

当前位置: 科技频道首页 >> 新药研发 >> 生物制品 >> 膜法制备高纯度氨基酸

请输入查询关键词

科技频道

搜索

膜法制备高纯度氨基酸

关键词: [氨基酸](#) [膜分离](#) [氨基酸制备](#)

所属年份: 2005

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 浙江大学

成果摘要:

氨基酸是一切生命的物质基础, 并且越来越广泛地用于制药、生化、食品、化工、饲料、农业等。出口量很大, 内销也日益增加。虽然我国的谷氨酸、胱氨酸、甘氨酸等产量居世界前列, 但高纯度的氨基酸如医药级、食品级的精制技术落后, 技术不过关, 制备成本高, 三废多, 质量达不到国际质量标准要求, 如有小黑点, 杂质含量高, 或外观白度不足, 颗粒不均, 流动性不够、易结块等等。本项目采用高新技术膜分离等数项新技术应用于高纯氨基酸的制备中, 产品质量克服以上缺点, 达到美国食品化学法典标准ECCIV1996版, 日本食品添加剂公定书1995版, 美国药典24版(VSP)和生化试剂国标, 可供内销及出口要求。按年产2000吨计, 设备投资150万元。按氨基酸的种类不同, 食品级、医药级、生化级的价格不同, 但随着纯度的提高, 附加值都成倍提高。主要技术性能或技术指标: 有效含量及其他杂质含量均达国标及国际标准。应用领域及市场前景: 氨基酸是构成蛋白质的基本物质, 是一切生命的体现者, 世界都把开发氨基酸类物质放在很重要的位置, 我国在开发氨基酸的工作相对落后, 特别是在精制氨基酸的领域技术落后。膜技术是高新、无三废、清洁的绿色技术, 经本人多年研究开发, 已独创了高效、低成本、易操作的膜技术, 把它嫁接到氨基酸的提纯制备中, 提高了氨基酸的产品质量, 增加了产品的附加值, 降低了精制成本, 与传统的化学、物质方法精制工艺相比, 设备投资降低, 无三废排放。投资估算: 按年产2000吨计, 设备投资150万。产品成本分析: 依氨基酸品种不同, 具体计算。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

甲型肝炎减毒疫苗(H2株)的残...
 胎盘/脐带造血干细胞
 重组人内毒素拮抗蛋白的研制
 人用纯化VERO细胞狂犬病疫苗
 人血浆综合利用
 细粒棘球蚴重组抗原基因的克...
 口服轮状病毒活疫苗
 新生小牛血清
 类人胶原蛋白
 生物分离介质

成果交流

推荐成果

- [蛋白质组技术平台的建立和应...](#) 04-17
- [人胸腺素α1基因克隆](#) 04-17
- [新型镇痛药金丝桃苷的研究开发](#) 04-17
- [用蚕表达HGM-CSF及其口服药物...](#) 04-17
- [用蚕表达丙肝抗原口服药物的研究](#) 04-17
- [蜂产品深加工及产业化开发](#) 04-17
- [姜黄素提取技术研究及应用](#) 04-17
- [天然保湿因子-有质酸\(玻璃酸\)](#) 04-17
- [香菇嘌呤提取及应用](#) 04-17

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题
国家科技成果网

京ICP备07013945号