

上述应用程序是在 NOVA 840 计算机上用 FORTRAN 语言开发的。由于 NOVA 系列机与国产 100 系列机兼容，这些程序可以直接移植到 100 系列机上使用。

在本应用程序研制过程中，得到用户的配合和支持。

参 考 文 献

- [1] 王秉湖等，核电子学与探测技术，2(2)，1(1982)。
- [2] 王德安，“能谱数据处理方法和程序”，内部讲义，1984年。
- [3] 周贡春等，微小型计算机开发与应用，(1)，60(1984)。

(编者部收到日期：1985 年 1 月 25 日)

AN APPLICATION PACKAGE FOR γ ENERGY SPECTRUM DATA PROCESSING

ZHOU GONGCHUN YANG HUIMIN

(Institute of Atomic Energy, P. O. Box 275, Beijing)

ABSTRACT

This paper presents an application package written on NOVA 840 computer in FORTRAN language for data processing of γ energy spectrum in the reactor thermal neutron experiments. The application package can be directly transplanted on 100 computer series made in China as they are compatible with NOVA series.

Key words Application package, Data processing.

自支撑同位素钐靶的制备

许 国 基

(中国原子能科学研究院，北京)

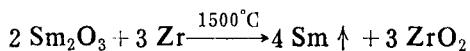
关键词 还原蒸馏、坩埚，脱膜剂，自支撑。

一、引 言

联邦德国重离子研究所的物理实验需要 ^{154}Sm 和 ^{144}Sm 靶，具体要求是：(1) 自支撑金属靶，(2) 厚度范围为 $90\text{--}110 \mu\text{g}/\text{cm}^2$ ，(3) 靶厚测量误差为 $\pm 10\%$ ，(4) 靶的尺寸是 $\phi 15 \text{ mm}$ ，(5) 靶的数量为 4—5 块。用滚轧法、电镀法和重离子溅射法制备这样薄的自支撑靶都十分困难，因此采用真空蒸发试制同位素钐靶。

二、靶的制备

因原始材料是氧化物，必须采用还原蒸馏技术。电子轰击和电阻加热都能提供还原所需的高温，但当还原温度不高时，可以使用方便的电阻加热方法。还原方程为



(1) 坩埚和还原剂 用 Zr 做还原剂，坩埚为 $\phi 6 \text{ mm}$ ，高 12 mm 的钽管。锆是活泼金属，在空气中容易被氧化，因此首先用电子枪将锆粉在真空中熔化成 $\phi 10 \text{ mm}$ 左右的小球，并保存在充氩气的干燥皿内，需要时，用专用锉刀从锆球上挫下粉末即可。

(2) 压片 为提高还原效率，常将 Sm_2O_3 和 Zr 粉的混合物在还原蒸馏前压成片状。

(3) 基衬和脱膜剂 选用甜菜硷做脱膜剂，其配制方法为：将甜菜硷和蔗糖按 6:1 的重量比混和，加入适量去离子水，使混合物全部溶解。选用 $10 \times 10 \times 1 \text{ mm}$ 的玻璃片做基衬，并在其上面滴几滴甜菜硷溶液，用手帕纸擦均匀即可使用。

(4) 膜厚分布 蒸发距离的大小直接影响膜层的厚度分布：蒸发距离小，初始用料少，膜层的均匀性差，一次蒸发能获得相近厚度薄膜的数量也少；蒸发距离大，膜层的均匀性好，能得到的薄膜的数量多，但初始用料也多。所以蒸发距离要适中，才能既省材料，又能达到实验的要求。通过试验，我们采用 10 cm 的蒸发距离，并用破坏称重法测量了膜厚分布，其结果见图 1。

82	105	122	107	91
93	128	153	133	103
89	114	134	121	93
68	76	92	85	69

图 1 膜层厚度分布

实验条件：蒸发距离， 10 cm ；初始用料， Sm_2O_3 重 31.3 mg ；基衬大小， $10 \times 10 \text{ cm}^2$ 。
图中的数字表示 $2.5 \times 2 \text{ cm}^2$ 内膜层的平均厚度，单位为 $\mu\text{g}/\text{cm}^2$ 。

由图 1 可见，在上述实验条件下，一次蒸发能制得几块厚度为 $90\text{--}110 \mu\text{g}/\text{cm}^2$ 的自支撑 Sm 靶，可以满足实验要求。

(5) 膜的漂浮和保存 金属钐在氧存在的条件下，易被水分解，因此 Sm 靶的漂浮和捞取都在充氩气的手套箱内完成，并将制备好的 Sm 靶保存在真空容器中。

三、靶厚的测量

用光学法测量 Sm 靶的厚度，其基本原理是：当某一单色光通过靶膜时，它的强度就

会因吸收而减弱，光强度减弱的程度和靶的厚度有一定的比例关系。

为测量 Sm 靶的厚度，首先要测定光通过 Sm 膜时的吸收值 A 与 Sm 靶厚度 d 的关系，即刻度 $d-A$ 曲线。为此，制备了不同厚度的 Sm 膜，用双光束分光光度计测量吸收值，用天平称出其重量，从而得到 Sm 的 $d-A$ 曲线，如图 2 所示。

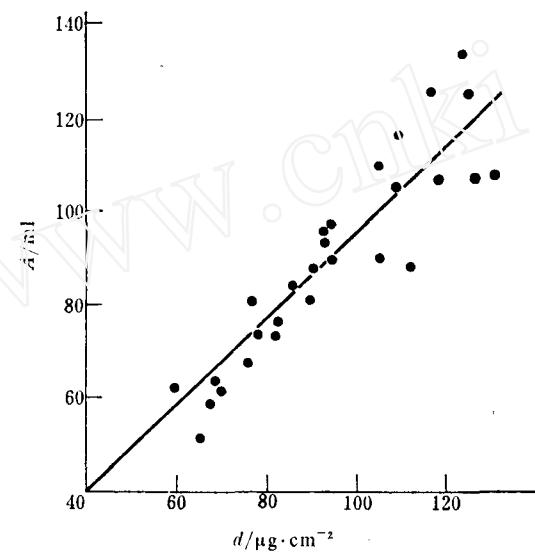


图 2 Sm 的 $d-A$ 曲线

四、结果和讨论

(1) 我们用 31 mg 的 $^{154}\text{Sm}_2\text{O}_3$ ，制得十四块直径为 15 mm 的自支撑 ^{154}Sm 靶。利用图 2 的刻度曲线，测量了靶的厚度，其结果列在表 1 中。

表 1 自支撑 ^{154}Sm 靶的厚度

A/mV	79.7 99.3 96.6 60.2 93.1 79.9 128 46.7 102 121.8 50.6 100.1 61.8 87.6
$d/\mu\text{g}\cdot\text{cm}^{-2}$	80 99 99 60 93 80 128 47 102 122 50 100 62 88

(2) 自支撑 ^{144}Sm 靶的制备过程类似于 ^{154}Sm ，所不同的是，初始材料是金属粉末，但由于存放时间较长，略有氧化，因此在 ^{144}Sm 粉末中加入 12 mg 的新鲜 Zr 粉，均匀混合后，进行还原蒸发，用 30.2 mg 的 ^{144}Sm ，制得十九块自支撑 ^{144}Sm 靶，其厚度列于表 2 中。

(3) 还原蒸馏法制备 ^{154}Sm 靶比普通真空蒸发增加了压片和还原二个步骤，弄清这二步中的材料损失，对初始用料的估算十分有用的。为此我们测量了压片损失和还原效率

表 2 自支撑 ^{144}Sm 靶的厚度

A/mV	77.5 86.3 74.2 75.2 103.3 91.9 109 134 123 104 118.6 143 125.5 117.7 131.3 61.4 90.2 74.5 85
$d/\mu\text{g}\cdot\text{cm}^{-2}$	80 86 71 75 103 92 109 134 123 104 119 143 126 118 131 61 90 75 85

表 3 压片损失和还原效率

Sm ₂ O ₃ /mg	压片中含 Sm ₂ O ₃ 的量/mg	压片损失率/%	还原效率/%
31.2	30.9	1	87
37.6	37	1.6	96
33.6	32.6	3	95
31.3	30.9	1.3	94
9.6	9.4	2.1	94
31	29.7	4.2	91

即蒸发的 Sm 跟片中含有 Sm 之比，其结果见表 3。

由表 3 可见，压片过程中的损失较少，一般<4%；而还原效率较高，一般>90%。

本工作在联邦德国重离子研究所制靶实验室完成，并得到 Dr. H. Folger 的许多帮助，在此表示感谢。

(编辑部收到日期：1985 年 10 月 21 日)

PREPARATION OF SELF-SUPPORTING ISOTOPIC SAMARIUM TARGETS

XU GUOJI

(Institute of Atomic Energy, P. O. Box 275, Beijing)

ABSTRACT

The preparation of self-supporting isotopic samarium targets in thicknesses of 90—110 $\mu\text{g}/\text{cm}^2$ using vacuum reduction-distillation is described. The target thicknesses are measured with a spectrophotometer. The releasing agent and the distance from the crucible to the substrate are the main factors in the successful preparation of these targets.

Key words Reduction-distillation, Crucible, Releasing agent, Self-supportng.