

无栏目

### 95%乙醇浸出工艺的混合油脱胶及溶剂回收方法

钱俊青

浙江工业大学生物与环境工程学院 杭州310014

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

**摘要** 为解决用 95 %乙醇浸出油脂能耗高、胶质多、溶剂损耗大等问题 ,探索了新工艺方法。以 0 .6 %质量分数的CaO吸附脱除混合油中的胶质 ,可使混合油冷却分离油脂的效果更好 ,4℃时油的体积分数小于 1.0 % ,可返回于浸出 ,节省了乙醇汽化回收的能量 ,解决了胶质堵塞的难题。通过改进油料预处理方法 ,以颗粒状干燥代替轧胚蒸炒 ,浸出后在 0 .0 16Mpa真空下 78~ 80℃抽提回收粕中的乙醇 ,不仅回收效果良好 ,乙醇总损失率仅为 0 .2 % ,而且比高温汽提法节能

**关键词** [95%乙醇](#) [浸出](#) [脱胶](#) [溶剂回收](#)

分类号

**DOI:**

通讯作者:

作者个人主页: 钱俊青

#### 扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF\(186KB\)](#)

▶ [\[HTML全文\]\(0KB\)](#)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中包含“95%乙醇”的相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [钱俊青](#)