

栏目设置见目录

潘口水电站厂房蜗壳二期混凝土施工技术

杨波 佟永强 汪泽斌

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 为了控制和减小潘口水电站厂房二期混凝土浇筑过程中蜗壳的变形,经研究,决定采用通仓浇筑方案。由于电站厂房二期混凝土具有体型尺寸大、结构复杂、钢筋密集、温控要求高,以及浇筑难度大等特点。为了保证混凝土浇筑质量,施工前对混凝土浇筑施工的重点和难点进行了分析,并提出了有针对性的施工方案。由于浇筑方案合理有效,实际施工过程中严格组织实施,使二期混凝土浇筑取得了施工质量高、施工进度快的效果。

关键词 [水轮机蜗壳](#); [混凝土浇筑](#); [水电站厂房](#); [潘口水电站](#)

分类号

DOI:

对应的英文版文章: [201216h13](#)

通讯作者:

作者个人主页: 杨波 佟永强 汪泽斌

扩展功能

本文信息

- ▶ [Supporting info](#)
- ▶ [PDF \(801KB\)](#)
- ▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)
- ▶ [参考文献\[PDF\]](#)
- ▶ [参考文献](#)

服务与反馈

- ▶ [把本文推荐给朋友](#)
- ▶ [加入我的书架](#)
- ▶ [加入引用管理器](#)
- ▶ [引用本文](#)
- ▶ [Email Alert](#)
- ▶ [文章反馈](#)
- ▶ [浏览反馈信息](#)

相关信息

- ▶ [本刊中 包含“水轮机蜗壳; 混凝土浇筑; 水电站厂房; 潘口水电站”的相关文章](#)
- ▶ 本文作者相关文章
 - [杨波 佟永强 汪泽斌](#)