酸：(i) 比重1.12—取比重1.19盐酸600毫升用水稀釋至100毫升；(ii) 6N—取一定量的濃鹽酸，加入等體積的水；(iii) 0.09N—取6N的鹽酸15毫升，用水稀釋至100毫升。
- 3) 乙酸鈉：飽和溶液。
- 4) 氯化鈣溶液：14%的水溶液。由六水氯化鈣($\text{CaCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$)配制，即每毫升含有25毫克的鈣。
- 5) 丙酮草酸溶液：取草酸放於烘箱中，於溫度90—100°C時烘四小時，然後磨碎再繼續烘干一小時。取烘干後的草酸40克溶於100毫升無水丙酮中即可。試劑應在次日應用。
- 6) 草酸洗液：取1克草酸溶於100毫升水中。
- 7) 抗坏血酸溶液：取1克抗坏血酸溶於100毫升0.09N的盐酸中。隨用隨配。
- 8) 酒石酸：取10克酒石酸溶於100毫升0.09N的盐酸中。
- 9) 鈾試劑I：取0.5克鈾試劑I，溶於1000毫升0.09N的盐酸中。

10) 氨水(10%): 取比重0.91的氨水42毫升, 用水稀释至100毫升。

11) 标准钍溶液: 配制好的标准钍溶液, 应用重量法校正。 (i) 称取2.379克硝酸钍($\text{Th}(\text{NO}_3)_4 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$)溶于1000毫升0.09N的盐酸中。 即1毫升中有1000微克的Th。 (ii) 吸取上述溶液50毫升于500毫升容量瓶内, 用0.09N的盐酸稀至刻度。 即为1毫升中有100微克的Th。

(3) 工作曲线的绘制 吸取1毫升中有100微克的Th的标准溶液, 0, 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70等微克的溶液于25毫升容量瓶中, 加入0.5毫升10%酒石酸, 0.5毫升1%抗坏血酸, 3毫升0.05%铀试剂I, 用0.09N盐酸稀至刻度, 摆匀, 放置30分钟, 用光电比色计(ΦЭK-M型), 以30毫米的比色槽, 黄绿色的滤光片(572毫微米)和空白溶液进行比较, 测量光密度。如果沒有黃綠色的濾光片, 可用綠色濾光片和一10毫升比色槽中加飽和的重鉻酸鉀溶液代替。

将测量的光密度作纵坐标, 已知含量作横坐标繪制工作曲线。

(4) 分析步骤 准确称取0.1—1.0克(以钍含量而定)粉碎的矿样, 放于預先鋪有0.5—1.0克过氧化钠的18—30毫升磁坩埚中, 再加入五倍量的过氧化钠, 搪匀, 上面再复盖一层过氧化钠。 将此坩埚放入600℃的馬弗炉中熔融10分钟。 取出, 冷却, 置于150—250毫升烧杯中, 加入50毫升热水提取, 此时作用剧烈应蓋上表面玻璃。 待反应停止后, 用热水冲洗表面玻璃和坩埚, 放置15分钟, 用致密滤纸过滤。 滤纸上的沉淀用1%氢氧化钠洗涤, 并用水冲洗二次。 将沉淀用少量热的6N盐酸溶解, 并用热的1%盐酸洗涤至滤纸无色为止。

将所得的溶液, 加入饱和的醋酸钠溶液中和至刚果红试纸变红, 再过量2毫升。 用水稀释至100毫升后, 加入1毫升14%氯化钙溶液和10毫升丙酮草酸(此时刚果红试纸重新变蓝), 将此溶液放在电热板上煮沸15—20分钟, 取下, 补加水至100毫升, 放置过夜。

沉淀用致密滤纸(蓝条)过滤, 滤纸上的沉淀用1%草酸洗涤5—6次, 将滤纸连同沉淀放入10—18毫升的磁坩埚中, 干燥, 灰化, 并在600℃时灼烧30分钟。 取出, 冷却, 将沉淀转入50毫升烧杯中, 用水湿润, 加浓盐酸4—5毫升, 再微热几分钟以便溶解, 并蒸发至体积为0.5毫升左右, 加水10毫升, 再微热以便使盐类溶解, 然后冷却。

将溶液用10%的氢氧化铵溶液中和, 使刚果红试纸变红, 然后加入比重为1.12的盐酸至刚果红试纸变蓝, 再加过量盐酸二滴, 将烧杯中的溶液倒入25毫升容量瓶中。 烧杯用0.09N盐酸冲洗, 洗液亦倒入25毫升的容量瓶中, 然后用0.09N盐酸稀至刻度, 摆匀。

吸取上述部分溶液于另一25毫升容量瓶中, 加入0.5毫升10%酒石酸溶液、0.5毫升1%抗坏血酸溶液、3毫升0.05%铀试剂I, 然后用0.09N盐酸稀至刻度, 摆匀, 与工作曲线的比色相同来进行比色。

(5) 分析結果計算:

$$\text{Th \%} = \frac{V\gamma \times 10^{-6}}{HV_1}.$$

式中 γ 为由光密度在工作曲线上查得的微克数; H 为称取样品的重量(克); V 为試样制备成溶液的体积(毫升); V_1 为比色时吸取的体积(毫升)。

(6) 討論:

- 1) 在熔矿时, 时间不宜过长, 否则磁坩埚会严重地被腐蚀。
- 2) 灰化、灼烧时温度不宜高于600℃, 否则氧化钍(ThO_2)不易被酸溶解。
- 3) 氢氧化物的沉淀放置时间不宜过长, 否则不易被酸溶解。
- 4) 欲使本法适用于含钍量较高的矿样, 可用较大的容器和少称样品, 試剂按倍数增加, 則本法可测含钍3%的試样。

- 5) 若矿样中含有有机物, 須先将試样在 500°C 时灼烧, 以免熔矿时坩埚炸裂。
 6) 若在灰化灼烧时, 有杂质和碳存在, 則須过滤才能轉入量瓶中去。

二、碘酸盐容量法

我們用原文獻介紹的操作手續, 分析矿石时結果偏低, 不穩定, 我們推測可能是碘酸盐沉淀时的条件有問題, 故做了如下試驗。

1. 碘酸盐沉淀条件的試驗

(1) 酸度相同, 在常溫下沉淀 取含鉛溶液 0.1—10 毫克, 于 50 毫升燒杯中, 放在水浴或電熱板上加热、蒸干, 加 1:2 硝酸 15 毫升, 碘酸鉀沉淀剂 15 毫升, 放在冷水中 30 分鐘, 过滤, 用碘酸鉀洗液洗涤, 再用饱和的碘酸鉀溶液洗至中性, 然后按原来操作手續溶解, 滴定, 其結果見表 4。

表 4 酸度相同, 在常溫下沉淀的實驗結果

加入量(毫克)	回收量(毫克)	回收率(%)	平均回收率(%)	備注
0.1	0.0	0.0	0.0	无沉淀析出
0.1	0.0	0.0	0.0	无沉淀析出
1	0.54	54	55.5	
1	0.57	57	55.5	
3	2.15	71.6	68.8	
3	1.98	66	68.8	
5	3.92	78.5	78.3	
5	3.90	78	78.3	
10	8.23	82.3	82.1	
10	8.13	81.3	82.1	

試驗数据指出, 在此条件下回收率低, 特別是含鉛量少时; 且不稳定。

(2) 酸度不同, 在常溫下沉淀 取含鉛溶液 1—10 毫克, 于 50 毫升燒杯中; 加热蒸干, 加硝酸使酸度由 1N 到 5N (按 30 毫升体积計算), 加入 10% 碘酸鉀沉淀液 15 毫升, 放置, 过滤, 同前一样洗涤、溶解、滴定, 結果見表 5。

表 5 酸度不同, 在常溫下沉淀的結果

硝酸浓度(N)	加入量(毫克)	回收量(毫克)	回收率(%)
1	1	0.38	38
1	5	3.7	74
1	10	8.0	80
2	1	0.45	45
2	5	3.7	74
2	10	8.0	80
3	1	0.46	46
3	5	3.7	74
3	10	8.1	81
4	1	0.48	48
4	5	3.7	74
4	10	8.1	81
5	1	0.51	51
5	5	3.9	78
5	10	8.2	82

(3) 酸度不同, 加热沉淀 手續完全同(2), 加入一定量的鉈和各种試剂, 然后在60—80℃下加热15分钟, 冷却, 过滤, 再溶解, 滴定, 結果見表6。

表6 酸度不同, 加热沉淀的实验結果

硝酸浓度 (N)	加入量 (毫克)	回收量 (毫克)	回收率 (%)
1	1	4.6	46
1	5	4.1	82
1	10	8.5	85
2	1	0.72	72
2	5	4.25	85
2	10	8.74	87.4
3	1	0.68	68
3	5	4.2	84
3	10	8.6	86
4	1	0.73	73
4	5	4.1	82
4	10	8.8	88
5	1	0.7	70
5	5	4.3	86
5	10	8.9	89

表7 酸度不同, 加热沉淀, 用乙醇洗涤沉淀的实验結果

硝酸浓度 (N)	加入量 (毫克)	回收量 (毫克)	回收率 (%)
1	1	0.82	82
1	5	4.3	86
1	10	8.9	89
2	1	0.84	84
2	5	4.4	88
2	10	9.0	90
3	1	0.89	89
3	5	4.7	94
3	10	9.5	95
4	1	0.99	99
4	5	5.1	102
4	10	9.89	98.9
5	1	0.94	94
5	5	4.95	99
5	10	10.1	101

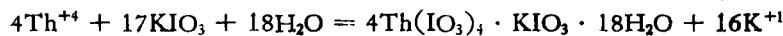
(4) 酸度不同, 加热沉淀, 乙醇洗涤沉淀 与(3)相同, 只是最后洗涤用无水乙醇, 洗淨后, 溶解, 滴定, 結果見表7。

上面四个試驗的数据表明, 沉淀时的温度和沉淀的洗涤液的选择, 对回收率來說, 是个关键的問題。同时还表明沉淀在60—80℃时进行, 洗涤液可用无水乙醇代替饱和的碘酸鉈溶液。

沉淀的酸度, 在5N的硝酸中为合适, 即原文献操作手續中所指的1:2的硝酸介质。

2. 根據試驗結果修改後的方法

(1) 方法原理 使鉈与碘酸鉀形成碘酸鉈的沉淀与其它元素分离, 将沉淀溶于盐酸中, 用碘化物使碘酸鉈还原, 再用标准的硫代硫酸鈉溶液滴定析出的碘, 其反应如下:



(2) 必备試劑:

1) 过氧化鈉: 固体, 干燥的。2) 硝酸: 比重1.4。3) 盐酸: (i) 比重1.19; (ii) 1:4; (iii) 1:1。4) 硫酸: (i) 1:1; (ii) 1%。5) 氨水: 比重0.9。6) 过氧化氢: 30%。7) 草酸: 固体, 結晶的。8) 草酸洗液: 1%。9) 硝酸鉀溶液: 3克的硝酸鉀 $[\text{La}(\text{NO}_3)_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}]$ 于100毫升水中。10) 碘酸鉀沉淀剂: 100克碘酸鉀 (KIO_3) 溶于333毫升比重1.4的硝酸中, 用水冲至100毫升。11) 碘酸鉀洗液: 8克碘酸鉀, 溶于50毫升比重1.4的硝酸中, 用水冲至1000毫升。12) 乙醇: 无水。13) 6N的氢氧化鈉: 20克氢氧化鈉溶于100毫升水中。14) 酸洗石棉。15) 碘化鉀: 10%溶液(隨用隨配)。16) 淀粉指示剂: 0.5%溶液(隨用隨配)。17) 硫代硫酸鈉标准溶液: (i) 0.02N; (ii) 0.01N。

(3) 分析手續:

1) 矿样用酸法分解: 称取矿样1—3克(以鉈含量而定)置于250毫升三角瓶中, 加入10—

20 毫升浓硝酸，放在沙浴或电热板上加热 10—15 分钟后，加入 10 毫升浓盐酸煮沸 5—10 分钟，再加入 30—40 毫升 1:1 的硫酸，加热至呈现硫酸烟，并继续加热 30—40 分钟，取下，冷却。冷却后加入 2—3 毫升 30% 过氧化氢，再加入约 150 毫升冷水（最好是冰水），置于流水中冷却 30—40 分钟（最好在冰水中冷却），以便使鉨和希土的硫酸盐溶解，再加热煮沸，以使其它的硫酸盐溶解，然后再继续冷却，用致密滤纸过滤，残渣用 1% 硫酸洗涤至无铁离子反应为止。

2) 矿样用碱法分解：称取矿样 1—3 克（以鉨含量而定），置于预先铺有 1 克过氧化钠的 25 毫升磁坩埚中，加 4—7 克过氧化钠，搅匀，上面再盖一层过氧化钠，放于 600℃ 的马弗炉中熔融 10 分钟，取出冷却。冷却后放入 250 毫升烧杯中，加入热水约 70 毫升。这时反应剧烈，应盖上表面玻璃。待反应完后，用热水冲洗坩埚和表面玻璃。放置 15 分钟后，用致密滤纸过滤，用 1% 氢氧化钠溶液洗涤沉淀，并再用水洗二、三次。沉淀用 1:1 盐酸溶解，用 1% 盐酸洗至无铁离子反应为止。

将酸法或碱法分解后所得之溶液加热至 70℃，再加过量的氢氧化铵沉淀，将沉淀和溶液放于电热板或水浴上加热 15 分钟，取下，用快速滤纸（白条）过滤，沉淀用热的 1% 氯化铵溶液洗涤，将洗净后的沉淀用热水冲到原沉淀烧杯中（如果酸法溶矿需用氢氧化铵沉淀两次）。沉淀用盐酸溶解，然后加水冲至 100 毫升，用 6N 氢氧化钠中和至生成沉淀，再加 5 毫升盐酸（1:1）、3 毫升硝酸镧，加热近沸，加入 3 克草酸，继续加热半小时，并不时搅拌，放置过夜。

次日，将沉淀用致密滤纸过滤，用 1% 草酸洗液洗涤沉淀 8—10 次，将沉淀和滤纸一起放入坩埚中，在低温时灰化，于 600℃ 时灼烧半小时，取出，冷却，将沉淀转入 50 毫升烧杯内，加 5—10 毫升浓硝酸和几滴过氧化氢，将溶液加热蒸至近干。若溶液有未灼烧完的滤纸灰，应反复处理至溶液为无色。加 15 毫升 1:2 的硝酸、1—2 滴 3% 的过氧化氢，煮沸 1—2 分钟，再加入 15 毫升碘酸钾沉淀液，于水浴或低温电热板上，加热到 60—80℃，并继续 15 分钟。取下放于冷水中冷却（最好是在冰水中零下 1—5℃ 时冷却）30 分钟，鉨含量低时，需冷却 3—4 小时。

沉淀用铺有酸洗石棉的古氏坩埚抽气过滤，并用少量的碘酸钾洗液洗涤 2—3 次。待抽气过滤将沉淀抽干时，再用无水乙醇洗涤 4—5 次至中性反应为止（以刚果红试纸试）。洗净后的沉淀连同石棉转入带塞锥形瓶中，用水洗古氏坩埚，加 1:4 的盐酸 10—15 毫升、10% 的碘化钾溶液 5 毫升，盖上锥形瓶塞，置于暗处放置 5 分钟。然后用水稀至 60—80 毫升，摇匀，用硫代硫酸钠滴定至呈现浅黄色；再加入 2—3 毫升新配制的淀粉指示剂，继续滴定到蓝色消失即为终点。

(4) 分析结果计算：

$$\text{Th \%} = \frac{TV}{H} \times 100$$

式中 T 为 1 毫升硫代硫酸钠标准液相当于鉨的克数； V 为硫代硫酸钠标准液的用量（毫升数）； H 为称取矿样的克数。

(5) 封验：

- 1). 当用碱法分解矿样时，若试样中有有机物存在，必须预先进行灼烧。
- 2) 采用碱法分解试样时，时间不宜长，以免磁坩埚腐蚀过甚。
- 3) 草酸沉淀鉨时的酸度最好控制在 0.3N（按盐酸）。
- 4) 灼烧氧化鉨时，温度不应高于 600℃，否则不易被酸溶解。
- 5) 钔的碘酸盐沉淀为白色，若沉淀为黄色，即四价鉨未被还原，这会使分析结果偏高。
- 6) 用碘酸钾洗液洗涤时，应抽滤干净，否则会使结果偏高。

三、分析結果

用所拟訂的二种操作手續分析了部分矿样，結果較滿意，見表 8。

表 8

編 号	碘 酸 盐 容 量 法			鉻 試 剂 I 比 色 法			备 注
	1	2	3	1	2	3	
1	0.087	0.086	0.086	0.088	0.089		
2	0.170	0.171		0.175			
3	0.165	0.168	0.175	0.175	0.177	0.175	
4	0.101	0.106	0.103	0.103	0.106		
5	0*	0*	0*	0.006	0.006		
6	0.078	0.078		0.078	0.074		
7	0.157	0.170	0.169	0.151	0.156		
8	0.043	0.046	0.045	0.038	0.036	0.042	
9	0.107	0.112		0.114	0.107	0.115	
10	0.019	0.021		0.019	0.021	0.022	
11	0.057	0.060	0.049	0.055	0.052	0.052	
12	0.085	0.080		0.086	0.082	0.084	
13	0.087	0.088		0.075	0.079	0.073	
14	0.10	0.099		0.092	0.091	0.092	
15	0.083	0.087		0.032	0.082	0.082	
16	0.014	0.013		0.015	0.012	0.014	
17	0.477	0.471	0.457	0.465	0.469		
18	1.121	1.09	1.091	1.06			
19	0.665	0.667	0.687	0.670	0.670	0.641	
20	0.168	0.167	0.166	0.159	0.165	0.159	
21	0.091	0.106	0.102	0.092	0.095	0.090	
22	0.182	0.180		0.189	0.180	0.180	
23	1.381	1.343		1.360	1.340		
24	0.295	0.297		0.289	0.296		
25	0.132	0.132	0.130	0.132	0.124	0.124	

參 考 文 獻

- [1] Ж. А. Х., 1958, 3, 274 頁。
- [2] Ж. А. Х., 1958, 5, 513 頁。
- [3] Ж. А. Х., 1960, 3, 299 頁。
- [4] 矿石分析經驗交流會議報告匯編,冶金工业出版社。
- [5] 北京大学学报(自然科学), 1959, 3, 237 頁。
- [6] К. Родден и Дж Уорф, Аналитическая химия урана и тория, М., 1956.
- [7] Метод определения радиоактивных элементов в минеральном сырье, 1958.
- [8] Практическое руководство по неорганическому анализу.
- [9] Зав. Лаб., 9, 276, 1940.
- [10] 矿物原料分析,地質出版社, 1959。

(編輯部收稿日期 1961 年 12 月 7 日)