

模式识别技术在生物杀虫剂苏云金杆菌生产中的应用

Application of Neural Network Pattern Recognition to Discriminating the Production Conditions of Bacillus Thuringiensis

投稿时间：2000-4-7

稿件编号：20000633

中文关键词：模式识别； 人工神经网络； 苏云金杆菌； 固态发酵

英文关键词：pattern recognition； artificial neural network； Bacillus thuringiensis； solid-state fermentation

基金项目：

作者	单位
张怡	清华紫光集团总公司工程化学部
聂峰光	中国科学院化工冶金研究所生化工程国家重点实验室

摘要点击次数：5

全文下载次数：12

中文摘要：

采用BP模型，以苏云金杆菌固态发酵为模型对象，研究了基于人工神经网络的模式识别方法在固态发酵工艺条件辨别中的应用。网络自学习结果表明，发酵工艺条件分类全部正确，Cross Validation方法考察网络预测能力也得到满意的结果。说明人工神经网络在生物发酵工程中有广泛的应用前景。

英文摘要：

Artificial neural network pattern recognition was applied to discriminating the solid state fermentation conditions of Bacillus thuringiensis. The neural network was constitute of three layers and the back propagation algorithm was used. To evaluate the performance of the networks, the Cross Validation strategy was employed and satisfactory results was obtained. It was showed that neural network pattern recognition approach was quite promising in the optimization of fermentation conditions.

[查看全文](#)

[关闭](#)

[下载PDF阅读器](#)

您是第607235位访问者

主办单位：中国农业工程学会 单位地址：北京朝阳区麦子店街41号

服务热线：010-65929451 传真：010-65929451 邮编：100026 Email: tcsae@tcsae.org

本系统由北京勤云科技发展有限公司设计