

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 污染治理 >> 酒精糟、啤酒糟工业化生产饲料酵母技术可行性分析

请输入查询关键词

科技频道

搜索

酒精糟、啤酒糟工业化生产饲料酵母技术可行性分析

关键词: **饲料酵母** **可行性分析** **发酵法** **废物综合利用**

所属年份: 2001

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 农业部规划设计研究院/中国农业工程研究设计院

成果摘要:

酒精糟、啤酒糟本身含有丰富的蛋白质、糖和无机盐类,其中酒精干糟含粗蛋白30%左右,啤酒干糟含粗蛋白20%左右,无氮浸出物40.8%,粗脂肪5.3%,灰分4.2%,是很好的生产饲料酵母的原料。该院在经过大量的基础试验研究后,首先推进基于生物工程技术的酒精、啤酒糟液二次混合发酵生产饲料酵母技术。为解决酒精厂、啤酒厂的废糟液对环境的污染及资源的有效应用闯出了一条路子。技术特点:该技术的主要内容是,将含有13%残糖的啤酒糟或酒精糟液与少量营养混合液在特殊工程菌种的作用下进行混合发酵,并在其中充分酶解和水解作用下,部分地降解纤维素等物质,利用糟液中的碳源及氮源合成菌体,最终将菌体及其代谢物和底物一并收集。因此产品既有大量的菌体蛋白,又含有其代谢物如维生素、活性酶等物质,因而产品即可作为优质饲料蛋白源,又可作为生物添加剂。该产品在各种畜禽动物饲养中,均表现出了优良的物生效能。生产规模、生产条件和设备投资:生产规模:5000吨/年;生产条件:车间面积160m²;动力配备160KW;生产人员30人;设备投资:60万(不含土建投资)。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

尾渣综合利用技术改造

中水回用于循环水系统的研究...

重油污水及油渣处理处理工艺...

5000吨/年精细橡胶粉

粉煤灰综合利用开发

土壤改良保水增效剂开发生产

特种聚醚多元醇

5万亩人工生态育苇综合技术开发

畜禽粪便育蛆养殖技术

年产3万吨棉粕生物有机肥产业...

成果交流

推荐成果

- [城市污水处理设备国产化示范...](#) 04-23
- [城市污水水源热泵系统的开发...](#) 04-23
- [城市污水SBR法处理工程](#) 04-23
- [大生活用海水进入城市污水系...](#) 04-23
- [胶州复合生态系统处理城市污...](#) 04-23
- [固定化藻菌的脱氮除磷功效用...](#) 04-23
- [城市污水回用于工业工艺用水...](#) 04-23
- [城市污水处理厂二级出水消毒...](#) 04-23
- [气浮滤池用于城市污水深度处...](#) 04-23

Google提供的广告