

$m \times n$ 同序加工的生产周期算法

郭立夫, 陆晓芳

吉林工业大学管理学院 130025

- 摘要
- 参考文献
- 相关文章

Download: PDF (2353KB) [HTML](#) (KB) Export: BibTeX or EndNote (RIS) Supporting Info

摘要 当一组零件在一系列设备上加工顺序确定下来后,现有的计算加工周期的方法比较繁杂。本文给出一种简便算法,可以显着地减少计算时间。

关键词: 排序 生产周期

Abstract:

收稿日期: 1994-06-03;

引用本文:

郭立夫, 陆晓芳. $m \times n$ 同序加工的生产周期算法[J]. 中国管理科学, 1995,V(3): 20-25

Service

- 把本文推荐给朋友
- 加入我的书架
- 加入引用管理器
- Email Alert
- RSS

作者相关文章

- 郭立夫
- 陆晓芳

[1]



龚艳冰.模糊C-OWG算子及其在三角模糊数互反判断矩阵排序中的应用

[1]

[J]. 中国管理科学, 2011,19(3): 118-122

刘健 刘思峰.属性值为区间数的多属性决策对象排序研究

[2]

[J]. 中国管理科学, 2010,18(3): 90-94

王美强 梁樑 李勇军.超效率DEA模型的模糊扩展

[3]

[J]. 中国管理科学, 2009,17(2): 115-124

李星梅 乞建勋 牛东晓.

[4]

基于机动时间的可分解平行工序顺序优化研究

[J]. 中国管理科学, 2007,15(5): 88-93

[5]

周水银, 盛培锋.面向成套订单问题的工艺规划与排序的集成研究[J]. 中国管理科学, 2006,(5): 73-80

[6]

阮在武, 刘思峰.区间数互补判断矩阵的一致性及其排序研究[J]. 中国管理科学, 2006,(4): 64-68

[7]

王吉波.具有优先约束和加工时间依赖开工时间的单机排序问题[J]. 中国管理科学, 2005,(2): 51-55

[8]

金菊良, 汪淑娟, 魏一鸣.动态多指标决策问题的投影寻踪模型[J]. 中国管理科学, 2004,(1): 64-67

- [9] 张召生, 刘家壮.大规模集成电路预烧作业中分批排序问题的数学模型[J]. 中国管理科学, 2003,(4): 32-36
- [10] 徐泽水, 达庆利.一种基于可能度的区间判断矩阵排序法[J]. 中国管理科学, 2003,(1): 63-65
- [11] 叶飞帆, 李国富, 周昌乐.一种基于Hopfield模型的流水作业排序方法[J]. 中国管理科学, 1998,(3): 39-43
- [12] 王应明.群组AHP排序的几何最小二乘方法[J]. 中国管理科学, 1996,(3): 40-47
- [13] 王应明, 傅国伟.一种改进的加权最小二乘排序方法[J]. 中国管理科学, 1993,(3): 36-41