


【作者】	焦真真, 张求慧, 李建章, 揭淑俊
【单位】	北京林业大学材料科学与技术学院, 木材科学与工程教育部、北京市重点实验室, 北京
【卷号】	36
【发表年份】	2008
【发表刊期】	12
【发表页码】	4825 - 4827
【关键字】	芦竹; 苯酚; 液化; 残渣率
【摘要】	<p>[目的] 优化芦竹的苯酚液化工艺。[方法] 研究了芦竹在硫酸催化下苯酚液化时料液比(苯酚与芦竹质量比)、硫酸用量、反应温度、反应时间对芦竹苯酚液化残渣率的影响, 通过傅立叶红外光谱分析了液化产物及残渣的结构。[结果] 料液比对芦竹的苯酚液化影响较大; 随着料液比及硫酸用量的增加残渣率明显降低; 反应温度的升高有利于液化反应的进行, 但到一定温度后残渣率变化不明显; 液化反应主要在反应初期进行, 随着时间的延长, 液化效率变化不大。当料液比为3:1, 催化剂用量为6%, 反应温度为160℃时, 反应1.5h可将芦竹较好的液化, 液化残渣率达4.93%, 液化效率达95%以上。[结论] 液化后芦竹组分与苯酚发生化学反应, 反应活性增强。</p>
【附件】	 PDF下载 PDF阅读器下载

关闭