



- 管理案例库
- 一分章案例
- 一管理故事
- 推荐文献
- 一各章阅读文献
- 一阅读材料
- 一模拟试题
- 电子期刊
- 专业网站



## 第一章 导论

### 参考书目:

1. 弗雷德·戴维. 战略管理:概念与案例(第11版), 北京: 清华大学出版社, 2009.
2. 王方华、吕巍, 战略管理, 北京: 机械工业出版社, 2004.
3. 王方华. 企业战略管理, 上海: 复旦大学出版社, 2008.
4. 刘冀生, 企业经营战略, 北京: 清华大学出版社, 1995.
5. 托尼·格伦迪, 大师论战略, 北京: 华夏出版社, 2005.
6. 亨利·明茨伯格、布鲁斯·阿尔斯特兰德、约瑟夫·兰佩尔, 战略历程: 纵览战略管理学派, 北京: 机械工业出版社, 2001.
7. David, F. Strategic Management: Concepts and Cases, 8th edition, Prentice Hall, 2001.
8. 弗雷德·卢森斯、乔纳森P·多, 国际企业管理: 文化、战略与行为(原书第7版), 北京: 机械工业出版社, 2009.
9. 汤普森、斯特里克兰和约翰·甘布尔. 战略管理: 概论与案例(第14版), 北京: 北京大学出版社, 2009.
10. 刘志刚、谭云清. 战略管理: 理论、案例与盈利模式, 上海: 上海交通大学出版社, 2010.