

【作者】	何承忠, 李旦, 刘玉鹏, 李贾林, 江涛, 胥辉
【单位】	西南林学院西南地区生物多样性保育国家林业局重点实验室, 云南昆明
【卷号】	36
【发表年份】	2008
【发表刊期】	34
【发表页码】	14995 - 14996 , 15021
【关键字】	膏桐; 种子处理; 发芽率
【摘要】	[目的] 寻求适宜膏桐种子发芽的处理方法。[方法] 采用人工损伤种皮、剥壳、热水浸种、20 % 双氧水浸种和清水浸种5 种处理方法, 研究不同处理对膏桐种子发芽率的影响。[结果] 结果表明, 人工损伤种皮处理后种子的发芽率为75 .00% ; 剥壳处理的种子发芽率为85 .00 %;60 ℃热水浸种10 min 处理的种子发芽率为83 .33% , 高于其他水温和浸种时间的处理结果;20 % 双氧水浸种3 min 处理的种子发芽率为91 .67% , 高于5 和7 min 浸种的结果。[结论] 膏桐种子最佳处理方法为20% 双氧水浸种3 min。
【附件】	 PDF下载 <input type="button" value="PDF阅读器下载"/>

关闭