



机构



公开



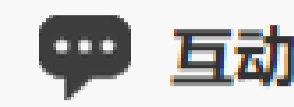
新闻



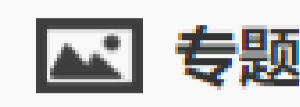
服务



数据



互动



专题

[首页](#) > [交通要闻](#)

江西樟吉高速改扩建探索“厂外无厂”布局新模式 数智调度 集约管理

来源：中国交通新闻网 2023-01-12 10:31:57

[【字号大中小】](#) [【我要打印】](#)

寒冬时节，江西省樟（树）吉（安）高速公路改扩建项目综合厂站里一派繁忙景象：在数智调度指挥中心，技术人员在电脑前查看实时数据；钢筋集中加工配送中心焊花四溅，各工序施工有条不紊.....这是该项目探索实施“厂外无厂”布局新模式带来的新变化。

樟吉高速公路是江西对接粤港澳大湾区的重要通道之一，改扩建项目全长104.8公里，建成后将大幅提升江西北上南下通行能力。在江西省推行涵盖交安施工大标段模式的基础上，樟吉高速公路改扩建项目首次探索高速公路改扩建项目建设“厂外无厂”布局，在以往“两区三厂”模式的基础上改革升级，内含工匠驿站、产业工人教培中心、小构智能化预制中心及混凝土拌和中心等10个中心，积极探索创新创优赋能工程建设管理，为全国高速公路改扩建项目提供参考借鉴。

紧扣改扩建高速公路交通运输便利等特点，樟吉高速公路改扩建项目按照集中规划、集中管理、集中生产、集中供应的原则，全线5个综合厂站均紧邻主线设置，采用统一钢结构全封闭建设，实行外观颜色、项目标志、活动方案编制“三统一”，逐步做强做优做大项目“七彩樟吉 匠心筑路”党建文化和“金樟润安 吉行千里”品质文化双品牌。在厂站内，道路以及机械设备等均实现高质量共享或共用，降本增效的同时便于各项目经理部一线指挥、统筹调度，大幅提高了施工管理效率。

厂站内设有超市、理发店、医务室等，各标段均按要求打造“1个中心+4条生产线”，即数智调度指挥中心，混凝土拌和生产线、钢筋加工生产线、梁板预制生产线和小构预制生产线；通过集中化社区、物业化管理、专业化培训，努力打造一支素质优良的科技型、技能型、创新型产业工人队伍，促使施工队伍由“传统民工”转变为新时代产业工人。

江西省樟吉高速公路改扩建项目办党委书记、主任余小晴介绍，历经近一年的实践，项目综合厂站目前建设进度已完成95%， “厂外无厂”布局新模式已呈现出清晰的轮廓，经济效益、社会效益、生态效益、安全效益渐渐突显，全线5个标段可减少临时用地155亩，通过节约的土地进行复垦、场地建设等施工，可减少碳排放9113吨，5个标段共计节约成本约5500万元。

