

RTA家具——世界家具的主流

http://www.365f.com 2000-12-26 9:38:52 天天家具网

南京林业大学 姚浩然

中国家具的工业化离不开世界家具工业生产的大背景,我们应紧盯世界先进家具制造技术的进步,看到家具发展的方向,理解新概念并付诸于行动。

RTA (Ready-To-Assemble) 家具,称待组装家具或规格部件组装家具。它是以部件生产、销售、现场装配为主要特征的家具,它明确了“部件即产品”的概念,RTA的部件实现了标准化、系列化,以高精度或电脑控制的专用设备保证其高品质,板件的连接采用平口结合方式,用圆榫和五金件不需任何修整就可顺利装配。因此,RTA家具可以概括为“部件+接口”。

RTA家具的部件

基材首选中密度纤维板、刨花板,通过刨花板二次贴面及中密度纤维板的三维雕刻及表面复贴,可以达到与实木无异的效果。从资源可持续性发展的需要,家具工业的主要用材应建立在人造板、速生材、间伐小径材和非木质材料的基础上。从这个意义上讲,RTA家具突破了传统以材料、结构对家具的划分,树立了新的家具概念,把板式构件独立于板式家具,实木构件独立于框式家具来认识。家具的主要构架部件采用人造板材,重点部件可用实木。

RTA的“接口”

关键是孔位,需要通过32mm系统来实现。部件设计要遵循32mm系统的设计方法和要求,实现部件规格的标准化,系列化。同时接口孔位都由排钻预钻,避免手工加工的成分,才能保证顺利快速组装。同时接口配件具有快装、牢固、隐蔽的特点。

RTA家具不是着眼于单件产品,而是一系列,因此在功能上考虑更多,通过32mm系列孔,实现功能的细化与多样。同一单体柜框,内部空间可灵活划分,可以与不同的门、抽屉组成不同的功能单体,而且由于部件的标准化,对于门、抽屉等可以进行更换,从某种程度上解决了家具款式的更新问题。

RTA家具的专业协作生产方式使公司的重心放在产品的整体设计,技术质量标准与质量监控、产品销售三个环节上。将产品分解为若干部件,下达子公司或找相关企业协作生产,对子公司而言“部件就是产品”,专业化程度高,质量效率自然就高。

RTA销售方式是“散件供应、现场组装”,盒式包装不仅减少运输与库存的费用,使运输过程中损坏的危险性降低,在销售中具有更大的灵活性,为顾客自己动手组装家具提供了条件。



以上可见RTA的设计思想重心不在于家具成品这个结果，而是关注顾客使用、零售商销售以及生产过程的每个细节。对过程的完善追求体现的是全新的设计概念，以及时时处处尊重、保护、方便于人的设计概念。要求设计人员更深入地去了解、体验现代人的生活和行为方式。

RTA家具在欧洲占有的市场份额以超过40%，占在英国则达到70%，美国虽然起步较晚，但近几年年增长率均已超过20%，可以说RTA家具将成为现代家具制造的主流。

(摘自姚浩然厨房家具设计研究论文)

匿名发表	会员代号: <input type="text"/>	(请尽量使用中文标点符号)
<div style="border: 1px solid black; height: 60px; width: 100%;"></div>		
<input type="button" value="提交"/>		<input type="button" value="重置"/>

[成为天天家具网注册会员](#)

[【关闭】](#)