

1993年农业工程部分专利简介

年产万吨级配合饲料厂项目

采用先进的工艺流程和全部最新国产设备,设计并建成的年产万吨级配合饲料加工厂。除可承担工程设计外,同时还负责全部工程项目的安装、调试和人员培训等工作。这种饲料厂主要生产猪、鸡、鱼等用的粉状和颗粒状的全价配合饲料。适于县级,中等城市和工矿区等饲料公司饲养单位需要。

它的整个工艺流程包括原粮接收,清理和储存系统;副料接收,清理和储存,粉碎系统;电子秤配料系统;混合系统;制粒系统;成品计量包装系统;除尘系统;供气系统;控制系统等。

饲料厂的整个生产过程均由中央控制室通过计算机集中控制,并用模拟屏显示。

其主要数据为:

生产能力	5t/h (年产万吨)
电耗	粉状饲料不大于 15kWh/t 颗粒饲料大于 30kWh/t
混合均匀度变异系数	$V_c < 7$
计量精度	小于 1/500
颗粒成型率	大于 90
排入大气粉尘浓度	不大于 10 mg/m ³
噪音	不超过 85dB(A)
总装机容量:	160~200kW

燃煤高效间接加热热风炉

用普通煤作燃料,通过间接加热方法把空气加热成干净无污染热风的高效热风炉。该设备已在全国各行业大量推广使用。该热风炉具有升温快、温度稳定、节煤省电、使用可靠、消灰方便、寿命长、绝对无污染等特点。在生产中发挥了巨大作用。

该热风炉能与各种干燥设备相配套,广泛用于粮食、化工原料、药品、果品、挂面等物料加热干燥。同时用于禽舍、矿井、车间取暖非常经济实用。

热风炉发热量主要有 5 万、10 万、25 万、45

万、60 万、80 万、100 万大卡等规格,根据用户要求随意选用。

新型养殖投饵机

投饵机是养殖生产中高产精养设备之一。

用投饵机投饵可以做到定时、定量投喂,与人工投喂颗粒饲料相比,一般可节约饲料 15% 左右,鱼虾亩产可增加 15%~20%。投饵机是由饵料箱、给料器、抛撒头、电气控制四部分组成。全机结构简单、紧凑,设计合理、使用方便、技术先进可靠。

投饵机可自动投放颗粒饲料,适用于各类养殖池塘,每 10~15 亩池塘配备一台投饵机可完全代替人工抛撒。该机可连续及间歇投喂,喂饵停留时间可调,投饵量可调,有总工作时间控制。全机可自动工作,无须人工照看。

技术参数:动力 60W 抛撒距离 5~10m
抛撒量 0~75kg 抛撒角度 135°

外形尺寸:直径 560mm 高 1000mm

该投饵机成本低、销售价低于同类机具。

低造价日光温室及塑料大棚系列技术

不用或少用辅助热源,充分利用太阳能,在我国华北、东北、西北以及长江流域以北地区,可以实现冬季越冬生产瓜果类蔬菜的单坡日光温室,是近几年来我国逐渐兴起的一项可以比传统温室节省 90% 以上能源的蔬菜保护地生产设施。据试验结果表明,每亩日光温室生产蔬菜的年产值约为 1.5~3.0 万元,受到广大用户欢迎。可以预计,日光温室由于节能多、产值高、污染小,将在我国广大地区迅速发展推广,并扩展成为用于苗木、花卉生产甚至畜牧、渔业生产的重要设施。

多种类型的日光温室骨架系列生产技术,既适合于专门的温室、大棚厂家生产、销售,也适合于具有简单机械加工设备或小型混凝土预制构件

制造能力(钢筋混凝土骨架)的广大用户自己生产。产品列入国家级星火计划项目“塑料大棚成套设备”中,厂家生产可使用“国家级星火产品”名称。

各种类型的日光温室骨架均具有如下特点:

- 1. 采光、保温经过科学计算,性能优越。
- 2. 抗风、雪荷载能力强,并适合各地选用(耐用年限 20 年左右)。
- 3. 净跨大:最小 6.0 米,大部分为 7.5 米,最大 8.1 米。更适合栽培需要。
- 4. 除悬索结构中间在下雪时撑上一根可折式雪撑柱外,其余型式中间无柱,耕作、管理方便。
- 5. 成本、耗钢量均为国内最低。
- 6. 均采用装配式构件,制造简单,安装方便(具体指标见“日光温室骨架系列类型及特性表”)。

所有产品要求加工设备简单(焊、锯、钻等),加工成本低廉,适合农村小型农机厂加工制造或“菜篮子”基地自己加工制造。

本技术转让条件和价格优惠。

单项技术转让费各 7000 元,其余面议。

ZXJ1650 型全自动洗车机

本洗车机适用于各种小轿车的清洗、打蜡。整个过程由 PLC 电脑程序控制。一次操作全部完成。

1. 洗车程序

(1)全过程清洗内容:添加清洗剂刷洗→清水喷淋→打蜡→吹干。

(2)简易清洗:刷洗(加清洗剂或不加)→吹干。

2. 主要技术参数

(1)有效工作高度为 1650mm,适用于各种小轿车使用;

(2)主机长 2420mm,宽 362mm,高 2640mm,电缆水管支架高 3810mm;

(3)轨道长 9590mm,宽 3310mm,高 165mm;

(4)整机重量约 3000kg;

(5)移动速度 60mm/s

全过程清洗一辆车约需时间 6.2 分钟(随车型长短而异)

简易清洗一辆车约需时间 3.2 分钟

(6)装机总功率 13.5kW,瞬时最大功率 < 6kW(不包括底盘冲洗);

(7)能耗:

全过程清洗每辆车耗电 < 0.5kW · h;

简易清洗每辆车耗电 < 0.3kW · h;

(8)耗水:

全过程清洗每辆车用水 < 260kg

简易清洗每辆车用水 < 130kg。

3. 本机特点:

(1)采用 PLC 电脑控制,可选择多种清洗功能(PLC 使用温度 0~55℃,保存温度 -20~65℃)

(2)设二个风机,三个吹风嘴,上风嘴为气动仿形

(3)设有洗刷顶面的横刷 1 个,洗刷车头、两侧及车尾的立刷,洗车轮外侧的轮刷二个。立刷为铰接,可根据车体上小、下大的不同程度自动仿形。轮刷采用红外光电控制,使轮刷与车轮对中可靠。

(4)前上部有闪光指示牌显示工作过程。

说明:本机不包括底盘冲洗和污水处理。若用户需要可另行配置。

参考价格:主机 18 万元,底盘冲洗及污水处理设备 12 万元。

* * * * *

有愿接受上述专利技术转让或购买机具者可与本刊编辑部联系。本刊将在今后每期设此专栏,陆续介绍有关专利,诚望搞好服务与中介,使其在生产中发挥作用。

——本刊