

外置MBR膜污染控制研究取得重要进展

日期：2014年05月07日 北京市科委

近日，依托北京林业大学建设的“水体污染源控制技术北京市重点实验室”在城市垃圾焚烧厂垃圾渗沥液MBR（膜生物反应器工艺技术是膜分离技术与生物技术有机结合的新型废水处理技术，简称MBR）处理单元中膜污染控制技术研究方面取得重要进展，通过优化外置MBR处理单元主要工艺参数，有效地减缓了膜污染，并确定最优物理-化学清洗模式和相应的控制技术，使外置MBR膜可长期稳定运行。

焚烧作为我国现阶段城市生活垃圾的主要处理方式，产生的垃圾渗沥液具有成分复杂、含多种难降解有机物、有机物浓度和盐度均高的特点。目前垃圾渗沥液的主要处理工艺出水COD（水中有机物含量）仍较高，需要MBR工艺进行深度处理。然而处理过程造成的MBR膜污染，需要频繁进行清洗，从而影响整个处理系统的连续稳定运行。水体污染源控制技术北京市重点实验室采用外置式MBR，研究外置式MBR膜污染成因与机理，并研发相关的膜污染监控和清洗技术，对于有效处理城市垃圾焚烧渗沥液具有重要的意义。

目前，该研究成果已经在北京高安屯垃圾焚烧厂应用，通过工业实践将进一步完善该工艺全部环节，有力促进该技术尽早实现产业化。

打印本页 ▶

关闭窗口 ▶