



首页 >> 安全期刊 >> 检修维护 >> 正文



电力体制改革中如何加强电力系统安全管理全的“良方”（2004年第4期）

作者：赵文田，丁慎永（青岛发电厂，山东 青岛 266031） 点击：54

安全措施标准化是经过长期实践而摸索出来的保障检修过程中人身及设备安全的有效方法，可称为“良方”。

安全责任落实不到位和安全规章落实不到位是影响检修工作人身和设备安全的重要因素。在传统安全管理工作中，检修人员只是通过办理工作票作为保证安全的手段，通过工作票制度的执行保证了检修设备与运行设备的有效隔离，为检修工作的安全提供了重要的保证。但是，检修过程中的安全，特别是人身安全如何保证，尚没有有效的方法和手段，更没有有效的制度来保证。检修人员几乎完全是凭着工作经验和安全意识强弱进行防范，领导和安监人员进行的安全管理和监督也只是随机性的，有其很大的局限性，难以做到全过程监督。检修人员在工作过程中经常出现这样那样的违章现象，有些违章甚至造成了严重后果，这是由于对安全规章的理解存在差距，特别是在安全规章的运用上存在差距所致。据不完全统计，企业中80%的人身事故是在检修过程中发生的，且多是因违章操作造成。检修过程中违章和事故的成因归结起来有3点：一是工作人员对检修过程中存在的危险因素缺少必要认识，工作过程中对危险因素很难做到心中有数，不能实施超前预防。二是《电业安全工作规程》（以下简称《安规》）等安全规章制度条款太多，工作人员对其众多的要求难以全面正确理解，更难以有效运用到具体工作中，安全规章制度的落实缺乏有效的手段和方法。三是安全生产责任制要求比较原则，落实到具体工作中缺乏可操作性。

为了解决上述问题，我厂研究开发了“安全措施智能化应用软件”，该软件的特点：一是《安规》等安全规章制度得以有效落实。编写人员在编写具体工作的“标准安全措施”时，结合工作实际以落实《安规》条款为主要目的，使《安规》有关条款有效落实到实际工作中，工作人员只要掌握了“标准安全措施”内容，工作中就不会违章、违规。二是开展风险分析。编写人员在编写“标准安全措施”前，针对具体工作中存在的危险因素展开讨论，通过集思广益，对工作过程中可能存在的风险有一个全面的认识，将其整理成条款，供检修人员工作过程中注意和遵守。三是提高工作效率。“标准安全措施”实行网上编写、网上审批，大大节约了编审时间，提高了工作效率。四是落实安全责任。各级编写、审批人员对“标准安全措施”条款的正确性、完善性负责。本着管生产必须管安全的原则，班组负责编写，车间负责初审，生技、安监专工负责审核，生技部主任审定，厂领导批准，一级对一级负责，批准后的“标准安全措施”任何人无权修改。检修人员办理工作票时必须携带一份与检修内容相同且已经批准的“标准安全措施”，否则运行人员不予办理。工作负责人在检修工作前组织所有参加工作的人员学习“标准安全措施”，学习后每个人在学习记录上签名，证明已学过并知道工作过程中存在的风险和注意事项。检修过程中如果发生安全问题，责任也非常明确，是工作人员没有执行安全措施内容还是编审的“标准安全措施”有漏洞，各级人员该负什么责任就负什么责任。

为了保证安全措施标准化工作的顺利执行，我厂出台了《安全措施智能化应用软件使用管理规定》，对“标准安全措施”的编审人员以及程序维护人员提出了具体的工作要求及考核办法，从而为“标准安全措施”的执行提供了制度上的保障。自2002年开始执行“标准安全措施”以来取得了良好的效果，除设备日常维护消缺使用“标准安全措施”外，每台机组大小修时，其标准项目、非标项目都编制了“标准安全措施”，做到每个检修项目都有一份，检修工作“标准安全措施”使用率达到100%，它的实施有效地保证了机组大小修、消缺等检修工作的安全。

3年的实践证明，安全措施标准化能使安全责任、安全规章得以有效落实，实现了安全责任制、安全规章制度与具体检修工作的有机结合，解决了人员安全责任不到位和安全规章制度落实不到位的问题，能有效保障检修过程中人身和设备的安全。

-- 文章标题 --
-- 一级栏目 --
-- 二级栏目 --
关键字

搜索



《电力安全》编辑部

地址：苏州市西环路1788号

邮编：215004

电话：

0512-68602709(主编室)

0512-68602711(编辑部)

0512-68603420(广告部)

传真：

0512-68602711(编辑部)

0512-68602312(广告部)

E-Mail：

edit@cses.com(编辑部)

sale@cses.com(广告部)



- ※ 凝结水溶氧超标的原因
- ※ SW3-110型断路器
- ※ 210MW发电机外部
- ※ 并联电容器的故障判断
- ※ 变电设备发热缺陷的管
- ※ 变电检修现场标准化(
- ※ LW11-110, 2

