

科技进步理论与管理

基于PDM的智能化集成产品生产过程控制

孔金生,张玉生,陈铁军

郑州大学工学院电气工程学院,郑州大学工学院电气工程学院,郑州大学工学院电气工程学院 河南郑州450002

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 在对PDM中产品生产过程控制技术进行分析的基础上,将人工智能与PDM系统集成相结合,提出了基于PDM的智能化集成产品生产过程功能结构,对基于PDM的智能化集成产品生产过程控制进行了深入的研究和探讨。

关键词 [产品数据管理](#) [系统集成](#) [智能决策单元](#) [过程控制](#)

分类号

DOI:

对应的英文版文章: [2005-02-043](#)

通讯作者:

孔金生

作者个人主页: 孔金生;张玉生;陈铁军

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [\[PDF全文\]](#)(97KB)

▶ [\[HTML\]](#)(OKB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

▶ [文章反馈](#)

▶ [浏览反馈信息](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“产品数据管理”的相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

- [孔金生](#)
- [张玉生](#)
- [陈铁军](#)

